

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy

Należy stosować środki ochrony dłoni

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

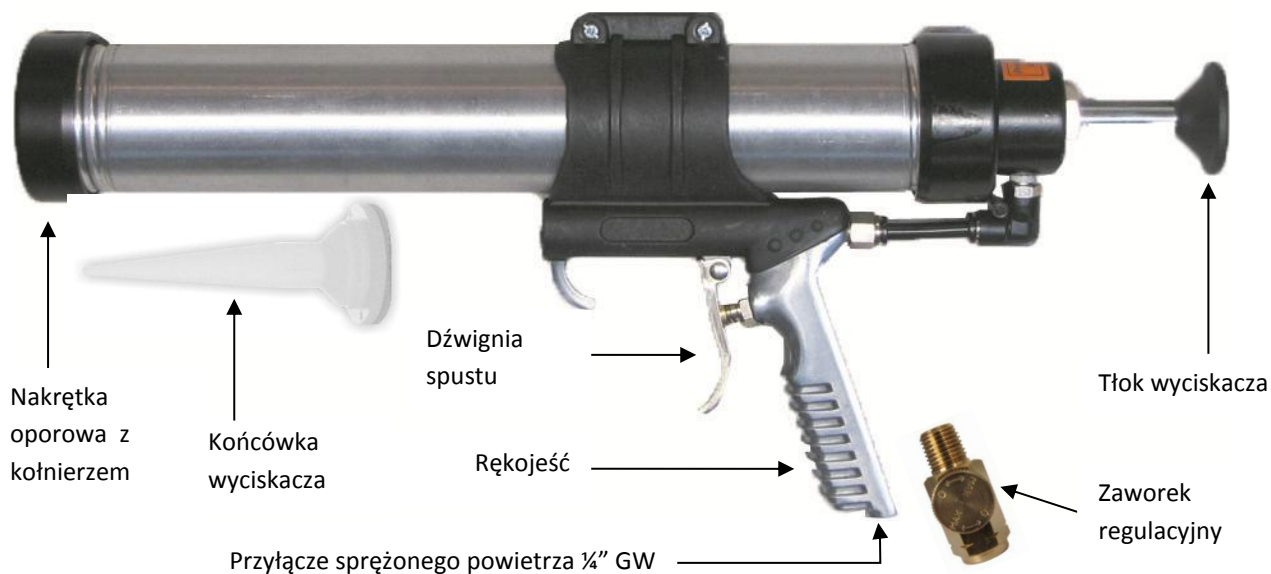
Należy stosować środki ochrony słuchu

Strona 1 z 8

INSTRUKCJA ORYGINALNA 2016



PNEUMATYCZNY WYCISKACZ DO SILIKONU 2W1



PRZEZNACZENIE:

Tłoczenie silikonów i mas uszczelniających, zawartych w specjalnych opakowaniach (kartusze, saszetki) o pojemności podanej w tabeli z danymi technicznymi.

Wyciskacz nie nadaje się do nanoszenia gęstych materiałów klejących np. kleje do szyb.

DANE TECHNICZNE:

POJEMNOŚĆ OBSŁUGIWANYCH POJEMNIKÓW	KARTUSZ: 300 – 500 [ml], SASZETKA 310-610 [ml]
MAX CIŚNIENIE ROBOCZE	6 [bar]
ZUŻYCIE POWIETRZA	30 [l/min]
MASA	1,4 [kg]
PRZYŁĄCZE SPRĘŻONEGO POWIETRZA	1/4" GW
MINIMALNA ŚREDNICA PRZEWODU ZASILAJĄCEGO	8 [mm]

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:



Instrukcja obsługi pneumatyczny wyciskacz do silikonu 2 w 1 | www.fachowiec.com

NIGDY NIE KIEROWAĆ WYLOTU NARZĘDZIA W KIERUNKU LUDZI I ZWIERZĄT - MATERIAŁY POWŁOKOWE LUB STRUMIEN SPRĘŻONEGO POWIETRZA SPOWODOWAĆ USZKODZENIA CIAŁA LUB INNE URAZY.

Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza.

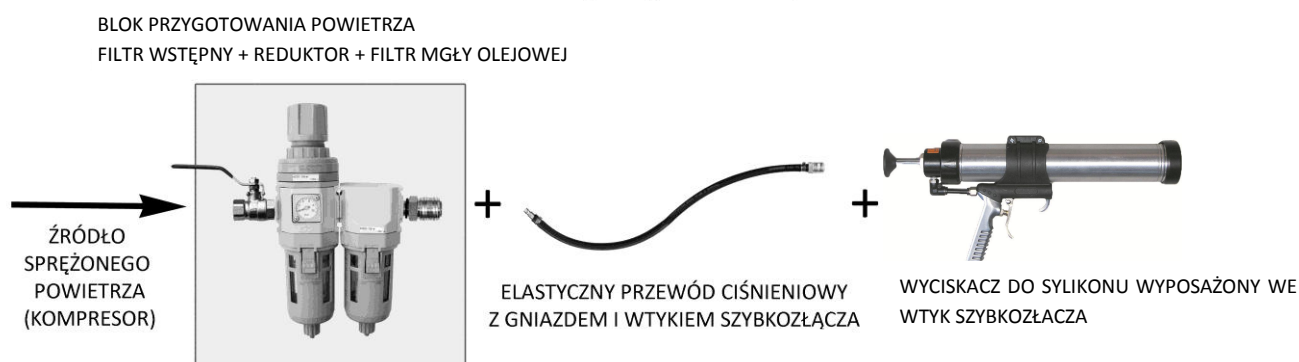
Zabronione jest stosowanie niezgodne z przeznaczeniem.

- Zastosowanie innych gazów może prowadzić do powstania poważnych obrażeń, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Przy podłączaniu narzędzia do instalacji sprężonego powietrza należy brać pod uwagę przestrzeń potrzebną na przewód, aby uniknąć uszkodzenia węża lub złączy.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja.
- Narzędzie należy używać z daleka od źródeł ciepła i ognia, ponieważ może to spowodować jego uszkodzenie lub pogorszenie funkcjonowania.
- Przestrzegać ogólnych zasad Bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac z materiałami powłokowymi i stosować odpowiednio dobrane środki ochrony osobistej takie jak gogle, maski, rękawice i kombinezony.
- Nigdy nie zostawiać zmontowanego układu pneumatycznego bez nadzoru osoby uprawnionej do obsługi. Nie dopuszczać dzieci w pobliżu zmontowanego układu pneumatycznego.
- Zasilanie sprężonym powietrzem, pod wysokim ciśnieniem, może spowodować odrzut narzędzia w kierunku przeciwnym do kierunku wyrzucania materiału powłokowego. Należy zachować szczególną ostrożność, gdyż siły odrzutu mogą, w pewnych warunkach, spowodować wielokrotne zranienia.
- Zaleca się wypróbować narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Wymagane jest, aby osoby pracujące narzędziem zostały odpowiednio przeszkolone. Zwiększy to znacząco bezpieczeństwo pracy.
- Przestrzegać zaleceń producenta materiałów powłokowych i stosować je zgodnie z podanymi zasadami ochrony osobistej, przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Nieprzestrzeganie zaleceń producenta materiałów powłokowych, może prowadzić do poważnych obrażeń.
- Podczas pracy ze sprężonym powietrzem w całym układzie gromadzi się energia. Należy zachować ostrożność, podczas pracy oraz przerw w pracy, aby uniknąć zagrożenia jakie może spowodować zgromadzona energia sprężonego powietrza.
- Nigdy nie zatykaj otworów wylotowych dyszy palcami.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne, a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe i oryginalne.
- W razie wypadku odłączyć urządzenie od źródła zasilania. Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.

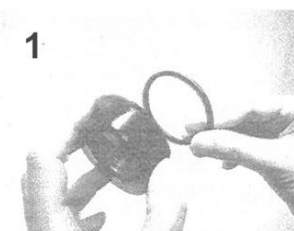
UWAGA!

