

INSTRUKCJA ORYGINALNA POMPY AIRLESS

model

PM 021

PM 025

PM 021LF



CE

SYMBOLE UŻYTE W INSTRUKCJI

V..... Volt

A..... Amper

Hz..... Hertz

W..... Watt

~..... prąd przemienny



... Przeczytaj ze zrozumieniem instrukcję obsługi



... Ostrzeżenie o niebezpieczeństwie



... II klasa narzędzi



... Z uziemieniem



... Zawsze używaj okularów ochronnych



... Zawsze używaj maski ochronnej



... Zawsze używaj naszników przeciwhałasowych



... Zawsze używaj kasku ochronnego

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA UŻYWANIA NARZĘDZI CIŚNIENIOWYCH

A. UWAGI OGÓLNE

- Narzędzia należy używać zgodnie z ich przeznaczeniem i instrukcją BHP na stanowisku pracy.
- Upewnij się, że uważnie przeczytałeś i zrozumiałeś wszystkie wskazówki zawarte w instrukcji obsługi. Niezrozumienie lub niestosowanie się do instrukcji obsługi może skutkować porażeniem prądem elektrycznym, pożarem, uszkodzeniem ciała. Pompę, jako urządzenia elektryczne należy używać z rozwagą z pełnym rozumieniem słowa; zasilana elektrycznie oraz urządzenie ciśnieniowe.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem i nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdolnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.

- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.
- Miejsce używania pompy powinno być czyste i dobrze oświetlone.
- **Nie używać urządzenia w środowisku wybuchowym** np.: w pobliżu łatwopalnych materiałów, gazów wybuchowych, łatwopalnych pyłów i kurzu (silnik generuje iskry).
- Usunąć wszystkie osoby i zwierzęta znajdujące się w pobliżu miejsca pracy.
- Urządzenie elektryczne musi spełniać wymogi dla danej linii zasilającej wysokiego napięcia.
- Wtyczka nie powinna być nigdy modyfikowana. Nie powinieneś również używać żadnych adapterów do linii zasilającej.
- Gniazdko elektryczne powinno posiadać uziemienie. W przypadku awarii elektrycznej, uziemienie zapewnia należyłą ochronę użytkownika.
- W przypadku jakichkolwiek problemów z prądem poproś o pomoc wykwalifikowanego elektryka.
- Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi urządzeniami jak rury, agregaty, etc.
- Nie używać urządzenia na deszczu lub w mokrym środowisku.
- Przewód zasilający powinien być utrzymywany z daleka od ostrych przedmiotów, ciepła, oleju i części ruchomych.
- Nigdy nie odłączaj z gniazdka urządzenia ciągnąc za przewód.
- Uszkodzony przewód powinien zostać natychmiast wymieniony na nowy.
- Operując urządzeniem na zewnątrz powinieneś używać odpowiedniego przedłużacza.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia. Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA ! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy.**
Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt.
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,

- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

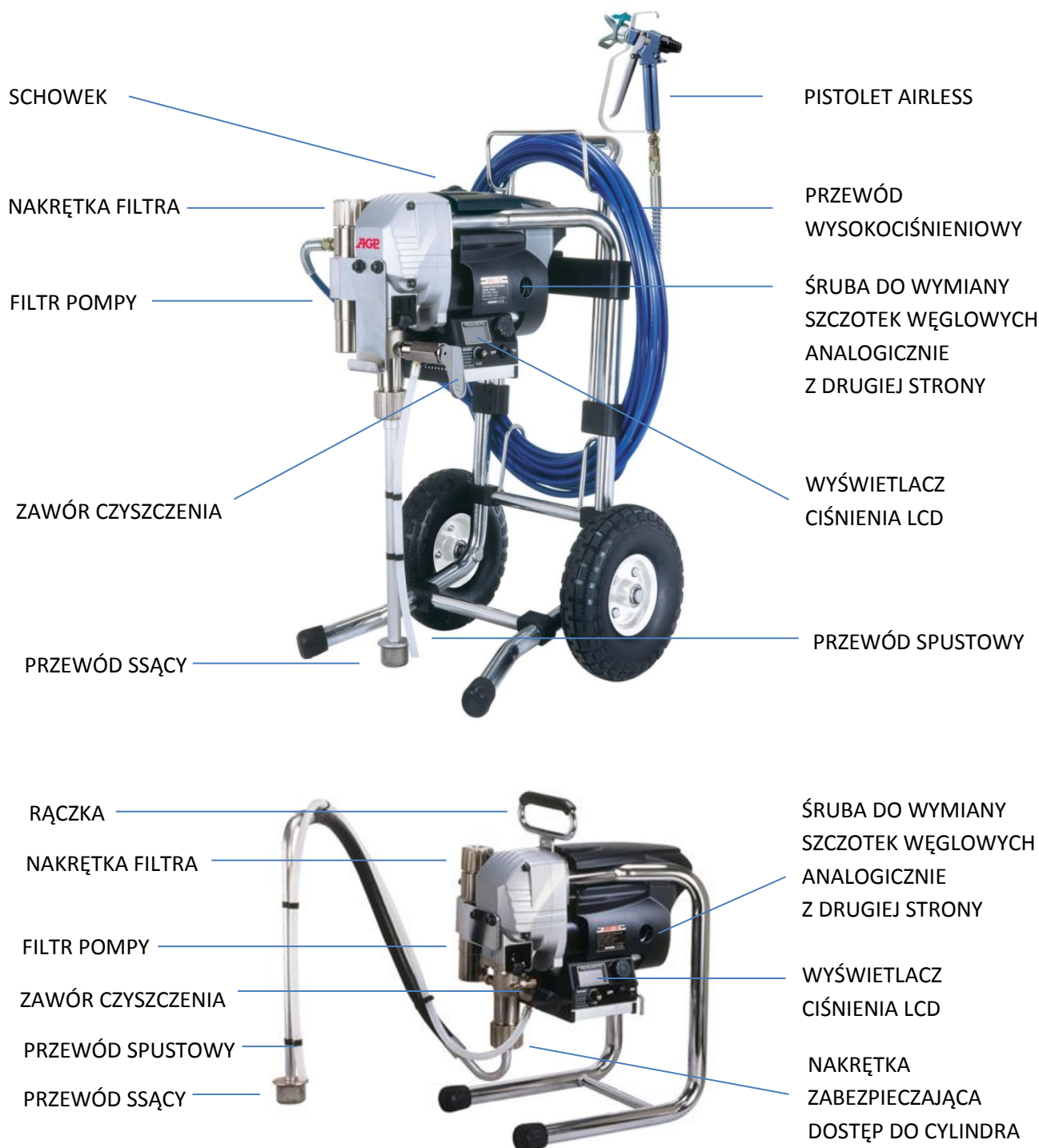
E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY

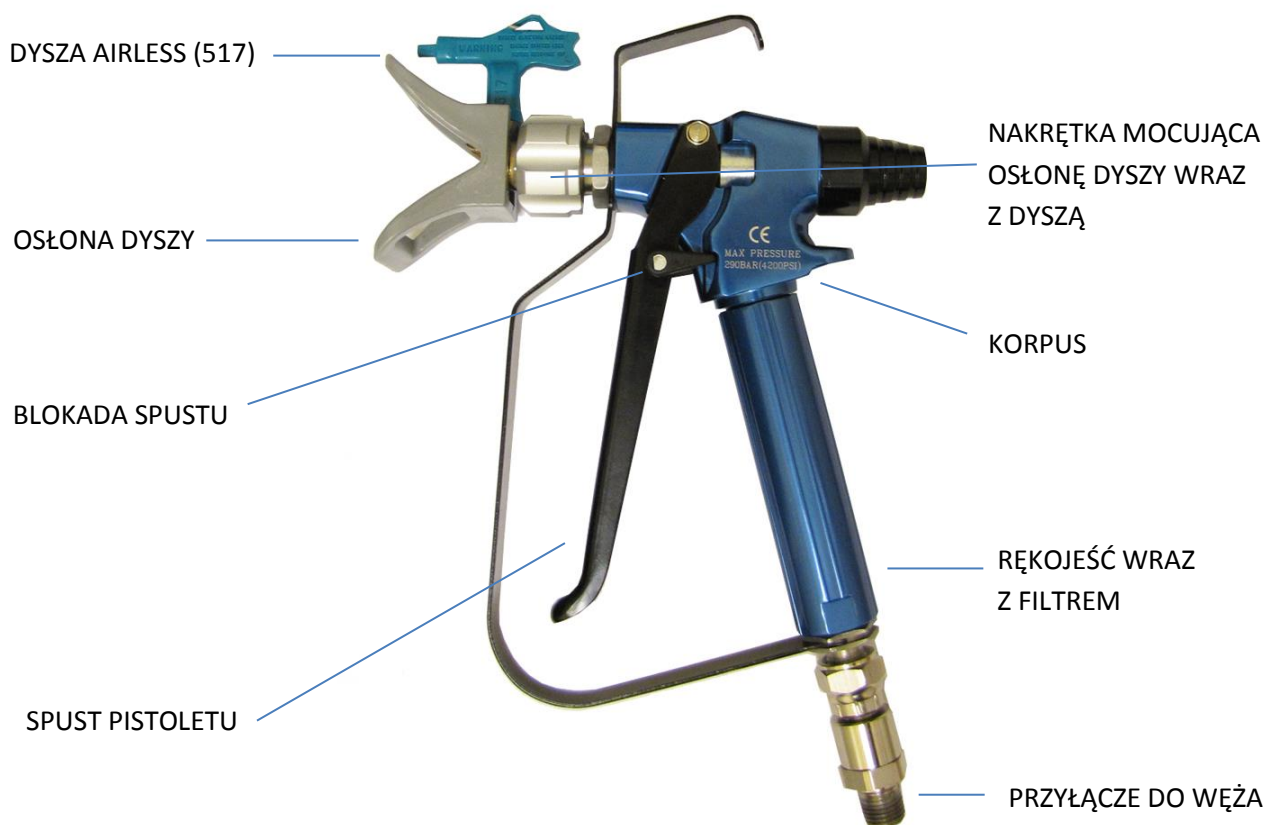
- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

