

INSTRUKCJA ORYGINALNA 2020

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy

Należy stosować środki ochrony dłoni

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



PNEUMATYCZNY WYCISKACZ NATRYSKOWY DO MAS USZCZELNIAJĄCYCH



PRZEZNACZENIE:



Instrukcja obsługi pneumatyczny wyciskacz do mas | www.fachowiec.com

Natryskiwanie mas wygłuszających, konserwujących i uszczelniających, zawartych w specjalnych opakowaniach (kartusze, saszetki) o pojemności podanej w tabeli z danymi technicznymi.

DANE TECHNICZNE:

RODZAJ WKŁADU	KARTUSZE
POJEMNOŚĆ	310 [ml]
ZUŻYCIE POWIETRZA	210 [l/min]
MASA	1,2 [kg]
CIŚNIENIE ROBOCZE	3-5 [bar]
CIŚNIENIE MAKSYMALNE	6 [bar]
MINIMALNA ŚREDNICA PRZEWODU ZASILAJĄCEGO	8 [mm]

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:

NIGDY NIE KIEROWAĆ WYLOTU NARZĘDZIA W KIERUNKU LUDZI I ZWIERZĄT - MATERIAŁY POWŁOKOWE LUB STRUMIEŃ SPRĘŻONEGO POWIETRZA MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIA CIAŁA LUB INNE URAZY.

Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza.

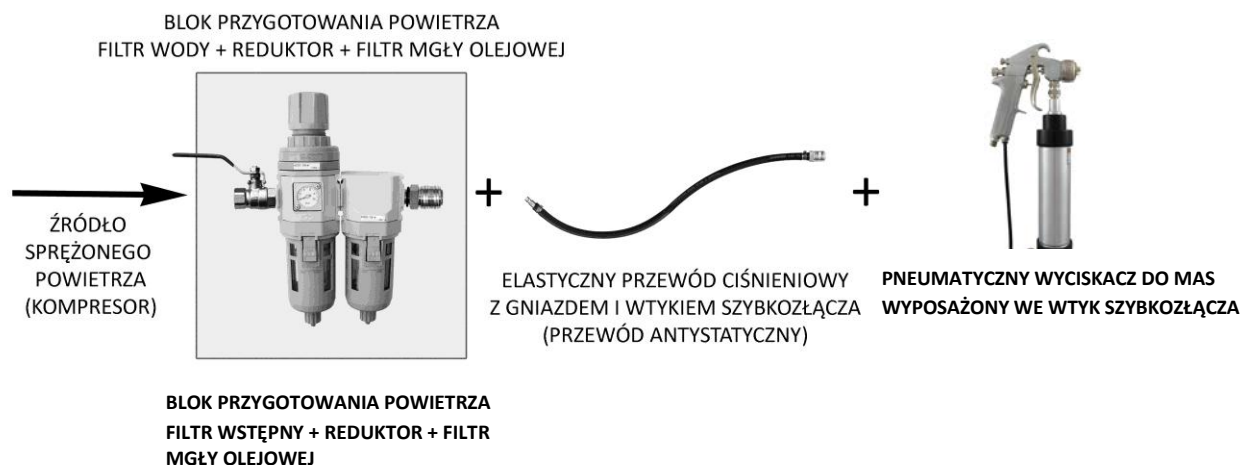
Zabronione jest stosowanie niezgodne z przeznaczeniem.

- Zastosowanie innych gazów może prowadzić do powstania poważnych obrażeń, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Przy podłączaniu narzędzia do instalacji sprężonego powietrza należy brać pod uwagę przestrzeń potrzebną na przewód, aby uniknąć uszkodzenia węża lub złączy.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja.
- Narzędzie należy używać z daleka od źródeł ciepła i ognia, ponieważ może to spowodować jego uszkodzenie lub pogorszenie funkcjonowania.
- Przestrzegać ogólnych zasad Bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac z materiałami powłokowymi i stosować odpowiednio dobrane środki ochrony osobistej takie jak gogle, maski, rękawice i kombinezony.
- Nigdy nie zostawiać zmontowanego układu pneumatycznego bez nadzoru osoby uprawnionej do obsługi. Nie dopuszczać dzieci w pobliżu zmontowanego układu pneumatycznego.
- Zasilanie sprężonym powietrzem, pod wysokim ciśnieniem, może spowodować odrzut narzędzia w kierunku przeciwnym do kierunku wyrzucania materiału powłokowego. Należy zachować szczególną ostrożność, gdyż siły odrzutu mogą, w pewnych warunkach, spowodować wielokrotne zranienia.
- Zaleca się wypróbować narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Wymagane jest, aby osoby pracujące narzędziem zostały odpowiednio przeszkolone. Zwiększy to znacząco bezpieczeństwo pracy.
- Przestrzegać zaleceń producenta materiałów powłokowych i stosować je zgodnie z podanymi zasadami ochrony osobistej, przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Nieprzestrzeganie zaleceń producenta materiałów powłokowych, może prowadzić do poważnych obrażeń.
- Podczas pracy ze sprężonym powietrzem w całym układzie gromadzi się energia. Należy zachować ostrożność, podczas pracy oraz przerw w pracy, aby uniknąć zagrożenia jakie może spowodować zgromadzona energia sprężonego powietrza.
- Nigdy nie zatykaj otworów wylotowych dyszy palcami.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne, a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe i oryginalne.
- W razie wypadku odłączyć urządzenie od źródła zasilania. Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.