NIE PRZEKRACZAĆ MAKSYMALNEGO DOZWOLONEGO CIŚNIENIA 6 BAR! WSZYSTKIE CZYNNOŚCI OBSŁUGOWE DOKONYWAĆ PO ODŁĄCZENIU WYCISKACZA OD ŹRÓDŁA SPRĘŻONEGO POWIETRZA.

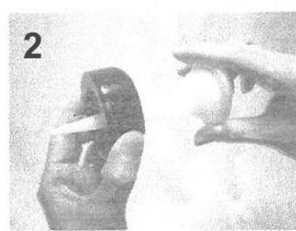
Schemat podłączenia urządzenia



INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA SASZETEK



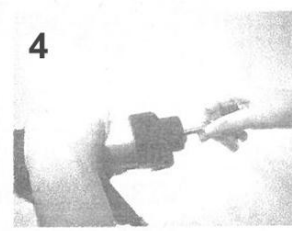
1
Umieścić uszczelkę w kołnierzu



2
Umieścić dysze w kołnierzu



3
Umieścić saszetkę w tubie wyciskacza



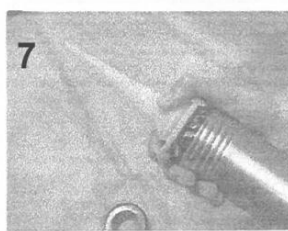
4
Odciągnąć tłoczysko do tyłu



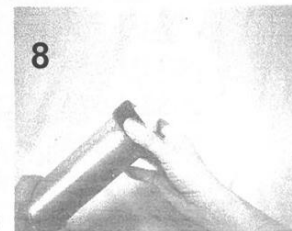
5
Ścisnąć palcami szczyt saszetki



6
Przeciąć saszetkę



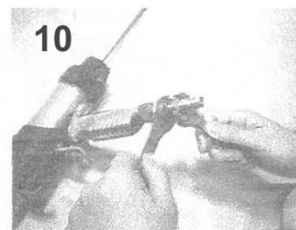
7
Przyłożyć dyszę do szczytu saszetki



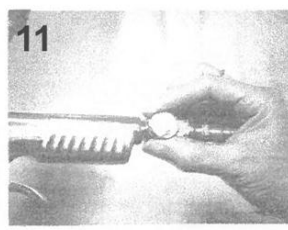
8
Dokręcić kołnierz



9
Przyciąć końcówkę dyszy (jeśli konieczne)



10
Dokładnie dokręcić złączkę przy użyciu kluczy



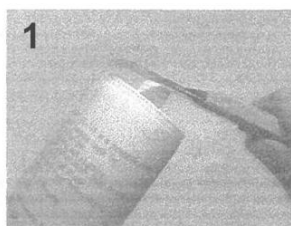
11
Podłączyć sprężone powietrze i wyregulować ciśnienie



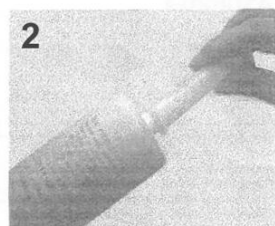
USTAWIENIE TŁOCZYSKA DLA SASZETEK

DLA SASZETEK OTWORY W TŁOCZYSKU I PODKŁADCE MUSZĄ BYĆ USTAWIONE BEZ PRZELOTU. SPRĘŻONE POWIETRZE BĘDZIE PCHAĆ TŁOCZYSKO I WYCISKAĆ MASĘ Z SASZETEK.

