

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować środki ochrony dróg oddechowych

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

SZLIFERKA ORBITALNA DWURĘCZNA

MODEL: 2HS-S6



Wyprodukowano dla:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Sprzedaż Hurtowa, detaliczna, serwis.

ul. Grunwaldzka 390,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156
www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



2/HSS6/2010

Nazwa i adres

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek,
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań

oświadczam, że wyrób:

Nazwa	Szlifierka orbitalna dwuręczna
Typ/model:	2HS-S6
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Prędkość obrotowa bez obciążenia: 10 000 obr/min Organia: <2,5m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-8:2001 + A1:2008
EN ISO 15744:2008
EN 28662-1:1993
EN ISO 8662-8:1997

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świętek.

Zenon Świętek

Poznań, 28.01.2010

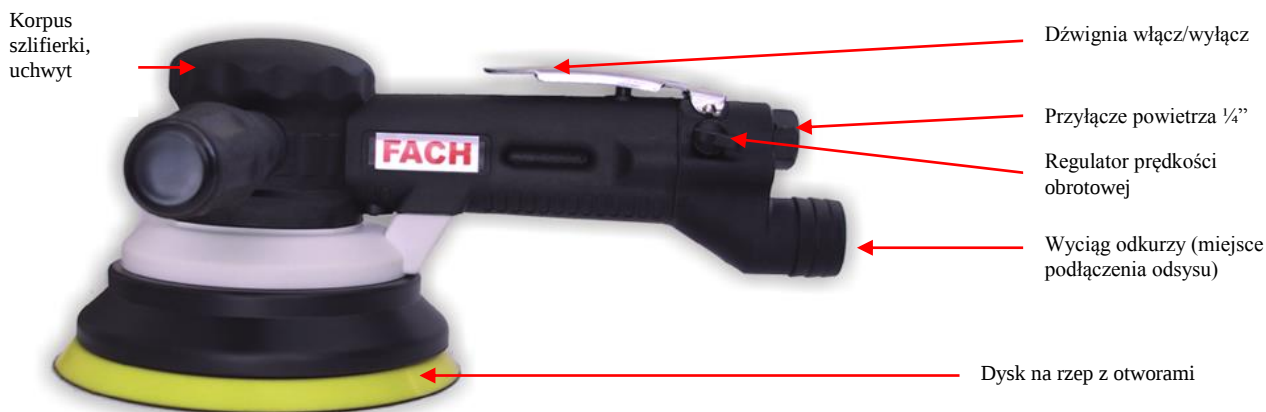
Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	2HS-S6
Numer katalogowy	1533 F
Max. obroty	10 000 obr/min
Emisja hałasu	80-90 dBA
Wibracje	<2,5 m/s ²
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Zużycie powietrza	400 l/min
Średnica dysku	6", 150 [mm]
Skok	5 [mm]
Wbudowany odciąg	TAK
Masa	1,25 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



Ogólne zasady bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

3. Przeznaczenie

Szlifierka oscylacyjna 2HS-S6 przeznaczona jest do szlifowania powierzchni metalowych, drewnianych itp. przy pomocy papieru ściernego.

4. PRACA Z URZĄDZENIEM

Włączenie urządzenia:

Urządzenie włącza się poprzez wciśnięcie dźwigni włącz/wyłącz. W czasie kiedy operator trzyma wciśniętą dźwignię dysk szlifierki wykonuje ruch obrotowy z oscylacją o określonej wartości skoku.

Wyłączenie urządzenia:

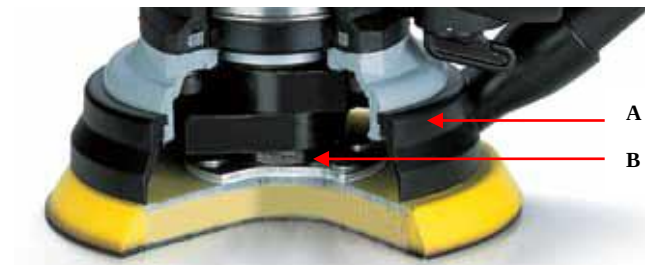
Zwolnienie dźwigni powoduje wyłączenie urządzenia. Mija kilka sekund od momentu puszczenia dźwigni do zatrzymania się szlifierki.

Papier ścierny:

Należy stosować papier ścierny na rzep o ziarnistości w zakresie od 40 do 2000. Dopuszczalna prędkość obrotowa dla papieru ściernego powinna być wyższa od obrotów szlifierki.

