

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy

Należy stosować środki ochrony dłoni

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

ROZWIERTAK DO ZGRZEWÓW

MODEL: PT-317



Wyprodukowano dla:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.
Kraj produkcji: Taiwan

Sprzedż Hurtowa,

Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156
www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



317/PT/2011

Nazwa i adres

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek,
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Rozwiertak do zgrzewów
Typ/model:	PT-317
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Prędkość: 1800 obr/min Masa: 1,7 kg

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100-1:2003+A1:2009
EN ISO 12100-2:2003+A1:2009
EN 792-3:2000+A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

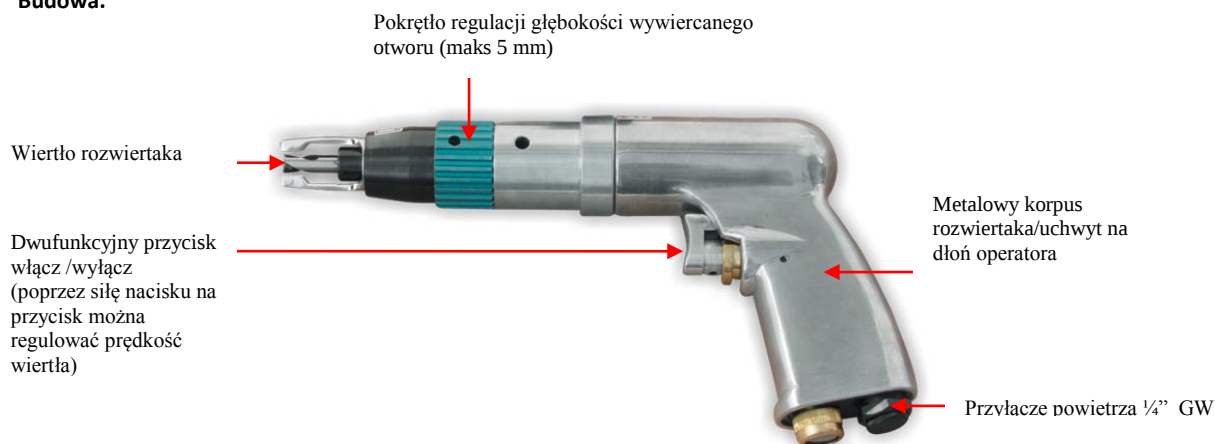
Zenon Świątek

Poznań, 17.02.2011
Miejsce i data wystawienia:

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	PT-317
Numer katalogowy	FC 1325
Prędkość	1800 obr/min
Średnica wiertła	6/8 mm
Maks. Głębokość wierconego otworu	5 mm
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Wibracje	<2,5 m/s ²
Hałas	80 – 93 dB(A)
Zużycie powietrza	350 l/min
Masa	1,7 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.

- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt.
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

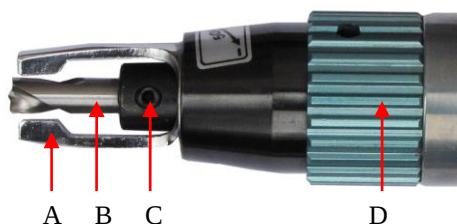
- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- Wydajność sprężarki: Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia. Przeznaczenie

3. Przeznaczenie

Pneumatyczny rozwiertak do zgrzein służy do rozwiercania zgrzewów wykonanych w blachach stalowych, aluminiowych itp. Urządzenie posiada możliwość regulacji głębokości wywiercanego otworu.

4. Praca z urządzeniem

Ręczne pneumatyczne urządzenie zasilane sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Rozwiertak współpracuje z wiertłami o średnicy 6 i 8 mm, z mocowaniem walcowym. Wciśnięcie przycisku powoduje ruch obrotowy wiertła. Zastosowany regulowany dystans, pozwala ustawić użytkownikowi maksymalną głębokość wierconego otworu. Ma to szczególną wartość użytkową podczas wiercenia otworów w zgrzewanych blachach, w sytuacji kiedy użytkownik chce wiercić otwór tylko w jednej blasce. Urządzenie posiada możliwość płynnej regulacji obrotów wiertła, poprzez siłę z jaką użytkownik wciska przycisk włączający. Puszczanie przycisku powoduje wyłączenie rozwiertaka.



A – dystans
B – wiertło rozwiertaka
C – śruba mocująca wiertło
D – pokrętko regulacji głębokości na jaką jest wiercony otwór

MONTAŻ/WYMIANA WIERTŁA:

1. Odłączyć narzędzie od źródła zasilania sprężonym powietrzem.
2. Odkręcić śrubę mocującą C przy pomocy klucza nimbosowego (2,5).
3. Wyjąć wiertło rozwiertaka z uchwytu mocującego.
4. Zamontować w uchwycie nowe wiertło, (frezowaną częścią w kierunku śruby mocującej)
5. Dokręcić śrubę mocującą.
6. Sprawdzić czy wiertło jest dobrze przymocowane, jeżeli tak rozpocząć pracę z urządzeniem.

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie przycisku

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu przycisku.

Ważne!

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm]

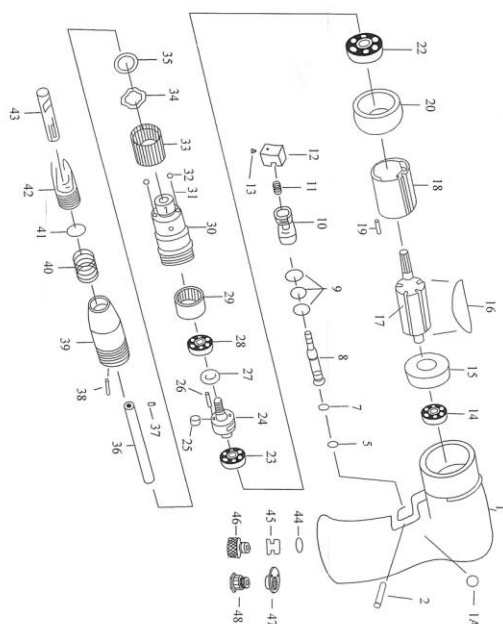
Stosować rękawice do narzędzi pneumatycznych tłumiące drgania!

**W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy
Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152**

5. Wykaz części

Index No	Parts No.	Description	Qty
1	317001	Housing	1
1A	SB-008	Ball (φ 6.35mm)	1
2	NK-50278	Pin (φ 3x27.8)	1
5	317005	O-ring (φ 3.9x2.25x2)	1
7	ORF-0035	O-ring (φ 3.5x1.5)	1
8	317008	Valve Stem	1
9	ORF-0140	O-ring (P14)	3
10	317010	Valve Bushing	1
11	305021	Spring	1
12	317012	Trigger	1
13	SS-0404A	Set Screw (M4x4)	1
14	BB-00962	Ball Bearing (606zz)	1
15	317015	Rear End Plate	1
16	317016	Rotor Blades	5
17	317019	Cylinder	1
18	317018	Cylinder	1
19	SP-25160	Pin (φ 2.5x16)	1
20	317020	Front End Plate	1
22	BB-00882	Ball Bearing (608zz)	1
23	BB-R82	Ball Bearing (R8x2)	1
24	317024	Gear Case	1
25	317025	Gear	2
26	317026	Pin (φ 3x17.8)	2
27	317027	Washer	1

PT-317



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.