

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy

Należy stosować środki ochrony dłoni

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu

2015



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

SMAROWNICA F600S



Upoważniony przedstawiciel:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek

ul. Stefańskiego 29,

61-415 Poznań.

Sprzedaż Hurtowa, detaliczna, serwis.

ul. Grunwaldzka 390,

60-169 Poznań

tel. 061 66 18 159,

fax 061 66 18 156

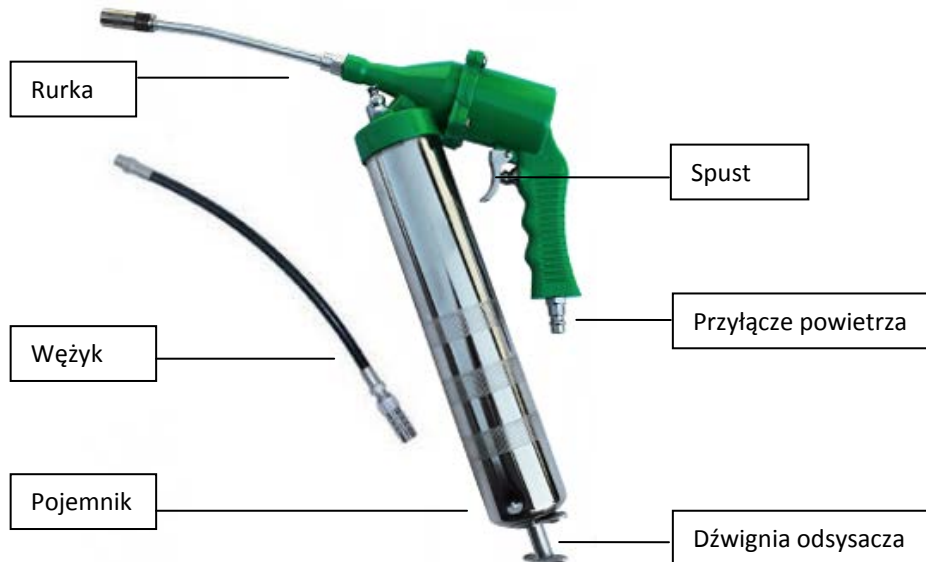
www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem. „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie:

www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	F600S
Pojemność	500 ml
Rodzaj wkładu	saszetki
Zużycie powietrza	170 l/min
Waga	2,1 kg
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar
Max średnica przewodu	8 mm

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



2. Ogólne zasady bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim , innych osób, lub zwierząt,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

3. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza.

Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Praca z urządzeniem

Włączenie urządzenia: Poprzez wciśnięcie dźwigni (posiada blokadę przed przypadkowym włączeniem).

Wyłączenie urządzenia: Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni.

Opis działania, napełnianie urządzenia:

A. MONTAŻ TŁOCZKA, PRZY ZASTOSOWANIU SMAROWNICY Z NABOJEM

1. Gumowa uszczelka tłoczka zatrzymująca smar
2. Stalowa podkładka zamknięcia tłoczka
3. Stalowa nakrętka zamykająca
4. Plastikowa podkładka wspierająca sprężynę tłoczka
5. Drążek tłoczka
6. Sprężyna tłoczka



B. MONTAŻ TŁOCZKA, PRZY ZASTOSOWANIU SMARU Z BECZKI

1. Gumowa uszczelka zatrzymująca smar
2. Stalowa podkładka zamknięcia tłoczka
3. Stalowa nakrętka zamykająca
4. Plastikowa podkładka wspierająca sprężynę tłoczka
5. Drążek tłoczka
6. Sprężyna tłoczka



Zmiana kierunku położenia gumowej uszczelki tłoczka w zależności od sposobu ładowania smarownicy.

1. Odkręcić głowicę smarownicy od pojemnika.
2. Złapać pewnie pojemnik smarownicy (można zastosować imadło lub podobny mechanizm)
3. Odkręcić stalową nakrętkę (3), w tym samym czasie dwoma palcami przycisnąć w dół gumową uszczelkę (1).
4. Zachowaj ostrożność przy odkręcaniu nakrętki, kompresja sprężyny może spowodować gwałtowne wyrzucenie części montażowych tłoczka.
5. Po usunięciu nakrętki (3) i podkładki stalowej (2) należy również usunąć gumową uszczelkę z drążka tłoczka wraz z plastikową podkładką (4) wspierającą sprężynę tłoczka.
6. Sprężyna tłoczka (6) , może również wydostać się z pojemnika, z uwagi na jej siłę kompresyjną.
7. Umieścić sprężynę (6) z powrotem w pojemniku oraz nałożyć stalową podkładkę (2).
8. Nałożyć gumową uszczelkę (1) nad drążkiem tłoczka . Dla zastosowania z nabojem uszczelka gumowa stożkiem powinna być skierowana w stronę głowicy tłoczka, dla zastosowania smaru z beczki , płaski koniec uszczelki a nie stożkowy powinien być skierowany czołem w stronę głowicy tłoczka.
9. Smarownica gotowa jest do zastosowania.

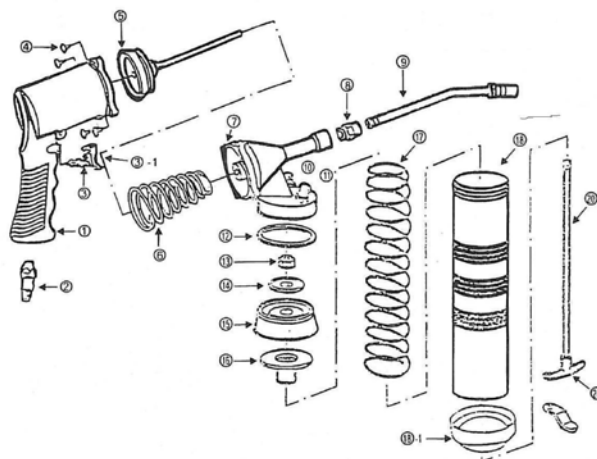
C. MONTAŻ ORAZ DZIAŁANIE

W celu poprawnego wypełnienie smarownicy smarem należy zapoznać się z poniższymi instrukcjami.

1. Skręcić stalowy przewód wraz z końcówką lub przewód elastyczny wraz z końcówką i tak zmontowany dokręcić do wyjścia dyszy znajdującego się na głowicy smarownicy.
2. Nacisnąć kilkakrotnie dźwignię smarownicy do momentu spłynięcia smaru z końcówki. Jeśli smar nie pojawia się, odpowietrzyć smarownicę.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152

5. WYKAZ CZĘŚCI:



Nr.	Nazwa	ilość	Nr.	Nazwa	ilość
1	Rękojeść	1	12	Uszczelka	1
2	Złącze	1	13	Nakrętka odsysacza	1
3	Zawór	1	14	Uszczelka odsysacza	1
3-1	Cyngiel	1	15	Odsysacz	1
4	Śruba	4	16	Uszczelka	1
5	Siłownik	1	17	Sprężyna	1
6	Sprężyna	1	18	Pojemnik	1
7	Pierścień	1	18-1	Wleko tylne	1
8	Redukcja	1	19	Błaszka kontrująca	1
9	Rurka	1	20	Ramię odsysacza	1
10	Wpust	1	21	Dźwignia odsysacza	1
11	Uszczelka	1			



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.

[illegible]

Importer: FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek
ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań, Polska
www.fachowiec.com