



INSTRUKCJA ORYGINALNA
2015

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZBIORNIKA CIŚNIENIOWEGO AT-2



SPIS TREŚCI

1.	ZASADY BEZPIECZEŃSTWA, OPIS SYMBOLI.....	3
2.	OPIS URZĄDZENIA.....	4
3.	ELEMENTY ZESTAWU.....	5
4.	BUDOWA ZBIORNIKA.....	6
5.	OBSŁUGA URZĄDZENIA.....	6
5.1	PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY.....	6
5.2	PODŁĄCZENIE ZBIORNIKA I ROZPOCZĘCIE PRACY.....	6
5.3	ODŁĄCZENIE ZBIORNIKA I ZAKOŃCZENIE PRACY.....	7
5.4	ZDJĘCIA POGLĄDOWE.....	7
6.	KONSERWACJA ZBIORNIKA.....	8
7.	ZASTOSOWANIE I OPIS PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	9
7.1	ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	9
7.2	ZASTOSOWANIE PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	9
7.3	BUDOWA PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	10
8.	ZASADY UŻYTKOWANIA PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	10
8.1	REGULACJA SZEROKOŚCI STRUMIENIA.....	10
8.2	NANOSZENIE MATERIAŁU.....	11
8.3	SPOSÓB NAKŁADANIA MATERIAŁU.....	11
9.	CZYSZCZENIE I KONSERWACJA PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	11
9.1	CZYSZCZENIE PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	11
9.2	WYMIANA ZESTAWU DYSZY W PISTOLECIE LAKIERNICZYM.....	11
9.3	KONSERWACJA PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	12
9.4	WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH PISTOLETU LAKIERNICZEGO.....	12
10.	DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	13
11.	KARTA GWARANCYJNA.....	14
12.	NOTATKI.....	16

KLAUZULA !!!

Mimo dołożenia wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej instrukcji były kompletne i zgodne ze stanem faktycznym, firma F.W.H. Fachowiec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy lub przeoczenia. Zastrzegamy sobie prawo do zmian parametrów technicznych opisanych produktów w dowolnym momencie bez wcześniejszego uprzedzenia.



Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia przeczytaj całą instrukcję ze zrozumieniem i zachowaj ją do przyszłego użytku.

UWAGA !!!

- Urządzenie przeznaczone jest do pracy dla personelu przeszkolonego zgodnie z właściwą kartą obsługi stanowiska pracy.
- Zachowanie niniejszej instrukcji obsługi i postępowanie według przedstawionych w niej wytycznych umożliwi prawidłową pracę i konserwację urządzenia w przyszłości. Poniższe ostrzeżenia mają na celu zapewnienie bezpieczeństwa użytkownika i prawidłową eksploatację.
- Przed przystąpieniem do instalacji i użytkowania urządzenia zapoznaj się dokładnie z treścią całej instrukcji.
- Po otwarciu opakowania sprawdź, czy urządzenie nie uległo uszkodzeniu podczas transportu. W razie wątpliwości skontaktuj się z naszym działem obsługi.

OSTRZEŻENIE !!!

- Urządzenie nie zostało przystosowane do wysoko ściernych, korodujących lub powodujących rdzę materiałów.
- Zbiornik ciśnienia jest przeznaczony do dostarczania materiału pod ciśnieniem MAX. 2 BAR przekroczenie tego ciśnienia spowoduje otwarcie zaworu bezpieczeństwa w skrajnych przypadkach może spowodować wybuch.
- Zawór bezpieczeństwa jest tak zaprojektowany, aby zapobiec przekroczeniu dopuszczalnego ciśnienia, tym samym zabrania się manipulowania i dokonywania zmian w zaworze.
- Nie dokonywać samodzielnie zmian w zbiorniku, ponieważ spawanie, wiercenie, itp. spowoduje osłabienie konstrukcji zbiornika.
- Pamiętaj o zasadach BHP i zawsze przy pracy używaj odzieży ochronnej.
- Urządzenie powinien używać wyłącznie przeszkolony pracownik.

1. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA - OPIS SYMBOLI

Należy bezwzględnie zapoznać się z poniższymi oznaczeniami oraz zasadami bezpieczeństwa w celu ochrony zdrowia i życia własnego oraz innych osób.



Przeczytaj instrukcję obsługi przed uruchomieniem urządzenia.



Zawsze używaj odzieży ochronnej, kombinezonu roboczego.



Zawsze używaj osłony oczu, korzystaj z okularów ochronnych.



Zawsze stosuj ochronę słuchu.



Zawsze używaj rękawic ochronnych.



Zawsze używaj osłony dróg oddechowych.

Przed przystąpieniem do pracy należy określić miejsce w którym ma być eksploatowane urządzenie.