UWAGA!

NIE PRZEKRACZAĆ MAKSYMALNEGO DOZWOLONEGO CIŚNIENIA 6 BAR! WSZYSTKIE CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE DOKONYWAĆ PO ODŁĄCZENIU WYCISKACZA OD ŹRÓDŁA SPRĘŻONEGO POWIETRZA.

Schemat podłączenia urządzenia

PROBLEMY	PRAWDOPODOBNE PRZYCZYNY	CO NALEŻY ZROBIĆ
Po wciśnięciu dźwigni spustu pistoletu, produkt nie wydobywa się	Brak zasilania pistoletu sprężonym powietrzem	Sprawdź czy pistolet jest podłączony do źródła zasilania sprężonym powietrzem, sprawdź stan przewodów zasilających, sprawdź czy zaworek regulujący ciśnienie jest otwarty
Pod koniec pracy z pistoletem komora tłocząca jest brudna	Opakowanie z nanoszonym produktem zostało źle otwarte lub uległo uszkodzeniu	Dokładnie wyczyść wnętrze tuby pistoletu. Odetnij końcówkę saszetki zaraz za metalowa taśmą.
Nieregularny i słaby wypływ produktu	Zbyt gęsty produkt lub zbyt niskie ciśnienie zasilające.	Sprawdź ciśnienie robocze, zwiększ ciśnienie, pamiętając o tym, żeby nie przekraczać maksymalnego dozwolonego ciśnienia. Sprawdź czy produkt jest prawidłowy i pracujesz w odpowiedniej temperaturze (niektóre produkty, mogą wymagać podgrzania przed nanoszeniem).

Sprzedaż detaliczna i hurtowa,**serwis:**

Fachowiec F.H.W. Zenon Świętek

ul. Grunwaldzka 390

60-169 Poznań

tel: 61 6618152

www.fachowiec.com



PRZYGOTOWANIE DO PRACY:



1
Wyregulować ciśnienie robocze, aby nie przekraczało wartości 6 bar na włączonym urządzeniu.



2
Przykręcić złączkę.



3
Odlączyć wężyk powietrza.



4
Odkręcić zamknięcie tuby.



5
Odkręcić nakrętkę od kartusza masy uszczelniającej.



6
Przyciąć końcówkę kartusza.



7
Umieścić wkład w tubie i dokręcić.



8
Zakręcić zamknięcie tuby wyciskacza.



9
Podłączyć sprężone powietrze.



10
Wyregulować ciśnienie.



11
Wyregulować szerokość strumienia.



12
Wyregulować ilość natryskiwanego środka.



13
Po wykonaniu powyższych kroków można rozpocząć pracę.

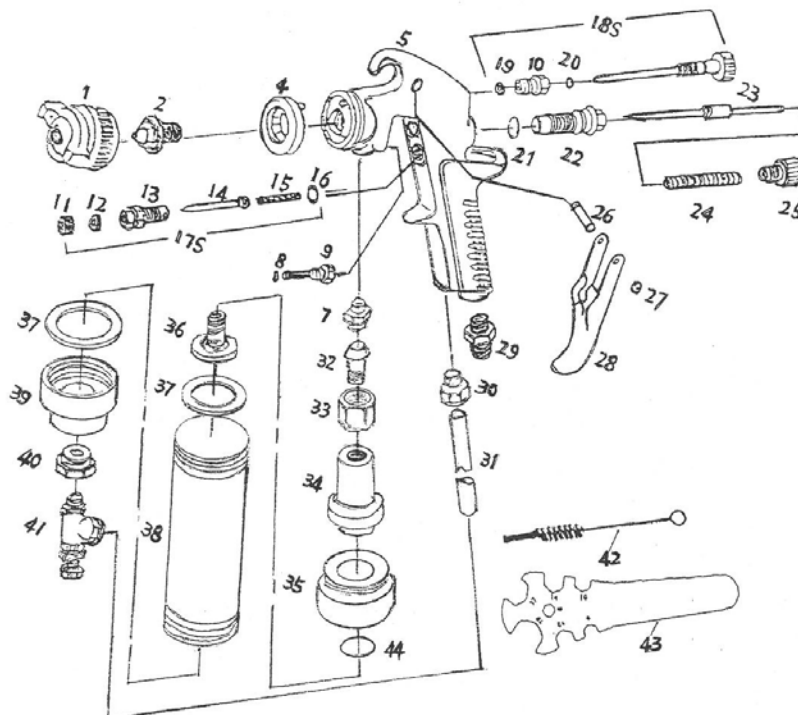
UWAGA!

