

2015

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

SZLIFIERKA TRZPIENIOWA KĄTOWA (DIAX)

Model: ST-210



Upoważniony przedstawiciel:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Producent:

STORM PNEUMATIC TOOL CO., LTD.
Taichung County, 412 Taiwan

Sprzedaż Hurtowa, detaliczna, serwis.

ul. Grunwaldzka 390,
60-169 Poznań,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156
www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



210/ST/2010

Upoważniony przedstawiciel	Nazwa i adres FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
Producent	Nazwa i adres STORM PNEUMATIC TOOL CO., LTD, No. 539 Dali Rd., Dali City, Taichung County, 412 Taiwan, R.O.C. Tel: +886-4-24079699

oświadczam, że wyrób:

Nazwa	Szlifierka trzpieniowa kątowa	
Typ/model:	ST-210	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi)
	Prędkość: 18 000 obr/min	Wibracje: <2,5 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100-1:2003
EN ISO 12100-2:2003
EN ISO 14121-1:2007
EN ISO 14121-2:2007
EN 792-9:2001 +A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 20.01.2010

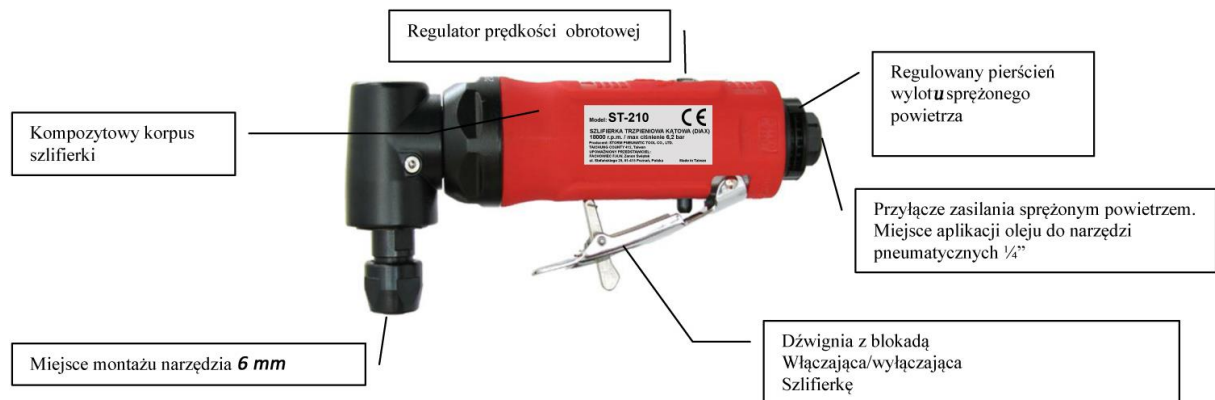
Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	ST-210
Numer katalogowy:	1577 F
Moc	0,5 HP
Max. obroty	18 000 obr/min
Średnica trzpienia	6 [mm]
Emisja hałasu	86 dBA
Wibracje	<2,5 m/s ²
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Zużycie powietrza	480 l/min
Masa	0,7 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



Ogólne zasady bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać wężu zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.

- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

3. Przeznaczenie

Szlifierka trzpieniowa kątowna przeznaczona jest do szlifowania trudno dostępnych powierzchni metalowych przy pomocy kamieni szlifierskich.

4. Praca z urządzeniem

Szlifierka narzędziowa kątowna zasilana sprężonym powietrzem. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze wynosi 6,2 bar (90 psi). Współpracuje z trzpieniami obrotowo-frezującymi, przykładanymi do materiału obrabianego. Uruchomienie urządzenia następuje w momencie wciśnięcia dźwigni włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia urządzenia trzpień wykonuje ruch obrotowy z prędkością maksymalną do 18 000 obr/min. Zwolnienie dźwigni, powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia: Poprzez wciśnięcie dźwigni (posiada blokadę przed przypadkowym włączeniem).

Wyłączenie urządzenia: Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni.

Ważne!

Montażu kamieni szlifierskich dokonywać na urządzeniu odłączonym od źródła zasilania, przy użyciu kluczy dostarczonych od producenta. Przed użyciem należy upewnić się, czy trzpień z kamieniem szlifierskim jest zamontowany współosiowo w stosunku do osi obrotu szlifierki. Zawsze należy nosić okulary ochronne (środki ochrony twarzy), zabezpieczające przed uszkodzeniem wzroku np. ewentualnymi odłamkami szlifowanego materiału itp.

