

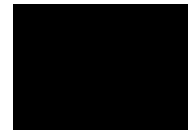
Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

PNEUMATYCZNY KLUCZ KĄTOWY ½"

MODEL: ST-705



Wyprodukowano dla:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek

ul. Stefańskiego 29,

61-415 Poznań.

Kraj produkcji: Taiwan

Sprzedaż Hurtowa,

Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,

tel. 061 66 18 159,

fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



705/ST/2010

Nazwa i adres

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek,
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Pneumatyczny klucz kątowy	
Typ/model:	ST-705	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi)
	Moment obrotowy: 69 Nm	Masa: 1,2 kg

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100-1:2003

EN ISO 12100-2:2003

EN ISO 14121-1:2007

EN ISO 14121-2:2007

EN 792-6:2001+A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świętek.

Zenon Świętek

Poznań, 26.07.2010

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	ST-705
Numer katalogowy	98444
Prędkość	175 obr/min
Maksymalny moment	69 Nm
Średnica czopu	1/2"
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Wibracje	<2,5 m/s ²
Hałas	80 – 90 dB(A)
Zużycie powietrza	520 l/min
Masa	1,2 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt.
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węża,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.

- Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.
- Wydajność sprężarki: Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia. Przeznaczenie

3. Przeznaczenie

Pneumatyczny klucz kątowy służy do odkręcania/dokręcania śrub, nakrętek i innych gwintowanych elementów montażowych. Nadaje się w szczególności do prac w miejscach trudnodostępnych.

4. Praca z urządzeniem

Ręczne narzędzie pneumatyczne zasilane sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Klucz współpracuje z nasadkami udarowymi przykładanymi do łączników gwintowanych. Uruchomienie narzędzia następuje w momencie wciśnięcia przycisku włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia urządzenia, trzpień klucza zaczyna wykonywać ruch obrotowy. Z chwilą pokonania oporu stawianego przez łącznik gwintowany, obrót trzpienia powoduje odkręcenie/przykręcenie śruby/nakrętki. Zwolnienie dźwigni powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie dźwigni/przycisku

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni/przycisku.

Ważne!

Należy stosować specjalne nasadki, przeznaczone do kluczy pneumatycznych.

Zwykła nasadka może pęknąć i wyrządzić obrażenia u operatora.

Montaż nasadki dokonywać na urządzeniu odłączonym od źródła zasilania.

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm]

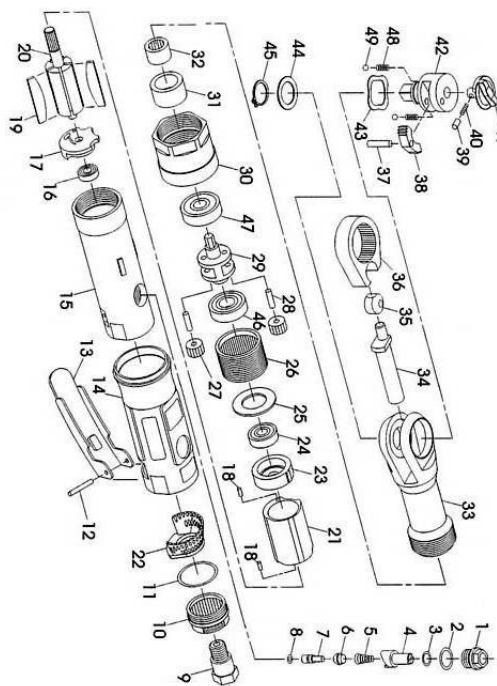
Stosować rękawice do narzędzi pneumatycznych tłumiące drgania!

**W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy
Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152**

5. Wykaz części

NO	PART NO	DESCRIPTION	QTY
01	70001	SCREW	1
02	70002	O-RING(12)	1
03	70003	O-RING(18)	2
04	70004	AIR REGULATOR	1
05	50332	SPRING	1
06	70429	VALVE STEM BUSHING	1
07	70007	VALVE STEM	1
08	08-04	O-RING(5*1.4)	1
09	70009	EXHAUST SLAVE	1
10	70010	O-RING(26*7.1/78)	1
11	70011	SPRING PIN	1
12	70432	LEVER	1
13	70013	PROTECTING RUBBER	1
14	70014	HOUSING	1
15	5170015	BEARING	1
16	20312	REAR PLATE	2
17	5170017	ROTOR	1
18	70018	ROTOR BLADE	1
19	50039	CONE MUFFLER	1
20	5170020	FRONT PLATE	1
21	5170021	BEARING(6001ZZ)	1
22	5170022	WASHER	1
23	5170023	WASHER	1
24	70024	WASHER	1
25	50310	WASHER	1

NO	PART NO	DESCRIPTION	QTY
26	70026	THREADED RING GEAR(41T)	1
27	70027	GEAR(16T)	2
28	70028	IDLER GEAR PIN	2
29	70029	IDLER GEAR PLATE	1
30	5170030	CLAMP NUT	1
31	70031	BUSHING	1
32	70032	NEEDLE BEARING	1
33	70033	CRANK SHAFT	1
34	5170034	CRANK SHAFT	1
35	70035	DRIVE BUSHING	1
36	70036	RATCHET YOK	1
37	50327	PIN	1
38	70038	RATCHET PAWL	1
39	50325	LOCK PIN	1
40	70040	SPRING	1
41	5170041	REVERSE BUTTON	1
42	70042	RATCHET PAWL (38T)	1
43	50321	WAVE WASHER	1
44	50328	WASHER	1
45	50329	RETAINER RING	1
46	08-31	BEARING (6001ZZ)	1
47	70047	BEARING (6002ZZ)	1
48	70048	SPRING	2
49	70049	PIN	2



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.