

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy .Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy Należy stosować środki ochrony słuchu

PNEUMATYCZNY KLUCZ UDAROWY KOMPOZYTOWY 1" max; 2440 Nm.

MODEL: FACHOWIEC KOD: 6227/1'



FACHOWIEC JAKUB ŚWIĘTEK

UL. GRUNWALDZKA 390,
60-169 POZNAŃ, **POLAND**

ul. Grunwaldzka 390,
Poznań Polska
tel. 061 66 18 159
fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

Instrukcja została przetłumaczona z fabrycznej wersji instrukcji dostarczonej przez producenta w języku angielskim.

Dołączono :

Deklaracje zgodności producenta **Fachowiec Jakub Świętek**

Urządzenie oznaczone znakiem towarowym **Fachowiec**

Urządzenie oznaczone znakiem handlowym 6227

GWARANCJA I SERWIS

Punkt Serwisowy Producenta; Fachowiec tel. 061 66-18-152 serwis@fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie:

www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



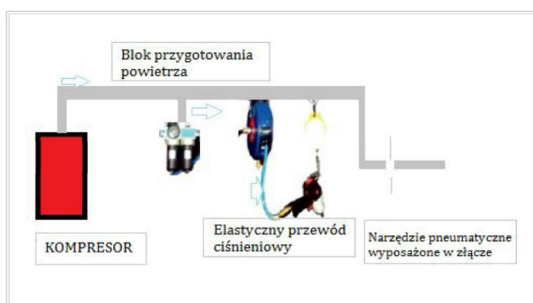
DANE TECHNICZNE:

Model	FACHOWIEC
Numer katalogowy	6227
Obroty	4500 obr/min
Maksymalny moment	2440 Nm.
Hałas	99 dB
Wibracje	5,8 m/s ²
Regulacja momentu	tak
Średnica czopu	1"
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90psi)
Zużycie powietrza	1000 l/min
Waga	6,7 kg
Długość	590 mm
Długość trzpienia	6"
Przyłącze	1/2"



Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz



Ogólne zasady bezpieczeństwa.

UWAGI OGÓLNE. Narzędzie nie może być używane przez:

- Kobiety ciężarne.
- Osoby z zaburzeniami krążenia w dłoniach.
- Osoby, które przeszły urazy.
- Osoby z zaburzeniami układu nerwowego.
- Cukrzyków
- Osoby z chorobą Raynaud'a
- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdającym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.

- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

A. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

B. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

C. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.
- **PO ZAKOŃCZENIU PRACY.**
- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

D. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

Przygotowanie powietrza

- Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:
- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

Przeznaczenie

Pneumatyczny klucz udarowy służy do odkręcania/dokręcania śrub, nakrętek i innych gwintowanych elementów montażowych.

Profesjonalny klucz udarowy kompozytowy z mechanizmem Twin Hammer - podwójny bijak i trzystopniową regulacją siły docisku. Pneumatyczny klucz kompozytowy o niskim poziomie hałasu i wibracji, z wysokim momentem obrotowym. Kompozytowy korpus zapewnia komfortową pracę operatora klucza, zmniejszając obciążenie nadgarstka i niwelując efekt tzw. "zimnego uchwytu". Klucz udarowy pneumatyczny o wzmocnionej konstrukcji w projekcie której szczególny nacisk położono na standardy odpornościowe, między innymi odporność na uszkodzenia mechaniczne i korozję. Klucz pneumatyczny z regulacją obrotów i specjalnym systemem zapobiegającym możliwości przeciążenia gwintów śrub. Klucz pneumatyczny do kół przeznaczony do profesjonalnych warsztatów serwisowych, do pracy ciągłej, przy dużych obciążeniach.

Praca z urządzeniem

Narzędzie zasilane jest sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Przeznaczone do pracy ręcznej.

Klucz współpracuje z nasadkami udarowymi, przykładanymi do łączników gwintowanych. Uruchomienie urządzenia następuje w momencie wciśnięcia przycisku włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia urządzenia, trzpień klucza zaczyna wykonywać ruch obrotowy. W momencie pojawienia się obciążenia na trzpieniu, mechanizm udarowy klucza wykonuje serię krótkich uderzeń, w celu pokonania stawianego oporu przez łącznik gwintowany. Po pokonaniu stawianego oporu, ruch obrotowy trzpienia powoduje odkręcenie/przykręcenie łącznika gwintowanego. Zwolnienie przycisku powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie dźwigni/przycisku

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni/przycisku.

Ważne!

Należy stosować specjalne nasadki, przeznaczone do kluczy udarowych! Zwykła nasadka może pęknąć i wyrządzić obrażenia u operatora.

Klucz należy trzymać oburącz, jeżeli to możliwe używać balansera linkowego, który odciąży operatora.

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 12 [mm], zalecana 16 [mm]

Montaż nasadki

OSTRZEŻENIE!

