

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA

ZESPOŁY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA

GAV

SERIA 180, 200, 300



SPIS TREŚCI:

I.	Przeznaczenie	3
II.	Zasady bezpiecznego użytkowania.....	3
III.	Budowa i Dane techniczne:	4
IV.	Instalacja, użytkowanie, konserwacja	6
V.	Wykaz części.....	8

fachowiec.com

PRODUCENT:

GAV Srl
via Meucci 11/15
Brendola (Vicenza)

IMPORTER:

FACHOWIEC, Jakub Świątek
ul. Grunwaldzka 390
60-169 Poznań

SPRZEDAŻ HURTOWA I DETALICZNA:

FACHOWIEC, Jakub Świątek
ul. Grunwaldzka 390,
60-169 Poznań
tel. 61 66 18 159,
www.fachowiec.com
sklep@fachowiec.com

	UWAGA	
Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia, przeczytaj całą instrukcję ze zrozumieniem i zachowaj ją do przyszłego użytku.		

I. PRZEZNACZENIE

FILTR (F)	FILTROWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA Filtrowanie sprężonego powietrza, przy pomocy wkładu filtrującego, zanim zostanie użyte do zasilania odbiornika.
REDUKTOR (R)	REDUKCJA CIŚNIENIA Redukcja ciśnienia wejściowego sprężonego powietrza, do zadanej przez operatora wartości (zakres regulacji podano w danych technicznych).
NAOLEJACZ (L)	SMAROWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA Smarowanie sprężonego powietrza, wchodzącego do naolejacza, zanim zostanie użyte do zasilania odbiornika.
BLOK PRZYGOTOWANIA POWIETRZA F+R (FILTR + REDUKTOR)	Filtrowanie sprężonego powietrza, redukcja ciśnienia.
BLOK PRZYGOTOWANIA POWIETRZA F+R+L (FILTR + REDUKTOR + NAOLEJACZ)	Filtrowanie sprężonego powietrza, redukcja ciśnienia, smarowanie sprężonego powietrza

II. ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza. Zabronione jest stosowanie niezgodne z przeznaczeniem.

- Zastosowanie innych gazów może prowadzić do powstania poważnych obrażeń, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Maksymalne ciśnienie wlotowe nie może przekroczyć wartości podanych w danych technicznych.
- Nigdy nie wolno wystawiać układu FRL na oddziaływanie źródeł ciepła o temperaturze większej niż 60°C.
- Należy unikać instalowania układu FRL w pozycjach, które byłby on narażony na wstrząs, drgania lub oddziaływania innego rodzaju.
- Należy unikać instalowania układu FRL w miejscach, w których występuje silne stężenie alkoholu lub rozpuszczalników.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne, a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe i oryginalne.
- Nigdy nie należy odkręcać kielichów ani innych części, jeżeli układ znajduje się pod ciśnieniem.
- Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.
- Zabronione jest dopuszczanie do obsługi elementów bloku przygotowania powietrza, osób bez odpowiednich kwalifikacji, w szczególności dzieci.

	UWAGA	
ZABRONIONE JEST PRZEKRACZANIE MAKSYMALNEGO DOPUSZCZALNEGO CIŚNIENIA WEJŚCIOWEGO. MAKSYMALNE DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE WEJŚCIOWE, PODANO W INSTRUKCJI OBSŁUGI (DANE TECHNICZNE) ORAZ NA KORPUSIE ELEMENTU PRZYGOTOWANIA POWIETRZA.		