Urządzenie powinno być podłączone do sieci sprężonego powietrza tak, aby przez cały czas można było się z nim swobodnie przemieszczać. Przewód zasilający nie powinien być naprężony podczas pracy.

Nie należy użytkować urządzenia na powierzchni, która może spowodować jego przewrócenie. Zabronione jest stosowanie niezgodne z przeznaczeniem.

2. OPIS URZĄDZENIA

UWAGA !!!

Zbiornik nie jest przeznaczony do stosowania w strefach zagrożonych wybuchem.

Zbiornik ciśnieniowy o pojemności 2l, wykonany z aluminium. Standardowo wyposażony w uchwyt, reduktor ciśnienia z przyłączami powietrznymi dla węża zasilającego zbiornik sprężonym powietrzem i węża doprowadzającego powietrze do pistoletu (gwint zewnętrzny 1/4"), przyłącze materiałowe do węża doprowadzającego materiał do pistoletu (gwint zewnętrzny 3/8"), zawór bezpieczeństwa 3,2 bar, zawór odpowietrzający, pokrywa zbiornika z uszczelką, rura ssąca wewnątrz zbiornika, dwa węże przyłączeniowe 4m na powietrze i materiał oraz pistolet lakierniczy.

Ze względu na bezpieczeństwo wszystkie wymienione komponenty zostały wykonane z najwyższej klasy materiałów. Wszechstronność naszego urządzenia pozwala osiągnąć profesjonalne efekty. Zastosowanie - farby strukturalne lub materiały dające się nakładać natryskowo na bazie wody tj. bejce, emalie, lakiery.

3. ELEMENTY ZESTAWU

ZESTAW SKŁADA SIĘ Z NASTĘPUJĄCYCH ELEMENTÓW:

- zbiornik ciśnieniowy 2l,
- reduktor z manometrem,
- pistolet lakierniczy,
- wąż do powietrza 4m z przyłączem gwintowanym wewnętrznym 1/4",
- wąż do materiału 4m z przyłączem gwintowanym wewnętrznym 3/8",



ZBIORNIK CIŚNIENIOWY 2L



PISTOLET LAKIERNICZY



WĄŻ DO POWIETRZA 1/4"

