

2015

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

PNEUMATYCZNY KLUCZ UDAROWY 1/2"

MODEL: UT-5044 (650 Nm)



Upoważniony przedstawiciel:

FACHOWIEC F.H.W.

Zenon Świątek

ul. Stefańskiego 29,

61-415 Poznań.

Producent:

UNITED PNEUMATIC INC.

Tianjhong Township

Changhua County 52044

Taiwan

Sprzedaż Hurtowa,

Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,

tel. 061 66 18 159,

fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



5044/UT/2010

Upoważniony przedstawiciel	Nazwa i adres FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
Producent	Nazwa i adres UNITED PNEUMATIC INC., No. 288 Sec.3, Shanjiao Rd., Tianjhong Township, Changhua County, 52044 Taiwan, R.O.C.

oświadczam, że wyrób:

Nazwa	Pneumatyczny klucz udarowy 1/2"	
Typ/model:	UT-5044	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi)
	Masa: 2,63 kg	Wibracje: <2,5 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-6:2000 +A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 18.05.2010

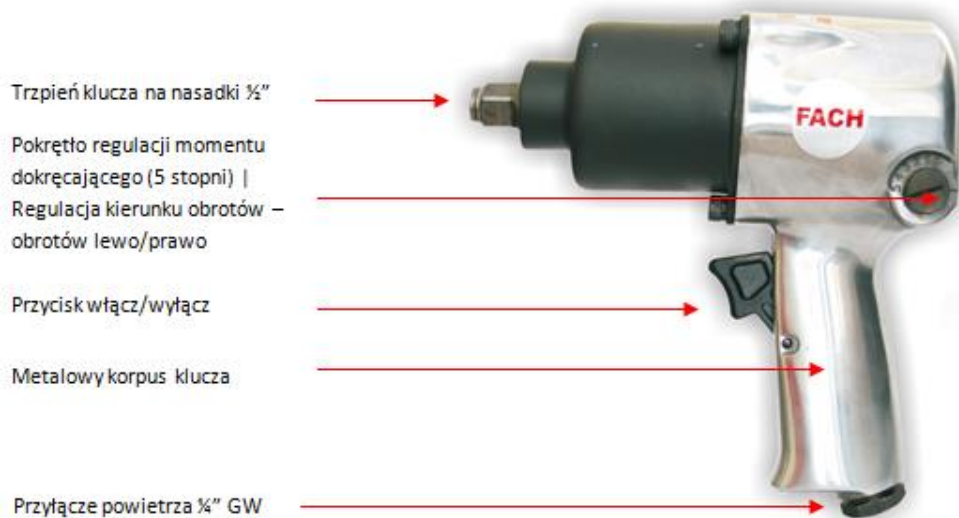
Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	UT-5044
Prędkość	7500 r.p.m.
Maksymalny moment	650 Nm
Regulacja momentu dokręcającego	5 stopni
Średnica czopu	½"
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Wibracje	< 2,5 m/s ²
Hałas	97 dB(A)
Zużycie powietrza	500 l/min
Masa	2,63 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



2. Ogólne zasady bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać wężów zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.

- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

3. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Przeznaczenie

Pneumatyczny klucz udarowy służy do odkręcania/dokręcania śrub, nakrętek i innych gwintowanych elementów montażowych.

5. Praca z urządzeniem

Narzędzie zasilane jest sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Przeznaczone do pracy ręcznej.

Klucz współpracuje z nasadkami udarowymi, przykładanymi do łączników gwintowanych. Uruchomienie urządzenia następuje w momencie wciśnięcia przycisku włącz/wyłącz.

Z chwilą włączenia urządzenia, trzpień klucza zaczyna wykonywać ruch obrotowy. W momencie pojawienia się obciążenia na trzpieniu, mechanizm udarowy klucza wykonuje serię krótkich uderzeń, w celu pokonania stawianego oporu przez łącznik gwintowany. Po pokonaniu stawianego oporu, ruch obrotowy trzpienia powoduje odkręcenie/dokręcenie łącznika gwintowanego. Zwolnienie przycisku powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie dźwigni/przycisku

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni/przycisku.

Ważne!

Należy stosować specjalne nasadki, przeznaczone do kluczy udarowych!