PRZED PRACĄ ZALECA SIĘ PODGRZANIE TUBY W CELU UZYSKANIA JAK NAJLEPSZEJ JAKOŚCI NATRYSKU.



WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH:

PT2037 Air Sprayable Seam Sealer Applicator Gun	
TECHNICAL	Standard Tube Size : $\varnothing 50\text{mm} \times 210\text{mm L}$
DATA	Glue Capacity : Cartridge – 300ml
	Operating Air Pressure : 60-90PSI
	Avg. Air Consumption : 6CFM
	Overall Length : 436mm
	Net Weight : 1.25kgs (2.48lbs)
	Air Inlet : 18-NPS (19-PS)
	Air Hose : 1/4" I.D.



PARTS LIST

Index	Parts No.	Description	Index	Parts No.	Description
1	2037-01	Air Cap & Nut	24	2037-24	Spring
2	2037-02	Fluid Nozzle	25	2037-25	Adjustment Screw
4	2037-04	Distributor	26	2037-26	Pin
5	2037-05	Gun Body	27	2037-27	Retainer Ring
7	2037-07	Fluid Nipple	28	2037-28	Trigger
8	2037-08	Packing Washer	29	2037-29	Air Inlet
9	2037-09	Screw	30	2037-30	Hose Connector
10	2037-10	Pattern Adj. Valve Bushing	31	2037-31	Air Hose
11	2037-11	Screw Nut	32	2037-32	Fluid Connector Cup
12	2037-12	Teflon Seal	33	2037-33	Set Screw
13	2037-13	Throttle Valve Body	34	2037-34	Fluid Connector Seat
14	2037-14	Throttle Valve Stem	35	2037-35	Front Cup Connector
15	2037-15	Spring	36	2037-36	Fluid Nozzle Fluid Nozzle
16	2037-16	"O" Ring	37	2037-37	Gasket (2)
17S	2037-17	Air Valve Ass'y	38	2037-38	Aluminum Pipe
18S	2037-18S	Pattern Adj. Valve Set	39	2037-39	Rear Connector Cup
19	2037-19	Retainer Ring	40	2037-40	Screw
20	2037-20	"O" Ring	41	2037-41	Air Connector Regulator
21	2037-21	"O" Ring	42	2037-42	Brush
22	2037-22	Fluid Needle Guide	43	2037-43	Spanner
23	2037-23	Fluid Needle	44	2037-44	"O" Ring

Specifications and design are subject to change without notice

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

(EC DECLARATION OF CONFORMITY)



001/CYT/2020

Nazwa i adres	(Name and address)
FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań, Polska	FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, Stefańskiego 29, 61-415 Poznań, Poland

oświadcza, że wyroby:
(declares:)

Nazwa	PNEUMATYCZNY WYCISKACZ NATRYSKOWY DO MAS USZCZELNIAJĄCYCH
Typ/model:	PT2037
Dane techniczne:	Power: compressed air Air consumption: 210 l / min Pressure: 3-5 bar Connection: 1/4 " Weight: 1,2kg

spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:
(and meets the essential requirements of the following directives:)

2006/42/WE **Dyrektywa maszynowa**

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem
(This declaration of conformity is the basis for labeling a product:)

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.
(This declaration relates exclusively to the machine in the state in which it is placed on the market, and excludes components which are added by the end user or carried out by the subsequent actions.)

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.
(Person responsible for the preparation and storage of technical documentation:)

www.fachowiec.com

Zenon Świątek
Poznań, 11.03.2020
Miejsce i data wystawienia:
Place and date of issue



NOTATKI

[illegible]

.....

