

INFORMACJA PRODUCENTA - INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Wyroby skórzane dla spawaczy:

Fartuch chroniący przed iskrami i odpryskami płynnego metalu SK 03-99

producent:
kategoria

„SKÓRTEX” Sperski Spółka Jawna z siedzibą: 14-500 Braniewo, ul. Wileńska 72A
II wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG

znak zgodności
znak graficzny wg
klasa wyrobu
nr zamówienia/partaia
data produkcji m-c i rok

CE wg w/w Rozporządzenia
EN ISO 11611:2015
Klasa 2, A1

Kat. II
CE kategoria i znak zgodności wg
Rozporządzenie Parlamentu
Europejskiego i Rady (UE)
2016/425
z dnia 9 marca 2016r

EN ISO 11611:2015



Klasa 2, A1

Piktogram
wskazujący rodzaj
zagrożenia – ochrona
podczas spawania



piktogram
wskazujący na
konieczność
zapoznania się z
informacją
producenta

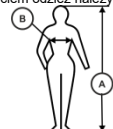
Wyroby skórzane dla spawaczy należy nosić podczas spawania i w procesach pokrewnych o porównywalnym ryzyku. Ten typ odzieży ochronnej jest przeznaczony do ochrony użytkownika przed rozpryskiem (małe krople stopionego metalu), krótkotrwałym kontaktem z płomieniem, promieniowaniem cieplnym pochodzącym od łuku elektrycznego stosowanego w spawaniu i procesach pokrewnych oraz minimalizuje możliwość porażenia prądem elektrycznym w razie krótkotrwałego, przypadkowego kontaktu z przewodami elektrycznymi pod napięciem do około 100 V prądu stałego w normalnych warunkach spawania. Poł, zabrudzenie lub inne zanieczyszczenia mogą wpływać na poziom ochrony przed krótkotrwałym, przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi pod takim napięciem. W celu właściwej, całkowitej ochrony przed ryzykiem, na które spawacze mogą być narażeni, zaleca się dodatkowo stosowanie środków ochrony indywidualnej przeznaczonych do ochrony głowy, twarzy, dłoni i stóp.

Zgodnie z wymaganiami normy EN ISO 11611:2015 ŚOI zostały zakwalifikowane do „Klasy 2” odzieży dla spawaczy, A1 – ograniczone rozprzestrzenianie płomienia powierzchniowe.

Wyroby skórzane zapewniają ochronę przed niebezpiecznymi technikami spawania i sytuacjami powodującymi wyższy poziom oddziaływania rozprysków i promieniowania cieplnego, minimalizując możliwość porażenia prądem elektrycznym przy przypadkowym, krótkotrwałym kontakcie z przewodami pod napięciem do 100 V prądu stałego w normalnych warunkach spawania. Wyroby klasy 2 mogą być stosowane w procesach i warunkach otoczenia podanych poniżej w tabeli

Klasa odzieży	Rodzaj stosowanego procesu spawania	Charakterystyka czynności wykonywanych na danym stanowisku pracy
Klasa 2	Ręczne techniki spawania z dużymi ilościami rozprysków i kropli, np.: – spawanie MMA (elektrodą w otulinie zwykłej lub celulozowej) – spawanie MAG (w osłonie CO₂ lub mieszanin gazowych) – spawanie MIG (wysokim natężeniem prądu) – spawanie samo osłonowymi drutami rdzeniowymi (proszkowymi) – cięcie plazmą, – zlobienie, – cięcie tlenem, – natryskiwanie cieplne.	Obsługa maszyn, np.: – w ograniczonych przestrzeniach, – przy spawaniu/cięciu nad głową lub w podobnych pozycjach wymuszonych.

Przed użyciem odzieży należy dobrać do wymiarów użytkownika wg wymiarów podanych na oznakowaniu wyrobu.



Oznaczenie wielkości wyrobu:
A – wzrost
B – obwód klatki piersiowej

OSTRZEŻENIA:

- Wyroby skórzane dla spawaczy przeznaczone są do ochrony przed krótkotrwałym nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach, kiedy istnieje podwyższone ryzyko porażenia prądem elektrycznym; wyroby odzieżowe są tak zaprojektowane, aby zapewnić ochronę przed krótkotrwałym przypadkowym kontaktem z przewodami elektrycznymi o napięciu w przybliżeniu do 100V prądu stałego.
- Wyroby uszkodzone podczas użytkowania (przetarcia, przepalenia, rozdarcia) należy niezwłocznie wycofać z użytkowania.
- Zanieczyszczenie substancjami palnymi zmniejsza własności ograniczonego rozprzestrzeniania się płomienia (ochronę przed płomieniem).
- Izolacja elektryczna, którą zapewniają wyroby skórzane, będzie zmniejszona, gdy wyrób jest mokry, zabrudzony lub nasiąknięty potem.
- Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejsza właściwości ochronne przez działaniem płomienia.
- Należy zachować szczególną ostrożność podczas spawania w małych przestrzeniach, jeśli doprowadzone powietrze jest wzbogacone w tlen.
- W sytuacji przypadkowego ochłapania wyrobu substancjami chemicznymi, w tym łatwopalnymi, użytkownik powinien natychmiast zdjąć wyrób, uważając by nie nastąpił kontakt substancji ze skórą.
- Wyroby skórzane przeznaczone są do użycia jako dodatkowy element odzieży ochronnej zapewniający ochronę przed zagrożeniami podczas spawania.