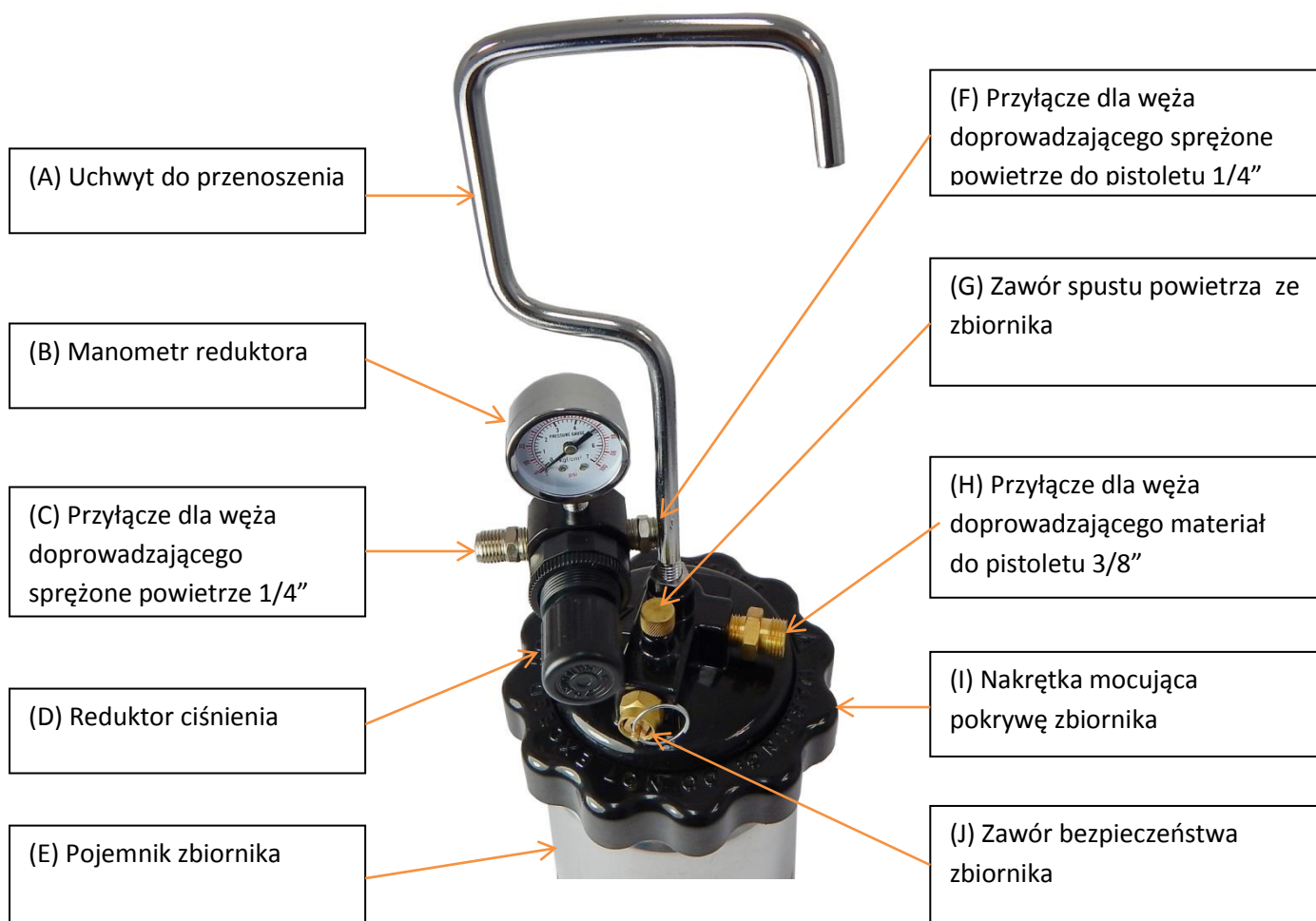


WĄŻ DO MATERIAŁU 3/8"

DANE TECHNICZNE:

Pojemność zbiornika [l]	2
Max. ciśnienie robocze [bar]	3,4
Wąż powietrza	
- średnica wewnętrzna [mm]	8
- długość przewodu [m]	4
- przyłącze gwint. wew.	1/4"
Wąż materiału	
- średnica wewnętrzna [mm]	9
- długość przewodu [m]	4
- przyłącze gwint. wew.	3/8"
Zakres regulacji reduktora [bar]	0 - 7
Waga zbiornika [kg]	1,5
Zakres temperatury pracy [°C]	5 – 50

4. BUDOWA ZBIORNIKA



5. OBSŁUGA URZĄDZENIA

5.1 PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY:

P A M I Ę T A J !!!

**PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY UPEWNIJ SIĘ, ŻE W ZBIORNIKU NIE MA CIŚNIENIA !!!
JEŚLI JEST WYPUŚĆ JE POPRZECZ OTWARCIE ZAWORU SPUSTOWEGO (G).**

5.2 PODŁĄCZENIE ZBIORNIKA I ROZPOCZĘCIE PRACY:

- Na przyłącze dla węża (C) doprowadzającego powietrze do zbiornika nakręć przyłącze 1/4" gwint wewnętrzny, tak aby zasilić zbiornik ciśnieniowy w sprężone powietrze z kompresora.
- Odkręć nakrętkę mocującą pokrywę zbiornika (I) i wlej materiał do zbiornika (E) max 2l.
- Nałóż pokrywę zbiornika i mocno dokręć nakrętkę mocującą (I).
- Przykręć przewód doprowadzający sprężone powietrze do przyłącza (F) a drugi koniec przykręć do pistoletu lakierniczego (20).
- Przykręć przewód dostarczający materiał do przyłącza (H) a drugi koniec przykręć do pistoletu lakierniczego (K).
- Podłącz wąż doprowadzający sprężone powietrze do zbiornika, przyłącze (C).
- Ustaw na reduktorze (D) ciśnienie - max 2 bary.
- Rozpocznij nanoszenie materiału.

5.3 ODŁĄCZENIE ZBIORNIKA I ZAKOŃCZENIE PRACY:

- Odłącz wąż doprowadzający sprężone powietrze do zbiornika, przyłączy(C).
- Otwórz zawór spustowy zbiornika (G).
- Poluzuj nakrętkę mocującą (I).
- Poluzuj nakrętkę mocującą motylek pistoletu (1) o około 3 obroty.
- Nałóż suchą szmatkę na motylek pistoletu (1) i naciśnij spust (17), wymusi to powrót materiału do zbiornika (E).
- Opróżnij zbiornik (E), a następnie wyczyść go i wszystkie części, które miały kontakt z materiałem używając odpowiedniego rozcieńczalnika.
- Nalej czystego rozcieńczalnika do zbiornika (E) i powtórz czynności związane z podłączeniem i użyciem zbiornika.
- Czyść, aż do pojawienia się czystego rozcieńczalnika.
- Otwórz zawór spustu na zbiorniku (G) by wymusić powrót rozcieńczalnika do zbiornika (E).

5.3 ZDJĘCIA POGLĄDOWE:



1.PRZYKRĘĆ ZŁĄCZKĘ DOPROWADZAJĄCĄ POWIETRZE 1/4" w.



2.PRZYKRĘĆ WĄŻ POWIETRZNY DO ZBIORNIKA 1/4" w.



