

2015

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

PNEUMATYCZNA WYCINARKA DO SZYB SAMOCHODOWYCH

MODEL: PT-307



Wyprodukowano dla:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek

ul. Stefańskiego 29,

61-415 Poznań.

Kraj produkcji: Taiwan

Sprzedaż Hurtowa,

Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,

tel. 061 66 18 159,

fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



307/PT/2010

Nazwa i adres

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek,
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Pneumatyczna wycinarka do szyb samochodowych	
Typ/model:	PT-307	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi)
	Wysokość głowicy: 75 mm	Masa: 1,07 kg

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100-1:2003+A1:2009

EN ISO 12100-2:2003+A1:2009

EN 792-12:2000+A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 11.01.2011

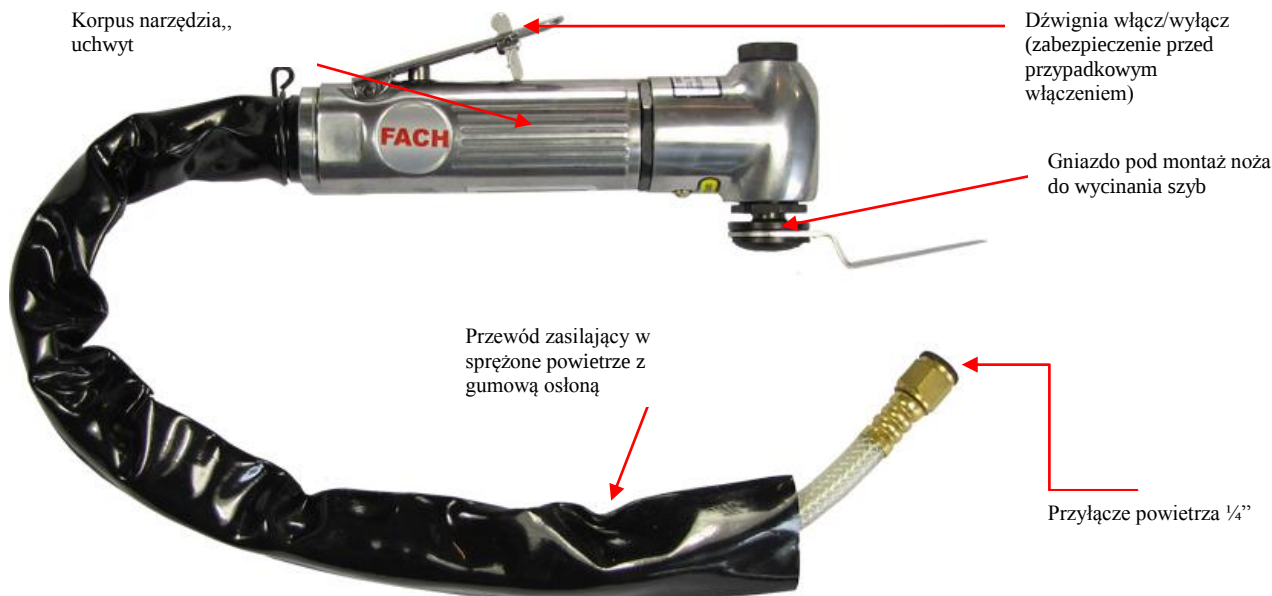
Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem: „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

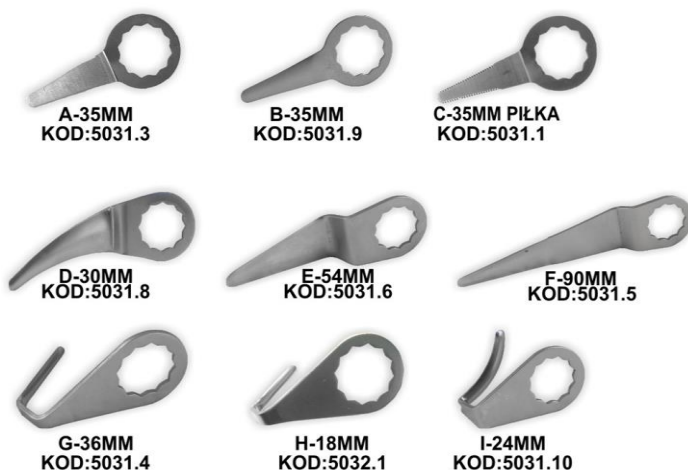
1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	PT-307
Numer katalogowy	FC 6441
Max. prędkość bez obciążenia	20 000 r.p.m.
Wysokość głowicy:	75 mm
Emisja hałasu	80-95 dB(A)
Wibracje	4,5 m/s ²
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Zużycie powietrza	260 l/min
Masa	1,07 kg

Wymienne noże dostępne w Sprzedaży:



Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



2. Ogólne zasady Bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

3. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Przeznaczenie

Wycinarka pneumatyczna przeznaczona jest do wycinania szyb samochodowych, przy pomocy specjalnie ukształtowanych do tego celu noży.

UWAGA !!!

Noże do wycinania szyb wykonane są ze stopów stali, o bardzo ostrym ostrzu. Należy zachować szczególną ostrożność przy obsłudze urządzenia i czynnościach serwisowych. Nieostrożne użycie grozi poważnymi uszkodzeniami ciała.

Noże do wycinania przechowywać w bezpiecznym miejscu, niedostępnym dla osób postronnych. W trakcie składowania ostrze noża powinno być zabezpieczone plastikową osłoną.