Zwykła nasadka może pęknąć i wyrzucić obrażenia u operatora.

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

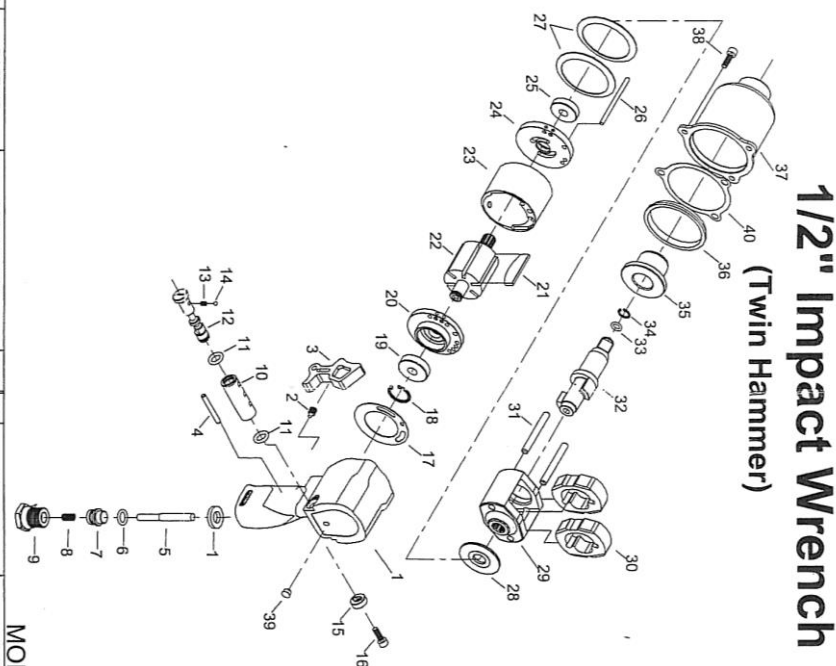
Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm]

Stosować rękawice do narzędzi pneumatycznych tłumiące drgania!

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152

6. WYKAZ CZĘŚCI:

NO	PART NO	DESCRIPTION	QTY	NO	PART NO	DESCRIPTION	QTY
1	83ABA-311-00AAA	Housing	1	20	83MDF-312	Rear End Plate	1
2	83VHC-312	Valve Bushing Assembly	1	21	83MEH-312-2	Valve Packet	6
3	82N52-110015	Screw	1	22	83MAS-312	Rotor	1
4	82B14-51005	Trigger	1	23	83MBF-312-C5	Cylinder	1
5	83VDP-312	Trigger Pin	1	24	83MCF-312	Front End Plate	1
6	82N41-40180	Throttle Valve Stem	1	25	82N35-R8CM-B	Front Rotor Bearing	1
7	83VCF-312	O-ring	1	26	82M42-S38/575	Cylinder Pin	1
8	82N52-000020	Throttle Valve	1	27	83DAEE-312	Motor Clamp Washer	2
9	82S1-0692190	Spring	1	28	83DAEE-1294111025	Hammer Frame Washer	1
10	83VFF-312-1	Air Inlet	1	29	83HC1-312-1	Hammer Frame	1
11	83VBC-312	Reverse Valve Bushing	1	30	83HBI-312-1	Hammer	2
12	82N52-11015	O-ring	2	31	82M42-S63/515	Hammer Pin	2
13	82S1-06532.57090	Reverse Valve	1	32	83HAT-312	Anvil	1
14	82N52-SW10	Reverse Valve Deflect Ball	1	33	82N52-00819	O-ring	1
15	83VEG-312	Reverse Valve Deflect Ball	1	34	82N2A-301	Socket Retainer	1
16	82B01-SW2040-20	Reverse Valve Knob Screw	1	35	83DAAG-312	Hammer Case Bushing	1
17	82GB-312C	End Plate Gasket	1	36	83DADG-312	Hammer Case Pilot	1
18	82NZE-10	Rear Rotor Bearing Retainer	1	37	83AAF-311	Hammer Case Assembly	1
19	82N35-6001CM-B	Rear Rotor Bearing	1	38	82B01-SM05016-VS	Hammer Case Cap Screw	3
				39	83DVF-312	Grease Filling	1
				40	82GA-311-C	Hammer Case Gasket	1



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.