III. BUDOWA I DANE TECHNICZNE:



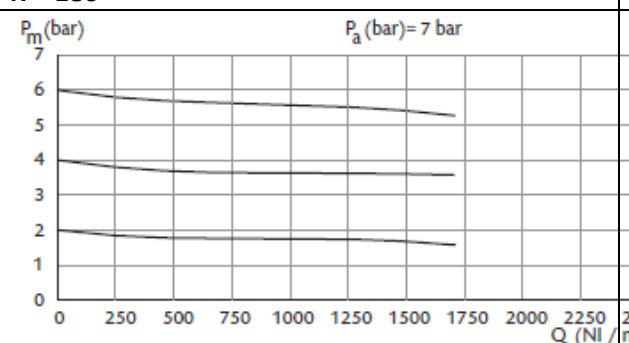
Dane Techniczne:

MODEL	MAX. CIŚNIENIE WEJŚCIOWE [bar]	MAX. TEMP. PRACY [°C]	ELEMENT FILTRUJĄCY [µm]	ZAKRES REGULACJI CIŚNIENIA [bar]	ZAKRES REGULACJI DOZOWANIA LUBRYKANTU	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA [ml]
BLOKI PRZYGOTOWANIA POWIETRZA PRZYŁĄCZE ¼" GW						
R – 180	12	60	----	0 – 10	----	----
F – 180	12	60	10	----	----	30
L – 180	12	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min	40
FR – 180	12	60	10	0 – 10	----	30
FRL – 180	12	60	10	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min	30 (F) 40 (L)
BLOKI PRZYGOTOWANIA POWIETRZA PRZYŁĄCZE ½" GW						
R – 200	16	60	----	0 – 12	----	----
F – 200	16	60	10	----	----	50
L – 200	16	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min	170
FR – 200	16	60	10	0 – 12	----	50
FRL – 200	16	60	10	0 – 12	1 kropla na 300 – 600 l/min	50 (F) 170 (L)
BLOKI PRZYGOTOWANIA POWIETRZA PRZYŁĄCZE 1" GW						
R – 300	16	60	----	0 – 12	----	----
F – 300	16	60	10	----	----	150
L – 300	16	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min	300
FR – 300	16	60	10	0 – 12	----	150
FRL – 300	16	60	10	0 – 12	1 kropla na 300 – 600 l/min	150 (F) 300 (L)

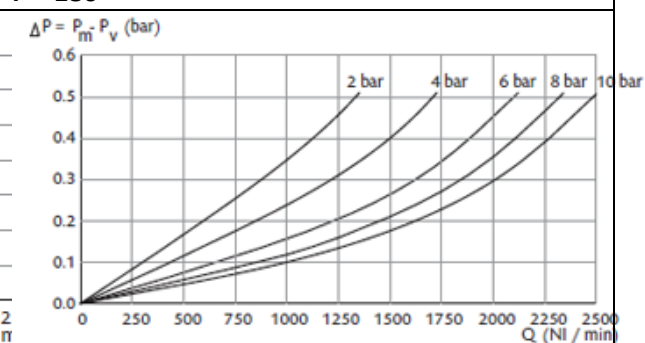
Przepustowość:

BLOKI PRZYGOTOWANIA POWIETRZA PRZYŁĄCZE ¼" GW

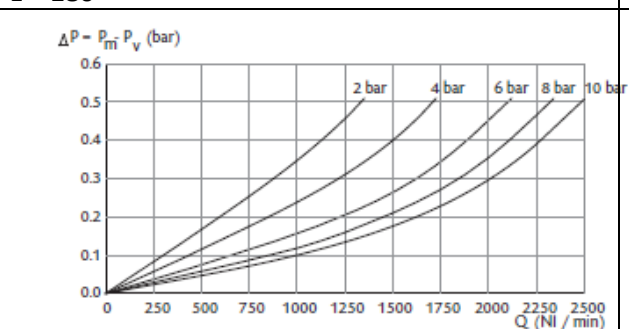
R – 180



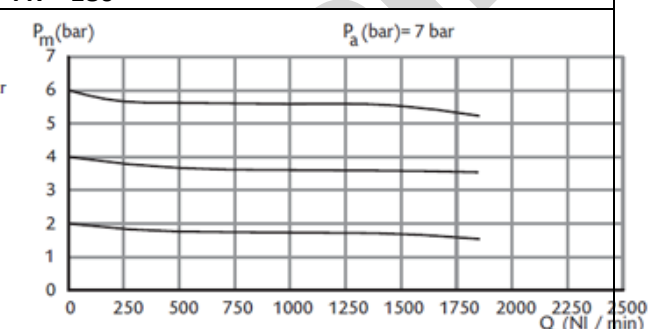
F – 180



L – 180



FR – 180

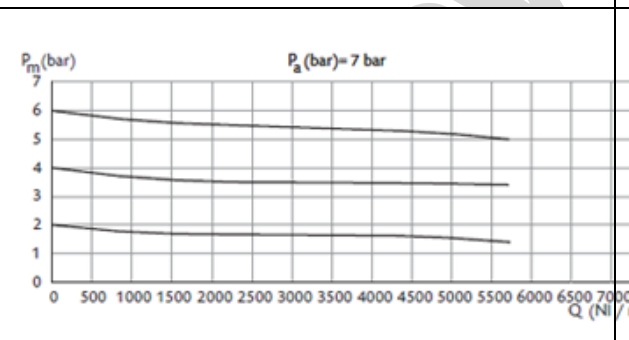


FRL – 180

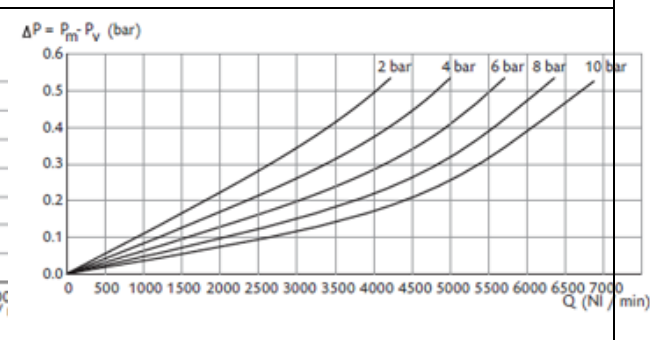
1800 l/min dla $p = 6$ [bar]