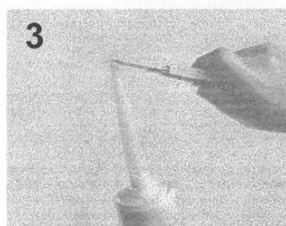
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA DLA KARTUSZY



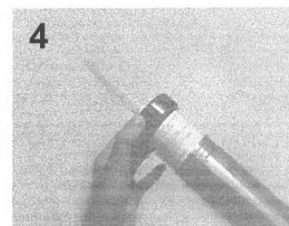
1 Odetnij końcówkę



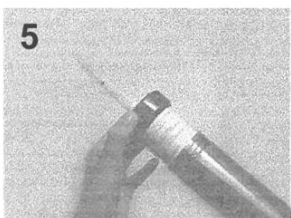
2 Przykręć dyszę



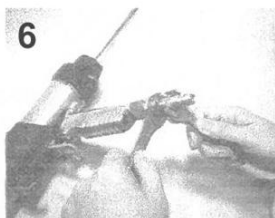
3 Odciąć czubek dyszy w razie potrzeby



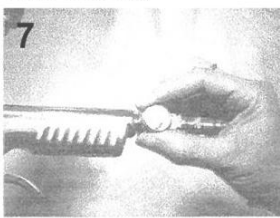
4 Umieścić kartusz w pistolecie



5 Wymieniając wkłady odkręć/ dokręć kołnierz



6 Dokładnie dokręcić złącze przy użyciu kluczy



7 Podłączyć sprężone powietrze i wyregulować ciśnienie



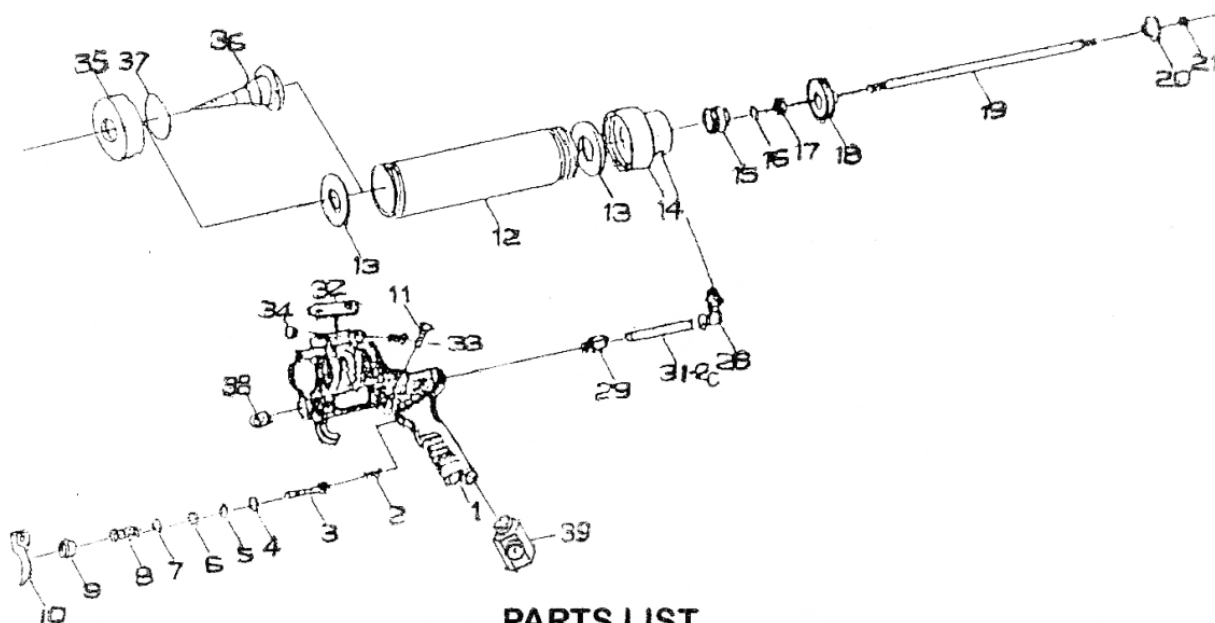
USTAWIENIE TŁOCZYSKA

DLA KARTUSZY OTWORY W TŁOCZYSKU I PODKŁADCE MUSZĄ BYĆ USTAWIONE OSIOWO Z CAŁKOWITYM PRZELOTEM, TAK ABY POWIETRZE SWOBODNIE PRZEPŁYWAŁO PRZEZ OTWÓR W TŁOCZYSKU.

