

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

ROZWIERTAK DO ZGRZEIN Z KLAMRĄ

MODEL: PT-317HNK



Wyprodukowano dla:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek

ul. Stefańskiego 29,

61-415 Poznań.

Kraj produkcji: Taiwan

Sprzedaż Hurtowa,

Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,

tel. 061 66 18 159,

fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



317/PT/2016

Nazwa i adres

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek,
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Rozwiertak do zgrzein
Typ/model:	PT-317HNK
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Prędkość: 1600 obr/min Masa: 2 kg

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100-1:2003+A1:2009

EN ISO 12100-2:2003+A1:2009

EN 792-3:2000

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 17.03.2016

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem:

„Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	PT-317HNK
Numer katalogowy	FC 1326
Prędkość	1600 obr/min
Średnica wiertła	6.5/8 mm
Maks. Głębokość wierconego otworu	5 mm
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Wibracje	4.20 m/s ²
Hałas	80 – 93 dB(A)
Zużycie powietrza	350 l/min
Masa	2 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.

- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt.
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- Wydajność sprężarki: Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia. Przeznaczenie

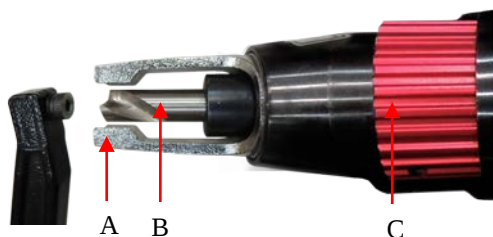
3. Przeznaczenie

Pneumatyczny rozwiertak do zgrzein służy do rozwiercania zgrzewów wykonanych w blachach stalowych, aluminiowych itp. Urządzenie posiada możliwość regulacji głębokości wywiercanego otworu.

4. Praca z urządzeniem

Ręczne pneumatyczne urządzenie zasilane sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Rozwiertak współpracuje z wiertłami o średnicy 6.5 i 8 mm, z mocowaniem walcowym. Wciśnięcie przycisku powoduje ruch obrotowy wiertła. Zastosowany regulowany dystans, pozwala ustawić użytkownikowi maksymalną głębokość wierconego otworu. Ma to szczególną wartość użytkową podczas wiercenia otworów w zgrzewanych blachach, w sytuacji kiedy użytkownik chce wiercić otwór tylko w jednej blasce. Urządzenie posiada możliwość płynnej regulacji obrotów wiertła, poprzez siłę z jaką użytkownik wciska przycisk włączający.

Puszczenie przycisku powoduje wyłączenie rozwiertaka.



A – dystans
B – wiertło rozwiertaka
C – pokrętko regulacji głębokości n jaką jest wiercony otwór

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie przycisku

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu przycisku.

Ważne!

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

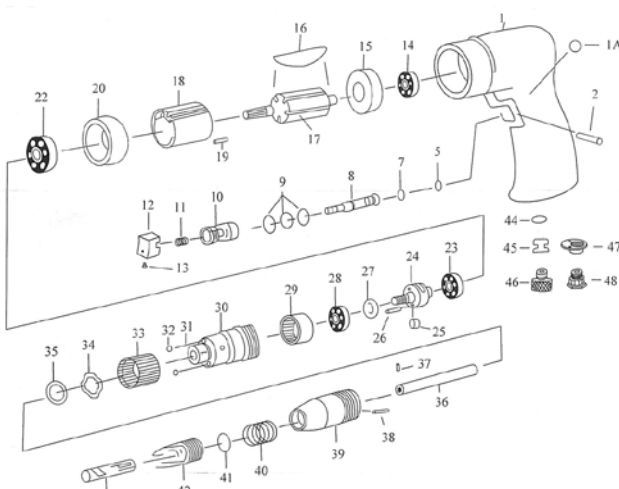
Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm]

Stosować rękawice do narzędzi pneumatycznych tłumiące drgania!

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy

Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152

5. Wykaz części



PT-317HN

INDEX NO.	PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY	INDEX NO.	PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	317HN01P	HOUSING	1	35	317026	PIN(φ3*17.8)	2
1A	SB-008	BALL(φ6.35MM)	1	36	317027	WASHER	1
2	NR-30278	PIN(φ3*27.8)	1	37	BB-R62	BALL BEARING(R6ZZ)	1
5	317005	O-RING(3.9*2.25*2)	1	38	317029	INTERNAL GEAR	1
7	ORP-0035	O-RING(φ3.5*1.5)	1	39	317036	BIT HOLDER	1
8	317008	VALVE STEM	1	40	SS-0505A	SET SCREW(M5*5)	1
9	ORP-0140	O-RING(P14)	2	41	SS-0406A	SET SCREW(M4*6)	1
10	317010	VALVE BUSHING	1	42	317039	ADJ.ATTACHMENT	1
11	305021	SPRING	1	43	317040	SPRING	1
12	317012	TRIGGER	1	44	317041	RETAINER	1
13	SS-0404A	SET SCREW(M4*4)	1	45	317042	SUPPORTER	1
14	BB-06962	BALL BEARING(696ZZ)	1	46	317043	DRILL BIT(φ8)	1
15	B2-0312A	SET SCREW(M3*12)	1	46A	317043A	DRILL BIT(6.5)	1
16	317HN16	REAR END PLATE	1	46B	317043B	DRILL BIT(φ10)	1
17	317HN17	O-RING(φ31.5*2.4mm)	1	47	317HN47	LOCK NUT	1
18	317016	ROTOR BLADES	5	48	317HN48	RETAINING RING	1
19	317017	ROTOR	1	50	317HN50	ARM(2")	1
20	317HN20A	CYLINDER	1	50A	317HN50-A	ARM(3")	1
21	K-040410	KEY	1	50B	317HN50	ARM(5.5")	1
22	BB-06081	BALL BEARING(608ZZ)	1	51	B2-0408A	SCREW (M4*8)	1
23	317HN23	SPRING	1	52	ORP-AS116	O-RING(AS116)	1
24	317HB17	CLAMP NUT	1	53	317045	MUFFLER NUT	1
25	317HN25	GEAR CASE	1	54	317046	MUFFLER	1
26	317HB13	GEAR HOUSING	1	55	317047	MUFFLER RETAINER	1
27	317059	SPRING	2	56	306003	AIR INLET	1
28	SB-005	BALL(φ4)	2	57	317049	SERVICE WRENCH(2.5MM)	1
29	317033	ADJUSTING NUT	1	58	ORP-3935-2.62	O-RING(φ39.35*2.62)	2
30	317034	WAVE WASHER(6200)	1	59	SP-25050	PIN(φ2.5*5)	1
31	STW-022	RETAINING RING(S22)	1	60	X0024	BLACK DUMMY PLUG	1
32	BB-R82(E4)	BALL BEARING(R8)	1	61	ORP-AS113	O-RING (AS113)	1
33	317024	GEAR CAGE	1	62	ORP-32150	O-RING (φ32*1.5)	1
34	317025	GEAR	2	63	SWI-040B	WASHER	1



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.