3.PRZYKRĘĆ WĄŻ POWIETRZNY DO PISTOLETU 1/4" w.



4.PRZYKRĘĆ WĄŻ MATREIAŁU DO ZBIORNIKA 3/8" w.



5.PRZYKRĘĆ WĄŻ MATREIAŁU DO PISTOLETU 3/8" w.



6.DOKRĘĆ ZAWÓR SPUSTU POWIETRZA NA ZBIORNIKU.



7.ODKRĘĆ NAKRĘTKĘ MOCUJĄCĄ POKRYWĘ ZBIORNIKA.



8.OTWÓRZ POKRYWĘ ZBIORNIKA I WLEJ MATERIAŁ.



9.ZAMKNIJ ZAWÓR REDUKTORA POWIETRZA.



10. PODŁĄCZ SPRĘŻONE POWIETRZE Z KOMPRESORA.



11. USTAW NA REDUKTORZE ODPOWIEDNIE CIŚNIENIE.



12. USTAW NA PISTOLECIE ODPOWIEDNI STRUMIEŃ.



13. USTAW NA PISTOLECIE ODPOWIEDNI WYPŁYW MATERIAŁU.



14. ZAKRĘĆ REDUKTOR PO ZAKOŃCZENIU PRACY.



15. ODŁĄCZ SPRĘŻONE POWIETRZE OD ZBIORNIKA.



16. ODKRĘĆ ZAWÓR SPUSTU POWIETRZA NA ZBIORNIKU.



17. ODKRĘĆ NAKRĘTKĘ MOCUJĄCĄ POKRYWĘ ZBIORNIKA.



18. OTWÓRZ POKRYWĘ ZBIORNIKA I UZUPEŁNIAMY MATERIAŁ.

6. KONSERWACJA ZBIORNIKA

UWAGA !!!

Nie wolno zanurzać zestawu w płynie czyszczącym bo można uszkodzić podzespoły zbiornika.

- Otwórz zawór spustu powietrza (G) na zbiorniku.
- Odkręć nakrętkę mocującą pokrywę (I).
- Wlej rozcieńczalnik do zbiornika (E) i dokręć nakrętkę mocującą pokrywę (I).
- Podłącz wąż doprowadzający sprężone powietrze do zbiornika, przyłączy (C).
- Otwórz zawór reduktora (D).
- Pociągnij spust pistoletu (17), czyść aż do pojawienia się czystego rozcieńczalnika.
- Odłącz wąż doprowadzający sprężone powietrze do zbiornika, przyłączy (C).
- Otwórz zawór spustu powietrza (G) na zbiorniku, wylej resztki płynu do czyszczenia i delikatnie osusz cały zestaw lub pozostaw otwarty do wyschnięcia.

7. ZASTOSOWANIE I OPIS PISTOLETU LAKIERNICZEGO

UWAGA !!!

Nigdy nie kierować wylotu powietrza z narzędzia w kierunku ludzi i zwierząt - materiały powłokowe lub sprężone powietrze mogą być powodem uszkodzeń ciała i innych urazów. Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza. Nigdy nie kierować strumienia materiału powłokowego na źródło ciepła bądź ognia, może to spowodować pożar.

7.1 ZASADY BEZPIECZEŃSTWA:

- Przy podłączaniu narzędzia do instalacji sprężonego powietrza należy brać pod uwagę przestrzeń potrzebną na wąż, aby uniknąć uszkodzenia węża lub złączy.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja. Brak skutecznej wentylacji może powodować zagrożenie zdrowia, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Narzędzie należy używać z dala od źródeł ciepła i ognia, ponieważ może to spowodować jego uszkodzenie lub pogorszenie funkcjonowania.
- Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac z materiałami powłokowymi i stosować odpowiednio dobrane środki ochrony osobistej takie jak okulary, maski, rękawice i kombinezony.
- Nigdy nie zostawiać zmontowanego układu pneumatycznego bez nadzoru osoby uprawnionej do obsługi. Nie dopuszczać dzieci w pobliże zmontowanego układu pneumatycznego.
- Zasilanie sprężonym powietrzem, pod wysokim ciśnieniem, może spowodować odrzut narzędzia w kierunku przeciwnym do kierunku wyrzucania materiału powłokowego. Należy zachować szczególną ostrożność.
- Zaleca się wypróbować narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Przed użyciem sprawdzić czy osoby pracujące narzędziem zostały odpowiednio przeszkolone. Zwiększy to znacząco bezpieczeństwo pracy.
- Przestrzegać zaleceń producenta materiałów powłokowych i stosować je zgodnie z podanymi zasadami ochrony osobistej, przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Nieprzestrzeganie zaleceń producenta materiałów powłokowych, może prowadzić do poważnych obrażeń.
- Podczas pracy ze sprężonym powietrzem w całym układzie gromadzi się energia. Należy zachować ostrożność, podczas pracy oraz przerw w pracy, aby uniknąć zagrożenia jakie może spowodować zgromadzona energia sprężonego powietrza.
- Używać węży z odprowadzeniem elektrostatycznym.
- Nigdy nie zatykaj otworów wylotowych dyszy pistoletu palcami.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne, a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe, oryginalne.
- W razie wypadku odłączyć urządzenie od sprężonego powietrza. Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.

7.2 ZASTOSOWANIE PISTOLETU LAKIERNICZEGO:

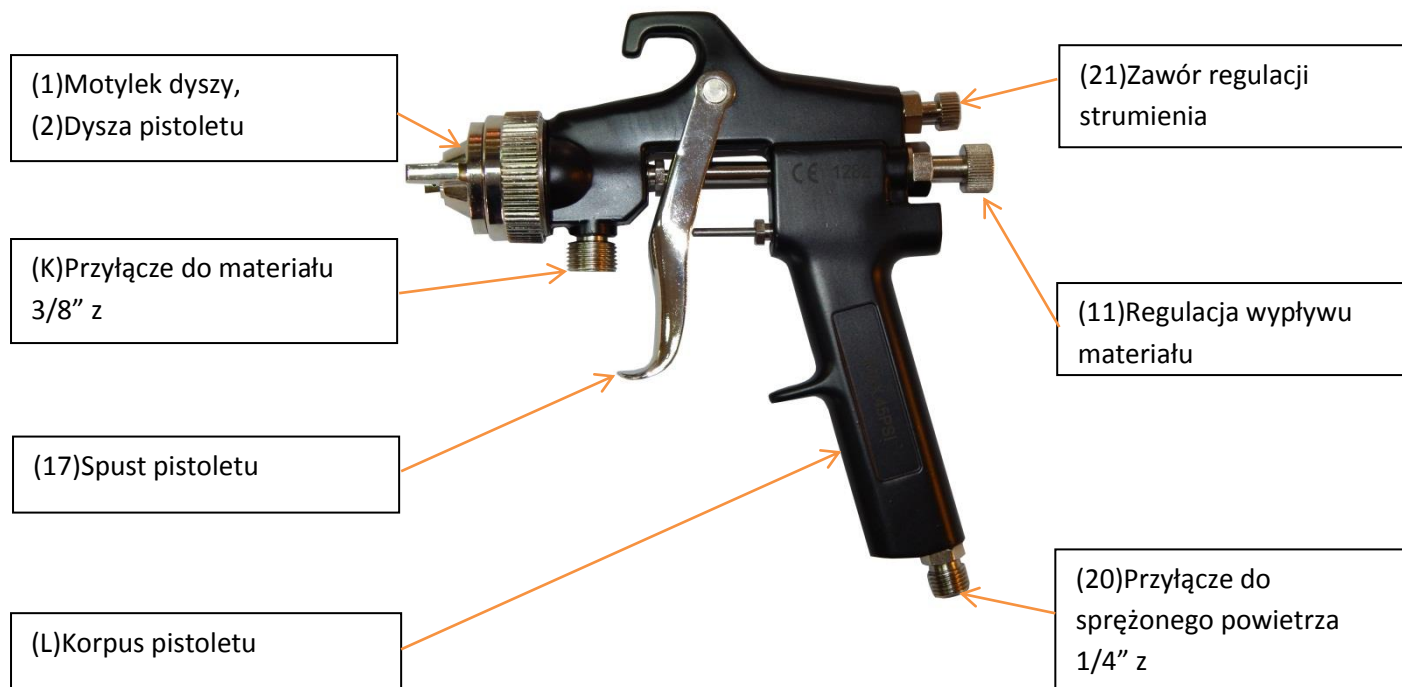
Pistolet lakierniczy służy do malowania natryskowego powierzchni.

Nowy pistolet zabezpieczony jest środkiem antykorozyjnym przed przystąpieniem do malowania upewnij się, że został przemyty rozpuszczalnikiem. Sprawdź czy wszystkie elementy pistoletu są sprawne, poprawnie zamontowane i dobrze dokręcone.

DANE TECHNICZNE:

Średnica dyszy [mm]	2,0
Ciśnienie robocze [bar]	2 – 4
Zużycie powietrza [l/min]	350 – 370
Przyłącze do materiału gwint zew.	3/8"
Przyłącze do powietrza gwint zew.	1/4"

7.3 BUDOWA PISTOLETU LAKIERNICZEGO:



8. ZASADY UŻYTKOWANIA PISTOLETU LAKIERNICZEGO

8.1 REGULACJA STRUMIENIA:

Strumień można również regulować za pomocą motylka dyszy (1).

- Uzyskasz przekrójając motylek tak, aby jego końce były na bokach pistoletu.



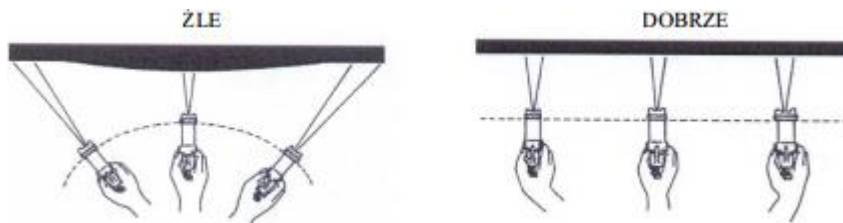
- Uzyskasz przekrójając motylek tak, aby jego końce były w jednej linii ze spustem.



8.2 NANOSZENIE MATERIAŁU:

Pistolet zaopatrzony jest w niezależny mechanizm uruchamiania powietrza i farby. Dzięki takiemu rozwiązaniu po lekkim naciśnięciu spustu z dyszy wydostaje się sprężone powietrze a następnie po zwiększeniu nacisku na spust farba. Ma to duży wpływ na jakość malowania, nigdy nie wciskaj spustu od razu do końca. Trzymaj zawsze pistolet prostopadłe do powierzchni malowanej i równolegle rozprawdzaj nim materiał.

8.3 SPOSÓB NAKŁADANIA MATERIAŁU:



9. CZYSZCZENIE I KONSERWACJA PISTOLETU LAKIERNICZEGO

Przed rozpoczęciem czynności serwisowych upewnij się, że pistolet jest odłączony od zasilania sprężonym powietrzem.

9.1 CZYSZCZENIE PISTOLETU LAKIERNICZEGO:

NIGDY NIE UŻYWAJ METALOWYCH SZCZOTEK DO CZYSZCZENIA PISTOLETU.

NIGDY NIE WKŁADAJ CAŁEGO PISTOLETU DO ROZPUSZCZALNIKA.

- Odłącz pistolet od zasilania sprężonego powietrza (20).
- Ręcznie odkręć motylek (1).
- Ręcznie odkręć regulację materiału (11).
- Wyciągnij sprężynę (10).
- Naciśnij spust pistoletu (17).
- Delikatnie ręcznie wyciągnij iglicę (9).
- Odkręć dyszę w pistolecie (2).
- Włóż dyszę, iglicę i motylek do rozcieńczalnika.
- Za pomocą szczoteczki przemyj je delikatnie.
- Za pomocą szczotki umyj wnętrze pistoletu.
- Za pomocą szmatki wyczyść korpus pistoletu.
- Zmontuj wszystko z powrotem.

9.2 WYMIANA ZESTAWU DYSZY:

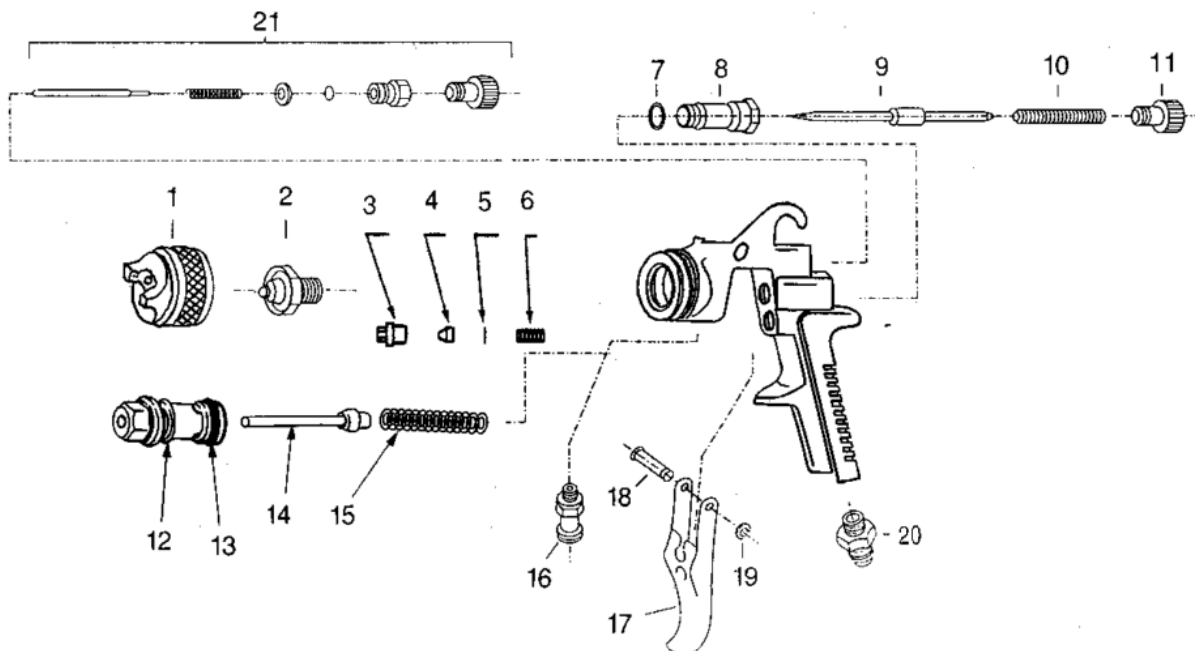
Należy zawsze wymienić trzy elementy na nowe.

