

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.
Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy. Należy stosować środki ochrony dłoni.
Należy stosować ochronny kombinezon roboczy Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA 2025

SZLIFIERKA PROSTOKĄTNA



MODEL: OBS-SL4

WYPRODUKOWANO DLA:
FACHOWIEC JAKUB ŚWIĘTEK
ul. Grunwaldzka 390, POZNAN POLSKA
tel. 061 66 18 159, 061-66-18-152 serwis
fax 061 66 18 156 www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy. Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem. „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

Wyjątkowo poręczna, prostokątna szlifierka oscylacyjna z dobrym mocowaniem papieru. Służy do szlifowania powierzchni drewnianych i metalowych. Jej zaletą jest solidna, masywna konstrukcja oraz długa żywotność. Od spodu wykonana z miękkiego materiału, który nie ulega trwałemu odkształcaniu.

Zalety:

- Łożyska kulkowe
- Regulator prędkości
- Dźwignia z zabezpieczeniem
- Cicha praca
- Niski poziom wibracji
- Profil pozwalający na pracę jedną ręką
- Dobrze usytuowany wywiew powietrza (z tyłu)

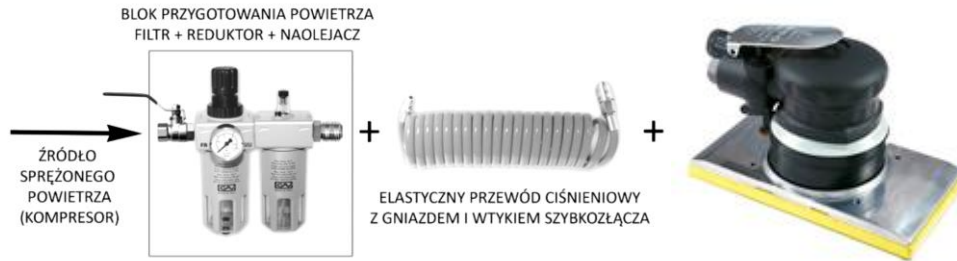
DANE TECHNICZNE

KOD	OBS-SL4
Model	OBS-SL4
Zużycie powietrza	260l/min
Waga	1,2kg
Max ciśnienie	6,2bar
Średnica przewodu	10 mm
Przyłącze	¼"
Wibracja	1,8 m/sec ²

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdolnym do użytku.

W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.

- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.

UWAGA ! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.

- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza

W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,

- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.

Naprawianie samodzielnie urządzeń, naprawianie, regulowanie lub wymiana kocówek narzędzi podczas jego pracy, Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży, Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia

F. KONSERWACJE I REMONTY.

Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel

2. PRZYGOTOWANIE POWIETRZA

- Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:
- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Praca z urządzeniem

- Ręczne narzędzie pneumatyczne zasilane sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Klucz współpracuje z nasadkami udarowymi przykładanymi do łączników gwintowanych. Uruchomienie narzędzia następuje w momencie wciśnięcia przycisku włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia urządzenia, trzpień klucza zaczyna wykonywać ruch obrotowy. Z chwilą pokonania oporu stawianego przez łącznik gwintowany, obrót trzpienia powoduje odkręcenie/przykręcenie śruby/nakrętki. Zwolnienie dźwigni powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia:

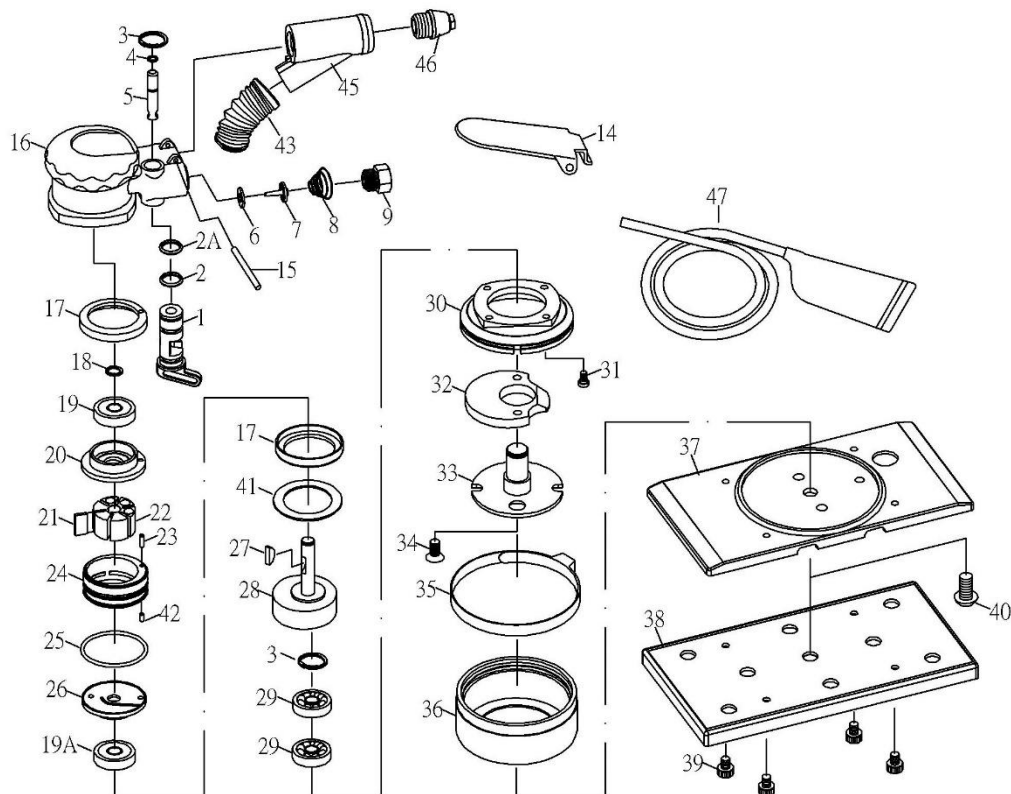
- Poprzez wciśnięcie dźwigni/przycisku **Wyłączenie urządzenia:**
- Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni/przycisku.

