

2015

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi
Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy
Należy stosować środki ochrony dłoni
Należy stosować ochronny kombinezon roboczy
Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

PNEUMATYCZNA SZLIFIERKA LINIAŁOWA

MODEL: PTC-1090



Upoważniony przedstawiciel:
FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Producent:
CYT INTERNATIONAL CO., LTD.
CHIN HUA NORTH RD., TAICHUNG,
Taiwan

Sprzedaż Hurtowa, detaliczna, serwis.
ul. Grunwaldzka 390,
60-169 Poznań.
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156
www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



1090/ST/2010

Upoważniony przedstawiciel	Nazwa i adres FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
Producent	Nazwa i adres CYT INTERNATIONAL CO., LTD. 8F-4, NO.238, CHIN HUA NORTH RD., TAICHUNG, TAIWAN

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Pneumatyczna szlifierka liniałowa	
Typ/model:	PTC-1090	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Prędkość: 2100 r.p.m.	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Wibracje: <2,5 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-8:2001 +A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

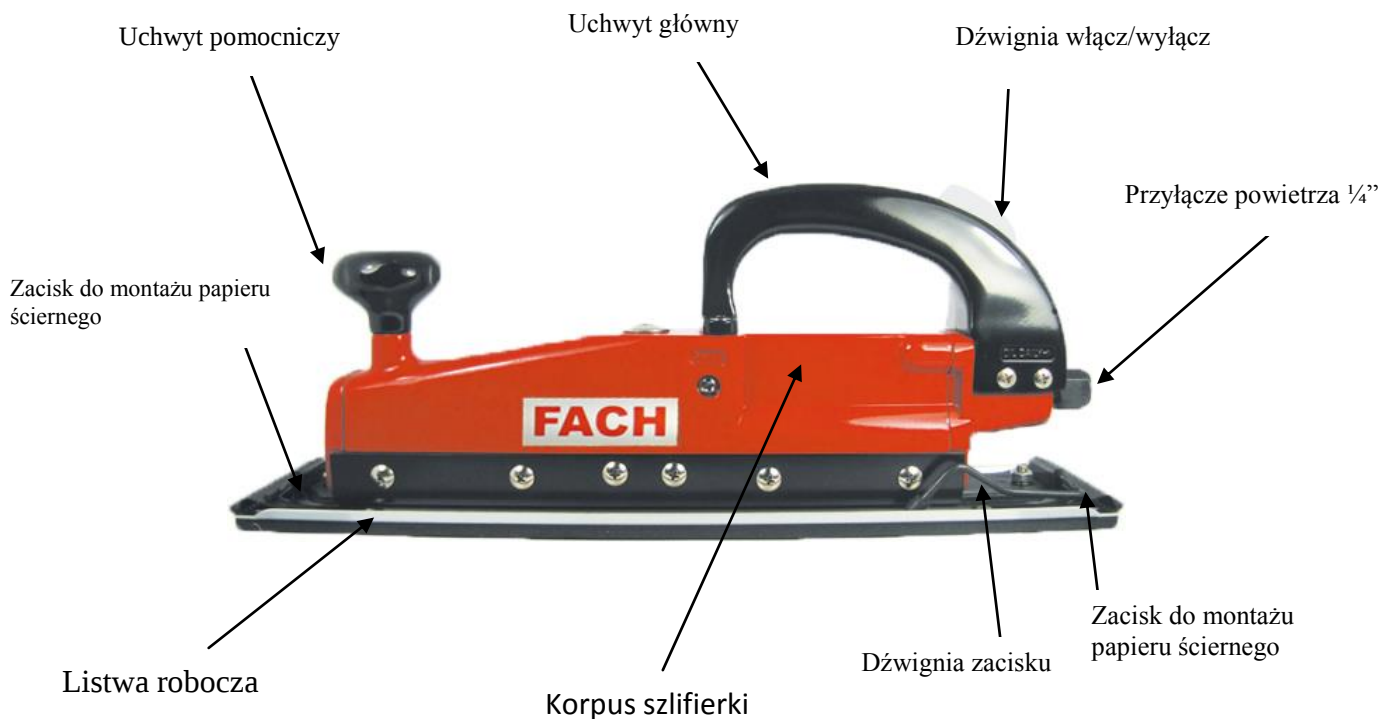
Poznań, 10.05.2010
Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem. „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	PTC 1090
Numer katalogowy	NF 1090
Ilość cykli na minutę	2100 cykl/min
Wymiar stopy szlifierki (rozmiar papieru)	70x445 mm
Długość skoku stopy szlifierki	25 mm
Hałas	94-105 dB
Wibracje	<2,5 m/s ⁵
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Zużycie powietrza l/min	350 l/min
Masa	2,8 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



2. Ogólne zasady bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia, przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

3. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Przeznaczenie

Szlifierka linałowa przeznaczona jest do szlifowania płaskich i dużych powierzchni, za pomocą materiałów ściernych montowanych do listwy roboczej szlifierki.

