

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować środki ochrony dróg oddechowych

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

SZLIFERKA ORBITALNA Z PODWÓJNYM ODCIĄGIEM

MODEL: OSG-60HE



Wyprodukowano dla:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Sprzedaż Hurtowa, Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156
www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



60/OSGHE/2010

Nazwa i adres

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek,
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Szlifierka orbitalna z podwójnym odciąganiem
Typ/model:	OSG-60HE
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Maksymalne obroty: 10 000 Masa: 0,96 kg

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-8:2001+A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świętek.

Zenon Świętek

Poznań, 15.06.2010

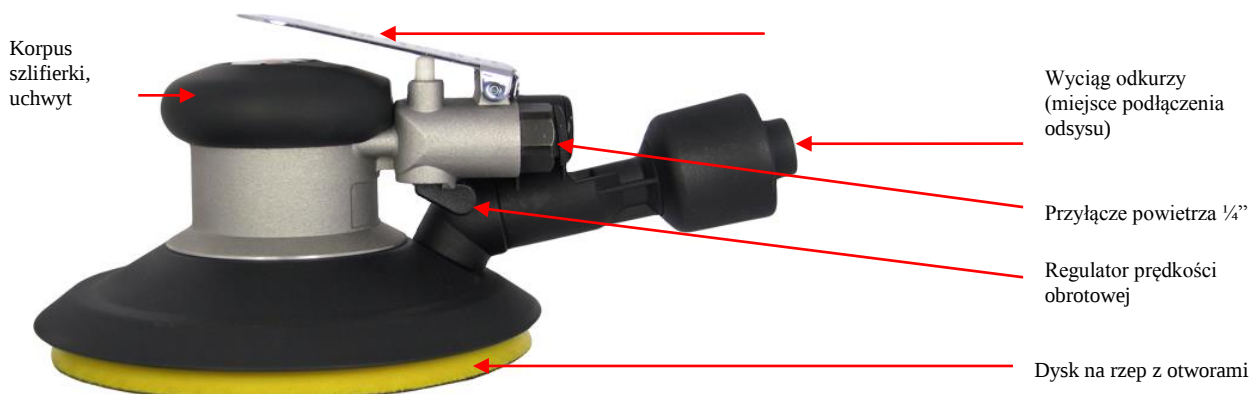
Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem. „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	OSG-60HE
Numer katalogowy	1534 F
Max. obroty	10 000 obr/min
Emisja hałasu	88 dBA
Wibracje	4,3 m/s ²
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Zużycie powietrza	290 l/min
Maksymalna średnica dysku	6", 150 [mm]
Skok	5 [mm]
Wbudowany odciąg	TAK
Masa	0,96 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.

- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

3. Przeznaczenie

Szlifierka oscylacyjna OSG-60HE przeznaczona jest do szlifowania powierzchni metalowych, drewnianych itp. przy pomocy papieru ściernego. Podwójny odciąg zapewnia optymalne zabezpieczenie przed nadmiernym pyleniem.

4. Praca z urządzeniem

Włączenie urządzenia:

Urządzenie włącza się poprzez wciśnięcie dźwigni włącz/wyłącz. W czasie kiedy operator trzyma wciśniętą dźwignię dysk szlifierki wykonuje ruch obrotowy z oscylacją o określonej wartości skoku.

Wyłączenie urządzenia:

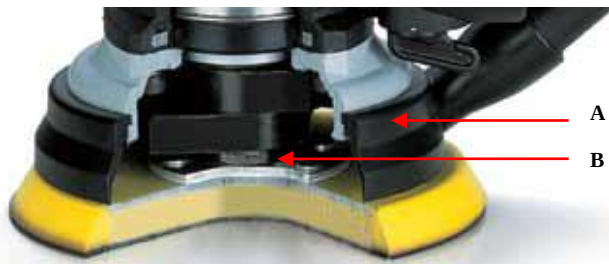
Zwolnienie dźwigni powoduje wyłączenie urządzenia. Mija kilka sekund od momentu puszczenia dźwigni do zatrzymania się szlifierki.

Papier ścierny:

Należy stosować papier ścierny na rzep o ziarnistości w zakresie od 40 do 2000. Dopuszczalna prędkość obrotowa dla papieru ściernego powinna być wyższa od obrotów szlifierki.

Dysk szlifierki:

W przypadku gdy papier ścierny, nie trzyma się stopy szlifierki, należy wymienić dysk na nowy.



Procedura wymiany dysku:

1. Odłączyć urządzenie od źródła zasilania sprężonym powietrzem.
2. Podnieść osłonę gumową A.
3. Chwycić kluczem 24 mm za nakrętkę gniazda mocującego B.
4. Odkręcić stary dysk i wymienić na nowy.
5. Dokręcić dokładnie nowy dysk, kontrolując kluczem 24 mm nakrętkę B.
6. Sprawdzić czy dysk jest poprawnie zamontowany, jeżeli tak można rozpocząć pracę z urządzeniem.

Ważne!

Stosować środki ochrony oczu i dróg oddechowych

Stosować naszniki chroniące przed nadmiernym hałasem.

Szlifierka nie nadaje się do szlifowania woskiem.

Urządzenie wykonujące ruch obrotowy o dużej prędkości, narzędzie może się nagrzewać. W przypadku nagrzania urządzenia, przerwać pracę i poczekać aż ostygnie.

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm].

W przypadku gdyby urządzenie emitowało nietypowy dźwięk lub wibracje, przerwać pracę z urządzeniem i zgłosić się do punktu serwisowego. Nr telefonu do punktu serwisowego firmy Fachowiec: (61) 6618152

5. WYKAZ CZĘŚCI:

