

GOGLE SPAWALNICZE SAMOŚCIEMNIAJĄCE **COBRA-3000**

INSTRUCJA ORYGINALNA 2025



FACHOWIEC
the best partner



Bardzo dziękujemy i gratulujemy udanego zakupu.

W trosce o wysoką jakość oferowanych przez naszą firmę produktów oddajemy w Państwa ręce urządzenie, które wyprodukowane zostało w oparciu o najnowsze rozwiązania technologiczne w zakresie metod spawania. W trosce o bezpieczeństwo użytkowania oraz dbałość o prawidłowe wykorzystanie potencjału urządzenia serdecznie prosimy o szczegółowe zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi.



Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia przeczytaj całą instrukcję ze zrozumieniem i zachowaj ją do przyszłego użytku

Zasady bezpieczeństwa, opis symboli

Należy bezwzględnie zapoznać się z poniższymi oznaczeniami oraz zasadami bezpieczeństwa w celu ochrony zdrowia i życia własnego oraz innych osób.



Przeczytaj instrukcję przed uruchomieniem urządzenia. Używaj wyłącznie oryginalnego wyposażenia dostarczonego przez producenta.



Używaj atestowanych osłon twarzy oraz tarcz spawalniczych. Zawsze używaj odzieży ochronnej przeznaczonej dla spawaczy. Odpryski metalu mogą uszkodzić oczy. Zawsze korzystaj z okularów ochronnych.



Gazy i opary mogą być niebezpieczne dla zdrowia. Podczas procesu spawania wydobywają się gazy i opary spawalnicze. Wdychanie tych substancji może być niebezpieczne dla zdrowia.



Ubierz odzież ochronną zabezpieczającą całe ciało.



Używaj maski spawalniczej z odpowiednim stopniem zaciemnienia filtra.



Szkodliwe promieniowanie.



Wysoka temperatura.



Trzymaj głowę z dala od dymów i oparów spawalniczych.



Szkodliwe promieniowanie od łuku spawalniczego.

UWAGA!

Gogle spawalnicze COBRA 3000 należy użytkować wyłącznie w zestawie z osłoną twarzy oraz kapturem ochronnym. Zabrania się z korzystania z poszczególnych modułów oddzielnie. Nie gwarantują one bowiem kompleksowej ochrony użytkownika.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



COB3000/2025/FC

Nazwa i adres
FACHOWIEC Jakub Świątek, Grunwaldzka 390, 60-169 Poznań, Poland

oświadcza, że wyroby:

Nazwa	Gogle spawalnicze COBRA 3000
Typ/model:	COBRA 3000 Klasa filtra: 1/1/1/2 Pole widzenia: 111x42mm Skala zaciemnienia: 5-7/9-13 Temperatura pracy: -5°C do +55 °C

spełniają wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 175:1997-08	Ochrona indywidualna -- Środki ochrony oczu i twarzy stosowane podczas spawania i w procesach pokrewnych
EN 379:2009-07	Ochrona osobista oczu - Automatyczne filtry spawalnicze

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących rozporządzeń:

2016/425	Środki ochrony indywidualnej
----------	------------------------------

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do urządzenia w stanie, w jakim zostało wprowadzone do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Jakub Świątek.

www.fachowiec.com

Jakub Świątek
Poznań, 13.02.2025
Miejsce i data wystawienia:

PRZEZNACZENIE

Gogle spawalnicze samościemniające przeznaczone są do zapewnienia ochrony oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem powstałym w normalnych warunkach spawania. Dodatkowo zestaw wyposażone są w osłonę twarzy oraz kaptur ochronny zabezpieczające twarz oraz głowę spawacza.

Gogle spawalnicze COBRA-3000 nadają się jako środki ochrony osobistej podczas procesów spawania i cięcia łukowego (TIG, MIG, MAG, MMA, SAW, PAC).

UWAGA!

Zabronione jest użytkowanie gogli samościemniających jako środków ochrony osobistej podczas procesów spawania i cięcia gazowego, spawania i cięcia laserowego.

Zabronione jest użytkowanie gogli samościemniających do innych celów niż zapewnianie ochrony oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem powstałym w normalnych warunkach.

ZASADA DZIAŁANIA FILTRA SPAWALNICZEGO SAMOŚCIEMNIAJĄCEGO

Samościemniający filtr spawalniczy, w który wyposażone są gogle działa automatycznie, przełączając się ze stanu rozjaśnionego do zaciemnionego lub odwrotnie. Przejście w stan zaciemniony zachodzi w chwili pojawienia się łuku spawalniczego. Przejście w stan rozjaśniony zachodzi po wygaśnięciu łuku spawalniczego.

ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

Przed użyciem gogli samościemniających należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Należy przestrzegać zasad BHP panujących w zakładzie pracy. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w funkcjonowaniu przyłbicy, wątpliwości dotyczących jej prawidłowego użycia, należy zgłosić to przełożonemu lub skontaktować się z lokalnym autoryzowanym serwisem.

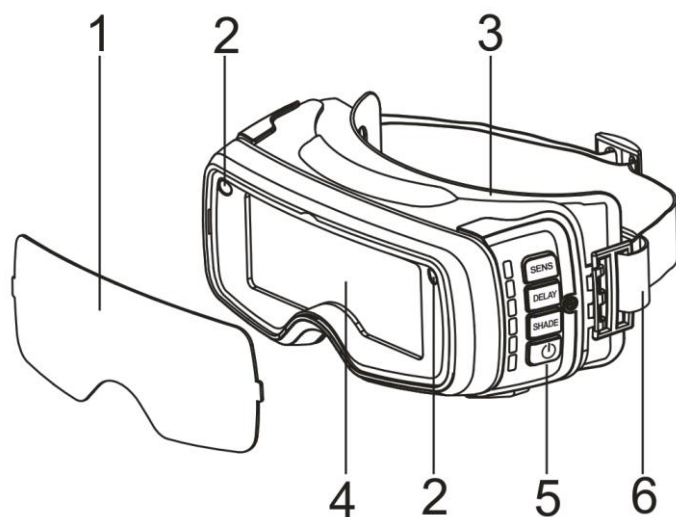
1. Zabronione jest użytkowanie gogli niezgodne z przeznaczeniem.
2. Przed każdym przystąpieniem do pracy należy dokonać oceny sprawności technicznej gogli oraz osłony.
3. W zależności od procesu spawalniczego do jakiego przystępuje użytkownik, dobrać odpowiedni stopień przyciemnienia filtra samościemniającego.
4. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości w funkcjonowaniu gogli, w szczególności niepoprawnego działania filtra samościemniającego (Na przykład: brak zaciemnienia filtra, zbyt późne zaciemnienie, zbyt wczesne rozjaśnienie), uszkodzenia osłony twarzy itp. należy przerwać pracę i zgłosić problem do przełożonego.
5. Gogle nie zabezpieczają przed urządzeniami wybuchowymi lub żrącymi cieczami.
6. Nie wolno kłaść gogli oraz osłony na gorącej powierzchni.
7. Chronić filtr samościemniający przed cieczami lub brudem. Unikać kontaktu z wodą lub nadmierną wilgocią.
8. Regularnie wymieniać ochronną szybę przednią. Używać oryginalnych szyb.
9. Regularnie czyścić powierzchnie filtra samościemniającego, nie używać silnych roztworów czyszczących.
10. Zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek modyfikacji w budowie filtra lub gogli. Nie używać części zamiennych innych, niż te dostarczone przez autoryzowany serwis. Nieautoryzowane modyfikacje i części zamienne spowodują utratę gwarancji oraz narażą operatora na ryzyko obrażeń ciała.
11. Zabronione jest otwieranie i manipulowanie przy filtrze ściemniającym.
12. Używać w temperaturze: - 5°C do +55°C

	OSTRZEŻENIE	
Użytkownik musi przestać używać gogli samościemniających, jeżeli nie można rozwiązać wyżej wymienionych problemów. Skontaktować się ze sprzedawcą sprzętu lub autoryzowanym serwisem.		

BUDOWA I DANE TECHNICZNE

Samościemniające gogle spawalnicze zbudowane są z trzech podstawowych modułów: filtra samościemniającego, osłony twarzy wykonanej z tworzywa, oraz kaptura ochronnego.

Model	COBRA-3000
Pole widzenia	111mm×42mm
Wymiary filtra	196mm×212mm×92mm
Wymiary osłony filtra	158mm×58.6mm×1.0mm
Ochrona UV/IR	DIN13
Tryb rozjaśniony	DIN 4
Klasa optyczna	1/1/1/2
Tryb zaciemniony	Zakres zaciemnienia: #5, #7, #9, #11, #13Tryb 1: #5, #7 Tryb 2: #9, #11, #13 (W celu zmiany trybu należy wdusić przycisk "SHADE" przez 2S)
Czas opóźnienia	5 zakresów od krótkiego do długiego (0.2S,0.4S,0.6S,0.8S,1.0S)
Czułość	5 zakresów od niskiej do wysokiej (Tryb szlifowania 5, tryby spawania 7,9,11,13)
Uruchomienie/wyłączenie On/Off	Ręczne – wduszenie przycisku 5 przez 2S lub automatyczne samoczynne wyłączenie po 10 minutach bezczynności.
Ilość czujników	2
Szlifowanie	Tryb zaciemnienia 5
Typ baterii	CR2450 Lithium Batteries
Temperatura pracy	-5°C ~ +55°C
Temperatura przechowywania	-20°C ~ +70°C