- Odłącz pistolet od zasilania sprężonego powietrza (20).
- Ręcznie odkręć motylek (1).
- Ręcznie odkręć regulację materiału (11).
- Wyciągnij sprężynę (10).
- Naciśnij spust pistoletu (17).
- Delikatnie ręcznie wyciągnij iglicę (9).
- Odkręć dyszę od pistoletu (2).
- Wkręć nową dyszę (2).
- Wprowadź nową iglicę (9).
- Włóż sprężynę (10).
- Dokręć regulację materiału (11).
- Przykręć nowy motylek do pistoletu (1).

9.3 KONSERWACJA PISTOLETU LAKIERNICZEGO:

Wszystkie ruchome części pistoletu powinny być smarowane specjalną wazeliną zmniejszającą tarcie wyjątek stanowi miejsce spotkania dyszy z iglicą.

9.4 WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH PISTOLETU LAKIERNICZEGO:



1. Motylek.
2. Dysza.
3. Prowadzenie iglicy.
4. Uszczelnienie.
5. Podkładka dystansowa.
6. Sprężyna.
7. O-ring.
8. Obsada regulacji wypływu materiału.
9. Iglica.
10. Sprężyna.
11. Pokrętło regulacji wypływu materiału.
12. Zawór spustowy.
13. O-ring.
14. Sworzeń zaworu spustowego.
15. Sprężyna.
16. Zawór spustowy – kompletny.
17. Spust pistoletu.
18. Sworzeń spustu.
19. Zabezpieczenie sworznia.
20. Przyłącze zasilania sprężonego powietrza.
21. Zawór regulacji strumienia – kompletny.

10. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

(EC DECLARATION OF CONFORMITY)



Nbl/08/11

Ostatnie 2 cyfry roku w którym naniesiono znak CE: 11

Nazwa i adres	(Name and address)
FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań, Polska	FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, Stefanskiego 29, 61-415 Poznan, Poland

oświadcza, że wyroby:

(declares:)

Nazwa (Product description)	Pojemnik ciśnieniowy na farbę.
Typ/model: (Type/Model:)	Pt-2 ftank2

spełniają wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:
(comply with the following standards and harmonized standards):

1. Machinery directive 2006/42/EC;
2. EN 1953:1998+A1:2009;

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**
(This declaration of conformity is the basis for labeling a product:)

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do urządzenia w stanie, w jakim zostało wprowadzone do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

(This declaration relates exclusively to the machine in the state in which it is placed on the market, and excludes components which are added by the end user or carried out by the subsequent actions.)

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek,
Fachowiec F.W.H.

(Person responsible for the preparation and storage of technical documentation:)

Zenon Świątek

Poznań, 24.01.2011

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

FACHOWIEC
F.H.W. >> FACHOWIEC <<
Zenon Świątek
Właściciel

11. KARTA GWARANCYJNA

KARTA GWARANCYJNA

WAŻNE !!!

Oddajemy w Państwa ręce profesjonalny produkt przeznaczony do obsługi wyłącznie przez osoby przeszkolone i z odpowiednimi kwalifikacjami.

Każde urządzenie, produkt, maszyna przed dystrybucją przechodzi wstępną kontrolę jakości w naszej Firmie. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem, proszę bardzo uważnie zapoznać się z dołączoną instrukcją obsługi w celu prawidłowego rozruchu i użytkowania sprzętu !!!

UWAGA – AWARIA !!!

Przed wysłaniem sprzętu skorzystaj z naszego **CENTRUM OBSŁUGI SERWISOWEJ** <http://pomoc.fachowiec.com>, które umożliwia wsparcie techniczne, kontakt naszego serwisu z Państwem i automatyczną pomoc w odbiorze przesyłki !!!

NAZWA SPRZĘTU	Zbiornik ciśnieniowy
TYP/ MODEL	AT 2I
NR FABRYCZNY	
DATA SPRZEDAŻY	
UWAGI	

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI !!!

- Gwarantem jakości urządzenia jako **producent, importer i dystrybutor** jest: **FACHOWIEC Firma Handlowa Wielobranżowa Zenon Świątek** z siedzibą ul. Stefańskiego 29 Poznań - Polska tel. +48/ 61-66-18-151.