PROBLEMY Z UŻYTKOWANIEM SPRZĘTU:

PROBLEMY	PRAWDOPODOBNE PRZYCZYNY	CO NALEŻY ZROBIĆ
Po wciśnięciu dźwigni spustu pistoletu, produkt nie wydobywa się	Brak zasilania pistoletu sprężonym powietrzem	Sprawdź czy pistolet jest podłączony do źródła zasilania sprężonym powietrzem, sprawdź stan przewodów zasilających, sprawdź czy zaworek regulujący ciśnienie jest otwarty
Pod koniec pracy z pistoletem komora tłocząca jest brudna	Opakowanie z nanoszonym produktem zostało źle otwarte lub uległo uszkodzeniu	Dokładnie wyczyść wnętrze tuby pistoletu. Odetnij końcówkę saszetki zaraz za metalowa taśmą.
Nieregularny i słaby wypływ produktu	Zbyt gęsty produkt lub zbyt niskie ciśnienie zasilające.	Sprawdź ciśnienie robocze, zwiększ ciśnienie, pamiętając o tym, żeby nie przekraczać maksymalnego dozwolonego ciśnienia. Sprawdź czy produkt jest prawidłowy i pracujesz w odpowiedniej temperaturze (niektóre produkty, mogą wymagać podgrzania przed nanoszeniem).





PARTS LIST

Inde	Parts No.	Description	Index	Parts No.	Description
1	2033M-01	Handle	17	2033M-17	Lock Nut (2)
2	2033M-02A	Valve Spring	18	2033M-18	Piston
3	2033M-03A	Throttle Valve	19	2033M-19B	Push Rod (13")
4	2033M-04A	"O" Ring	20	2033M-20	Rod Puller
5	2033M-05A	"O" Ring	21	2033M-21	Nut
6	2033M-06A	"O" Ring	28	2033M-28	Q.C. Angle Connector
7	2033M-07A	"O" Ring	29	2033M-29	Hose Connector
8	2033M-08A	Valve Bushing	31-2C	2033M-31-2B	Air Hose (S) (13")
9	2033M-09	Throttle Valve Cap	32	2033M-32	Spacer
10	2033M-10	Trigger	33	2033M-33	Screw (2)
11	2033M-11	Riveter	34	2033M-34	Nut (2)
12	2033M-12B	Aluminum Tube (13")	35	2033M-35	Front Cover
13	2033M-13	Gasket (2)	36	2033M-36	Glue Nozzle-Sachet
14	2033M-14	Tube Connector Cover	37	2033M-37	"O" Ring
15	2033M-15	Push Rod Bushing	38	2032M-38	Set Screw
16	2033M-16	"O" Ring	39	2032M-39	Air Regulator

**Sprzedaż detaliczna i hurtowa,
serwis:**

Fachowiec F.H.W. Zenon Świętek
ul. Grunwaldzka 390
60-169 Poznań
tel: 61 66 18 159
serwis: 61 66 18 152
www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE*(EC DECLARATION OF CONFORMITY)***001/96/2015**

Nazwa i adres	(Name and adress)
FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań, Polska	FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, Stefańskiego 29, 61-415 Poznan, Poland

oświadcza, że wyroby:

(declares:)

Nazwa	Wyciskacz pneumatyczny 3w1 / 2w1
--------------	----------------------------------

spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

*(and meets the essential requirements of the following directives:)***2006/42/WE Dyrektywa maszynowa**Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE***(This declaration of conformity is the basis for labeling a product:)*

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

(This declaration relates exclusively to the machine in the state in which it is placed on the market, and excludes components which are added by the end user or carried out by the subsequent actions.)

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

*(Person responsible for the preparation and storage of technical documentation:)***Zenon Świątek****Poznań, 11.01.2015**

Miejsce i data

wystawienia:

Place and date of issue

NOTATKI

[illegible]

Blank area with horizontal dashed lines for writing.