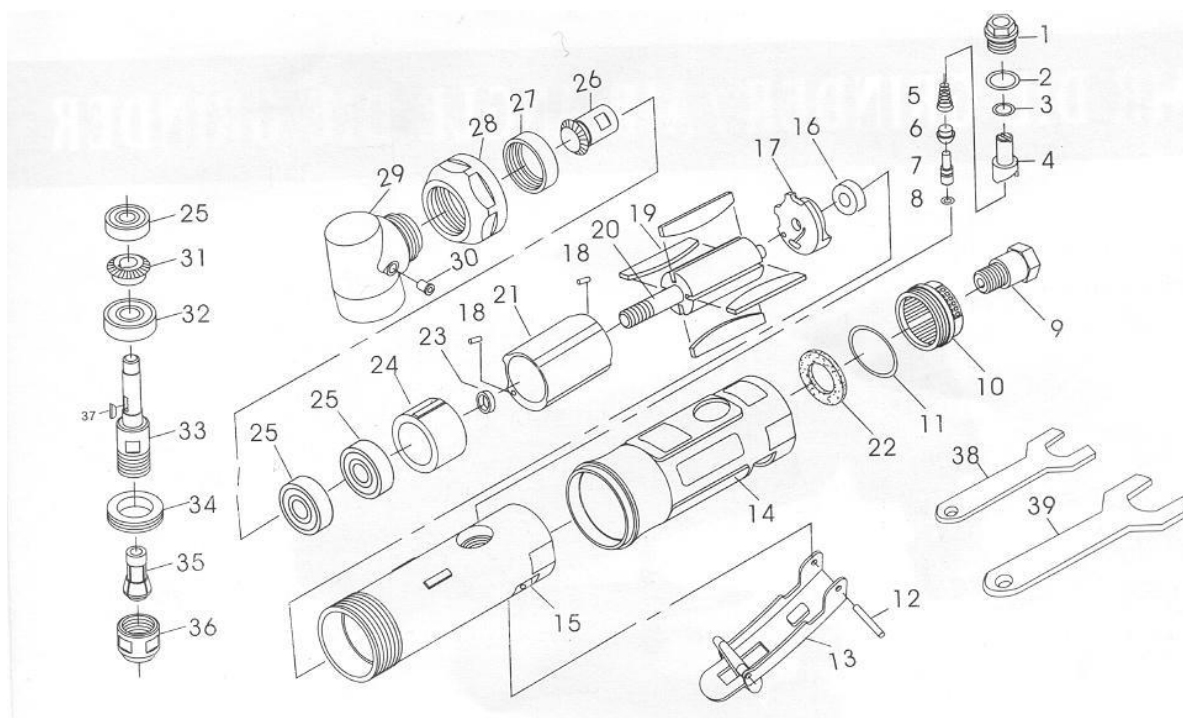
Stosować naszники chroniące przed nadmiernym hałasem.

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm]

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152

5. WYKAZ CZĘŚCI:



NR	KOD	OPIS	ILOŚĆ
01	70001	ŚRUBA	1
02	70002	O-RING(P12)	1
03	70003	O-RING(P8)	1
04	70004	REGULATOR POWIETRZA	1
05	50332	SPRĘŻYNA	1
06	70429	TULEJA TRZPIENIA ZAWORU	1
07	70007	TRZPIEŃ ZAWORU	1
08	OB-04	O-RING(3.5*1.4)	1
09	70009	PRZYŁĄCZE POWIETRZA	1
10	70010	WYLOT	1
11	70011	O-RING(26.7*1.78)	1
12	70432	KOŁEK SPUSTU	1
13	20013	SPUST	1
14	70014	GUMA OCHRONNA	1
15	70015	OBUDOWA	1
16	20312	ŁOŻYSKO(696ZZ)	1
17	70017	TYLNA PŁYTKA	1
18	70018	KOŁEK	1
19	20019	ŁOPATKI WIRNIKA	1
20	20020	WIRNIK	1

NR	KOD	OPIS	ILOŚĆ
21	70021	CYLINDER	1
22	70022	PODKŁADKA WYCISZAJĄCA	1
23	20022	PODKŁADKA DYSTANSOWA	1
24	21023	PRZEDNIA PŁYTKA	1
25	21024	ŁOŻYSKO(608ZZ)	3
26	21025	PRZEKŁADNIA STOŻKOWA(18T)	1
27	21026	NAKRĘTKA	1
28	21027	NAKRĘTKA ZACISKOWA	1
29	21028	OBUDOWA KĄTOWA	1
30	21029	SMAROWNICA	1
31	21030	PRZEKŁADNIA STOŻKOWA (20T)	1
32	OB-18	ŁOŻYSKO(6000ZZ)	1
33	21032	WAŁ	1
34	21034	NAKRĘTKA ZACISKOWA	1
35	21036	TULEJA	1
36	21037	TULEJA ZACISKOWA	1
38	21038	KLUCZ 14M/M	1
39	21039	KLUCZ 19M/M	1



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.