



INSTRUKCJA OBSŁUGI

KUBEK FORDA

2015



MODEL/TYP : F010/2

Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia przeczytaj całą instrukcję i zachowaj ją do przyszłego użytku.

1. ZASTOSOWANIE/ OPIS URZĄDZENIA

Kubek ford (*kubek wypływowy*) to naczynie służące do pomiaru lepkości płynów, np. farb ciekłych, lakierów. Kształt, pojemność i średnica otworu w dnie zależy od rodzaju kubka. Pomiaru lepkości dokonuje się przez wypełnienie kubka mierzoną cieczą i dopuszczenie do swobodnego wypływu cieczy przez otwór w dnie kubka. Czas zupełnego wypływu cieczy podawany w sekundach jest wprost proporcjonalny do lepkości cieczy. Ponieważ lepkość cieczy maleje ze wzrostem temperatury, to przyjęto do pomiaru stosować jednakowe warunki: temperatura 20 °C, ciśnienie $1,01325 \cdot 10^{-1}$ MPa.

Kubek wypływowy jest szczególnie przydatny podczas przygotowywania farb i lakierów do nakładania natryskowego pistoletem powietrznym, gdzie istotną rzeczą jest przygotowanie mieszaniny roboczej rozcieńczonej do konkretnej lepkości. Kubek również znajduje swe zastosowanie w poligrafii, np. do pomiaru lepkości lakierów dyspersyjnych.

W Polsce najbardziej rozpowszechniony jest kubek Forda o średnicy otworu wypływowego 4 mm.

2. TABELA PORÓWNAWCZA WSKAZAŃ NAJCZĘŚCIEJ STOSOWANYCH KUBKÓW:

NAZWA KUBKA	FRIKMAR	AFNOR	FORD	ZAHN	ERICHSEN	GS
Średnica otworu wypływowego [mm]	4	4	4	2	3	3
Pojemność kubka [cm ³]	100	100	50	43	100	110
Czas wypływu dla cieczy o określonej lepkości w tych samych warunkach ciśnienia i temperatury (20 °C i $1,01325 \cdot 10^{-1}$ MPa) [s]	32	41	36	43	84	294
	24	30	29	32	55	195
	22	27	25	28	52	165
	20	25	23	27	46	146
	19	23	22	25	42	126
	18	22	19	23	40	112
	17	21	18	22	38	105
	16	20	17	21	34	85
	15	18	15	19	31	68

3. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Nigdy nie kierować wylotu narzędzia w kierunku ludzi i zwierząt - materiały powłokowe lub sprężone powietrze mogą być powodem uszkodzeń ciała i innych urazów.

- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja. Brak skutecznej wentylacji może powodować zagrożenie zdrowia, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Narzędzie należy używać z daleka od źródeł ciepła i ognia, ponieważ może to spowodować jego uszkodzenie lub pogorszenie funkcjonowania.
- Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac z materiałami powłokowymi i stosować odpowiednie dobrane środki ochrony osobistej takie jak gogle, maski, rękawice i kombinezony.
- Zaleca się wypróbować narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Zaleca się, aby osoby pracujące narzędziem zostały odpowiednio przeszkolone. Zwiększy to znacząco bezpieczeństwo pracy.
- Przestrzegać zaleceń producenta materiałów powłokowych i stosować je zgodnie z podanymi zasadami ochrony osobistej, przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Nieprzestrzeganie zaleceń producenta materiałów powłokowych, może prowadzić do poważnych obrażeń.
- W celu stwierdzenia kompatybilności ze stosowanymi materiałami powłokowymi, wykaz materiałów użytych do konstrukcji narzędzia, będzie dostępny na żądanie.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne, a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe, oryginalne.
- Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.

Nigdy nie kierować strumienia materiału powłokowego na źródło ciepła bądź ognia, może to spowodować pożar.

Dystrybutor:
FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek
61-415 Poznań, ul. Stefańskiego 29
www.fachowiec.com