BLOKI PRZYGOTOWANIA POWIETRZA PRZYŁĄCZE ½" GW

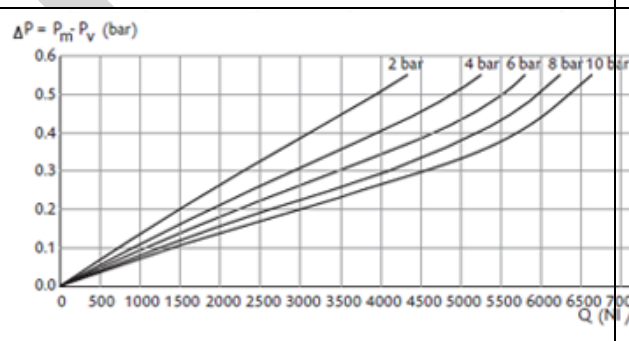
R – 200



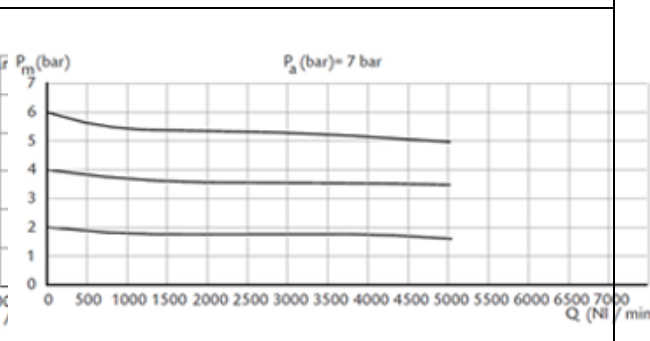
F – 200



L – 200



FR – 200

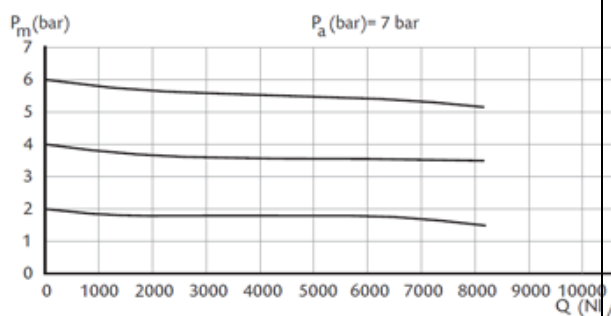


FRL – 200

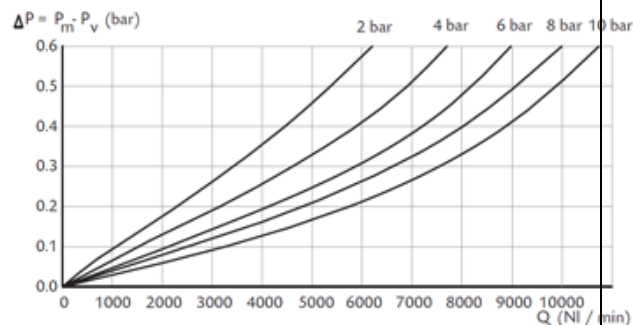
5200 l/min dla $p = 6$ [bar]

BLOKI PRZYGOTOWANIA POWIETRZA PRZYŁĄCZE 1" GW

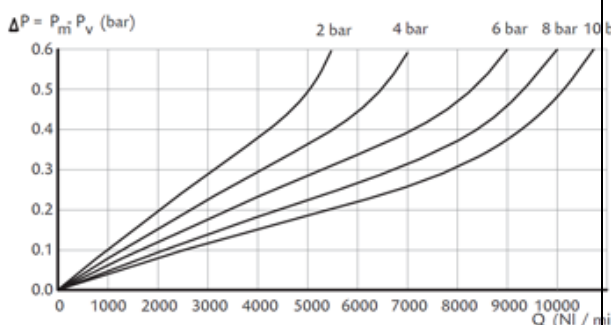
R – 300



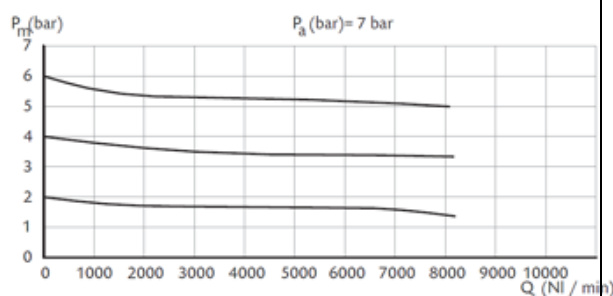
F – 300



L – 300



FR – 300



FRL – 300

8000 l/min dla p= 6 [bar]

IV. INSTALACJA, UŻYTKOWANIE, KONSERWACJA



UWAGA



WSZELKIE CZYNNOŚCI OBSŁUGOWO NAPRAWCZE, KTÓRE WYMAGAJĄ DEMONTAŻU ELEMENTÓW BLOKU, NALEŻY ZAWSZE DOKONYWAĆ PRZY ODPOWIEDZONYM UKŁADZIE (BEZ CIŚNIENIA)

Instalacja:

- Układ powinien zostać zainstalowany jak najbliżej odbiornika powietrza.
- W przypadku kombinacji stosować kolejność: Filtr + Reduktor + Naolejacz.
- Należy uszczelnić wszystkie połączenia gwintowane, specjalnym preparatem do uszczelniania gwintów.
- Do mocowania do ściany, stosować elementy montażowe dostarczone przez producenta.
- Należy upewnić się, że przepływ powietrza odbywa się zgodnie z kierunkiem oznaczonym na obudowie filtra (strzałki wskazujące kierunek przepływu).

Użytkowanie:

REDUKTOR CIŚNIENIA (R)



Regulacji ciśnienia dokonuje się poprzez obrót pokrętła w lewo lub prawo. Obrót pokrętła w prawo powoduje zwiększenie ciśnienia, obrót pokrętłem w lewo – powoduje zmniejszenie ciśnienia. Regulacji ciśnienia należy dokonywać na włączonym odbiorniku powietrza.

UWAGA!