Zalecenia:

Podczas spawania elektrycznego wytwarzane jest promieniowanie UV. Osoba pracująca w przedmiotowych wyrobach zobowiązana jest zgłaszać swojemu przełożonemu wszelkie zmiany na skórze:

- a. poparzenia dużych obszarów ciała
- b. objawy podobne do poparzenia słonecznego (zagrożenie promieniowaniem UVB)
- c. ŚOI używany podczas spawania powinien być poddawany co tygodniowym kontrolom polegającym na umieszczeniu ochron pod wolframową żarówką o mocy 100 W, w odległości ramienia (czyli ok. 1m). Jeżeli światło jest widziane, promieniowanie UV będzie również przez nią przenikać. Ochrona taka powinna być niezwłocznie wycofana

Maksymalny okres użytkowania – do pojawienia się pierwszych oznak uszkodzenia..

Przechowywanie: wyroby należy przechowywać w pomieszczeniach magazynowych na półkach lub kratownicach zabezpieczone przed zabrudzeniem, zamoczeniem i uszkodzeniem, z dala od urządzeń grzejnych i punktów świetlnych.

Wyroby magazynowane przez dłuższy czas należy przeglądać raz na 3 miesiące.

Transport: Przewozić w oryginalnych opakowaniach zabezpieczone przed uszkodzeniem i zabrudzeniem.

Utylizacja: Zużyte wyroby utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Sposób konserwacji:

Konserwację wyrobów przeprowadzać codziennie po zakończeniu pracy, zawilgocone wyroby suszyć w temperaturze pokojowej, zabrudzone wyroby skórzane oczyścić suchą szmatką. Wyrobów skórzanych nie należy prać.

Zabronione jest używanie do czyszczenia wszelkich środków łatwopalnych i detergentów. Nie należy pozostawiać wyrobów zabrudzonych, jeżeli planuje się ich ponowne używanie.



-nie prać



-nie stosować bielenia/
bez bielenia



-nie stosować suszenia
w suszarce bębnowej



-nie prasować



-nie czyścić chemicznie

Jednostka notyfikowana biorąca udział w procesie badania typu UE: Instytut Technologii Tekstylnych CERTEX Sp. z o.o.
[nr 2534], 91-765 Łódź, ul. Górnicza 30/36,

Deklaracja zgodności UE dostarczana jest razem z wyrobem.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

1. Środek ochrony indywidualnej: *Wyroby skórzane dla spawaczy Kat II*
2. Nazwa i adres producenta:
„SKÓRTEX” Sperski Spółka Jawna
ul. Wileńska 72A,
14-500 Braniewo,
3. Niniejszą deklarację zgodności wydaje się na wyłączną odpowiedzialność producenta.
4. Przedmiot deklaracji:
Fartuch chroniący przed iskrami i odpryskami płynnego metalu
SK 03-99
5. Opisany w pkt 4 przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:
 - Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EWG
6. Odniesienia do właściwych norm zharmonizowanych, które zastosowano, wraz z datą normy, lub do innych specyfikacji technicznych, wraz z datą specyfikacji, w odniesieniu do których deklarowana jest zgodność:
 - EN ISO 13688:2013; EN ISO 13688:2013/A1:2021 (PN-EN ISO 13688:2013-12; PN-EN ISO 13688:2013-12/A1:2022-02) Odzież ochronna. Wymagania ogólne
 - EN ISO 11611:2015 (PN- EN ISO 11611:2015-11) Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.
7. Jednostka notyfikowana nr 2534: Instytut Technologii Tekstylnych CERTEX Sp. z o.o. 91-765 Łódź, ul. Górnicza 30/36 przeprowadziła badanie typu UE (moduł B) i wydała certyfikat badania typu UE nr: ITT.90.33.12.3.790.PPE.2534
8. Informacje dodatkowe: Pełne opisy produktów dostępne na stronie internetowej skortex.pl



<< SKÓRTEX >>
Sperski
Spółka Jawna
14-500 Braniewo, ul. Wileńska 72a
NIP 5820003543, tel. 55 243 01 04

Braniewo 20.05.2024
.....
miejsce i data wydania

WSPÓŁWŁAŚCICIEL

Tomasz Sperski
.....
podpis producenta