

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy.

Należy stosować środki ochrony dłoni.

Należy stosować ochronny kombinezon roboczy

Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

PNEUMATYCZNY MŁOTEK UDAROWY

Model: JI-850-H



Upoważniony przedstawiciel:

FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek
ul. Stefańskiego 29,
61-415 Poznań.

Producent:

JIH I ENTERPRISE Co., LTD.
TAIPEI COUNTY 221, Taiwan

Sprzedaż Hurtowa, Detaliczna, Serwis.

ul. Grunwaldzka 390,
tel. 061 66 18 159,
fax 061 66 18 156

www.fachowiec.com

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



850/JIH/2010

Upoważniony przedstawiciel	Nazwa i adres FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek, ul. Stefańskiego 29, 61-415 Poznań
Producent	Nazwa i adres JIH I ENTERPRISE CO., LTD. No. 72, Huanhe St., Xizhi City, Taipei County 221, Taiwan Tel: +886-2-2694-1811

oświadcza, że wyrób:

Nazwa	Pneumatyczny młotek udarowy	
Typ/model:	JI-850-H	
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Wibracje: 9,3 m/s ²	Maksymalne ciśnienie robocze: 6,2 bar (90 psi) Prędkość: 2100 uderzeń/min

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 792-4:2000 +A1:2008
BS EN ISO 12100-1:2003+A1:2009
BS EN ISO 12100-2:2003+A1:2009
EN ISO 15744:2008
EN 28662-1:1993 & ISO 8662-2:1997

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Zenon Świątek.

Zenon Świątek

Poznań, 24.08.2010

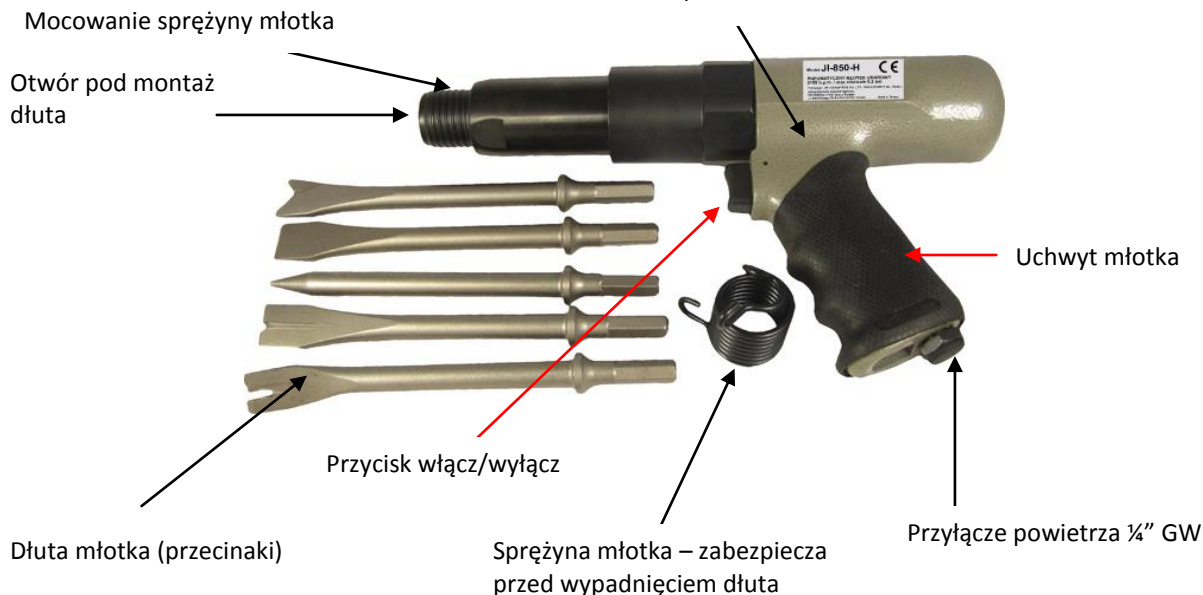
Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem. „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	J1-850-H
Numer katalogowy:	NF 850
Prędkość	2100 uderzeń/min
Średnica grotu	19 mm
Skok dłuta	96 mm
Ciśnienie robocze bar	6.2 bar (90 psi)
Zużycie powietrza l/min	254 - 680 l/min
Hałas ISO 15744	104 dB – 115 dB
Wibracje ISO 8662-2	9,3 m/s ²
Masa	2,6 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



2. Ogólne zasady bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt.
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

