

2015

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

SZLIFIERKA TRZPIENIOWA PROSTA MIKRO

54 000 OBR/MIN

MODEL: UT-3170M



Upoważniony przedstawiciel:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Producent:

UNITED PNEUMATIC INC.
TIANJHONG TOWNSHIP,
CHANGHUA COUNTY
52044 Taiwan

Sprzedaż Hurtowa, detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



3170M/UT/2010

Upoważniony przedstawiciel	Nazwa i adres FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
Producent	Nazwa i adres UNITED PNEUMATIC INC., No. 288 Sec.3, Shanjiao Rd., Tianjzhong Township, Changhua County, 52044 Taiwan, R.O.C.

oświadczam, że wyrób:

Nazwa	Szlifierka trzpieniowa prosta mikro	
Typ/model:	UT-3170M	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Prędkość obrotowa: 54 000 obr/min	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Wibracje: 0,4 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-9:2001 +A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 18.05.2010

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE

Model	UT-3170M
Numer katalogowy	2101 F
Obroty	54 000 obr/min
Średnica trzpienia	3 mm
Hałas	76 dB
Wibracje	0,4 m/s ²
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar
Zużycie powietrza l/min	120 l/min
Masa	0,3 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.

- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt.
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

3. Przeznaczenie

Szlifierka trzpieniowa prosta mikro przeznaczona jest do szlifowania trudnodostępnych powierzchni metalowych przy pomocy kamieni szlifierskich.

4. Praca z urządzeniem

Ręczna szlifierka narzędziowa prosta zasilana sprężonym powietrzem. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze wynosi 6,2 bar (90 psi). Współpracuje z kamieniami szlifierskimi, przykładanymi do materiału obrabianego. Uruchomienie urządzenia następuje w momencie ustawienia pokręta w pozycji ON. Z chwilą włączenia urządzenia trzpień z kamieniem szlifierskim wykonuje ruch obrotowy. Przekręcenie pokręta w pozycję OFF, powoduje zatrzymanie pracy urządzenia

Włączenie urządzenia:

Poprzez obrócenie przycisku mieszczącego się na korpusie szlifierki

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu przycisku.

Ważne!

Montażu kamieni szlifierskich dokonywać na urządzeniu odłączonym od źródła zasilania, przy użyciu kluczy dostarczonych od producenta.

Przed użyciem należy upewnić się, czy trzpień z kamieniem szlifierskim jest zamontowany współosiowo w stosunku do osi obrotu szlifierki.

Zawsze należy nosić okulary ochronne, zabezpieczające przed uszkodzeniem wzroku np. ewentualnymi odłamekami szlifowanego materiału itp. Stosować naszniki chroniące przed nadmiernym hałasem.

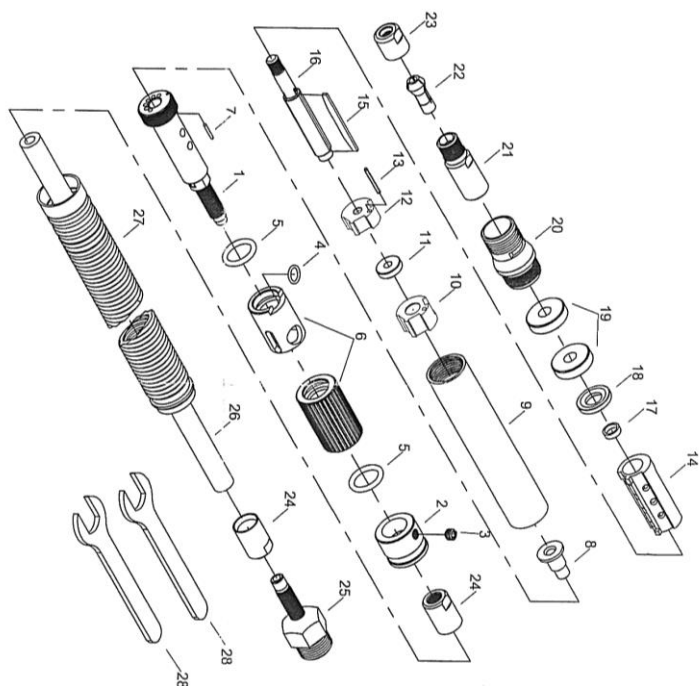
Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 8 [mm].

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152

5. WYKAZ CZĘŚCI:

NO	PART NO	DESCRIPTION	QTY	NO	PART NO	DESCRIPTION	QTY
1	83VGC-101	Hose Plug	1	15	83MEH-101-2	Rotor Blade	3
2	83ACA-101-00FBAA	Rear End Holder	1	16	83MAS-101	Rotor	1
3	82B07-SMD4-003	Screw	1	17	83VHF-101	Bearing Spacer	1
4	82N52-1030-21	O-ring	1	18	83MCF-101	Front End Plate	1
5	82N52-1100-20	O-ring	2	19	82N55-695ZC3-A	Ball Bearing	2
6	83VEA-101	Air Regulator Assembly	1	20	83AAF-101	Nut	1
7	82MA2-S1075	Pin	1	21	83DHS-101	Colet Body	1
8	83DAE-101	Plug	1	22	83UTP-3170B	Colet Chuck	1
9	83ABA-101-00FBAA	Housing	1	23	83DEES-101	Colet Nut	1
10	83VHC-101	Intake Plate	1	24	83DCS-101	House Nut	2
11	82N35-693ZC3-A	Ball Bearing	1	25	83VAF-101-1	Adapter	1
12	83MDC-101	Bearing Plate	1	26	83VFP-101	Hose	1
13	82MA2-S107135	Pin	1	27	83VMP-101	Exhaust Hose	1
14	83MBF-101	Cylinder	1	28	83DCB-M80	Colet Wrench	2



**3mm Air Micro Die Grinder
(54000rpm)**



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.