Gwarant oświadcza, że objęty niniejszą kartą gwarancyjną przedmiot gwarancji został wydany wolny od wad i wykonany jest zgodnie z obowiązującymi normami.

- Gwarancja obejmuje zasięgiem terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
Nasze produkty zakupione zagranicą należy dostarczyć do serwisu w Polsce.
- Firma Fachowiec ponosi odpowiedzialność za wady fizyczne, produkcyjne i materiałowe tkwiące w urządzeniu przez okres: 12 miesięcy.
- W przypadku nabycia produktu przez osoby fizyczne do użytku niezwiązanego z prowadzoną działalnością mają zastosowanie aktualne przepisy ustawy: Dziennik ustaw *Dz. U. 2014 poz.827 (stan na dzień 25 czerwca 2014 r.)* obowiązującą od 25.12.2014r.
- Gwarancja na sprzedany towar **nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza** uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

- Ujawnione w okresie gwarancji wady zostaną usunięte w czasie nie dłuższym niż 14 dni, licząc od daty dostarczenia reklamowanego urządzenia do Serwisu Importera.
- Reklamowane w ramach gwarancji urządzenie winno być dostarczone do Sprzedawcy wraz z pełnym wyposażeniem standardowym, czyste i - jeśli urządzenie posiada - z czytelną tabliczką znamionową.
- Reklamowane urządzenie należy odesłać w odpowiednio zapakowanym kartonie, zabezpieczone przed uszkodzeniem w transporcie, należy oznaczyć o ile wymaga „góra – dół” lub „ostrożnie szkło”.
- Firma Fachowiec nie przyjmuje przesyłek reklamacyjnych i zwrotów wysyłanych na adres Firmy za pobraniem!
- Dokument gwarancyjny jest ważny, jeśli posiada prawidłowo wypełnione wpisy dotyczące: daty sprzedaży, nazwę sprzedanego urządzenia, pieczęć i podpis sprzedawcy, a Klient kwituje go podpisem.
- Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt, jak np. uruchomienie urządzenia, konserwacja oraz innych materiałów eksploatacyjnych.
- Wymieniony wadliwy sprzęt i części stają się własnością Gwaranta.

ODMOWA PRZYJĘCIA REKLAMACJI !!!

Gwarant może odmówić przyjęcia reklamacji w przypadku :

- Stwierdzenie użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi.
- Dostarczenia urządzenia brudnego, bez osprzętu standardowego, bez tabliczki znamionowej i plomby.
- Stwierdzenia przyczyny usterki innej niż wada materiałowa bądź produkcyjna tkwiąca w urządzeniu.
- Wady formalnej związanej z dokumentami sprzedaży, jak niewypełniona karta gwarancyjna, brak dowodu zakupu.

GWARANCJĄ NIE SĄ OBJĘTE !!!

- Części, które przy zgodnej z zaleceniami eksploatacji podlegają naturalnemu zużyciu przed upływem okresu gwarancji, takie jak: uszczelki, o-ringi oraz inne elementy związane bezpośrednio z eksploatacją.
- Wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych, termicznych lub chemicznych urządzenia i wyposażenia.
- Uszkodzenia powstałe z powodu niewłaściwego transportu i magazynowania.
- Uszkodzenia związane z pracą w zbyt niskiej lub zbyt wysokiej temperaturze.
- Złe dobranie parametrów ciśnienia zasilającego do pracy urządzenia.
- Uszkodzenia związane z brakiem zalecanych czynności konserwacyjnych, zawartych w instrukcji.
- Czyszczenie z użyciem zbyt wysokiego ciśnienia lub agresywnych środków chemicznych.
- Uszkodzenia spowodowane zbyt mocnym dokręceniem lub niedokręcaniem elementów powodujące uszkodzenia przyłączy lub nadmierną przepustowość (pistolety lakiernicze).
- Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

UTRATA GWARANCJI NASTĘPUJE !!!

Utrata gwarancji następuje w przypadku:

- Nieprzestrzegania instrukcji obsługi.
- Niewłaściwej eksploatacji.
- Pracy bez środków smarujących.
- Demontażu przez osoby nieupoważnione.

ADRES SERWISU !!!

F.H.W. >>FACHOWIEC<<

Zenon Świątek

ul. Grunwaldzka 390

60-169 Poznań

tel. +48/ 61-66-18-152

e-mail: serwis@fachowiec.com

WAŻNE !!!

W przypadku nieuzasadnionej reklamacji zgłaszający zostanie obciążony kosztami transportu i przeglądu zgodnie z cennikiem serwisu.

NAPRAWY GWARANCYJNE !!!

Data przyjęcia	Data wydania	Zakres naprawy	Pieczęć i podpis serwisu

12. NOTATKI

.....

.....

.....

.....

.....