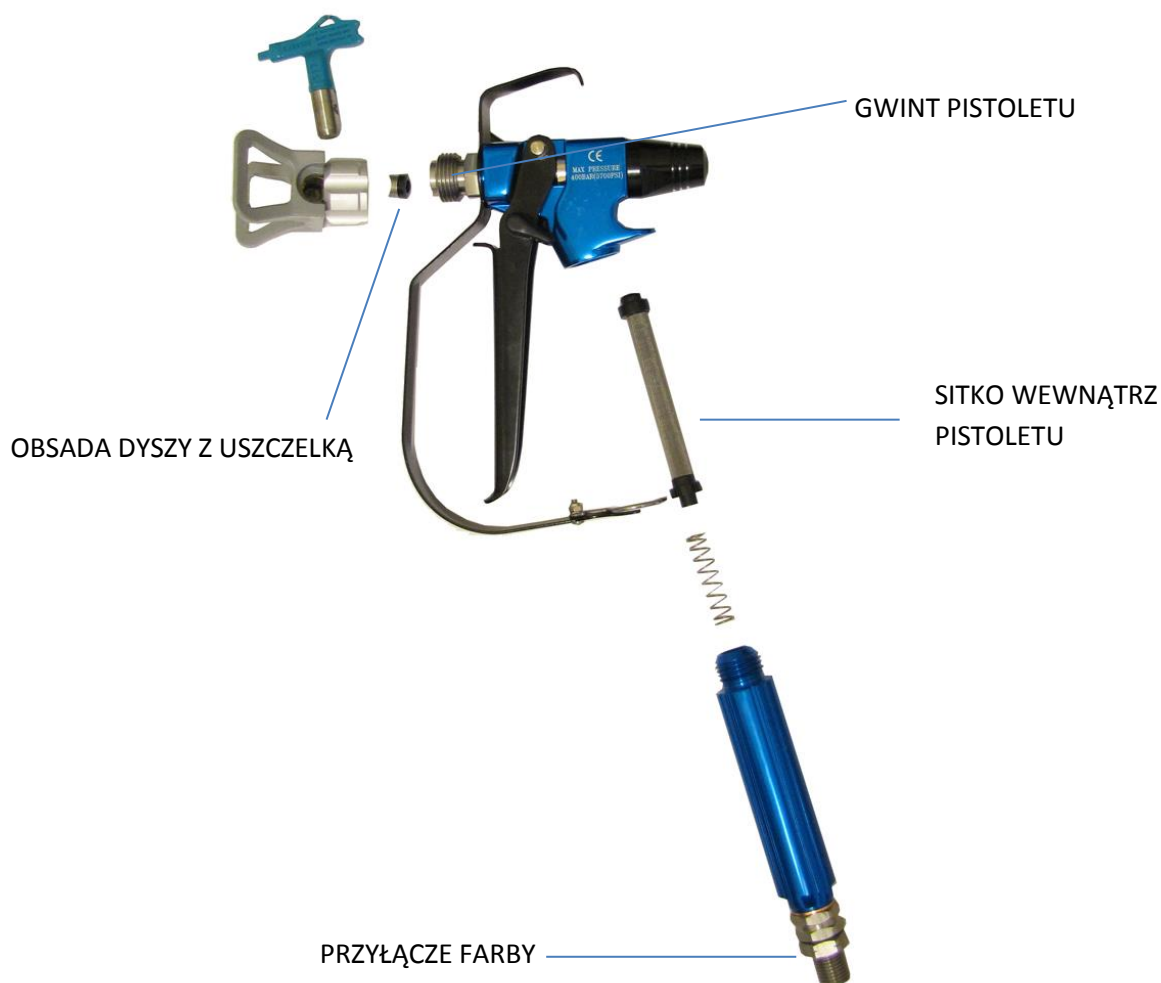
1. BUDOWA POMPY



2. PARAMETRY TECHNICZNE

TYP SILNIKA	1300W TEFC DC PM025	1000W TEFC DC PM021	1000W TEFC DC PM021LF
MAX CIŚNIENIE	207 BAR	207 BAR	207 BAR
MAX WYDAJNOŚĆ	2.7 L/MIN	2.1 L/MIN	2.1 L/MIN
STANDARDOWA DYSZA	517(.017)	517(.017)	517(.017)
MAX ŚREDNICA DYSZY	0.25"	.021"	.021"
STANDARDOWA DŁ. PRZEWODU	15M	15M	15M





3. TYPY DYSZ

ROZMIAR DYSZY W CALACH	SZEROKOŚĆ STRUMIENIA W CALACH ORAZ MM								WIELKOŚĆ PRZEPŁYWU (gpm)/(l/min)
	4" – 6" 102-152	6" – 8" 152-203	8" – 10" 203-254	10" – 12" 254-305	12" – 14" 305-356	14" – 16" 356-406	16" – 18" 406-457	18" – 20" 457-508	
.009"	209	309	409	509	609				0.09/0.34
.011"	211	311	411	511	611				0.12/0.49
.013"	213	313	413	513	613	713	813		0.18/0.69
.015"	215	315	415	515	615	715	815		0.24/0.90
.017"	217	317	417	517	617	717	817	917	0.31/1.17
.018"	219	319	419	519	619	719	819	919	0.38/1.47
.021"	221	321	421	521	621	721	821	921	0.47/1.79
.023"	223	323	423	523	623	723	823	923	0.57/2.15
.025"	225	325	425	525	625	725	825	925	0.67/2.54

*PRZEPŁYW DLA WODY PRZY CIŚNIENIU 138 BAR NATRYSK Z ODLEGŁOŚCI OK. 30 CM

KOLORYSTYKA

Barwnik/lakier	Farby olejne	Farby lateksowe	Ciężkie farby lateksowe	Elastomery/Wypełniacze

4. ZASTOSOWANIE

Pompy typu PM AIRLESS służą do nakładania farb określonych przez producenta materiału lakierniczego, jako zgodne z tą techniką (airless- bezpowietrzną). W praktyce pompy AIRLESS stosuje się w wielu gałęziach przemysłu, takich jak:

- Przemysł drzewny (lakierowanie, bejca lakierowa, wypełniacze, podkłady, emalie)
- Przemysł kamieniarski (lakiery alkilowe, farby winylowe, lateksowe elastomery, wypełniacze)
- Przemysł metalowy (zabezpieczenia antykorozyjne)
- Budownictwo (malowanie elewacji zewnętrznych oraz wnętrz budynków)

UWAGA! Nie używać do farb na bazie substancji palnych.

5. SERWIS

Serwis powinien być przeprowadzony tylko przez wykwalifikowane osoby i z zastosowaniem oryginalnych części zamiennych.

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności serwisowych należy upewnić się, że urządzenie jest odłączone od sieci zasilającej i, że nie ma ciśnienia w przewodach.

Uszkodzony przewód zasilający powinien zostać niezwłocznie wymieniony na nowy.

Szczególne zasady ostrożności obowiązują dla pistoletu typu *airless*:

PISTOLET AIRLESS ZASILANY JEST BARDZO WYSOKIM CIŚNIENIEM, KTÓRE MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIA CIAŁA A NAWET ŚMIERĆ. PODCZAS EKSPLOATACJI NALEŻY ZACHOWAĆ SZCZEGÓLNA OSTROŻNOŚĆ!

6. SZCZEGÓŁOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

UWAGA!:

- Wysokie ciśnienie: Nigdy nie pozostawiaj urządzenia będącego pod ciśnieniem bez nadzoru.
- Zawsze postępuj zgodnie z procedurą rozładowania ciśnienia.
- W przypadku zranienia strumieniem farby nie należy traktować tego, jako zwykłego przecięcia. Należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.
- Zagrożenie wybuchem i pożarem:
- Należy zachować szczególną ostrożność podczas malowania, należy unikać źródeł możliwych iskier i zapłonu.
- Pompa nie powinna znajdować się bliżej niż 8m od miejsca malowania.

UWAGA!

- Zawsze używaj maski, ochrony oczu i ubioru ochronnego do pracy z urządzeniem.

UWAGA!

- Utrzymuj wszystkie ruchome części urządzenia w czystości.
- Nie wkładaj rąk w szczeliny urządzenia podczas pracy, możliwość poparzenia lub uszkodzenia ciała.
- Kiedy uruchamiasz pompę, zapewnij bezpieczny dystans pomiędzy ruchomymi częściami urządzenia a osprzętem.
- Podczas regulacji lub serwisu urządzenia postępuj zgodnie z procedurą rozładowania ciśnienia.
- Możliwość eksplozji w rozpuszczalnikach z grupy (fluorowo) (węglowodorowych).
- Nigdy nie używaj tych rozpuszczalników do pracy z pompą, ponieważ aluminiowe części mogą eksplodować.
- Większość tych rozpuszczalników to czterochlorek węgla, chlorobenzen, dichloroetan, dichlorometyloeter, bromek etylowy, chlorek etylu, czterochloroetan.