Przed przystąpieniem do regulacji ciśnienia, należy podnieść pokrętło reduktora do góry (wciśnięcie pokrętła powoduje blokadę ustawionego ciśnienia)

FILTR (F)



(Pos.1)

Kiedy przycisk znajduje się w centralnej pozycji, kurek znajduje się w pozycji półautomatycznej, zamykając się podczas obecności ciśnienia, i uwalniając skroploną wilgoć podczas jego braku

(Pos.2)

Uwolnienie wilgoci jest wykonywane poprzez naciśnięcie przycisku w obecności ciśnienia.

(Pos.3)

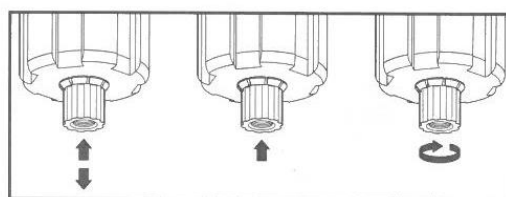
Zakręcenie zaworu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, powoduje całkowite zamknięcie kurka (wilgoć musi być usuwana ręcznie przez operatora - regularnie)

NAOLEJACZ (L)



Przed podaniem ciśnienia do układu należy napęścić smarownicę olejem, po przez odkręcenie kapturka, albo przez otwór w korku znajdujący się ponad korpusem. Należy stosować oleje zgodne z ISO i UNI FD (zalecany olej do narzędzi pneumatycznych i instalacji VELOCITE 6 firmy MOBIL).

W celu ustawienia ilości oleju dozowanego przez naolejacz, należy użyć pokrętła regulacji oleju. Aby zmniejszyć ilość dozowanego oleju należy obracać pokrętło zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara, zwiększenia dawki oleju dokonujemy obrotu pokrętłem w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara.



Pos. 1

Pos. 2

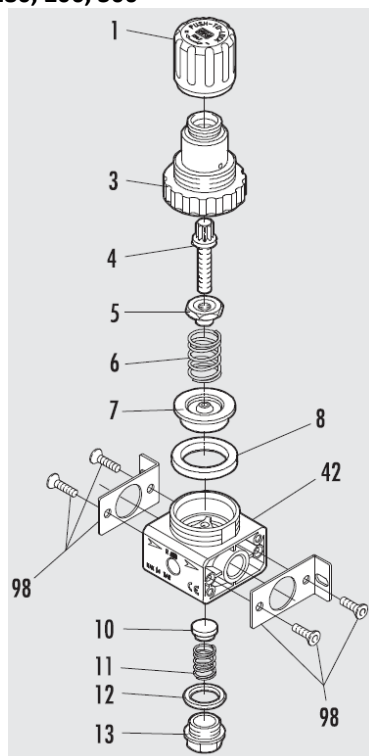
Pos. 3

Konserwacja:

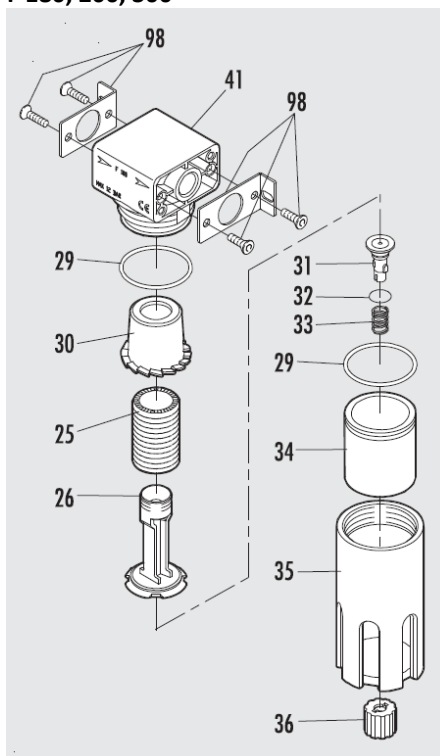
- Do czyszczenia kielichów należy używać wyłącznie mydła i wody. Nie należy używać: olejów z detergentami, olejów do układów hamulcowych, ani ogólnie rozpuszczalników. Regularnie usuwać wilgoć gromadzącą się w kielichu filtra.
- Dla bloków F, FR, FRL – należy regularnie upuszczać kondensat z kielicha elementu filtrującego sprężone powietrze, przy pomocy zaworu spustowego.

