

2015



INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA

ZBIORNIK CIŚNIENIOWY SILVER 8L

(FTANK1)



Importer:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Sprzedaż Hurtowa i Detaliczna
ul. Grunwaldzka 390,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

INSTRUKCJA ORYGINALNA

OSTRZEŻENIE!

Urządzenie nie zostało stworzone do wysoko ściernych, korodujących, powodujących rdzę materiałów. Gdy zachodzi potrzeba użycia w/w materiałów, można dostosować zbiornik poprzez zmianę uszczelnień na profesjonalne, o odporności wymaganej dla danego materiału. Częste i gruntowne czyszczenie zbiornika i jego elementów, zapewnia długą i bezproblemową jego eksploatację.

UWAGA!

1. ZBIORNIK MALARSKI JEST PRZEZNACZONY DO DOSTARCZANIA MATERIAŁU POD CIŚNIENIEM **MAX. 2,5 BAR**, PRZEKROCZENIE MAKSYMALNEGO DOPUSZCZALNEGO CIŚNIENIA SPOWODUJE OTWARCIE ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA, JEDNAK W SKRAJNYCH PRZYPADKACH **MOŻE SPOWODOWAĆ WYBUCH** ZBIORNIKA.
2. ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA JEST TAK ZAPROJEKTOWANY, ABY ZAPOBIEC PRZEKROCZENIU DOPUSZCZALNEGO CIŚNIENIA, TYM SAMYM ZABRANIA SIĘ DOKONYWANIA JAKICHKOLWIEK REGULACJI I MANIPULACJI PRZY ZAWORZE.
3. NIE DOKONYWAĆ SAMODZIELNYCH ZMIAN W ZBIORNIKU (NP. SPAWANIE, WIERCENIE ITP.) MOŻE SPOWODOWAĆ OSŁABIEŃ WYTRZYMAŁOŚCI KONSTRUKCJI ZBIORNIKA.
4. NALEŻY STOSOWAĆ SIĘ DO ZASAD BHP OBOWIĄZUJĄCYCH W ZAKŁADZIE PRACY.

1. Przeznaczenie

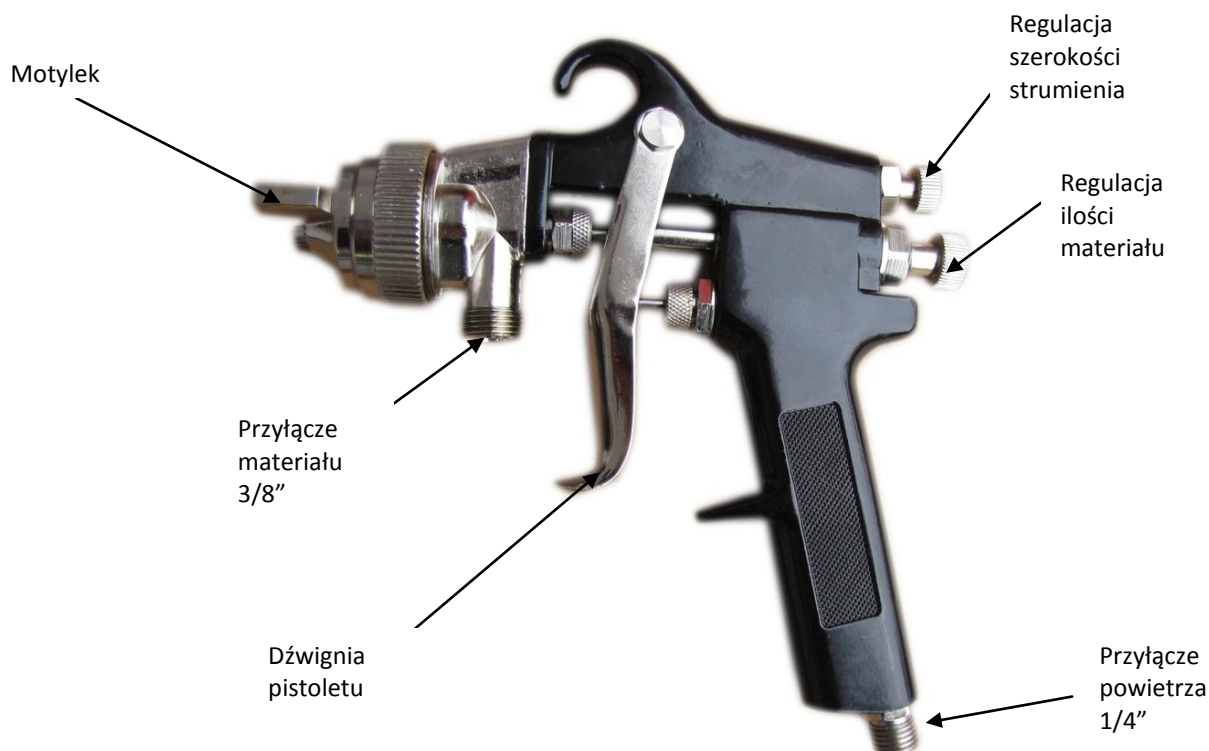
Zbiornik ciśnieniowy przeznaczony jest do nakładania natryskowo Farb strukturalnych, lakierów, bejc, emalii, farb na bazie wodnej itp.