5. Praca z urządzeniem

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie dźwigni (posiada blokadę przed przypadkowym włączeniem).

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni.

Ręczne narzędzie zasilane sprężonym powietrzem. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze wynosi 6,2 bar. Urządzenie współpracuje ze specjalnie ukształtowanymi nożami montowanymi w głowicy narzędzia. Nóż przykłada się do miejsca w którym przyklejona jest szyba samochodowa. Z chwilą włączenia urządzenia nóż wycinarki wykonuje ruch oscylacyjny w wyniku, którego dochodzi do wycięcia szyby (usunięcia kleju). Operator przemieszcza się z urządzeniem wzdłuż ramy w której zamontowana jest szyba. Puszczenie dźwigni włącz/wyłącz powoduje zatrzymanie pracy wycinarki.

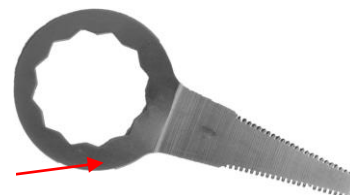
Procedura montażu noża wyrzynarki (Głowica wyrzynarki):



Śruba mocująca (A)

Nóż wyrzynarki (B)

Nóż wyrzynarki (C)



**PRZED WYMIANĄ NOŻA NALEŻY ZAŁOŻYĆ
PLASTYKOWĄ OSŁONĘ NA OSTRZE!!!!**

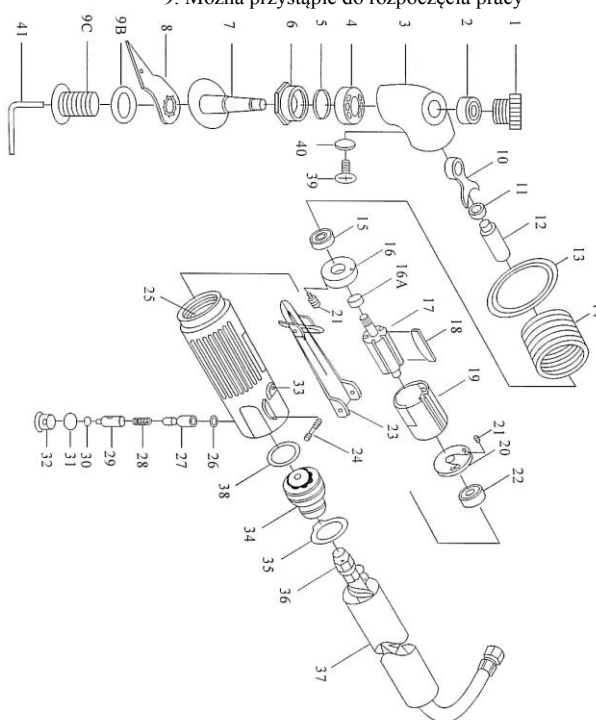
WYMIANA NOŻA:

1. Odłączyć urządzenie od źródła sprężonego powietrza
2. Zabezpieczyć ostrze zdejmowanego noża (B) osłoną plastikową.
3. Odkręcić śrubę mocującą (A)
4. Zdemonstrować nóż do wycinarki (B).
5. Umieścić w głowicy nóż do wycinarki (C).
6. Nałożyć pokrywę głowicy i dokręcić śrubę mocującą (A)
7. Sprawdzić czy nóż jest dobrze zamontowany.
8. Zdjąć osłonę plastikową noża.
9. Można przystąpić do rozpoczęcia pracy

6. WYKAZ CZĘŚCI:

Index No.	Parts No.	Description	Qty
1	307001	Plug	1
2	BB-06072	Ball-Bearing (607zz)	1
3	307003	Head	1
4	BB-69002	Ball-Bearing (6900zz)	1
5	307005	Seal-Oil	1
6	307006	Nut-Clamp	1
7	307007	Spindle-Drive	1
8	307008	Block 57 mm (2-1/4")	1
9B	307009B	Retainer	1
9C	S7-8020A	Screw (M6x20)	1
10	307010	Forc-Drive	1
11	BB-06072G	Ball-Bearing (607zz)	1
12	307012	Shaft-Crank	1
13	307013	Nut	1
14	307014	Retainer	1
15	BB-69002	Ball-Bearing (6900zz)	1
16	307016	Front Plate	1
16A	307016A	Washer	1
17	307017	Rotor	1
18	307025	Rear Blade	1
19	307026	Cylinder	4
20	307020	End Plate	1
21	SP-25040	Pin (2.5x4)	3

Index No.	Parts No.	Description	Qty
22	BB-06262	Ball-Bearing (626zz)	1
23	307023	Throttle Lever	1
24	SP-30230	Lever Pin (M3x23)	1
25	307025	Housing	1
26	307034	O-Ring (φ 3.6x2.4)	1
27	307035	Valve Stem	1
27A	ORP-0050	O-Ring (P5)	1
28	307005	Valve Spring	1
29	307037	Air Regulator	1
30	ORP-0070	O-Ring (P7)	1
31	ORP-0120	O-Ring (P12)	1
32	307040	Throttle Valve Plug	1
33	307041	Valve Bushing	1
34	307034	Throttle Arbor	1
35	301A09	Stop Ring	1
36	301A50	Air Hose Assy 1/4	1
36A	301A50A	Sponge	1
37	301A51	Exhaust Hose	1
38	307038	Packing	1
39	SA-5006B	screw (M5x6)	1
40	ORP-0050	O-Ring (P5)	1
41	307041	Hatting Wrench Key 5	1



Air Knife