V. WYKAZ CZĘŚCI

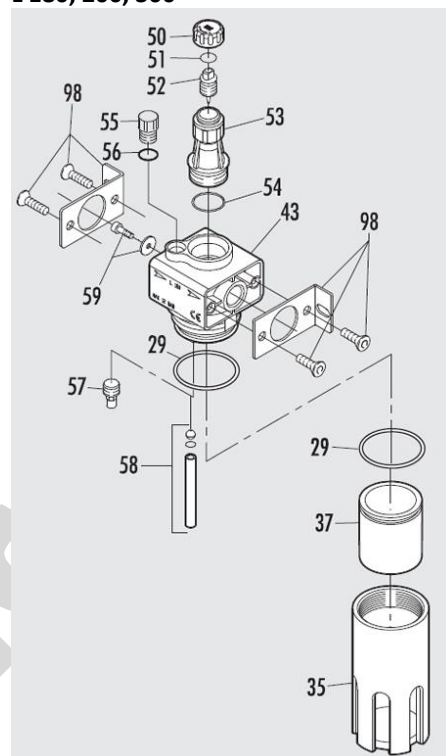
R 180, 200, 300



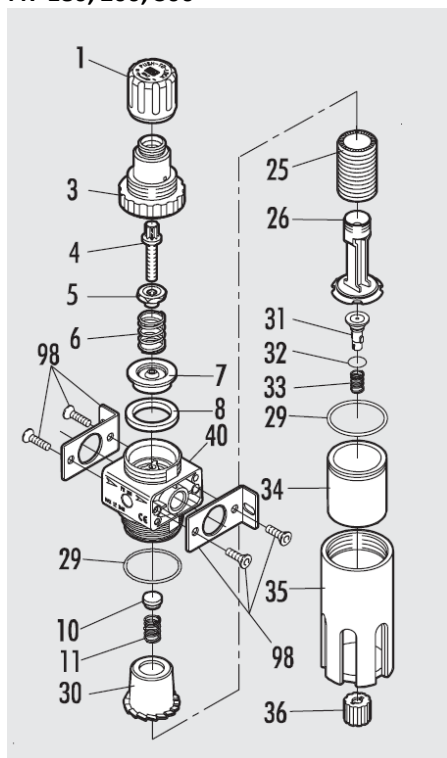
F 180, 200, 300



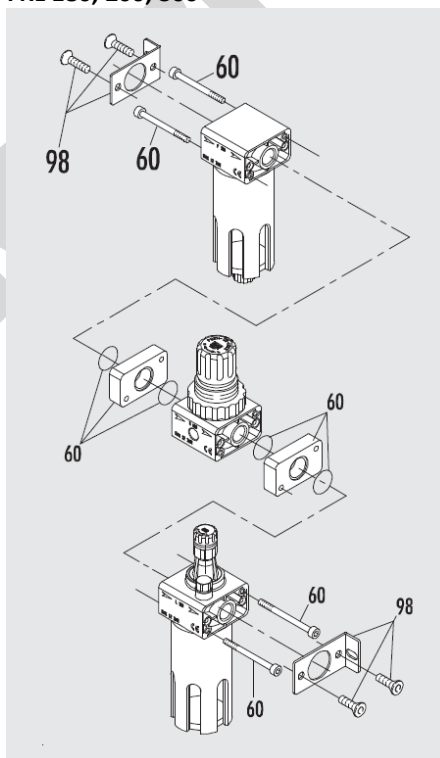
L 180, 200, 300



FR 180, 200, 300



FRL 180, 200, 300



UWAGA!

Mimo tego, że numeracja części jest uniwersalna dla wszystkich serii bloków 180, 200 oraz 300. Zamawiając część należy podać nr części oraz serię dla jakiej jest przeznaczona.

Poszczególne serie bloków, różnią się między sobą gabarytami i wielkością części zamiennych. Wprowadzona uniwersalna numeracja części, ma ułatwić klientowi ich identyfikację.

Przykład:

F – 200, część 30

R – 300, część 1

R – 200, część 1