2. Przygotowanie powietrza

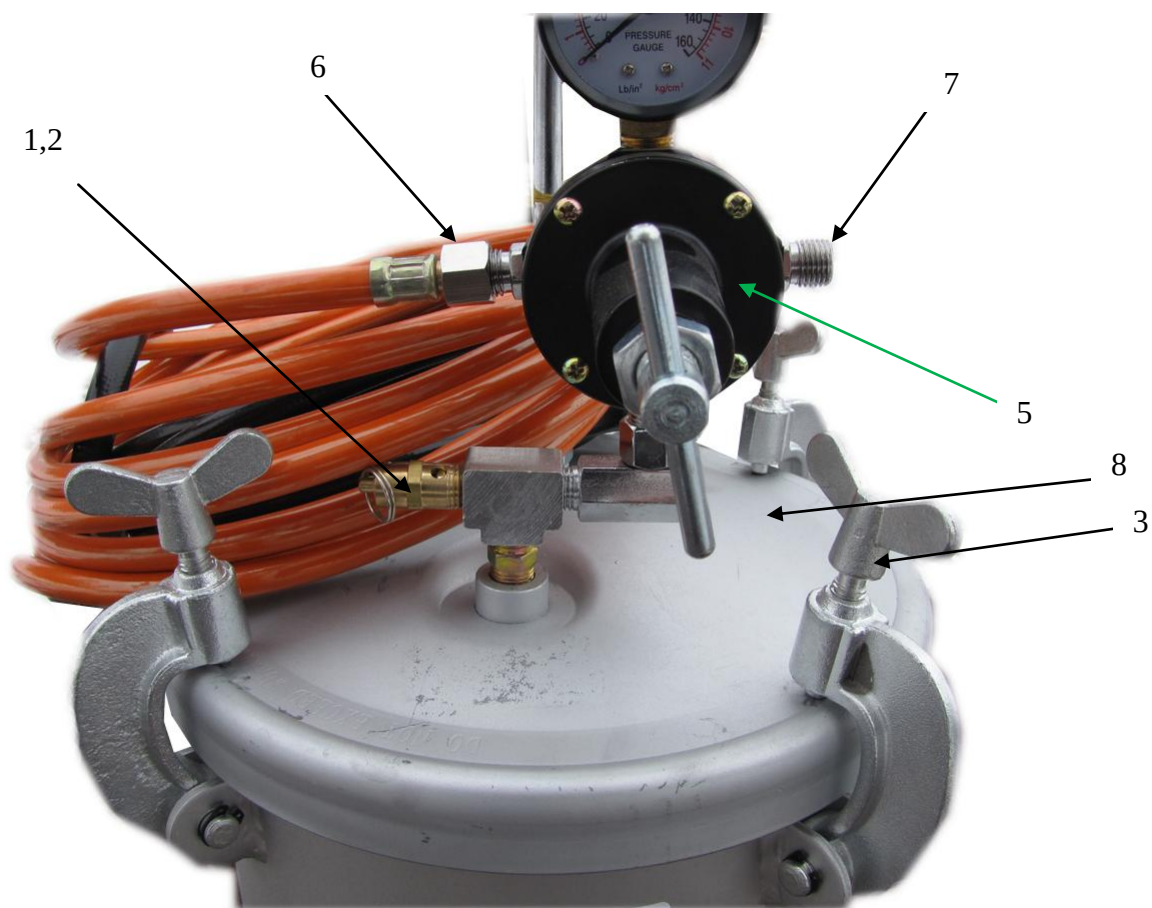
Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Filtr powietrza o filtracji minimum 15 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Filtr oleju