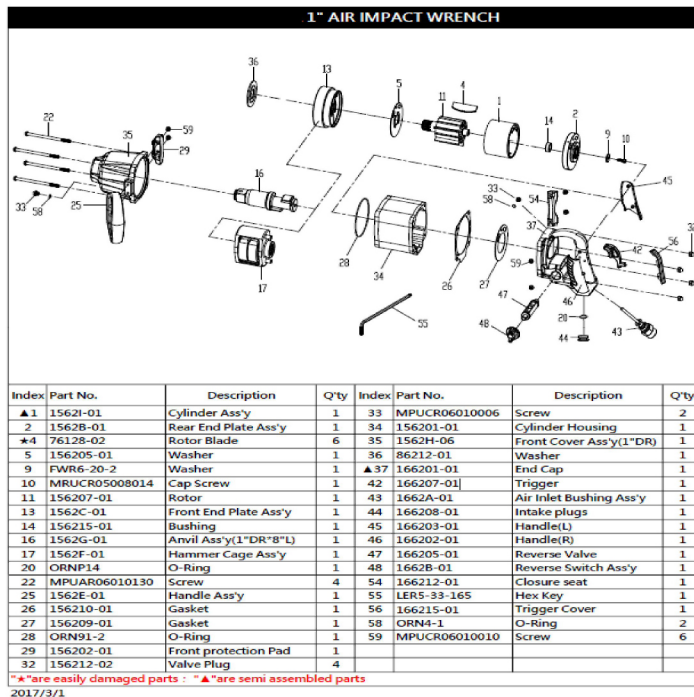
Roboczy moment obrotowy klucza udarowego wynosi 2200Nm. Upewnić się, że dokręcana śruba lub nakrętka wytrzyma taki moment obrotowy oraz obroty w zakresie 4500rpm. Zalecany moment obrotowy należy sprawdzić w specyfikacji dokręcanej śruby.

1. Przed założeniem nasadki wyłączyć kompresor i odłączyć przewód pneumatyczny.
2. Wybrać odpowiednią nasadkę 1". Używać jedynie nasadek przeznaczonych do kluczy pneumatycznych. Nie używać zużytych ani uszkodzonych nasadek.
3. Umieścić nasadkę na trzpieniu i popchnąć ją, aby wskoczyła na miejsce.
4. Podłączyć wąż pneumatyczny i włączyć kompresor

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Klucz wolno się obraca, powietrze delikatnie wydostaje się z wylotu Klucz wolno się obraca, powietrze delikatnie wydostaje się z wylotu	Elementy silnika lub przepływ powietrza zablokowane przez brud	1. Sprawdzić, czy nic nie blokuje wlotu powietrza 2. Wlać olej do narzędzi pneumatycznych do wlotu powietrza zgodnie z instrukcją smarowania. 3. Odpalić narzędzie pulsacyjnie. 4. W razie potrzeby powtórzyć powyższe czynności. Jeśli nie pomoże skontaktować się z serwisem. Zamknięty zawór powietrza Otworzyć zawór powietrza zgodnie z potrzebą
Spadek mocy lub nierówna praca	Nieszczelny wąż pneumatyczny, zły wymiar złączki powietrza	Sprawdzić stan węża i upewnić się, że jego przyłącze jest zgodne ze złączem na kluczu. Wilgoć lub niedrożność w przewodzie pneumatycznym lub zbiorniku Spuścić ciśnienie z układu i zlać wodę ze kompresora i węża. Niewystarczająca wydajność kompresora Upewnić się, że używany kompresor ma moc wystarczającą do zasilania klucza
Narzędzie nie działa, powietrze swobodnie przepływa przez wylot	Uszczelka zaworu przepustnicy wypadła z gniazda zaworu wlotowego	Skontaktować się z serwisem Uszkodzone wewnętrzne

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 66 18 151

CHEMAT I LISTA CZĘŚCI



Nr. Nazwa Il.	Nr. Nazwa Il.
1 Cylinder 1	33 Obudowa cylindra 1
2 Tylna płytka 1	34 Przednia osłona 1
3 Łopata rotor 6	35 Podkładka 1
4 Podkładka 1	36 Zatyczka 1
9 Podkładka 1	41 Spust 1
10 Śruba kapturkowa	42 Obudowa wlotu powietrza 1
11 Rotor 1	43 Gniazda wlotowe 1
13 Przednia płytka 1	44 Rączka (L) 1
14 Obudowa 1	45 Rączka (P) 1
16 Kowadło 1" x 6" 1	46 Zawór zwrotny 1
17 Komora młota 1	47 Przełącznik kierunku obrotów 1
22 Śruba 4	53 Gniazdo zamykające 1
25 Rączka 1	54 Klucz heksagonalny 1
26 Uszczelka 127 Uszczelka 1	55 Osłona spustu 1
28 O-ring 1	

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



FACHOWIEC Jakub Świętek
60-169 Poznań ul. Grunwaldzka 390 Polska

Z pełną świadomością deklaruje, że

Produkt	model
Klucz pneumatyczny Fachowiec 1"	6227
Wibracje	<4,45m/s ²
Max moment obrotowy	4500 Nm.

Odpowiada zharmonizowanym normom;

EN 792-6:2000 Narzędzia z napędem nieelektrycznym
Część 6: Narzędzia z napędem do montażu gwintowanych elementów złączy

EN ISO 12100-1:2003 Bezpieczeństwo maszyn część 1.

EN ISO 12100-1:2003 Bezpieczeństwo maszyn część 2.

EN ISO 14121-1:2007 Bezpieczeństwo maszyn część 1.

ISO/TR 14121-1:2007 Bezpieczeństwo maszyn część 2.

EN ISO 15744:2002 Narzędzia z napędem nie elektrycznym wibracje
Metoda inżynierska (stopień 2)

EN28662-1:1992 Narzędzia ręczne część 1; Ogólnie

EN ISO 8662-7:1997 Narzędzia ręczne część 7.

I jest zgodny z ;

2006/42/EC Dyrektywa maszynowa

Pozwalającą oznaczyć produkt znakiem



Poznań, 14 luty 2025

Made in Taiwan



Jakub Świętek