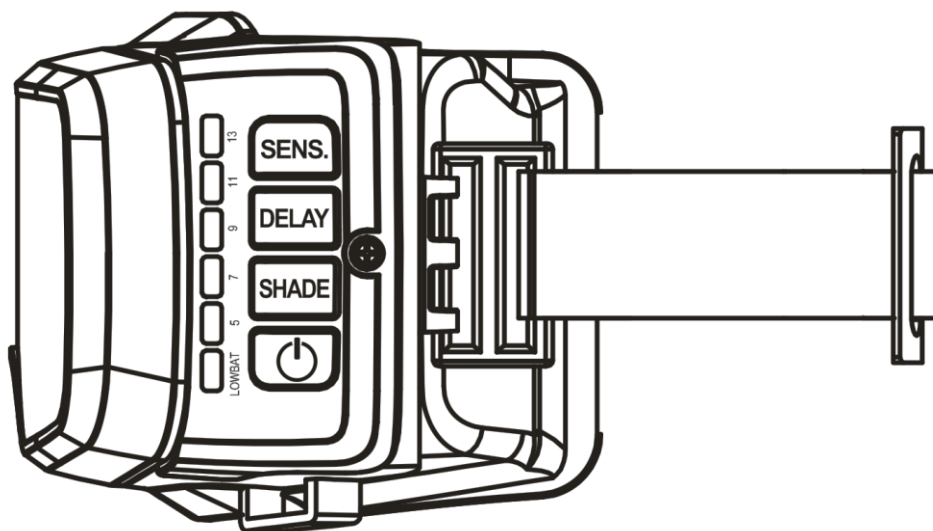
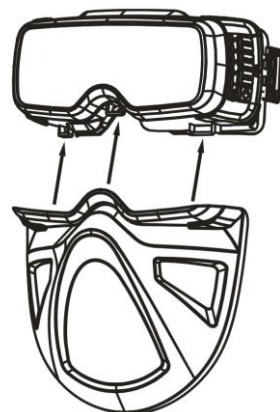


1. Osłona filtra
2. Czujniki
3. Obudowa gogli
4. Filtr ochronny ADF
5. Panel sterujący
6. Taśma mocująca

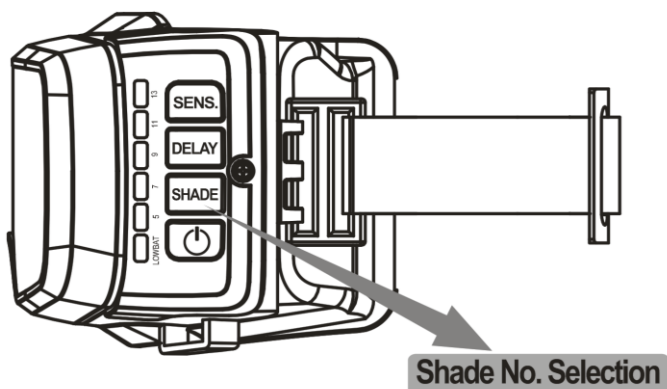
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

Gogle dostarczane są w stanie wymagającym samodzielnego montażu przez użyciem. Przed rozpoczęciem użytkowania należy wykonać następujące czynności:

1. Przeczytać ze zrozumieniem załączoną instrukcję obsługi.
2. Sprawdzić stan techniczny gogli, osłony twarzy oraz kaptura ochronnego.
3. Dokonać montażu poszczególnych podzespołów zgodnie z poniższą instrukcją obrazkową.
4. Dokonać regulacji mocowania na głowie, aby były optymalnie dopasowane do użytkownika.
5. Dokonać odpowiednich ustawień czułości, czasu zwłoki oraz poziomu zaciemnienia filtra spawalniczego.



FUNKCJA	PRZYCISK	REGULACJA					
Ustawienia czasu opóźnienia	DELAY	Zakres:	5	7	9	11	13
		Czas	0.2S	0.4S	0.6S	0.8S	1.0S
Ustawienia czułości	SENS	Zakres	5	7	9	11	13
		Status	Grind model	low	Mid	high	Max
Ustawienia zaciemnienia	SHADE	5 7 9 11 13 5 7 9 11 13 wdusić przez 2S przycisk SHADE w celu zmiany trybu pracy					
Ustawienia szlifowania	SENS	Przełączyć na 5 pozycję trybu czułości, gogle wejdą w tryb Grind i pozostaną w stanie jasnym DIN 4 - nie będą się ściemniać.					
Zasilanie On/Off	ON	Włączanie: naciśnij raz przycisk „ON”, następnie dioda LED mignie pięć razy i przejdzie w tryb gotowości. Ręczne wyłączenie: naciśnij przycisk przez 2 S, gdy świeci się lampka LOWBAT, a następnie zwolnij przycisk. Automatyczne wyłączenie: gogle wyłączą się automatycznie po 10 minutach w trybie nieaktywnym.					
Alarm rozładowania baterii	BATT	Gdy poziom naładowania baterii spadnie poniżej 2,4 V, wskaźnik LOWBAT zmieni kolor na czerwony.					



