

2015

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy

Należy stosować środki ochrony dłoni

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

WKRĘTARKA PNEUMATYCZNA (WKRĘTAK PISTOLETOWY)

800 obr/min

MODEL: UT-4080A

WKRĘTARKA PNEUMATYCZNA (WKRĘTAK PISTOLETOWY)

1800 obr/min

MODEL: UT-4080

Upoważniony przedstawiciel:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek

ul. Stefańskiego 29,

61-415 Poznań.

Producent:

UNITED PNEUMATIC INC.

Tianjhong Township

Changhua County 52044

Taiwan

Sprzedaż Hurtowa,

detaliczna, serwis.

ul. Grunwaldzka 390,

tel. 061 66 18 159,

fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com



Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem. „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.

1.2. Schemat



Model	UT-4080A	UT-4080
Numer katalogowy	NF 075	NF 074
Max. obroty	800 obr/min	1800 obr/min
Max moment obrotowy	13 Nm	9 Nm
Hałas (ISO-15744)	92-105 dB(A)	90-105 dB(A)
Wibracje (obciążona)	3,4 m/s ²	3,4 m/s ²
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)	6.2 bar (90 psi)
Zużycie powietrza	550 l/min	550 l/min
Masa	1,35 kg	1,15 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



2. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

3. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.

- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Przeznaczenie

Wkrętarka pneumatyczna służy do wkręcania i wykręcania, śrub, wkrętów i innych gwintowanych elementów montażowych.

5. Praca z urządzeniem

Narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych z napędem pneumatycznym. Maksymalne dopuszczalne ciśnienie robocze wynosi 6,2 bar (90 psi). Wkrętarka współpracuje z końcówką wkrętakową (bitem sześciokątnym), przykładaną do łba śruby lub wkrętu. Włączenie urządzenia następuje po wciśnięciu przycisku włącz/wyłącz. Po uruchomieniu urządzenia trzpień wykonuje ruch obrotowy, w wyniku czego dochodzi do odkręcenia/wkręcenia śruby. Jeżeli na trzpieniu pojawi się obciążenie, wyższe niż ustawiony moment obrotowy w narzędziu, sprzęgło powoduje zatrzymanie obrotu trzpienia, co uniemożliwia uszkodzenie łba śruby lub wkrętu. Zwolnienie przycisku włącz/wyłącz powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia: Poprzez wciśnięcie przycisku włącz/wyłącz

Wyłączenie urządzenia: Po zwolnieniu przycisku

Ważne!

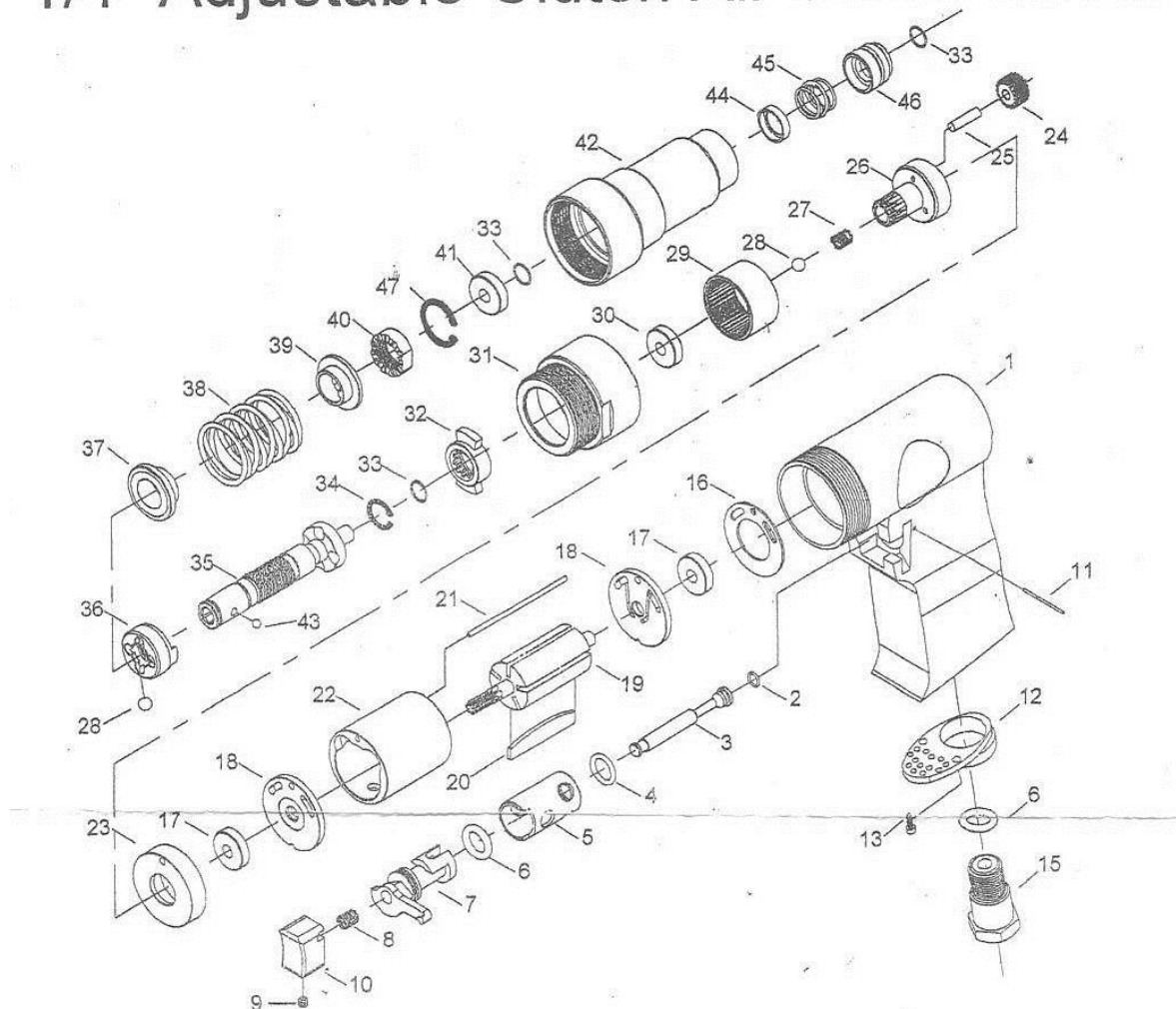
Stosować nauszники chroniące przed nadmiernym hałasem.

Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm]

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152

1/4" Adjustable Clutch Air Screw Driver



NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY	NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
01	402001	Housing	1	25	201023	Idler Gear Pin	3
02	201006	O-ring	1	26	354001	Idler Gear Plate	1
03	402005	Valve Stem	1	27	354002	Spring	1
04	402028	O-ring	1	28	401032	Steel Ball	5
05	402006	Reverse Bushing	1	29	402021	Thread Ring Gear	1
06	402009	O-ring	2	30	401016	Ball Bearing	1
07	402010	Reverse Valve	1	31	354003	Clamp Nut	1
08	402008	Valve Spring	1	32	354004	Drive Cam	1
09	402004	Set Screw	1	33	354005	Thrust Ring Lock	3
10	401025	Trigger	1	34	354006	Retainer Spring	1
11	401031	Spring Pin	1	35	354007	Anvil	1
12	401027	Exhaust Diffuser	1	36	354008	Clutch Carrier	1
13	401028	Screw	2	37	354009	Clutch Washer	1
15	401029	Air Inlet	1	38	354010	Clutch Spring	1
16	402011	Motor Gasket	1	39	354011	Clutch Upper Washer	1
17	201011	Ball Bearing	2	40	354012	Adjust Ring	1
18	402014	End Plate	2	41	354013	Ball Bearing	1
19	402015	Rotor	1	42	354014	Clutch Case Assembly	1
20	201013	Rotor Blades	5	43	307032	Locating Steel Ball	1
21	402017	Pin	1	44	354015	Thrust Ring	1
22	402018	Cylinder	1	45	354016	Retaining Sleeve Spring	1
23	402019	Front Bearing Plate	1	46	354017	Retaining Sleeve	1
24	402022-1	Idler Gear	3	47	354018	Retaining Ring	1



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



4080/UT/2010

Upoważniony przedstawiciel	Nazwa i adres
	FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
Producent	Nazwa i adres
	UNITED PNEUMATIC INC., No. 288 Sec.3, Shanjiao Rd., Tianjhong Township, Changhua County, 52044 Taiwan, R.O.C.

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Wkrętarka pneumatyczna 1800 obr/min	
Typ/model:	UT-4080	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi)
	Prędkość obrotowa: 1800 obr/min	Wibracje: 3,4 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-6:2000 +A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 18.05.2010

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



4080A/UT/2010

Upoważniony przedstawiciel	Nazwa i adres FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
Producent	Nazwa i adres UNITED PNEUMATIC INC., No. 288 Sec.3, Shanjiao Rd., Tianjhong Township, Changhua County, 52044 Taiwan, R.O.C.

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Wkrętarka pneumatyczna 800 obr/min	
Typ/model:	UT-4080A	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Prędkość obrotowa: 800 obr/min	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Wibracje: 3,4 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-6:2000 +A1:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 18.05.2010

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

NOTATKI

[illegible]