Ważne!

- Należy stosować specjalne nasadki, przeznaczone do kluczy pneumatycznych.
- Zwykła nasadka może pęknąć i wyrządzić obrażenia u operatora.
- Montaż nasadki dokonywać na urządzeniu odłączonym od źródła zasilania. Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia. Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 8*mm+
- Stosować rękawice do narzędzi pneumatycznych tłumiące drgania!

W PRZYPADKU JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI CO DO FUNKCJONOWANIA URZĄDZENIA NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z NAJBLIŻSZYM DYSTRYBUTOREM LUB PUNKTEM SERWISOWYM FIRMY FACHOWIEC POD NR TELEFONU: (61) 66-18-152

WYKAZ CZĘŚCI



NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY	N O	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
01	OB-01	REGULATOR	1	26	STOB-25	FRONT PLATE	1
02	OB-02	O-RING	1	27	ST70407	ROTOR KEY	1
02	ST120A0 3	O-RING	1	28	L4-29.1	MOTOR SHAFT BALANCER	1
03	OB-30	SNAP RING	2	29	OB-31.4	BEARING (6001)	2
04	OB-04	O-RING	1	30	L4-32A	HOUSING COVER	1
05	OB-05	VALVE STEM	1	31	ST70403A	SCREW (M5*12)	4
06	OB-06	WASHER	1	32	L4-34	BALANCER	1
07	STOB-08	VALVE	1	33	L4-35	SHAFT	1
08	OB-09-1	SPRING	1	34	81317	SCREW(M4*10)	2
09	70426	AIR INLET	1	35	L4-37	SKIRT BAND	1
14	STL4-14	LEVER	1	36	STL4-38A	SKIRT	1
15	OB-14	PIN	1	37	STL4-39	PAD SEAT	1
16	STOB-15- 3	HOUSING	1	38	BTL4-40V- 4*4	PAD HOOK-UP (C, S)--2 CHOICE 1	1

17	OB-16.2	RUBBER BUSHING	2			BTL4-40V-3*2*3		
18	70410	SNAP RING	1		39	2HG-52	SCREW (M4*8)	4
19	70048A	BEARING (6000ZZ)	1		40	L4-41	SCREW	1
19 A	OB-26A	BEARING (6002ZZ)	1		41	OB-16.1	WASHER	1
20	STOB-19	REAR PLATE	1		42	81326	PIN	1
21	OB-20-2	ROTOR BLADE	6		43	L4-45	DUST HOSE(CL4,SL4)	1
22	L4-22	ROTOR	1		45	S560-40.1	VACUUM ADAPTER(SL4)	1
23	OB-101-23	PIN(3*14L)	1		46	OB-42.1A	MUFFLER BODY(SL4)	1
24	STOB-22	CYLINDER	1		47	STOB-46-2	RUBBER HOSE &BAG(SL4)	1
25	OB-24	O-RING	1					

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



CY-OBS-SL4/2025

Ostatnie 2 cyfry roku w którym naniesiono znak CE : 15

Nazwa i adres
FACHOWIEC Jakub Świątek, Grunwaldzka 390, 60-169 Poznań, Poland

oświadcza, że wyroby:

Nazwa	SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA
Typ/model:	OBS-SL4 Ciśnienie pracy: 6,2 bar Zużycie powietrza: 260l/min Obroty: 8500/min Poziom hałas: <95 dB Poziom wibracji wg EN ISO 28927-3 : 1,8 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100:2010,
EN ISO 11148-8:2011
EN ISO 15744:208
EN ISO 28927-3:2009

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/EC

Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do urządzenia w stanie, w jakim zostało wprowadzone do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.
Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Jakub Świątek.

Jakub Świątek

Poznań, 13.02.2025

Miejsce i data wystawienia:

www.fachowiec.com