OPIS FUNKCJI SHADE

- WYBÓR STOPNIA ZACIEMNIENIA

- ZAKRES ZACIEMNIENIA MOŻNA USTAWIĆ RĘCZNIE OD 5,7,9,11 DO 13.

TRYB 1: #5, #7

TRYB 2: #9, #11, #13

(DŁUGO NACIŚNIJ PRZYCIŚK „SHADE” 2S, ABY PRZEJŚĆ Z TRYBU 1 DO TRYBU 2.)

- WYBRAĆ ODPOWIEDNI ZAKRES ZACIEMNIENIA Z PONIŻSZEJ LISTY - W ZALEŻNOŚCI OD TYPU SPAWAREK I PRĄDU SPAWANIA.

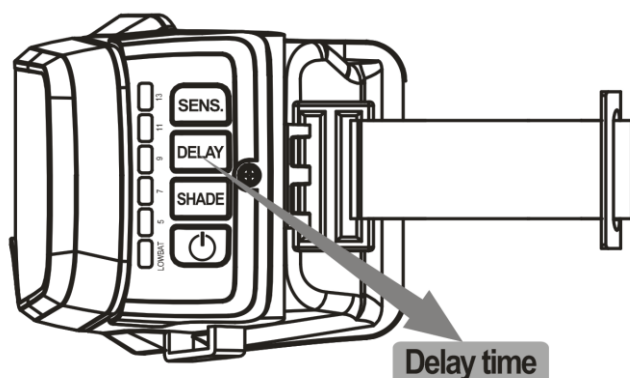
	Welding Process	Arc Current(Amperes)																					
		1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
☹	SMAW	8					9			10			11			12			13			14	
☹	MAG	8							9	10			11			12			13			14	
☹	TIG	8				9			10			11			12			13					
☹	MIG(heavy)	9								10			11			12			13		14		
☹	MIG(light)	10									11			12		13		14					
☹	PAC	9								10	11	12			13								
☹	PAW	4	5	6	7	8	9	10	11			12											
☹	Note	★ SMAW-Covered electrodes ★ MAG-Metal arc Welding ★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding ★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals										★ MIG(light)-MIG with light alloys ★ PAC-Plasma jet cutting ★ PAW-Microplasma arc welding											

TABELA DOBORU POZIOMÓW ZACIEMNIENIA

Rekomendowane stopnie przyciemnienia dla określonej metody spawalniczej i wartości prądu spawania. Dobór stopnia przyciemnienia filtra mają również wpływ:

- rodzaj metalu rodzimego.
- stopień oświetlenia (wartości podane w tabeli są odpowiednie dla uśrednionych warunków pracy, przy których odległość oczu operatora od jeziorka spawalniczego wynosi ok. 50cm, a średnie natężenie oświetlenia wynosi ok. 100 lx).
- ustawienie operatora względem płomienia lub łuku elektrycznego. W zależności od tego czy spawacz pochyla się nad spawanym przedmiotem (sprawdź tabelę na opakowaniu) lub pracuje z wyciągniętymi rękoma (tabela poniżej), może być potrzebna zmiana co najmniej o jeden stopień zaciemnienia.
- czynnik ludzki (wartości podane w tabeli są odpowiednie dla operatorów o normalnym wzroku. Osoby z wadami wzroku powinny dobrać wartość stopnia zaciemnienia wg. indywidualnych potrzeb, stosując na przemian kolejne większe lub mniejsze stopnie zaciemniania).
- dla prac wykonywanych na wolnym powietrzu w silnym świetle słonecznym, zalecane jest zwiększenie stopnia zaciemniania o co najmniej jeden.

W zależności od warunków w jakich odbywa się proces spawania, może zaistnieć konieczność zwiększenia/zmniejszenia stopnia przyciemnienia.