- Opary podczas malowania mogą zostać zapalone poprzez iskry.
- Zawsze utrzymuj dystans pompy od pistoletu min 8m w obszarze malowanym.
- Nigdy nie włączaj lub rozłączaj wtyczek w obszarze malowanym gdyż możliwy jest zapłon oparów będących nadal w powietrzu.
- Zapoznaj się z kartą charakterystyki produktów używanych farb i rozpuszczalników i postępuj zgodnie z zamieszczonymi tam wskazówkami bezpieczeństwa.
- Jeżeli w trakcie pracy strumień farby uszkodził Twoją skórę udaj się niezwłocznie do lekarza. Nie traktuj tego jak zwykłego przecięcia.
- **Nigdy nie kieruj pistoletu w stronę ludzi i zwierząt.**
- Nigdy nie zasłaniaj dłonią lub palcami strumienia i dyszy wylotowej nawet przez szmatę czy rękawice.
- Nigdy nie próbuj zatrzymywać przecieków za pomocą dłoni lub ciała.
- Zawsze używaj nasadkę ochronną założoną na pistolet.
- Zawsze zablokuj spust pistoletu zapadką, gdy przerywasz malowanie.
- Zawsze wyciągnij dyszę w celu wyczyszczenia jej. (Stosuj procedurę rozładowania ciśnienia)
- Nigdy nie próbuj przedmuchać z powrotem farby z węży i pistoletu do zbiornika.
- Dokręć przed użyciem wszystkie połączenia, którymi płynie farba.
- Nigdy nie przerabiaj urządzenia, w jakikolwiek sposób.
- Nigdy nie pal w miejscu malowania.
- Nigdy nie maluj materiałami wysoce łatwopalnymi.
- Nigdy nie używaj pompy w pobliżu dzieci.
- Nigdy nie pozwalaj malować komuś, kto nie przeszedł stosownego szkolenia w zakresie obsługi lub nie przeczytał i zrozumiał instrukcji.
- Zawsze upewnij się, że w pobliżu gdzie malujesz znajdują się urządzenia gaśnicze i umiesz je poprawnie obsługiwać.
- Zawsze skontroluj obszar, w którym masz zamiar malować.
- Obszar, w którym malujesz powinien być czysty i dobrze wentylowany.
- Nigdy nie trzymaj materiałów łatwopalnych w miejscach gdzie malujesz.
- Nigdy nie maluj przy otwartym ogniu lub źródłach potencjalnego zapłonu.
- Obszar, w którym malujesz powinien być oddalony 8m od pompy.

BEZPIECZEŃSTWO PISTOLETU LAKIERNICZEGO:

- Zawsze zabezpieczaj pistolet zapadką, kiedy nie jest on używany.
- Nigdy nie usuwaj części ani nie modyfikuj pistoletu *airless*.
- Zawsze usuwaj dysze przy czyszczeniu pompy, płucz ją najniższym możliwym ciśnieniem.
- Przed użyciem zawsze sprawdź czy wszystkie funkcje zabezpieczające pistolet, działają poprawnie.
- Bądź bardzo ostrożny przy zdejmowaniu dyszy lub odkręcaniu przewodu zasilającego gdyż mogą znajdować się pod ciśnieniem (zawsze stosuj procedurę rozładowania ciśnienia).

7. OSŁONA DYSZY

Zawsze upewnij się, że założona jest osłona dyszy, która zabezpiecza przed szkodliwym działaniem strumienia farby.

Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące dyszy:

Należy zwrócić szczególną uwagę podczas czyszczenia lub zmiany zapchanej dyszy. Należy natychmiast zablokować pistolet zapadką zabezpieczającą i zastosować się do procedury rozładowania ciśnienia.

Dopiero wtedy należy usunąć dysze z pistoletu i wyczyścić ją. Nigdy nie należy przecierać szmatką dyszy zamontowanej w pistolecie.

8. TOKSYCZNE DZIAŁANIE PŁYNNYCH SUBSTANCJI

Usuwać osłonę dyszy i dyszę podczas czyszczenia, gdy pompa została wyłączona i rozładowane ciśnienia.

Szkodliwe substancje płynne oraz opary mogą spowodować poważne uszkodzenia lub śmierć, jeśli dostaną się na skórę, oczy lub do płuc czy przełyku.

Dlatego zawsze należy znać kartę bezpieczeństwa, charakterystykę substancji i procedury ratunkowe obowiązujące do danej substancji, której używasz.

Przechowuj środki, którymi malujesz zgodnie z instrukcją obsługi producenta, lokalnym lub międzynarodowym prawem.

Zawsze stosuj środki ochrony BHP (maski, okulary, etc.) takie, jakie zaleca producent materiału, którym malujesz.

9. PRZEWODY

Należy dokręcić i sprawdzić wszystkie połączenia materiału przed każdorazowym użyciem pompy.

Wysokie ciśnienie może rozłączyć słabo dokręcone połączenia lub spowodować wypływ strumienia materiału pod bardzo wysokim ciśnieniem a w rezultacie spowodować uszkodzenia ciała.

Zawsze używaj przewodów, które posiadają odpowiednie uzbrojenie zabezpieczające przewód przed zgięciami lub gwałtownym rozdarcie.

Nigdy nie pracuj z pękniętym, zgiętym, uszkodzonym przewodem lub złączem. Sprawdzaj go przed każdorazowym użyciem!

Nigdy nie dopuszczaj do sytuacji, w której przewód leżąc wibruje na ostrej lub gorącej powierzchni.

Używaj przewodów tylko przewodzących ładunki elektrostatyczne odpowiednich do techniki airless.

Upewnij się, że pistolet jest odpowiednio uziemiony poprzez połączenie z węzłem.

Używaj tylko przewodów wysokociśnieniowych do technik airless, które zostały dopuszczone do ciśnienia 207bar.

Nigdy nie używaj taśmy klejącej lub innych materiałów i metod do łączenia pękniętych przewodów ciśnieniowych.

10. UZIEMIENIE

Uziemienie operatora i innych komponentów systemu powoduje spadek ryzyka iskrzenia elektrostatycznego a tym samym redukuje możliwość eksplozji, pożaru, uszkodzeń ciała i mienia.

Dla dodatkowych informacji jak uziemiać sprawdź swoje lokalne elektryczne przepisy.

Zawsze upewnij się, że przed podłączeniem wtyczki urządzenie jest wyłączone (włącznik w pozycji off).

Uziemiasz wszystkie następujące współpracujące ze sobą elementy.

Pompa: Przewód zasilający z ewentualnym przedłużaczem podłączaj zawsze do innego gniazdka wyposażonego w nieuszkodzony zestyk ochronny (1-bolcowy w gnieździe). Nigdy nie używaj adapterów (2-bolcowych wtyczek bez uziemienia).

Przedłużacze powinny być tak dobrane, aby uniknąć nadmiernych spadków napięć.

Powinny też być odpowiednio dobrane do obciążenia prądowego, jakie stanowi pompa.

Przedłużacze powinny być wyposażone w 3 żyłowe kable i tylko takie są akceptowane do prac z pompą.

Przedłużacze muszą też być w pełni sprawne.

Przewody farby: Używaj tylko przewodów uziemionych.

Pistolet lub zawór wylotowy uziemienie realizowane jest poprzez prawidłowo podłączony przewód farby i pompę.

Wszystkie zbiorniki z farbą muszą być wykonane z przewodzącego materiału i prawidłowo uziemione.

Nigdy nie należy kłaść zbiorników na nieprzewodzących izolujących powierzchniach dopóki nie zastosowano dodatkowego przewodu uziemiającego do prawdziwego uziemienia jak np.: metalowe rury wody.

Zawsze upewnij się, że w pobliżu znajduje się odpowiedni sprzęt gaśniczy, którym umiesz się posługiwać.

11. BEZPIECZEŃSTWO PŁUKANIA

Podczas malowania i czyszczenia za pomocą palnych cieczy urządzenie musi stać w odległości ok. 8m od strefy, w której malujesz w dobrze wentylowanym miejscu. Wentylacja powinna być na tyle dobra, aby zabezpieczyć operatora przed oparami zgromadzonymi w jednym miejscu.

W celu eliminacji zagrożenia wyładowania elektrostatycznego należy uziemić pompę, zbiornik z farbą i obiekt malowany. Zobacz rozdział uziemienie.

Używaj tylko elektrostatycznych przewodów zatwierdzonych do metody *Airless*.

Zawsze usuń dyszę przed płukaniem i używaj tylko najniższego możliwego ciśnienia, kierując głowicę pistoletu w stronę zbiornika.

Nigdy nie pal podczas malowania i mycia.

Nigdy nie używaj środków o punkcie zapalnym mniejszym niż 60 stopni Celsjusza. Niektóre z nich to aceton, benzen, eter, benzyna, nafta. Zapytaj swojego dostawcę, jeżeli nie masz pewności.

Montaż

Dokręć pistolet do przewodu i przewód do pompy za pomocą klucza.

12. ZANIM ROZPOCZNIESZ

Twoja pompa została fabrycznie przetestowana za pomocą środka na bazie oleju, który pozostał w pompie.

Przed użyciem farb na bazie oleju należy przepłukać pompę rozpuszczalnikiem na bazie spirytusu mineralnego.

Przed użyciem farby na bazie wody należy przepłukać pompę spirytusem mineralnym a następnie wodą z mydłem i czystą wodą.