5. Praca z urządzeniem

Ręczna szlifierka linałowa zasilana sprężonym powietrzem. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze wynosi 6,2 bar (90 psi). Szlifierka współpracuje z papierami ściernymi, montowanymi na listwie roboczej, przykładanej do powierzchni obrabianej. Uruchomienie urządzenia następuje w momencie wciśnięcia przycisku włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia maszyny listwa wykonuje ruch posuwisto-zwrotny z częstotliwością wynoszącą max. 2100 cykli/min. Zwolnienie przycisku włącz/wyłącz powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Montaż papieru ściernego:

Mocowanie papieru ściernego do listy roboczej realizowane jest przy pomocy, uchwytów montażowych wskazanych w schemacie szlifierki. Przed przystąpieniem do czynności montażowych należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania sprężonym powietrzem. Następnie należy unieść dźwignię zacisku. Umieścić koniec papieru ściernego w pod zębami zacisku. Opuścić dźwignię zacisku. Czynność powtórzyć dla obydwu uchwytów montażowych.

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie przycisku mieszczącego się na uchwycie szlifierki.

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu przycisku.

**W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy
Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152**

Ważne!

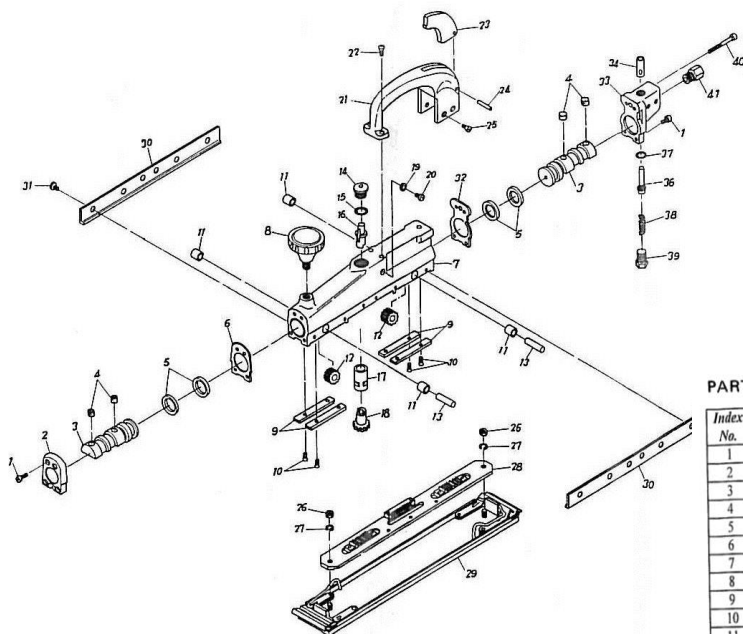
Należy pracować z urządzeniem w masce przeciwpyłowej i okularach ochronnych.

Operator powinien mieć cały czas kontrolę nad urządzeniem, trzymając szlifierkę za obydwa uchwyty, stać twardo na nogach, utrzymując równowagę.

Należy upewnić się, że prędkość stopy szlifierskiej mieści się w granicach podanych przez producenta, zbyt wysoka prędkość może spowodować uszkodzenie urządzenia. Dlatego należy zawsze przestrzegać maksymalnej wartości ciśnienia roboczego, która wynosi 6,2 bar.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 8 [mm], zalecane 10[mm]

6. WYKAZ CZĘŚCI:



PARTS LIST

Index No.	Part No.	Description	No. Req'd	Index No.	Part No.	Description	No. Req'd
1	108232-1JB0	Screw	6	21	109021	Handle	1
2	109002	Front Cap	1	22	109022-1ED0	Screw	2
3	109003-2SP0	Piston	2	23	109023-1PC0	Trigger	1
4	109004-1AA0	Plug	4	24	P-0030-220	Roll Pin	1
5	109005-1VW0	Piston Ring	4	25	109025-1ED0	Screw	4
6	109006-1SP0	Front Gasket	1	26	101107-1EA0	Nut	2
7	109007	Body	1	27	101106-1EA0	Washer	2
8	109008	Knob	1	28	109028-4SP0	Carrier	1
9	109009-1GV0	Wear Plate	4	29	109029-1SC0	Pad Assembly	1
10	109010-1EC0	Screw	8	30	109030-1HB0	Side Strap	2
11	KA57-000	Bearing	4	31	109031-1ED0	Screw	12
12	109012-2PM0	Gear	2	32	109032-1SP0	Rear Gasket	1
13	109013-1GR0	Gear Shaft	2	33	109033	Rear Cap	1
14	109014-1ED0	Plunger	1	34	109034-1AA0	Bushing	1
15	O-1100-200	O-Ring	1	36	109036-1JB0	Valve Pin	1
16	109016-1GR0	Adjusting Shaft	1	37	O-0380-190	O-Ring	1
17	109017-1GR0	Valve	1	38	109038-1AA0	Valve Spring	1
18	109018-2GR0	Actuator Gear	1	39	109039-1JB0	Valve Plug	1
19	109019-1VW0	Washer	1	40	109040-1JB0	Screw	2
20	109020-1ED0	Screw	1	41	109041	Hose Adapter	1



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.