OPIS FUNKCJI DELAY

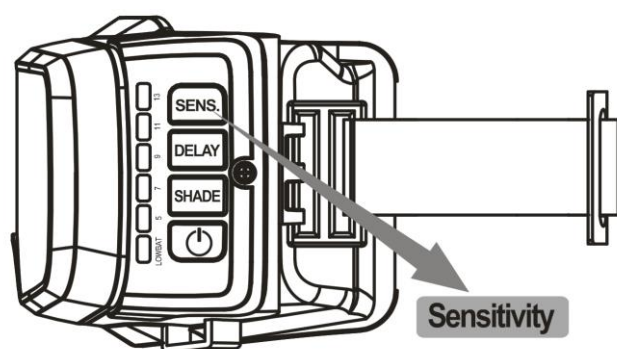
- ZAKRES USTAWIEŃ :

0,2S NA 5 POZYCJI, 0,4S NA 7 POZYCJI, 0,6S NA 9 POZYCJI, 0,8S NA 11 POZYCJI, 1,0S NA 13 POZYCJI.

- WYBIERAJĄC MINIMUM, CZAS OPÓŹNIENIA ZOSTANIE USTAWIONY NA 0,20s, CO JEST ODPOWIEDNIE DO ZGRZEWANIA PUNKTOWEGO LUB KRÓTKICH SPAWÓW.

- WYBÓR MAKSYMUM, CZAS OPÓŹNIENIA ZOSTANIE USTAWIONY NA 1,0 s, CO JEST ODPOWIEDNIE DO SPAWANIA DUŻYMI PRĄDAMI

- WYBÓR MEDIUM JEST ODPOWIEDNI DLA WIĘKSZOŚCI PRAC SPAWALNICZYCH WEWNĄTRZ I NA ZEWNĄTRZ.



USTAWIENIA FUNKCJI SENSE

- DOSTĘPNYCH JEST PIĘĆ ZAKRESÓW 5, 7, 9, 11, 13, OD JASNEGO DO CIEMNEGO (W POZYCJI 5 GOGLE SĄ W TRYBIE SZLIFOWANIA DIN 4 JEST JASNY I NIE SCIEMNIA SIĘ ; W TRYBIE 7 , 9, 11, 13, GOGLE SĄ W TRYBIE AUTOMATYCZNEGO PRZECIEMNIANIA I NIE PRZEŁĄCZAJĄ SIĘ NA STAN ROZJAŚNIONY.

- WYBÓR MIN JEST ODPOWIEDNI DO SPAWANIA DUŻYM PRĄDEM, W JASNYM ŚWIELE LUB W OTOCZENIU, W KTÓRYM ŚWIATŁO JEST ZAKŁÓCANE

- WYBÓR MAX JEST ODPOWIEDNI DO SPAWANIA NISKIM PRĄDEM I W CIEMNIEJSZYM MIEJSCU, SZCZEGÓLNIE DO SPAWANIA TIG NISKOPRĄDOWYM. WYBÓR MEDIUM JEST ODPOWIEDNI DLA WIĘKSZOŚCI OPERACJI SPAWANIA W POMIĘSZCZENIACH I NA ZEWNĄTRZ.

PRĄDEM I W CIEMNIEJSZYM MIEJSCU, SZCZEGÓLNIE DO SPAWANIA TIG NISKOPRĄDOWYM. WYBÓR MEDIUM JEST ODPOWIEDNI DLA WIĘKSZOŚCI OPERACJI SPAWANIA W POMIĘSZCZENIACH I NA ZEWNĄTRZ.

WYMIANA BATERII

GDY WSKAŹNIK BAT ZAŚWIECI SIĘ NA CZERWONO, NALEŻY NATYCHMIAST WYMIENIĆ BATERIĘ I ZWRÓCIĆ UWAGĘ NA DODATNIE I UJEMNE ZACISKI ORAZ WYMIENIĆ BATERIĘ ZGODNIE Z NASTĘPUJĄCYMI CZYNNOŚCIAMI.

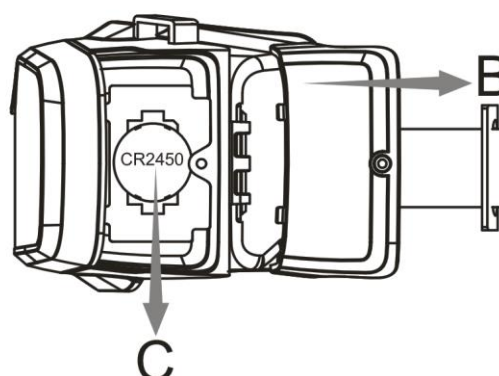
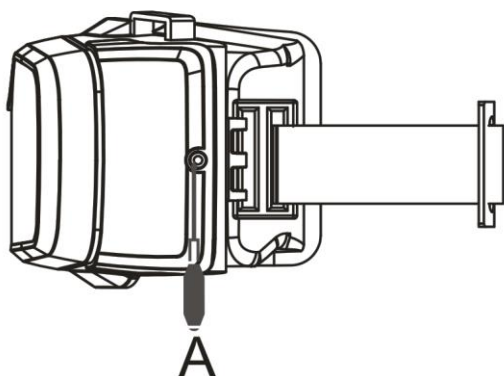
A. ODKRĘCIĆ ŚRUBĘ ŚRUBOKRĘTEM KRZYŻAKOWYM