13. ZMIANA KOLORU

Do płukania należy użyć właściwego rozpuszczalnika do danej substancji.

Zmiana z farby wodnej na olejną. Należy przemyć wodą z mydłem a następnie spirytusem mineralnym.

14. PROCEDURA ROZŁADOWANIA CIŚNIENIA

Uwaga!

Aby uniknąć poważnych uszkodzeń ciała należy zawsze postępować zgodnie z tą procedurą każdorazowo, gdy wyłączasz pompę, kiedy cokolwiek sprawdzasz, instalujesz zmieniasz lub czyścisz dyszę, kończysz malowanie.

- 1) Zabezpiecz pistolet zapadką zabezpieczającą.
- 2) Wyłącz pompę i odłącz ją od źródła zasilania.
- 3) Odbezpiecz pistolet i naciśnij spust, aby spadło ciśnienie w przewodzie.
- 4) Dotknij metalową częścią pistoletu prawidłowo uziemionego zbiornika z farbą.
- 5) Przekręć zawór płuczący w pozycję otwartą, aby rozładować ciśnienie farby w pompie.
- 6) Zablokuj pistolet i zamknij zawór pompy.

Jeżeli dysza lub przewód jest zapchana należy postępować zgodnie z punktem 1 do 5.

Bądź gotów i oczekuj mocnego wyrzutu farby do zbiornika w punkcie 5.



Zawór płuczący w pozycji otwartej.



Zawór płuczący w pozycji zamkniętej.

15. PŁUKANIE

Kiedy płukać?

- 1) Kiedy chcesz wyczyścić (postępuj zgodnie z rozdziałem czyszczenie).
- 2) Kiedy zmieniasz typ farby z wodnej na olejną.
- 3) Kiedy chcesz przechowywać urządzenie lub zostawiasz na dłuższy czas bez opieki.

Po pracy farbami na bazie oleju:

Przepłucz pompę rozpuszczalnikami na bazie spirytusu mineralnego.

Upewnij się, że w pompie nie ma ciśnienia a następnie zamknij zawór płukania.

Po pracy farbami na bazie wody:

Przemyj pompę rozpuszczalnikiem na bazie spirytusu mineralnego.

Dla dłuższego przestoju pompy stosuj miksturę 50/50 oleju silnikowego i spirytusu mineralnego. Upewnij się, że w pompie nie ma ciśnienia i zamknij zawór płuczający.

- 4) Ponowne włączenie po dłuższym przechowywaniu.

Dla farb na bazie wody przepłukać wodą z mydłem następnie czystą wodą.

Dla farb na bazie oleju przepłukać spirytem mineralnym z materiałem, który będzie nakładany.

16. JAK PŁUKAĆ?

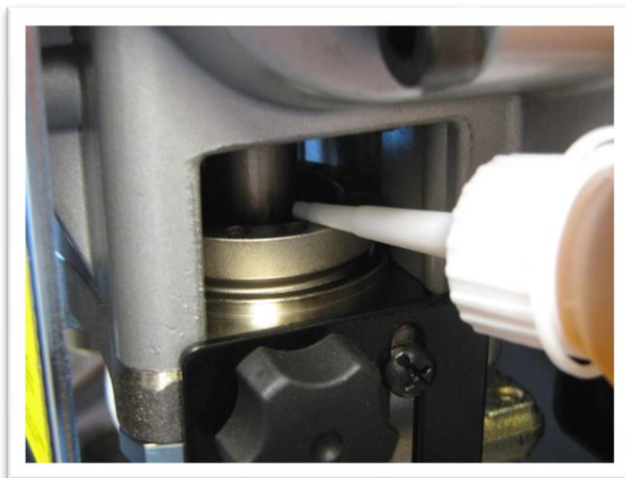
- 1) Upewnij się, że pistolet jest zabezpieczony i nie ma w nim dyszy.
- 2) Nalej dostatecznie dużo czystego właściwego dla danej substancji, którą malujesz rozpuszczalnika. W duże puste naczynie tak, aby wypełnić pompę i przewody.
- 3) Włóż wąż ssący do naczynia z rozpuszczalnikiem.
- 4) Przekręć zawór płuczający w pozycję otwarty.
- 5) Umieść pistolet w pojemniku i trzymaj go tak, aby dotykał metalową część ścianki naczynia.

Uwaga! Podczas płukania, aby zredukować możliwość wyładowania elektrostatycznego, pożaru, wybuchu, zawsze trzymaj pistolet dotykając ściankę uziemionego naczynia. Taki sposób również redukuje rozprysk.

- 6) Odbezpiecz pistolet, naciśnij spust, włącz pompę i utrzymuj najniższe możliwe ciśnienie wystarczające do uruchomienia pompy.
- 7) Zamknij zawór płuczający, pozwoli to przelecieć rozpuszczalnikowi przez pompę do węża i pistoletu. Płucz tak do momentu, gdy nie zobaczysz, że z pistoletu leci czysty rozpuszczalnik.
- 8) Puść spust i zabezpiecz pistolet.
- 9) Gdy wyłączasz pompę postępuj zgodnie z procedurą rozładowania ciśnienia.

17. MALOWANIE

- 1) Podłącz pistolet i przewód do pompy.
- 2) Upewnij się, że serwis elektryczny spełnił wymagania dla urządzenia i pompa jest prawidłowo uziemiona.
- 3) Wlej kilka kropel oleju, aby uszczelnić i nasmarować tłok.



Smarowanie tłoka

- 4) Przepłucz pistolet.
 - a) Przygotuj media do malowania zgodnie z zaleceniami producenta.
 - b) Umieść przewód ssący w zbiorniku farby.
 - c) Zawór pompy musi być w pozycji otwartej.
 - d) Upewnij się, że pistolet jest zablokowany załóż dysze i osłonę do malowania.
 - e) Włącz pompę pozwól, aby pompa zassała materiał napełniła się i natychmiast przekręć zawór w pozycję zamkniętą.
 - f) Ustaw pożądaną wartość ciśnienia.
 - g) Odblokuj pistolet.
 - h) Pompa jest gotowa do malowania.

18. REGULACJA CIŚNIENIA

- a) Przekręć regulację ciśnienia zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara w celu zwiększenia ciśnienia, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zmniejszasz ciśnienie natrysku.
- b) Zawsze używaj najniższego możliwego do natrysku ciśnienia farby.
Uwaga! Praca z pompą na ciśnieniu wyższym niż niezbędne powoduje większe zużycie materiału malowanego, dysz i pistoletu. Wpływa to również niekorzystnie na cykl silnika elektrycznego jego przerywaną pracę, co przekłada się na złą, jakość malowania.
- c) Jeżeli wymagane jest większe krycie korzystniej jest zmienić dyszę na większą niż zwiększać ciśnienie.
- d) Sprawdź kształt strumienia. Rozmiar dyszy i kąt ma największy wpływ na kształt, szerokość strumienia i wielkość przepływ materiału.
Przeprowadź próbny natrysk regulując ciśnienie tak, aby uniknąć zacieków.
Użyj mniejszej dyszy, jeżeli pomimo zmniejszenia ciśnienia zacieki nadal występują.
- e) Podczas malowania trzymaj pistolet prostopadle do powierzchni malowanej w odległości ok. 25-30 cm. Maluj w tył i przód. Wciskaj spust przed ruchem ręki i puszczaj po każdorazowym przeciągnięciu. Nowa warstwa powinna zachodzić na starą ok. 50%
- f) Podczas wypuszczania farby w pojemnik zawsze używaj najniższego możliwego ciśnienia.
Utrzymując pistolet w ciągłym kontakcie metal do metalu z pojemnikiem na farbę.
W przypadku wymuszonego awaryjnego zatrzymania pompy postępuj zgodnie z procedurą rozładowania ciśnienia.

Kiedy przerywasz pracę nawet na krótką chwilę powinieneś postępować zgodnie z procedurą rozładowania ciśnienia.

Każdego dnia po skończonej pracy powinieneś bezwzględnie wypłukać pompę ze środków, które mogą stwardnieć przez noc (farby). W tym celu stosuj rozpuszczalniki odpowiednie do danej substancji. Postępuj zgodnie z rozdziałem płukanie.

19. PISTOLET LAKIERNICZY AIRLESS

Podłącz pistolet do pompy. Dokręć wszystkie połączenia. Pistolet zawsze powinien być zabezpieczony, gdy nie jest używany. Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia oraz instrukcję obsługi pistoletu.

Zakładanie dyszy.

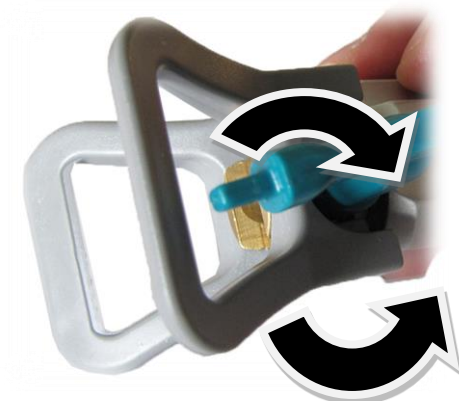
- 1) Przed montażem i demontażem dyszy upewnij się, że została przeprowadzona procedura rozładowania ciśnienia.
- 2) Zablokuj pistolet.
- 3) Włóż dyszę w osłonę dyszy - patrz zdjęcia.



- 4) Wprowadź osłonę na gwint pistoletu w pożądaną pozycję.
- 5) Dokręć maksymalnie, gdy ustawisz pożądaną pozycję dyszy (dla poziomego lub pionowego strumienia).