Dysk szlifierki:

W przypadku gdy papier ścierny, nie trzyma się stopy szlifierki, należy wymienić dysk na nowy.



Procedura wymiany dysku:

1. Odłączyć urządzenie od źródła zasilania sprężonym powietrzem.
2. Podnieść osłonę gumową A.
3. Chwycić kluczem 24 mm za nakrętkę gniazda mocującego B.
4. Odkręcić stary dysk i wymienić na nowy.
5. Dokręcić dokładnie nowy dysk, kontrolując kluczem 24 mm nakrętkę B.
6. Sprawdzić czy dysk jest poprawnie zamontowany, jeżeli tak można rozpocząć pracę z urządzeniem.

Ważne!

Stosować środki ochrony oczu i dróg oddechowych

Stosować nauszniki chroniące przed nadmiernym hałasem.

Szlifierka nie nadaje się do szlifowania woskiem.

Urządzenie wykonujące ruch obrotowy o dużej prędkości, narzędzie może się nagrzewać. W przypadku nagrzania urządzenia, przerwać pracę i poczekać aż ostygnie.

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm].

W przypadku gdyby urządzenie emitowało nietypowy dźwięk lub wibracje, przerwać pracę z urządzeniem i zgłosić się do punktu serwisowego. Nr telefonu do punktu serwisowego firmy Fachowiec: (61) 6618152

WYKAZ CZĘŚCI:

NO	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY
1	STHS-01BK	HOUSING	1
2	2HG-03	MUFFLER BODY	1
3	2HG-04	SCREW (M4*8)	1
3-1	4500-43	SCREW (M4*12)	1
4	OB-04	O-RING	1
5	2HG-06	VALVE STEM	1
6	2HG-07	BUSHING	1
7	OB-06	WASHER	1
8	STOB-08	VALVE	1
9	OB-09-1	SPRING	1
10	2HG-11A	PACKING	1
11	STHG-12C	HOUSING BACK SEAT(S)	1
11-1	STHG-12N	HOUSING BACK SEAT (N)	1
12	704-06	AIR INLET	1
13	2HG-13	O-RING	2
14	2HG-15	REGULATOR	1
15	2HG-16A	SNAP RING	1
16	70013	LEVER	1
17	70432	PIN(9*24L)	1
18	BT804-38-125	HANDLE	1
19	OB-16	RUBBER BUSHING	2
20	70410	SNAP RING	1
21	70048A	BEARING(6002ZZ)	1
22	STOB-19	REAR PLATE	1
23	2HS-23	ROTOR BLADE	5
24	STHS-24	CYLINDER	1
25	STHS-25	ROTOR	1
26	OB-24	O-RING	1
27	STOB-25	FRONT PLATE	1
28	OB-28	WASHER	1
29	BE-29	WASHER	1

NO	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY
30	STZHS-33-7	MOTOR SHAFT BALANCER (57)	1
31	STZHS-33-1	MOTOR SHAFT BALANCER (67)	1
32	STZHS-33-2	ROTOR KEY	1
33	OB-30	SNAP RING	1
33-1	OB-31.3	BEARING (60011LD)	1
33-2	OB-31.4	BEARING(6001)	1
34	OB-32	SHAFT SEAL	1
35	OB-33	SNAP RING	1
36	2HS-37	SHAFT	1
37	OB-61	WASHER	1
38	OB-55A	HOUSING COVER	1
38-1	2HS-39	HOUSING COVER (C6, S6)	1
39	2HG-42	SCREW(M5*12)	4
39-1	OB-36	SCREW(M5*10)	1
40	OB-37	SHROUD (N5, N6)	1
40-1	2HG-47	SHROUD (C5, S5)	1
40-2	2HG-50	SHROUD (C6, S6)	1
41	BT0B-38-510	PAD (C5, S5)	1
41	BT0B-38-516	PAD (C5, S5)	1
41	BT0B-38-610	PAD (N6)	1
41	BT0B-38-616	PAD (C6, S6)	1
42	2HS-38	EXHAUST SLEEVES (N6)	1
43	BT0B-39-22	STOP SPANNER	1
45	81326	PIN (5*8)	2
46	2HG-12.1	SCREW(M4*20)	2
47	OB-26A	BEARING(6002ZZ)	1
48	STOB-46-2	RUBBER HOSE & BAG(C5, S6)	1
49	SK-11	SIT ENCHER	3
50	SK-11.1	STAINLESS MESH	3
51	OB-33.4A	SKIM	1