3. Przygotowanie powietrza

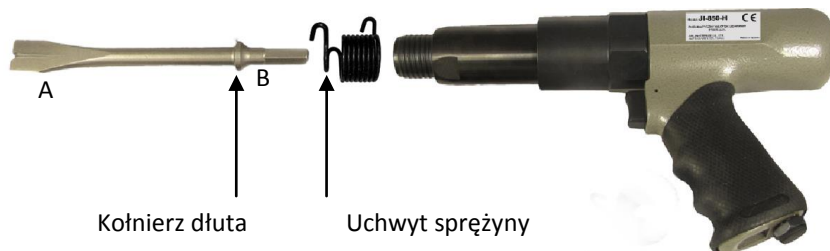
Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Przeznaczenie

Młotki pneumatyczne z kompletem przecinaków, służą między innymi do: ścinania nitów, śrub, usuwania tynku, cięcia blach, kruszenia cegieł itp.

5. Praca z urządzeniem



Montaż dłuta:

1. Odłączyć urządzenie od źródła sprężonego powietrza.
2. Koniec „B” dłuta przełożyć przez sprężynę, a następnie umieścić w uchwycie montażowym.
3. Dokładnie dokręcić sprężynę, uchwyt sprężyny powinien wychodzić poza kołnierz dłuta, zabezpieczając w ten sposób pracujące dło przed wypadnięciem.
4. Dokładnie sprawdzić czy dło nie wypada z uchwytu, sprawdzić stan techniczny sprężyny, stan kołnierza dłuta, jeżeli wszystko jest w nienagannym stanie technicznym i działa poprawnie, można rozpocząć pracę z urządzeniem.

Włączenie urządzenia:

Poprzez wciśnięcie przycisku mieszczącego się na uchwycie.

Wyłączenie urządzenia:

Bezpośrednio po zwolnieniu przycisku.

Ważne!

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czy dło jest odpowiednio zamontowane, w szczególności należy sprawdzić stan techniczny sprężyny mocującej dło.

Należy stosować odpowiednią odzież ochronną między innymi: okulary chroniące oczy (osłona twarzy), nauszniki, rękawice przeznaczone do pracy z narzędziami pneumatycznymi tłumiące drgania itp.

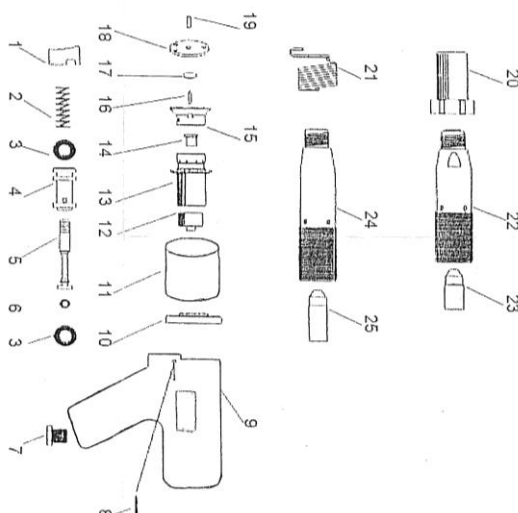
Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 8[mm], zalecane 10 [mm]

NIE NALEŻY KIEROWAĆ NARZĘDZIA W STRONĘ LUDZI LUB ZWIERZĄT!

**W przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy
Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152**

6. Wykaz części:

No. Parts No.	Description	Qty	No. Parts No.	Description	Qty
1	820001 Valve Button	1	14	820014 Valve Cap	1
2	820002 Valve Spring	1	15	820015 Upper Valve Seal	1
3	820003 O-Ring P12 (2)	1	16	820016 Dowel Pin (L)	1
4	820004 Valve Bushing	1	17	820017 Valve Disc	1
5	820005 Throttle Valve Stem	1	18	820018 Lower Valve Seal	1
6	820006 O-Ring P4	1	19	820019 Dowel Pin (S)	1
7	820007 Air Inlet Bushing	1	20	820020 Exhaust Deflector	1
8	820008 Pin	1	21	820021 Spring Retainer	1
9	820009 Handle	1	22	820022 Cylinder Barrel (M)	1
10	820010 Valve Seal/Air Cushion Assy)	1	23	820023 Piston (M)	1
11	820011 Inner Cylinder/Air Cushion Assy)	1	24	850024 Cylinder Barrel (L)	1
12	820012 Inner Piston/Air Cushion Assy)	1	25	850025 Piston (L)	1
13	820013 Valve Head/Air Cushion Assy)	1	26	810026 Cylinder Barrel (S)	1
			27	810027 Piston (S)	1



Vibration-Damped Air Hammer



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.