



INSTRUKCJA OBSŁUGI

/ DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA/ SPRĘŻARKI TŁOKOWEJ



UWAGA !

Przed przystąpieniem do pracy prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją. Nieodpowiednie użycie może być niebezpieczne dla zdrowia i życia. Użytkownik jest odpowiedzialny za zachowanie bezpieczeństwa własnego oraz innych osób, musi znać i bezwzględnie przestrzegać zasad użytkowania.

Do pracy należy przystąpić po zapoznaniu się budową urządzenia, danymi technicznymi oraz obowiązującymi zasadami BHP.

1. INSTALACJA

Upewnij się czy instalacja elektryczna pod którą ma zostać podłączone urządzenie jest odpowiednio do tego przygotowana. Sprawdź czy wtyczka prądowa posiada uziemienie i czy jest ono poprawnie podłączone. Nieodpowiednie podłączenie faz może spowodować zmianę kierunku obrotów silnika i w rezultacie jego uszkodzenie.

Sprężarka musi być użytkowana w dobrze wietrzonej pomieszczeniu. Urządzenie musi być zabezpieczone przed opadami deszczu, nadmierną wilgocą oraz kurzem i pyłem. W celu odpowiedniej wentylacji sprężarka musi znajdować się przynajmniej 40 cm od ściany.

Podłoże na którym ma być posadowione urządzenie powinno być równe i stabilne.

Nie wolno instalować urządzenia w pomieszczeniach gdzie występują mieszaniny gazów wybuchowych, opary łatwopalne, gazy żrące i pył.

Temperatura otoczenia MIN + 5° C, MAX + 30° C

Przed uruchomieniem sprężarki należy sprawdzić poziom oleju, a w przypadku stwierdzenia jego niedostatecznej ilości należy uzupełnić olejem do sprężarek tłokowych zgodnym z normą SAE 30 lub mineralnym olejem silnikowym 15w-40.

Po ustawieniu urządzenia należy je uruchomić na ok. 5 min. z otwartymi zaworami wylotowymi.



UWAGA !

W celu wyłączenia / włączenia sprężarki należy użyć przełącznika umieszczonego na wyłączniku ciśnieniowym (presostacie). Nie wolno wyłączać sprężarki bezpośrednio wyjmując wtyczkę z gniazda zasilania. Może spowodować to trwałe uszkodzenie urządzenia.

2. OBSŁUGA URZĄDZENIA I DZIAŁANIE

Zakupiona sprężarka jest fabrycznie przetestowana i nie wymaga regulacji i innych ustawień. Do każdego urządzenia dołączona jest instrukcja obsługi, karta gwarancyjna oraz komplet dokumentów stanowiących poświadczenia zgodności z obowiązującymi normami bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do pracy należy bezwzględnie sprawdzić poziom oleju w misce olejowej i zamocowanie korka wlewu oleju, zamocowanie filtra powietrza, kierunek obrotu silnika musi być zgodny z oznaczeniami na silniku lub kole napędzanym oraz znamionowe napięcie zasilania 230V i stan przewodów / wtyczki.

CZĘSTOTLIWOŚĆ PRAC KONSERWACYJNYCH				
Rodzaj działania	Co tydzień	Co miesiąc	Po 250 godzinach	Po 500 godzinach
Spuszczanie kondensatu	X			
Sprawdzanie poziomu oleju	O			
Sprawdzanie zaworu bezpieczeństwa		X		
Sprawdzanie napięcia paska klinowego		X		
Sprawdzanie wycieków oleju i filtra powietrza		X		
Kompletna wymiana filtrów			X	
Sprawdzanie ustawień i kompletne czyszczenie			X	
Wymiana oleju			O	
Sprawdzanie pasków i kół pasowych				X
Sprawdzanie szczelności przewodów				X
Sprawdzanie połączeń elektrycznych				X
O - REKOMENDOWANY OLEJ: RARUS 427 (NIE MIESZAĆ RÓŻNYCH TYPÓW OLEJU!)				

3. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Po uruchomieniu agregat sprężarkowy napęlni zbiornik sprężonym powietrzem do ciśnienia 8-10 bar (w zależności od modelu) i wyłącznik ciśnieniowy wyłączy samoczynnie silnik. Przy spadku ciśnienia poniżej 6-8 bar (zależnie od modelu) silnik załączy się automatycznie i ponownie uzupełni maksymalne ciśnienie w zbiorniku. Należy unikać przeciążenia sprężarki podczas pracy (CYKL 60%).

- Urządzenie musi być utrzymywane w dobrym stanie (czyste, suche).
- Podczas pracy urządzenie nie może znajdować się zbyt blisko ściany (odpowiednia cyrkulacja).
- Upewnij się, że połączenie elektryczne i pneumatyczne z kompresora jest odpowiednie.
- Zbiornik powinien posiadać aktualny atest / nie używaj przeciekającego lub uszkodzonego zbiornika.
- Nie narażaj zbiornika na wysoką temperaturę.
- Zwróć uwagę, aby reduktory ciśnienia były w dobrym stanie.
- Otwory podłączeniowe w zbiorniku nie powinny być zmieniane i modyfikowane.
- Nie wolno dopuszczać do obsługi urządzenia osób nie posiadających odpowiedniego przeszkolenia.
- Nie wolno dopuszczać dzieci i zwierząt w okolice pracy urządzenia.
- Nie wolno dotykać agregatu oraz rur podczas pracy - może doprowadzić to do powstania oparzeń.
- Nie wolno kierować strumienia sprężonego powietrza na ludzi i zwierzęta.
- Nie wolno użytkować urządzenia w pobliżu substancji łatwopalnych.
- Nie wolno przewozić urządzenia wypełnionego sprężonym powietrzem.
- Przed przystąpieniem do prac serwisowych należy opróżnić zbiornik sprężonego powietrza oraz odłączyć urządzenie od sieci zasilającej.
- Nie wolno dokonywać samodzielnych zmian w zakresie budowy oraz właściwości urządzenia.
- Naprawy powinny być dokonywane w specjalistycznych serwisach przez wykwalifikowany personel.

4. ZASADY GWARANCJI

Gwarancja nie obowiązuje w przypadku stwierdzenia niewłaściwego użytkowania, nieprzestrzegania zasad serwisowania oraz obsługi przez nieprzygotowane do tego celu osoby. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w transporcie. Części elektryczne jak silnik i wyłącznik ciśnieniowy oraz podzespoły eksploatacyjne jak uszczelki, zawory, paski klinowe oraz elementy gumowe nie są objęte gwarancją.

5. TABELA MODELI ORAZ PARAMETRY TECHNICZNE

MODEL	IŁOŚĆ TŁOKÓW	STOP. SPRĘŻ.	NAPIĘCIE /V/	WYDAJNOŚĆ l./min.	CIŚ. MAX./bar/	POJ. ZBIOR. /l./	OBR. POMPY /min./	MOC /KW/	MASA /kg/	HAŁAS /dba/
GENIUS	1	1	230	105	8	6	1420	0,6	19	62
GENIUS+	1	1	230	215	8	6	2850	1,5	20	63
COMET 285	1	1	230	260	10	20	2850	1,8	30	77
SPIDER	1	1	230	180	8	25	2850	1,1	21	75
SMART 25	1	1	230	180	8	25	2850	1,1	21	79
SMART 50	1	1	230	180	8	50	2850	1,1	35	79
COMET V 365	2 V	1	230	310	10	20	1420	2,2	33	75
CODEC	2 V	1	230	400	10	50	2850	2,2	39	80