3. Budowa pistoletu natryskowego



4. Budowa zbiornika.



- 1,2- Zawór Bezpieczeństwa z funkcją upuszczania powietrza ze zbiornika.
- 3- Nakrętka mocująca pokrywę do korpusu
- 4- Przyłącze dla węża doprowadzającego materiał do pistoletu 3/8"
- 5- Reduktor ciśnienia z manometrem
- 6- Przyłącze dla węża doprowadzającego powietrze do pistoletu 1/4"
- 7- Przyłącze dla węża doprowadzającego powietrze do zbiornika, zalecany montaż zaworu odcinającego dopływ powietrza przed reduktorem (np. zawór kulowy 1/4").
- 8- Pokrywa zbiornika

5. Praca z urządzeniem

A. PODŁĄCZENIE ZBIORNIKA I ROZPOCZĘCIE PRACY

- I. Należy pociągnąć za pierścień zaworu spustowego (1) w celu upewnienia się że w zbiorniku nie ma ciśnienia.
- II. Do przyłącza węża ze sprężonym powietrzem (7) przykręcić zawór kulowy, a następnie przykręcić wtyk męski szybkozłączki (np. typ 26).
- III. Należy przykręcić przewód doprowadzający sprężone powietrze do pistoletu (kolor pomarańczowy), do przyłącza (6), drugi koniec przewodu podłączyć do pistoletu lakierniczego.
- IV. Przykręcić przewód zasilający pistolet w materiał (Kolor czarny) do zbiornika (4), drugi koniec połączyć z pistoletem.
- V. Zdjąć pokrywę zbiornika, i nalać do jego wnętrza materiał przeznaczony do rozpylenia (maks. 8 litrów).
- VI. Nałożyć dokładnie pokrywę zbiornika, a następnie dokręcić mocno śruby mocujące zbiornik (3).
- VII. Podłączyć przewód zasilający zbiornik w powietrze do złączki. Otworzyć zawór odcinający powietrze.
- VIII. Ustawić na reduktorze odpowiednie ciśnienie (max 2,5bar).
- IX. Można rozpocząć nanoszenie materiału.

B. ZAKOŃCZENIE PRACY

- I. Należy zamknąć zawór odcinający sprężone powietrze i odłączyć przewód zasilający zbiornik.
- II. Spuścić ciśnienie ze zbiornika, za pomocą zaworu spustowego (1,2).
- III. Poluzować śruby mocujące pokrywę zbiornika (3)
- IV. Poluzować nakrętkę mocującą motylek pistoletu o ok. 2 obroty.
- V. Nałożyć suchą szmatkę na dysze pistoletu, wcisnąć spust, wymusi to powrót materiału do zbiornika.
- VI. Zdjąć pokrywę zbiornika (8).
- VII. Opróżnić zbiornik, a następnie wyczyścić go i wszystkie części, które miały kontakt z materiałem, używając odpowiedniego do tego celu rozpuszczalnika.
- VIII. Włączyć czysty rozpuszczalnik do zbiornika, a następnie powtórzyć czynności związane z podłączeniem i użyciem zbiornika (A) od pkt. VI.
- IX. Skierować dyszę pistoletu lakierniczego w stronę pojemnika przeznaczonego do rozpuszczalnika, wcisnąć spust pistoletu, kontynuować czynność, aż do pojawienia się czystego rozpuszczalnika.
- X. Powtórzyć kroki I do V (B), aby wymusić powrót rozpuszczalnika do zbiornika.
- XI. Po zakończeniu procesu czyszczenia zbiornika, rozpuszczalnik poddać utylizacji wg. wymogów środowiskowych.