

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować obuwie ochronne.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA

NOSIDŁO DO SZYB

PT-323A



Upoważniony przedstawiciel:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Producent:

PENG TSE CO., LTD.
LUCHU HSIANG
TAOYUAN HSIEN TAWIAN

Sprzedaż Hurtowa, Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156
www.fachowiec.com

Kraj pochodzenia: Taiwan



1. Budowa.

Zatrask (dźwignia) przyssawki

Uchwyt na dłoń operatora



Przyssawki nosidła

DANE TECHNICZNE:

Model	PT-323A
Numer katalogowy	FN 65P
Całkowity udźwig nosidła	Max. 80 [kg]
Rozstaw przyssawek	300 [mm]
Średnica przyssawki	115 [mm]

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego udźwigu nosidła.
- Stosowanie nosidła do celów niezgodnych z przeznaczeniem.
- Stosowanie nosidła na źle oczyszczone powierzchnie.
- Wykonywanie gwałtownych i nieskoordynowanych ruchów podczas przenoszenia elementu.
- Użytkowanie nosidła gdy nie działa jedna z przyssawek.
- Zwalnianie dźwigni przyssawki w trakcie przenoszenia elementu.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy powinny być przeprowadzone w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel..

2. Przeznaczenie

Nosidło służy do chwytania i przenoszenia szyb oraz innych elementów o równej płaskiej, wypolerowanej i wolnej od zabrudzeń powierzchni.

3. Praca z urządzeniem

Ręczne nosidło do przenoszenia szyb i innych płaskich elementów. Nosidło wyposażone jest w zespół dwóch przyssawek połączonych ze sobą za pośrednictwem uchwytu pod dłoń operatora, tworząc zwartą konstrukcję. Przyssawki nosidła przykładają się do płaszczyzny podnoszonego elementu. Po opuszczeniu dźwigni nosidła, między płaszczyzną podnoszonego elementu, a gumową przyssawką wytwarza się podciśnienie, które pozwala na przeniesienie elementu. Podniesienie dźwigni nosidła powoduje powrót gumowej przyssawki do pozycji pierwotnej i zanik wytworzonego podciśnienia. W konsekwencji podciśnienie powstałe, między gumową przyssawką, a podnoszonym elementem ulega zneutralizowaniu.

Przed przystąpieniem do podnoszenia:

1. Sprawdzić czy masa podnoszonego elementu mieści się w zakresie udźwigu nosidła. Dla elementów o masie powyżej 30kg zalecane jest stosowanie dwóch nosideł, oraz osoby do pomocy przy przenoszeniu elementu.
2. Dokładnie oczyścić i odtłuścić powierzchnie podnoszonego elementu.
3. Sprawdzić stan przyssawek nosidła pod kątem uszkodzeń, zabrudzeń itp.
4. Sprawdzić stan techniczny całego nosidła (dźwignie przyssawki, korpus przyssawki, uchwyt nosidła).
5. W przypadku nie stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości można przystąpić do pracy.

Używanie nosidła:

Dźwignie przyssawki powinny być podniesione maksymalnie ku górze (jak na schemacie str. 2). Przyłożyć do podnoszonego elementu, tak aby przyssawki przylegały idealnie do płaszczyzny podnoszonego elementu, a następnie opuścić dźwignie przyssawki w dół (**procedurę wykonać dla obydwu przyssawek nosidła**). Powoduje to powstanie podciśnienia między powierzchnią przenoszonego elementu, a gumą (stopą) przyssawki. Sprawdzić prawidłowość połączenia, przed podniesieniem elementu.

Opuszczenie dźwigni do pozycji pokazanej na rysunku poniżej, powoduje powstanie połączenia między podnoszonym elementem, a przyssawką nosidła.



Uwaga!

Nie zwalniać uchwytów nosidła w trakcie przenoszenia elementu.
Nie wykonywać gwałtownych ruchów w trakcie przenoszenia elementu.

DO PRZENOSZENIA ELEMENTÓW O DUŻEJ POWIERZCHNI I MASIE, REKOMENDOWANE JEST STOSOWANIE DWÓCH NOSIDEŁ.

Ważne!

Należy stosować odpowiednią odzież ochronną, zwrócić szczególną uwagę na obuwie ochronne.

Nie przekraczać maksymalnej wartości udźwigu!

Stosować wyłącznie na płaskie i dobrze oczyszczone powierzchnie!

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń przyssawki, konstrukcji nosidła, przerwać pracę i skontaktować się z serwisem.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



323A/PT/2013

Upoważniony przedstawiciel oświadcza w imieniu producenta	Nazwa i adres FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
--	--

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Nosidło do szyb
Typ/model:	PT-323A

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100:2010

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 17.11.2013

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com