B. OTWÓRZ POKRYWĘ;

C. WYMIENIĆ BATERIĘ

UWAGA: ZUŻYTE OGNIWA NALEŻY SKŁADOWAĆ ZGODNIE Z PRAWEM I PRZEPISAMI SAMORZĄDU LOKALNEGO. FILTR ADF NALEŻY TRAKTOWAĆ ZGODNIE Z ODPADAMI MATERIAŁÓW ELEKTRYCZNYCH.

BATERIA MOŻE WYTRZYMAĆ DO 500 GODZIN. FILTR ADF NIE DZIAŁA, GDY MOC BATERII JEST NISKA.



INSTALACJA OSŁONY ZEWNĘTRZNEJ

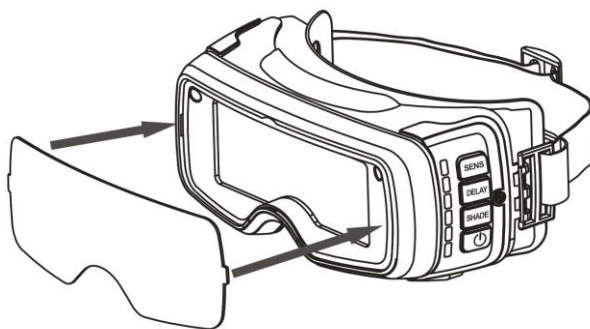
OSTRZEŻENIE

UPEWNIJ SIĘ PRZED UŻYCIEM, ŻE PRZEDNIA OSŁONA FILTRA JEST ZAMONTOWANA, A FOLIA OCHRONNA NA OSŁONIE JEST ZDJĘTA. UPEWNIJ SIĘ, ŻE OSŁONA JEST CZYSTA I NIE MA NA NIEJ BRUDU ANI ODPRYSKÓW PRZYKRYWAJĄCYCH CZUJNIKI I PRZÓD WKŁADU FILTRA.

NALEŻY PAMIĘTAĆ, ŻE SPRZĘT DO OCHRONY OCZU PRZED CZĄSTECZKAMI O DUŻEJ PRĘDKOŚCI MOŻE STANOWIĆ ZAGROŻENIE DLA UŻYTKOWNIKA, POWODUJĄC USZKODZENIA, GDY JEST NOSZONY NA STANDARDOWYCH OKULARACH KOREKCYJNYCH. ŚRODKI OCHRONY OCZU MOGĄ BYĆ STOSOWANE TYLKO W PRZYPADKU CZĄSTEK O DUŻEJ PRĘDKOŚCI W TEMPERATURZE POKOJOWEJ.

WYMIANA SOCZEWKI WEWNĘTRZNEJ OSŁONY

USZKODZENIA I ZARYSOWANIA WPŁYWAJĄ NEGATYWNIE NA WZROK, NALEŻY NIEZWŁOCZNIE WYMIENIĆ OSŁONĘ ZGODNIE Z CZYNNOŚCIAMI NA RYSUNKU.



UTRZYMANIE

1. DO CZYSZCZENIA FILTRA UŻYJ CHUSTECZEK HIGIENICZNYCH, PAPIERU DO WYCIERANIA SOCZEWEK LUB CZYSTEJ BAWĘLIANEJ SZMATKI I DETERGENTU.
2. UŻYJ NEUTRALNEGO DETERGENTU DO OCZYSZCZENIA OSŁONY SPOINY I OPASKI.
3. REGULARNIE WYMIENIAJ OCHRANIACZ ZEWNĘTRZNY I WEWNĘTRZNY ORAZ POTNIK.
4. NIE UŻYWAJ ŻRĄCYCH ROZPUSSZCZALNIKÓW ANI BENZYNY DO ROZCIEŃCZANIA DETERGENTU.
5. NIE ZANURZAJ GOGLI W WODZIE.
6. NIE UŻYWAJ ROZPUSSZCZALNIKÓW

PROBLEMY I ŚRODKI ZARADCZE

1. Nieregularne zaciemnianie

- A. Opaska na głowę została ustawiona nieprawidłowo i występuje nierówna odległość od oczu do szyby filtra (Zmienić ustawienie opaski na głowę, aby zmniejszyć różnice odległości od filtra).

2. Filtr samościemniający nie zaciemnia się lub występuje migotanie.

- A. Szyba przednia jest zabrudzona lub uszkodzona (wymienić).
- B. Czujniki są zabrudzone (wyczyścić powierzchnię czujników).
- C. Prąd spawania jest zbyt niski (przestawić przełącznik czułości do położenia "HI").

3. Wolna reakcja

- A. Temperatura robocza jest zbyt niska (nie używać przyłbicy w temperaturze poniżej -5°C).

4. Słaba widoczność

- A. Szyba przednia / wewnętrzna i/lub filtr są zabrudzone (wymienić szyby).
- B. Oświetlenie otoczenia jest niewystarczające.
- C. Numer zastłony ściemniającej jest nieprawidłowo nastawiony (przestawić numer zastłony ściemniającej)

5. Przyłbica zsuwa się z głowy

- A. Opaska na głowę nie jest wyregulowana prawidłowo (wyregulować opaskę).

EKOLOGIA

Nie wyrzucaj sprzętu elektrycznego razem z normalnymi odpadami !



Zgodnie z DYREKTYWĄ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) i jej zastosowaniem w świetle przepisów krajowych, zużyty sprzęt elektryczny podlega osobnej zbiórce i powinien trafić do zakładów recyklingu, zapewniających przetwarzanie w sposób przyjazny dla środowiska. Jako właściciel urządzeń powinien otrzymać informacje o zatwierdzonym systemie zbiórki od naszego lokalnego przedstawiciela. Stosując się do tych wytycznych chronisz środowisko i zdrowie człowieka!

W związku z powyższym firma FACHOWIEC Jakub Świętek dostosowała się do wymogów w/w przepisów i została zarejestrowana w rejestrze Głównego Inspektora Ochrony Środowiska pod numerem : E0007441WZ oraz podpisała umowę ze spółką CCR REWEEE Organizacja Odzysku Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Przejazd 4/49 (obecnie CCR RELECTRA). Firmie tej powierzono wykonywanie obowiązków ciążących na FACHOWIEC Jakub Świętek w zakresie odbioru zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Zużyty sprzęt można również dostarczać bezpośrednio do siedziby firmy FACHOWIEC.

Zgodnie z rozporządzeniem PPE 2016/425/UE

Opisane ŚOI spełniają wymagania dyrektyw europejskich 89/686/EWG i 2001/95/WE i będą nadal zgodne z wymaganiami rozporządzenia (UE) 2016/425 od 21.04.2018 r., z jednoroczną fazą przejściową w które będą miały zastosowanie zarówno dyrektywa, jak i rozporządzenie

Numer normy

ANSI Z87.1-2015

CSA Z94.3-15

EN 379:2003+A1:2009

EN175:1997

EN166:2001

KARTA GWARANCYJNA

(Wystawiona dla sprzedaży po 25 Grudnia 2014)

WAŻNE !

Oddajemy w Państwa ręce profesjonalny produkt przeznaczony do obsługi wyłącznie przez osoby przeszkolone i z odpowiednimi kwalifikacjami.

Każde urządzenie, produkt, maszyna przed dystrybucją przechodzi wstępną kontrolę jakości w naszej Firmie. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem, proszę bardzo uważnie zapoznać się z dołączoną instrukcją obsługi w celu prawidłowego rozruchu i zapoznania się z wymaganiami dla sprzętu!

UWAGA – AWARIA !

Przed wysłaniem sprzętu skorzystaj z naszego **CENTRUM OBSŁUGI SERWISOWEJ** <http://pomoc.fachowiec.com>, które umożliwia wsparcie techniczne, kontakt naszego serwisu z Państwem i automatyczną pomoc w odbiorze przesyłki !!!

NAZWA SPRZĘTU	GOGLE SPAWALNICZE
TYP/ MODEL	COBRA-3000
NR FABRYCZNY/HOLOGRAM	
DATA SPRZEDAŻY	
UWAGI	
PODPIS SPRZEDAWCY	

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantem jakości urządzenia jako producent, importer i dystrybutor jest: FACHOWIEC Jakub Świątek z siedzibą Polska Poznań ul. Grunwaldzka 390, tel.: +48/ 61 66-15-151

Gwarant oświadcza, że objęty niniejszą kartą gwarancyjną przedmiot gwarancji został wydany wolny od wad i wykonany jest zgodnie z obowiązującymi normami.

2. **Gwarancja obejmuje zasięgiem terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Nasze produkty zakupione zagranicą należy dostarczyć do serwisu w Polsce.**
3. Firma Fachowiec ponosi odpowiedzialność za wady fizyczne, produkcyjne i materiałowe tkwiące w urządzeniu przez okres: 12 miesięcy.
4. W przypadku nabycia produktu przez osoby fizyczne do użytku niezwiązanego z prowadzoną działalnością mają zastosowanie aktualne przepisy ustawy: Dziennik ustaw Dz. U. 2014 poz.827 (stan na dzień 25 czerwca 2014 r.) obowiązującą od 25.12.2014r.
5. Gwarancja na sprzedany towar **nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza** uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
6. Ujawnione w okresie gwarancji wady zostaną usunięte w czasie nie dłuższym niż 14 dni, licząc od daty dostarczenia reklamowanego urządzenia do Serwisu Importera.
7. Reklamowane w ramach gwarancji urządzenie winno być dostarczone do Sprzedawcy wraz z pełnym wyposażeniem standardowym, czyste i – jeśli urządzenie posiada - z czytelną tabliczką znamionową.
8. Reklamowane urządzenie należy odesłać w odpowiednio zapakowanym kartonie, zabezpieczone przed uszkodzeniem w transporcie, należy oznaczyć o ile wymaga „góra – dół” lub „ostrożnie szkło”.
9. Firma FACHOWIEC nie przyjmuje przesyłek reklamacyjnych i zwrotów wysyłanych na adres Firmy za pobraniem!
10. Dokument gwarancyjny jest ważny, jeśli posiada prawidłowo wypełnione wpisy dotyczące: daty sprzedaży, nazwę sprzedanego urządzenia, pieczęć i podpis sprzedawcy, a Klient kwituje go podpisem.
11. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt, jak np. uruchomienie urządzenia, konserwacja, wymiana baterii, oraz innych materiałów eksploatacyjnych.
12. Wymieniony wadliwy sprzęt i części stają się własnością Gwaranta.

ODMOWA PRZYJĘCIA REKLAMACJI:

Gwarant może odmówić przyjęcia reklamacji w przypadku :

- stwierdzenie użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi,
- dostarczenia urządzenia brudnego, bez osprzętu standardowego, bez tabliczki znamionowej i plomby lub hologramu
- stwierdzenia przyczyny usterki innej niż wada materiałowa bądź produkcyjna tkwiąca w urządzeniu,
- wady formalnej związanej z dokumentami sprzedaży, jak niewypełniona karta gwarancyjna, brak dowodu zakupu.

GWARANCJĄ NIE SĄ OBJĘTE:

1. Części, które przy zgodnej z zaleceniami eksploatacji podlegają naturalnemu zużyciu przed upływem okresu gwarancji, takie jak: uchwyty spawalnicze, uchwyty masowe, dysze, palniki, baterie, paski, filtry, oleje, elektrody, uszczelki, o-ringi oraz inne elementy związane bezpośrednio z eksploatacją.
2. Wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych, termicznych lub chemicznych urządzenia i wyposażenia.
3. Uszkodzenia powstałe z powodu niewłaściwego transportu i magazynowania,
4. Uszkodzenia związane z pracą w zbyt niskiej lub zbyt wysokiej temperaturze,
5. Uszkodzenia spowodowane wadliwą instalacją elektryczną Użytkownika, zalaniem lub zawilgoceniem podzespołów elektrycznych wodą,
6. Nieprawidłowe podłączenie do źródła zasilania (np. zła biegunowość, złe napięcie 230 lub 400V, brak faz lub zbyt luźno zaciśnięte przewody przyłączeniowe),
7. Uszkodzenia spowodowane przeciążeniem urządzenia, przegrzanie,
8. Złe ustawienie parametrów spawania, ingerencja w panel sterujący sprężarek śrubowych,
9. Złe dobranie parametrów ciśnienia zasilającego do pracy urządzenia,
10. Uszkodzenia związane z brakiem zalecanych czynności konserwacyjnych, zawartych w instrukcji,
11. Czyszczenie z użyciem zbyt wysokiego ciśnienia lub agresywnych środków chemicznych,
12. Uszkodzenia spowodowane zbyt mocnym dokręceniem lub niedokręcaniem elementów powodujące uszkodzenia przyłączy lub nadmierną przepustowość (pistolety lakiernicze),
13. Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

UTRATA GWARANCJI NASTĘPUJE

Utrata gwarancji następuje w przypadku:

1. nieprzestrzegania instrukcji obsługi,
2. niewłaściwej eksploatacji,
3. przeciążenia maszyny,
4. pracy bez środków smarujących,
5. demontażu przez osoby nieupoważnione,
6. zerwania hologramów.

ADRES SERWISU

FACHOWIEC Jakub Świątek 60-169 Poznań ul Grunwaldzka 390 tel.: +48/ 61 66-18-152

e-mail: serwis@fachowiec.com

Ważne:

W przypadku nieuzasadnionej reklamacji zgłaszający zostanie obciążony kosztami transportu i przeglądu zgodnie z cennikiem serwisu.

NAPRAWY GWARANCYJNE:

Data przyjęcia	Data wydania	Zakres naprawy	Pieczęć i podpis serwisu