20. USUWANIE ZANIECZYSZCZEŃ Z DYSZY

- 1) Zabezpiecz pistolet.
- 2) Przekręć dyszę o 180 stopni.
- 3) Odblokuj spust pistoletu i naciśnij spust wkładając go do wiadra.
- 4) Jeżeli dysza wygląda na zablokowaną i nie chce się przekręcić poluzuj nakrętkę osłony dyszy.
- 5) Zaciągnij blokadę pistoletu i wróć do malowania.



21. CZYSZCZENIE PISTOLETU

- Czyszczenie filierka w rękojeści pistoletu.

Natychmiast po zakończonej pracy należy przepłukać pistolet za pomocą rozpuszczalnika.

Filtr należy przeczyszczyć za pomocą szczoteczki z rozpuszczalnikiem i olejem wtedy zaschnięta farba nie będzie przylegać do szczotki.

Zmieniaj lub czyść filtr w pistolecie, co najmniej raz dziennie.

Niektóre farby lateksowe mogą powodować trwałe zapchanie filierka po około 4 godzinach pracy.

- Zapchana płaska końcówka w dyszy.

Jeżeli wewnątrz dyszy jest zatkane, postępuj zgodnie z procedurą rozładowania ciśnienia.

Zabezpiecz pistolet zdejmij osłonę zdejmij dyszę i zanurz dyszę w rozpuszczalniku przemywając ją szczoteczką lub pędzelkiem. Nigdy nie używaj igły lub innego ostrego narzędzia gdyż może to spowodować skruszenie dyszy z węgla wolframu.

22. WYBÓR DYSZY

Wybór odpowiedniej dyszy uwarunkowany jest lepkością farby, jej typem, rodzajem pracy jaka jest wykonywana.

Należy stosować mniejsze dysze do farb o niskich lepkościach, a większe dla materiałów o większej gęstości.

Wielkość dyszy charakteryzuje ilości farby przepływająca przez dyszę (l/min).

Nie używaj dysz większych niż maksymalna przepustowość pompy lub przepustowość pistoletu.

Dwie dysze mające ten sam wymiar, ale różne kształty strumienia. Dostarczą tę samą ilość farby, ale na różne sposoby.

Kształt strumienia z wąskim pasem przeznaczony jest do malowania w ciasnych miejscach.

Grubość warstwy na skok w głównej mierze zależy od zamontowanej dyszy, prędkości przeciągnięcia pistoletu i odległości od przedmiotu malowanego.

23. WYMIANA DYSZY

Podczas malowania szczególnie farbami lateksowymi materiał podawany za pomocą wysokiego ciśnienia powoduje ścieranie dyszy, co w konsekwencji prowadzi do zniekształcenia strumienia.

Zmień dyszę zanim ulegnie ona nadmiernemu zużyciu.

Wytarte dysze marnują farbę powodują trudności, przemalowanie, wcięcia i pogarszają jakość malowania.

Jeżeli założona dysza jest maksymalnej obsługiwaną przez pompę wielkości podczas zużycia może przekładać się to na spadek przepływu w pompie. Należy wtedy zmienić dyszę na nową.

24. CZYSZCZENIE POMPY

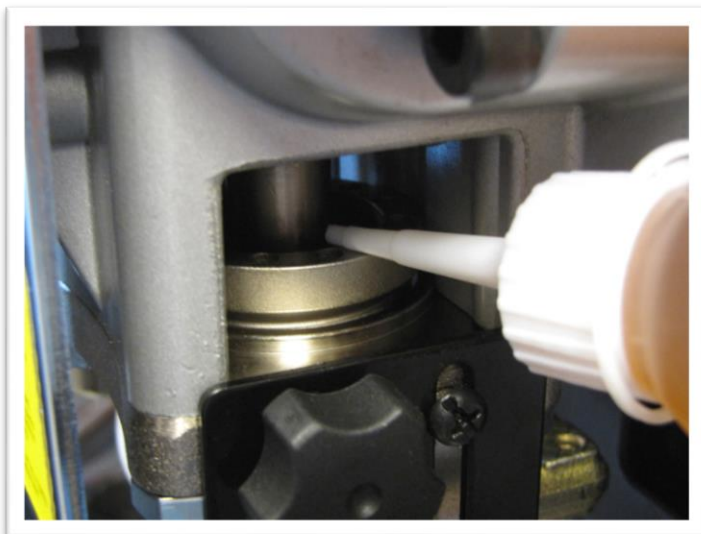
- 1) Przeprowadź procedurę rozładowania ciśnienia.
- 2) Umieść wąż ssący w zbiorniku z rozpuszczalnikiem danej farby.
- 3) Włącz pompę. Zamknij zawór pompy.
- 4) Zwiększ ciśnienie do połowy. Umieść pistolet w zbiorniku na farbę dotykając ścianki metalową częścią pistoletu. Odbezpiecz pistolet i wciśnij spust do momentu aż substancja czyszcząca nie pojawi się w strumieniu.
- 5) Umieść pistolet w zbiorniku na straty materiału dotykając ścianki metalową częścią pistoletu wciśnij spust i gruntownie umyj cały system. Puść spust i zabezpiecz pistolet.

- 6) Otwórz zawór pompy i pozwól przepływać rozpuszczalnikowi przez około 15 sekund w obiegu zamkniętym. Tak, aby przeczyścić wąż spustowy.
- 7) Unieś przewód poboru farby i uruchom pompę na 20-30 sekund, aby opróżnić przewody pompy.
- 8) Zamknij zawór pompy naciśnij spust kierując pistolet w stronę pojemnika , aby opróżnić przewody zasilające w farbę pistolet.
- 9) Wyłącz pompę.
- 10) Otwórz zawór pompy.
- 11) Odłącz pompę od zasilania elektrycznego.
- 12) Usuń filtry z pompy i pistoletu wyczyść i ponownie zamontuj.
- 13) Jeżeli czyszczenie przeprowadzono za pomocą wody przemysłowej pompę ponownie za pomocą spirytusu mineralnego, aby zapobiec korozji. (Dla dłuższego składowania należy wymieszać olej silnikowy ze spirytusem mineralnym)
- 14) Zewnętrzną część pompy przemij szmatką ze spirytusem mineralnym.



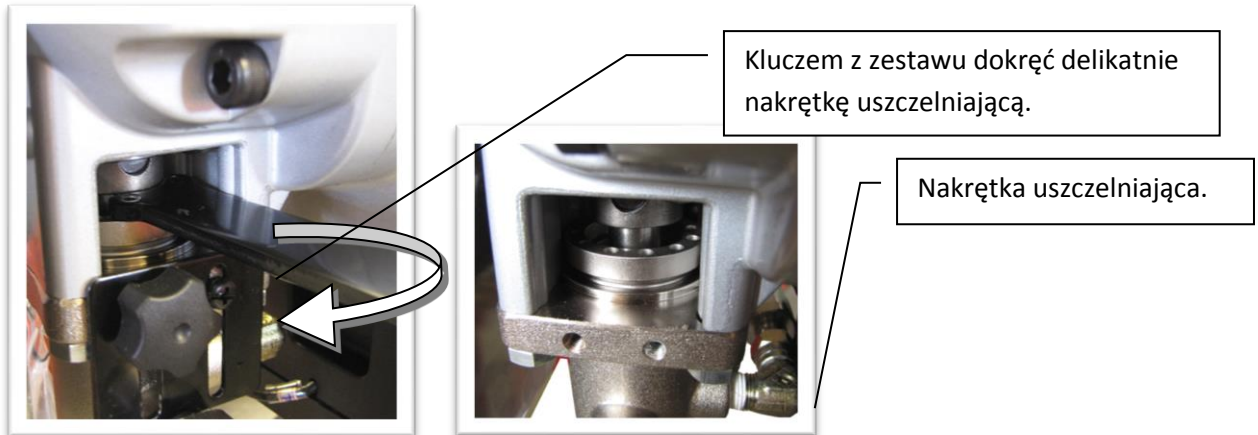
25. OBSŁUGA CODZIENNA

- 1) Smaruj pompę każdego dnia pracy minimum 5 kroplami oleju.



Pomaga to utrzymywać w dobrej kondycji korbówód i uszczelnienia tłoka.

- 2) Sprawdzaj każdego dnia czy na powierzchni podniesionego ku górze tłoka lub korbowodu nie znajduje się drobny przeciek farby (pompa musi być wyłączona z prądu podczas sprawdzania). Jeżeli tak, należy dokręcić nakrętkę uszczelniającą na tyle, aby ustał przeciek, lecz nie mocniej.



- 3) Dokręcenie maksymalne może uszkodzić uszczelnienia lub zmniejszyć ich żywotność.

Uszczelnienia pompy należą do grupy części eksploatacyjnych i nie podlegają gwarancji.

Jeżeli pompa nie może dłużej osiągnąć wymaganego ciśnienia farba pojawia się w cylindrze tłoka dokręcanie nakrętki uszczelniającej nie pomaga - należy wymienić uszczelnienie tłoka.

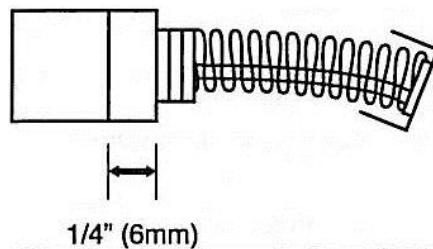
26. OBSŁUGA SILNIKA

Smarowanie - smar w obudowie przekładni powinien być wymieniany, co 200 godzin pracy przez wykwalifikowaną osobę.

27. SZCZOTKI WĘGLOWE

Szczotki węglowe (2 szt.) są elementem eksploatacyjnym a ich zużycie nie podlega gwarancji.

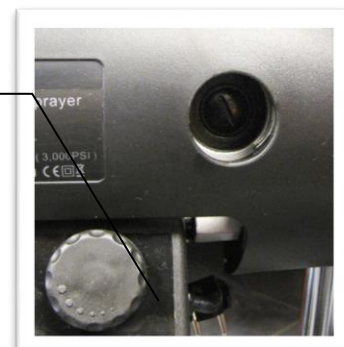
Szczotki należy wymienić, gdy ich długość zmniejszy się do 6mm.



Wymiana szczotek.

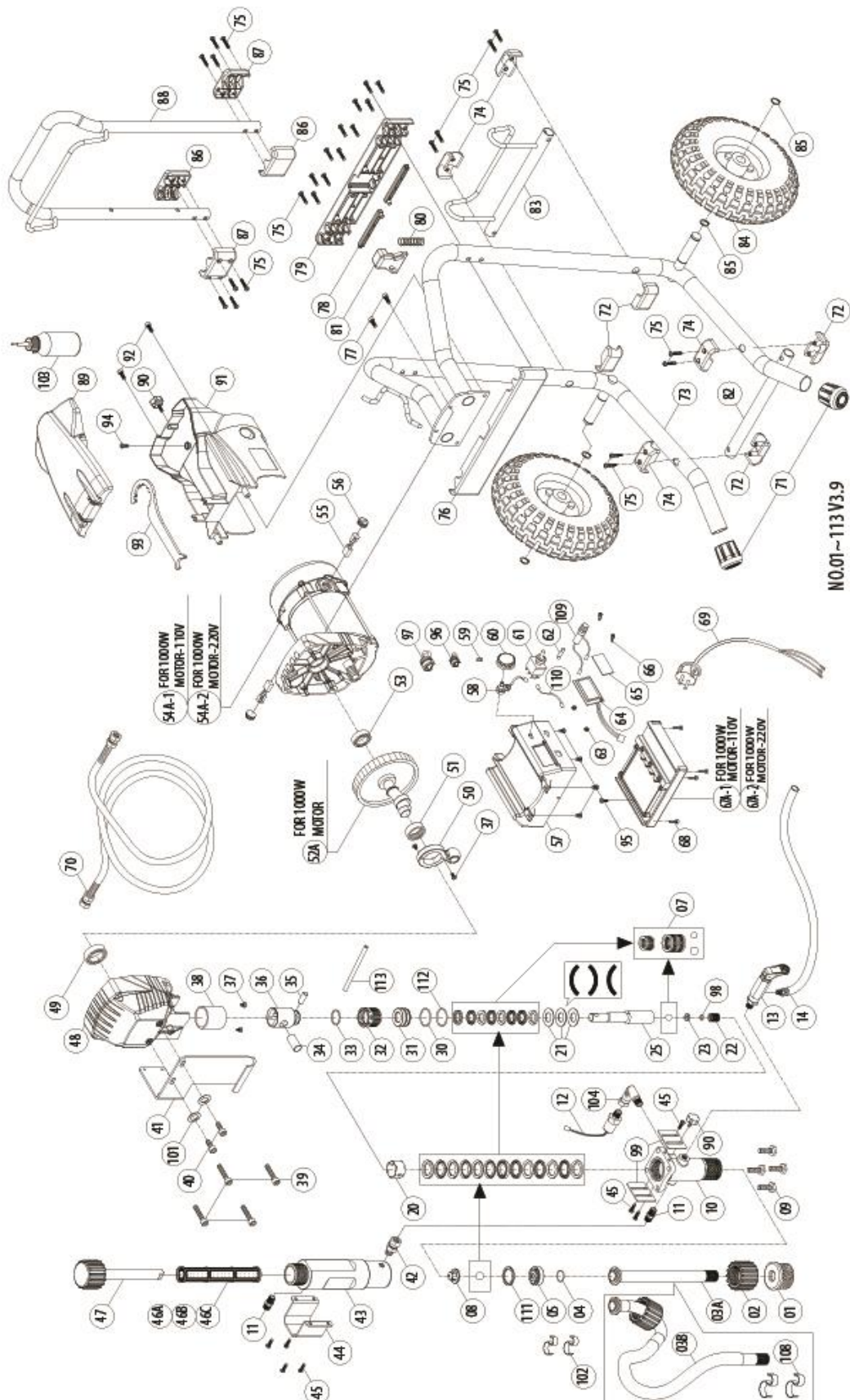
- 1) Odłącz pompę od źródła zasilania. Wykręć pokrywę (śrubę) zabezpieczającą szczotki. Usuń szczotki.
- 2) Wstaw nowe szczotki i zakręć pokrywę szczotek.

Pokrywa szczotek (2szt)



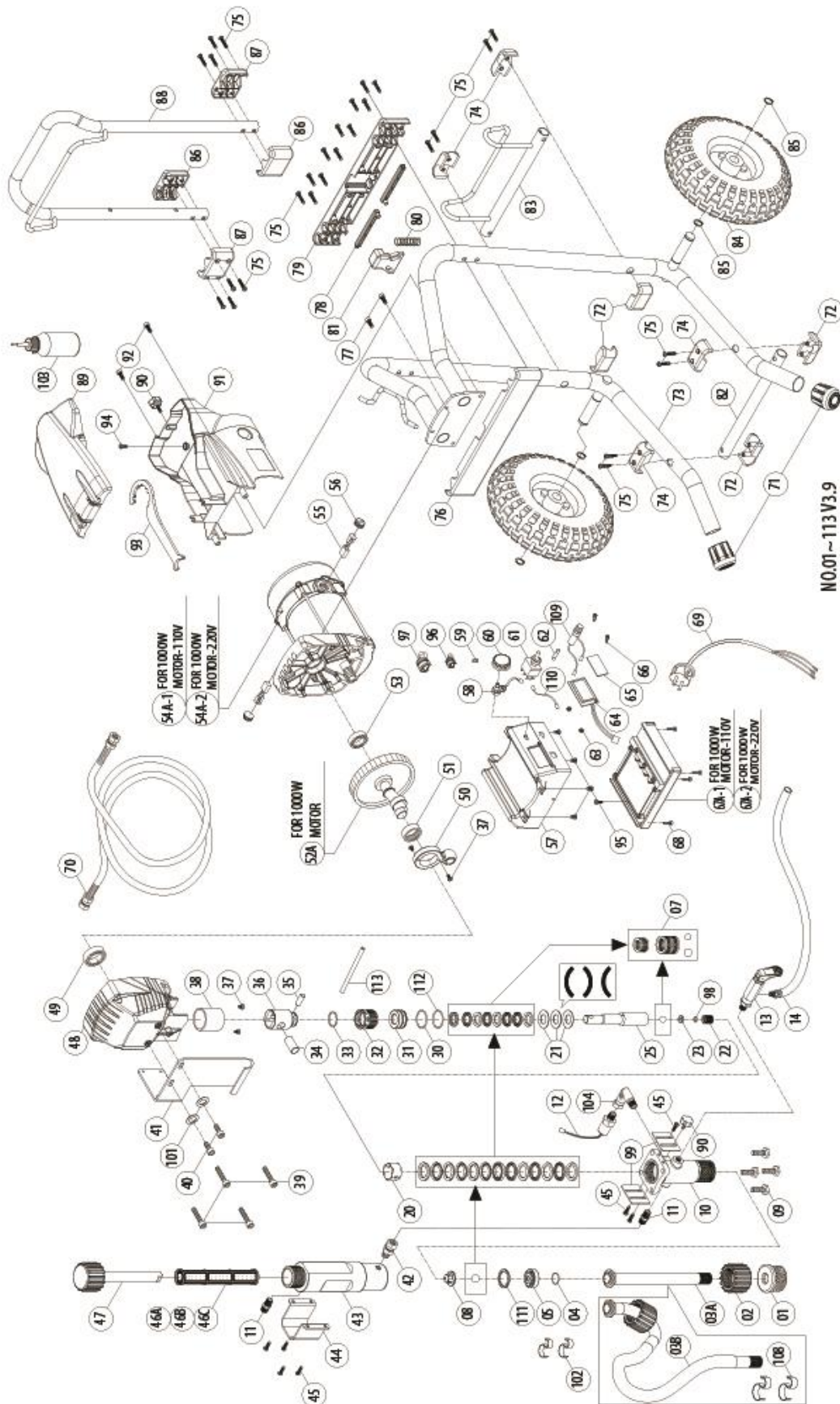
28. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

29. Model PM 021



NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	INLET STRAINER 20	1	58	PRESSURE ADJUSTOR	1
2	GLAND NUT	1	59	SET SCREW M4 x 4	1
3A	SUCTION TUBE	1	60	ADJUSTOR WHEEL	1
3B	SUCTION HOSE	1	61	POWER SWITCH	1
4	O-RING Ø2 x Ø15.9 x Ø19.9	1	62	FUSE 250V-20A	1
5	INTAKE DISC	1	62	FUSE 250V-15A	1
6	N/A	1	63	NUT M3	2
7	CHECK BALL & PISTON PACKING	1	64	LCD DISPLAY	1
8	BALL GUIDE	1	65	WINDOW	1
9	HEX BOLT M8 x 25	4	66	SCREW M3 x 12	2
10	PUMP HOUSING	1	67-1	N/A	-
11	OUTPUT NIPPLE PT 1/4" x 1/4"-19PF	2	67-2	N/A	-
12	PRESSURE TRANSDUCER	1	67A-1	ELECTRONICS UNIT 1000W (110V)	1
13	PRIMING VALVE	1	67A-2	ELECTRONICS UNIT 1000W (220V)	1
14	DRAIN TUBE PT1/8" x 0.45M	1	68	SOCKET CAP SCREW M4 x 12	4
14A~19	N/A	-	69	POWER SUPPLY CORD	1
20	PACKING SPACER	1	70	HIGH PRESSURE HOSE 16.5M 3300 PSI 1/4"-19UNF	1
21	DISC SPRING	3	71	END CAP	2
22	BALL SEAT FASTENER M16 x P1.0	1	72	FRAME BRACKET-LOWER	4
23	BALL SEAT-SMALL Ø4 x Ø13.8 x 4	1	73	FRAME	1
24	N/A	-	74	FRAME BRACKET-UPPER	4
25	DISPLACEMENT PISTON	1	75	SCREW M5 x 32	28
26~29	N/A	-	76	CROSSPIECE-FRONT	1
30	O-RING	1	77	SOCKET CAP SCREW M6 x 16	2
31	SEAL SEAT	1	78	RELEASE LEVER	2
32	PACKING NUT	1	79	CROSSPIECE-REAR	1
33	RETAINING RING	1	80	SPRING Ø1 x Ø13 x Ø15 x 10T x 70L	1
34	DRIVE WRIST PIN Ø16 x 32	1	81	RELEASE BUTTON	1
35	PUMP WRIST PIN Ø9.5 x 25	1	82	CROSSBAR	1
36	DRIVE PISTON	1	83	LOWER HOSE BRACKET	1
37	SCREW M5 x 8	4	84	WHEEL	2
38	GUIDE CYLINDER Ø38 x Ø44 x 43	1	85	CIRCLIP S-19	4
39	SOCKET CAP SCREW M8 x 50	4	86	HANDLE SLIDE BRACKET B	2
40	SOCKET CAP SCREW M8 x 16	2	87	HANDLE SLIDE BRACKET A	2
41	L-BRACKET	1	88	HANDLE	1
41A	N/A	-	89	TOOL BOX LID	1
42	FITTING PT 1/4"-19 x 1/4"-19PF	1	90	HAND KNOB M5 x 8	2
43	FILTER HOUSING	1	91	TOOL BOX	1
44	BRACKET	1	92	SOCKET CAP SCREW M6 x 35	2
45	SCREW M5 x 8	7	93	DUAL PURPOSE WRENCH	1
46A	PUMP FILTER #30 30	1	94	SCREW M5 x 10	1
46B	PUMP FILTER #60 60	1	95	SCREW M4 x 10	5
46C	PUMP FILTER #100 100	1	96	CABLE GLAND SB7R-3	1
47	FILTER CAP	1	97	CABLE GLAND SB8R-3	1
48	CRANK HOUSING	1	98	O-RING	1
49	BALL BEARING 6004 zz	1	99	FENCE	2
50	CONNECTING ROD	1	100	N/A	-
51	NEEDLE BEARING HK 3012	1	101	FLAT WASHER Ø8 x Ø19 x 3	2
52	N/A	-	102	TUBE HOLDER Ø11 x Ø22	2
52A	CRANK GEAR DP24 x 121T (1000W)	1	103	LUBRICATING OIL TANK 100 cc	1
53	BALL BEARING 6301 zz	1	104	ELBOW UNION FITTING	1
54-1	N/A	-	105~107	N/A	-
54-2	N/A	-	108	TUBE HOLDER Ø11 x Ø28	2
54A-1	MOTOR UNIT 1000W (110V)	1	109	FUSE PLATE	1
54A-2	MOTOR UNIT 1000W (220V)	1	110	WIRE	1
55	CARBON BRUSH 8 x 16	2	111	WASHER Ø28.4 x Ø36.2 x 3.3	1
56	BRUSH CAP	2	112	O-RING Ø31.2xØ35.1x1.8	1
57	CONTROL BOX	1	113	PACKING NUT TOMMY BAR	1

30. Model PM 025



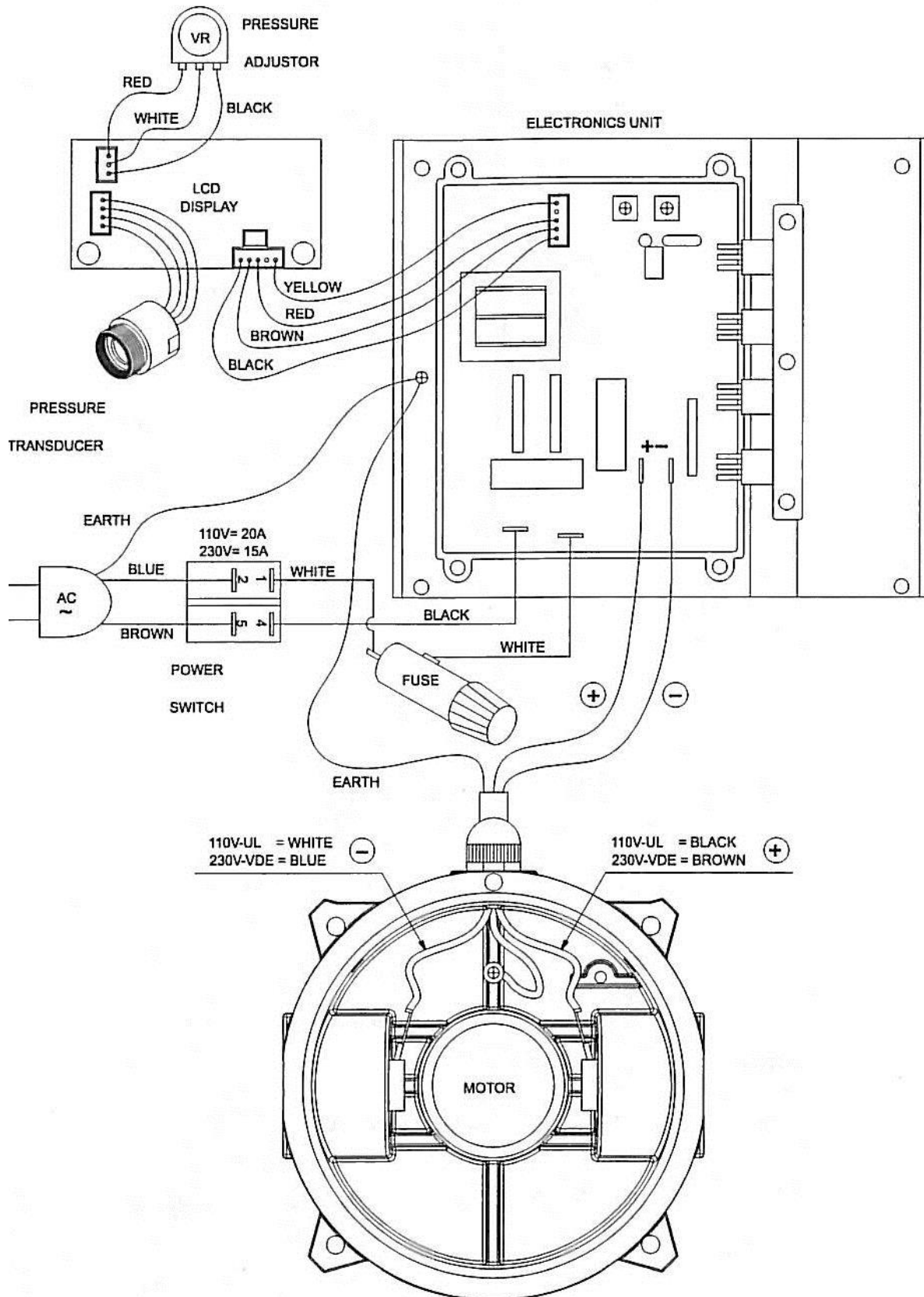
INSTRUKCJA OBSŁUGI – POMPA AIRLESS

NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	INLET STRAINER 20	1	58	PRESSURE ADJUSTOR	1
2	GLAND NUT	1	59	SET SCREW M4 x 4	1
3A	SUCTION TUBE	1	60	ADJUSTOR WHEEL	1
3B	SUCTION HOSE	1	61	POWER SWITCH	1
4	O-RING Ø2 x Ø15.9 x Ø19.9	1	62	FUSE 250V-20A	1
5	INTAKE DISC	1	62	FUSE 250V-15A	1
6	N/A	-	63	NUT M3	2
7	CHECK BALL & PISTON PACKING	1	64	LCD DISPLAY	1
8	BALL GUIDE	1	65	WINDOW	1
9	HEX BOLT M8 x 25	4	66	SCREW M3 x 12	2
10	PUMP HOUSING	1	67-1	ELECTRONICS UNIT 1300W (110V)	1
11	OUTPUT NIPPLE PT 1/4" x 1/4"-19PF	2	67-2	ELECTRONICS UNIT 1300W (220V)	1
12	PRESSURE TRANSDUCER	1	67A-1	N/A	-
13	PRIMING VALVE	1	67A-2	N/A	-
14	DRAIN TUBE PT1/8" x 0.45M	1	68	SOCKET CAP SCREW M4 x 12	4
14A~19	N/A	-	69	POWER SUPPLY CORD	1
20.)	PACKING SPACER	1	70	HIGH PRESSURE HOSE 16.5M 3300 PSI 1/4"-19UNF	1
21	DISC SPRING	3	71	END CAP	2
22	BALL SEAT FASTENER M16 x P1.0	1	72	FRAME BRACKET-LOWER	4
23	BALL SEAT-SMALL Ø4 x Ø13.8 x 4	1	73	FRAME	1
24	N/A	-	74	FRAME BRACKET-UPPER	4
25	DISPLACEMENT PISTON	1	75	SCREW M5 x 32	28
26~29	N/A	-	76	CROSSPIECE-FRONT	1
30.)	O-RING	1	77	SOCKET CAP SCREW M6 x 16	2
31	SEAL SEAT	1	78	RELEASE LEVER	2
32	PACKING NUT	1	79	CROSSPIECE-REAR	1
33	RETAINING RING	1	80	SPRING Ø1 x Ø13 x Ø15 x 10T x 70L	1
34	DRIVE WRIST PIN Ø16 x 32	1	81	RELEASE BUTTON	1
35	PUMP WRIST PIN Ø9.5 x 25	1	82	CROSSBAR	1
36	DRIVE PISTON	1	83	LOWER HOSE BRACKET	1
37	SCREW M5 x 8	4	84	WHEEL	2
38	GUIDE CYLINDER Ø38 x Ø44 x 43	1	85	CIRCLIP S-19	4
39	SOCKET CAP SCREW M8 x 50	4	86	HANDLE SLIDE BRACKET B	2
40	SOCKET CAP SCREW M8 x 16	2	87	HANDLE SLIDE BRACKET A	2
41	L-BRACKET	1	88	HANDLE	1
41A	N/A	-	89	TOOL BOX LID	1
42	FITTING PT 1/4"-19 x 1/4"-19PF	1	90	HAND KNOB M5 x 8	2
43	FILTER HOUSING	1	91	TOOL BOX	1
44	BRACKET	1	92	SOCKET CAP SCREW M6 x 35	2
45	SCREW M5 x 8	7	93	DUAL PURPOSE WRENCH	1
46A	PUMP FILTER #30 30	1	94	SCREW M5 x 10	1
46B	PUMP FILTER #60 60	1	95	SCREW M4 x 10	5
46C	PUMP FILTER #100 100	1	96	CABLE GLAND SB7R-3	1
47	FILTER CAP	1	97	CABLE GLAND SB8R-3	1
48	CRANK HOUSING	1	98	O-RING	1
49	BALL BEARING 6004 zz	1	99	FENCE	2
50.	CONNECTING ROD	1	100	N/A	-
51	NEEDLE BEARING HK 3012	1	101	FLAT WASHER Ø8 x Ø19 x 3	2
52	CRANK GEAR DP24 x 121T (1300W)	1	102	TUBE HOLDER Ø11 x Ø22	2
52A	N/A	-	103	LUBRICATING OIL TANK 100 cc	1
53	BALL BEARING 6301 zz	1	104	ELBOW UNION FITTING	1
54-1	MOTOR UNIT 1300W (110V)	1	105~107	N/A	-
54-2	MOTOR UNIT 1300W (220V)	1	108	TUBE HOLDER Ø11 x Ø28	2
54A-1	N/A	-	109	FUSE PLATE	1
54A-2	N/A	-	110	WIRE	1
55.	CARBON BRUSH 8 x 16	2	111	WASHER Ø28.4 x Ø36.2 x 3.3	1
56	BRUSH CAP	2	112	O-RING Ø31.2xØ35.1x1.8	1
57	CONTROL BOX	1	113	PACKING NUT TOMMY BAR	1



NO.	Parts Name	Q'TY	NO.	Parts Name	Q'TY
1	INLET STRAINER 20	1	54-2	N/A	-
2	N/A	-	54A-1	MOTOR UNIT 1000W (110V)	1
3A	N/A	-	54A-2	MOTOR UNIT 1000W (220V)	1
3B	SUCTION HOSE	1	55	CARBON BRUSH 8 x 16	2
4	O-RING Ø2 x Ø15.9 x Ø19.9	1	56	BRUSH CAP	2
5	INTAKE DISC	1	57	CONTROL BOX	1
6	N/A	-	58	PRESSURE ADJUSTOR	1
7	CHECK BALL & PISTON PACKING	1	59	SET SCREW M4 x 4	1
8	BALL GUIDE	1	60	ADJUSTOR WHEEL	1
9	HEX BOLT M8 x 25	4	61	POWER SWITCH	1
10	PUMP HOUSING	1	62	FUSE 250V-20A	1
11	OUTPUT NIPPLE PT 1/4" x 1/4"-19PF	2	62	FUSE 250V-15A	1
12	PRESSURE TRANSDUCER	1	63	NUT M3	2
13	PRIMING VALVE	1	64	LCD DISPLAY	1
14	N/A	-	65	WINDOW	1
14A	DRAIN TUBE PT1/8" x 1.28M	1	66	SCREW M3 x 12	2
15~19	N/A	-	67-1	N/A	-
20	PACKING SPACER	1	67-2	N/A	-
21	DISC SPRING	3	67A-1	ELECTRONICS UNIT 1000W (110V)	1
22	BALL SEAT FASTENER M16 x P1.0	1	67A-2	ELECTRONICS UNIT 1000W (220V)	1
23	BALL SEAT-SMALL Ø4 x Ø13.8 x 4	1	68	SOCKET CAP SCREW M4 x 12	4
24	N/A	-	69	POWER SUPPLY CORD 1.5 x 3C x 3.5M	1
25	DISPLACEMENT PISTON	1	70	HIGH PRESSURE HOSE 16.5M 3300 PSI 1/4"-19UNF	1
26~29	N/A	-	71	END CAP	2
30	O-RING	1	72~76	N/A	-
31	SEAL SEAT	1	77	SOCKET CAP SCREW M6 x 16	2
32	PACKING NUT	1	78~88	N/A	-
33	RETAINING RING	1	89	TOOL BOX LID	1
34	DRIVE WRIST PIN Ø16 x 32	1	90	HAND KNOB M5 x 8	2
35	PUMP WRIST PIN Ø9.5 x 25	1	91	TOOL BOX	1
36	DRIVE PISTON	1	92	SOCKET CAP SCREW M6 x 35	2
37	SCREW M5 x 8	4	93	DUAL PURPOSE WRENCH	1
38	GUIDE CYLINDER Ø38 x Ø44 x 43	1	94	SCREW M5 x 10	1
39	SOCKET CAP SCREW M8 x 50	4	95	SCREW M4 x 10	5
40	SOCKET CAP SCREW M8 x 16	2	96	CABLE GLAND SB7R-3	1
41	N/A	-	97	CABLE GLAND SB8R-3	1
41A	L-BRACKET	1	98	O-RING	1
42	FITTING PT 1/4"-19 x 1/4"-19PF	1	99	FENCE	2
43	FILTER HOUSING	1	100	FRAME	1
44	BRACKET	1	101	FLAT WASHER Ø8 x Ø19 x 3	2
45	SCREW M5 x 8	7	102	TUBE HOLDER Ø11 x Ø22	2
46A	PUMP FILTER #30 30	1	103	LUBRICATING OIL TANK 100 cc	1
46B	PUMP FILTER #60 60	1	104	ELBOW UNION FITTING	1
46C	PUMP FILTER #100 100	1	105	SCREW M8 x 12	2
47	FILTER CAP	1	106	HANDLE	1
48	CRANK HOUSING	1	107	TUBE HOLDER Ø21 x Ø31	2
49	BALL BEARING 6004 zz	1	108	TUBE HOLDER Ø11 x Ø28	2
50	CONNECTING ROD	1	109	FUSE PLATE	1
51	NEEDLE BEARING HK 3012	1	110	WIRE	1
52	N/A	-	111	WASHER Ø28.4 x Ø36.2 x 3.3	1
52A	CRANK GEAR DP24 x 121T (1000W)	1	112	O-RING Ø31.2 x Ø35.1 x 1.8	1
53	BALL BEARING 6301 zz	1	113	PACKING NUT TOMMY BAR	1
54-1	N/A	-	114	SPRING WASHER M8	1

32. SCHEMAT ELEKTRYCZNY



Spis treści

1. BUDOWA POMPY	4
2. PARAMETRY TECHNICZNE	5
3. TYPY DYSZ	6
4. ZASTOSOWANIE	7
5. SERWIS	7
6. SZCZEGÓŁOWE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	7
7. OSŁONA DYSZY	8
8. TOKSYCZNE DZIAŁANIE PŁYNNYCH SUBSTANCJI	9
9. PRZEWODY	9
10. UZIEMIENIE	9
11. BEZPIECZEŃSTWO PŁUKANIA	10
12. ZANIM ROZPOCZNIESZ	10
13. ZMIANA KOLORU	10
14. PROCEDURA ROZŁADOWANIA CIŚNIENIA	10
15. PŁUKANIE	11
16. JAK PŁUKAĆ?	11
17. MALOWANIE	12
18. REGULACJA CIŚNIENIA	12
19. PISTOLET LAKIERNICZY AIRLESS	13
20. USUWANIE ZANIECZYSZCZEŃ Z DYSZY	13
21. CZYSZCZENIE PISTOLETU	14
22. WYBÓR DYSZY	14
23. WYMIANA DYSZY	14
24. CZYSZCZENIE POMPY	14
25. OBSŁUGA CODZIENNA	15
26. OBSŁUGA SILNIKA	16
27. SZCZOTKI WĘGLOWE	16
28. WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH	17
29. Model PM 021	17
30. