



INSTRUKCJA OBSŁUGI PISTOLET DO TYNKOWANIA

HOPPER AIR GUN
PISTOLE ZUM VERPUTZEN



JEDNOSTKA
NOTYFIKOWANA
1282



MODEL/TYP: FR-301

Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia przeczytaj całą instrukcję i zachowaj ją do przyszłego użytku.

1. ZASTOSOWANIE/ OPIS URZĄDZENIA

Pistolet natryskowy służy do nakładania tynków ozdobnych i strukturalnych, płynnych tapet, farb o dużej gęstości, za pomocą sprężonego powietrza.

2. DANE TECHNICZNE

Max. ciśnienie powietrza	Poziom hałas L_{WA} (14462)	Drgania	Masa	Pojemność zbiornika
(MPa)	dB(A)	(m/s^2)	(kg)	(l)
0,6	<70	<2,5	0,37	6

3. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

- Każde niewłaściwe użycie produktu lub akcesoriów z nim współpracujących może spowodować poważne uszkodzenia ciała, pożar, wybuch, dlatego dla uzyskania najlepszych efektów pracy z naszym sprzętem oraz dla Państwa bezpieczeństwa zalecamy zapoznanie się i zrozumienie instrukcji obsługi.
- Każda osoba pracująca danym pistoletem powinna zapoznać się z niniejszą instrukcją i porównać ją z instrukcją bhp przy stanowisku lakierniczym w państwa przedsiębiorstwie.
- Używaj sprzętu tylko i wyłącznie w pomieszczeniach dobrze wentylowanych.
- Nigdy nie pal i nie używaj otwartego ognia w pomieszczeniach gdzie trwa lakierowanie.
- Nigdy nie przechowuj farb i rozpuszczalników w pomieszczeniach gdzie malujesz.
- Zawsze zamykaj opakowania, których użyłeś (rozpuszczalniki, farby).
- Utrzymuj pomieszczenie, w którym malujesz w czystości.
- Przeczytaj instrukcje obsługi producenta farb i rozpuszczalników, których używasz.
- Lakierowanie materiałów może powodować uszkodzenia części ciała, dlatego zawsze używaj maski lakierniczej, rękawic kremu do rąk, okularów oraz odpowiedniego kombinezonu lakierniczego.

!!Uwaga!! Pistolet zasilany jest ciśnieniem sprężonego powietrza. Dlatego należy zawsze zachowywać szczególne środki ostrożności przy pracy.

- Nigdy nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia roboczego danego urządzenia. Zawsze używaj węży z odprowadzeniem elektrostatycznym.
- Bądź pewien, że używasz tylko szczelnych i w dobrym stanie węży oraz złączy.
- Używaj produktów (farb, rozpuszczalników, innych akcesoriów) tylko wtedy, jeżeli masz pewność, że mogą pracować z twoim urządzeniem.
- Nigdy nie zatykaj otworów wylotowych dyszy palcami.
- Nigdy nie kieruj pistoletu dyszą wylotową w stronę ludzi zwierząt i siebie.
- Zawsze odłącz sprężone powietrze przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności serwisowych.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę.
- Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne a w razie zużycia wymieniaj tylko na oryginalne.
- Przed przystąpieniem do czyszczenia lub wymiany komponentów upewnij się, że sprężone powietrze jest odłączone i naciśnij spust pistoletu, aby mieć absolutną pewność, że nie ma tam ciśnienia.

Nigdy nie kierować strumienia materiału powłokowego na źródło ciepła bądź ognia, może to spowodować pożar.

4. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

- po rozpakowaniu pistoletu z opakowania należy umieścić zbiornik na korpusie oraz nakręcić regulator ciśnienia i złączkę znajdującą się w zestawie.
- ustawić ciśnienie robocze na sprężarce dostosowane do gęstości i rozmiaru dyszy
- założyć odpowiedni rozmiar dyszy do danej granulacji tynku/tapety
- podłączyć wąż ciśnieniowy
- napęlnić zbiornik materiałem do natrysku
- ustawić pobór materiału pokrętkiem regulacji ilości materiału
- wykonać natrysk próbny i rozpocząć nakładanie
- po zakończeniu pracy odłączyć przewód ciśnienie i dokładnie umyć zbiornik oraz pistolet wodą
- podłączyć raz jeszcze pistolet do przewodu ze sprężonym powietrzem, nalać wodę do zbiornika i tak długo przepłukiwać pistolet aż nie poleci czysta woda.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
 (EC DECLARATION OF CONFORMITY)


001/FR-301/2013

Nazwa i adres	(Name and address)
FACHOWIEC Jakub Świętek Grunwaldzka 390 60-169 Poznań, Polska	FACHOWIEC Jakub Świętek Grunwaldzka 390 60-169 Poznań, Polska

 oświadcza, że wyroby:
 (declares:)

Nazwa	Pistolet do tynkowania plastering gun
Typ/model:	FR-301
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Max. ciśnienie powietrza: 6 bar Organia: <2,5 m/s ²

 spełniają wymogi następujących standardów:
 (comply with the following standards):

EN ISO 12100:2010

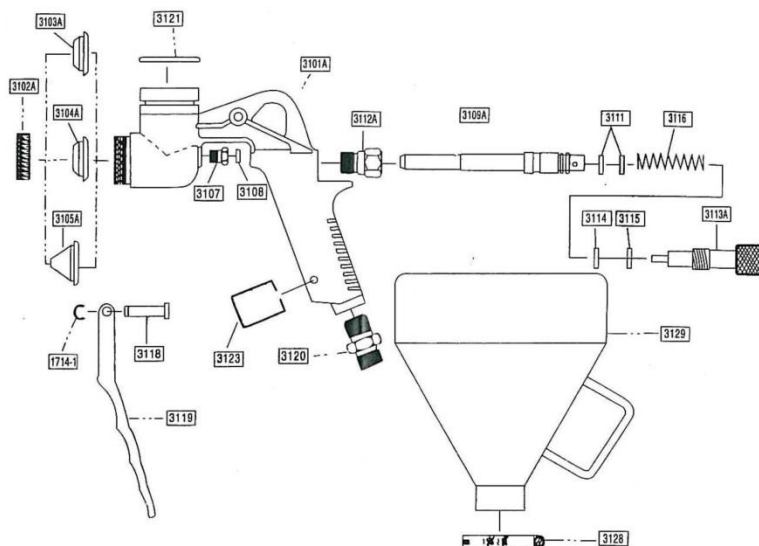
 oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:
 (and meets the essential requirements of the following directives):
2006/42/WE Dyrektywa maszynowa
 Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem **CE**
 (This declaration of conformity is the basis for labeling a product:)

 Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.
 (This declaration relates exclusively to the machine in the state in which it is placed on the market, and excludes components which are added by the end user or carried out by the subsequent actions.)

 Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Jakub Świętek
 (Person responsible for the preparation and storage of technical documentation:)

 Jakub Świętek
 Poznań 14.02.2025

www.fachowiec.com

 Miejsce i data wystawienia:
 Place and date of issue


NUMER CZĘŚCI	OPIS	NUMER CZĘŚCI	OPIS
3101A	ALUMINIOWY KORPUS	3114	USZCZELKA
3102A	NAKRETKA MOTYLKA	3115	ORING
3103A	DYSZA 4.0	1714-1	ZĘGER
3104A	DYSZA 6.0	3116	SPRĘŻYNA
3105A	DYSZA 8.0	3118	TRZPIEN
3107	USZCZELNIENIE	3119	CYNGIEL
3108	ORING	3120	PRZŁĄCZE POWIETRZA
3109A	IGLICA	3121	ORING
3111	ORING	3123	BLOKADA CYNGLA
3112A	ŚRUBA KONTRUJĄCA	3128	OBEJMA
3113A	REGULACJA IGLICY	3129	ZBIORNIK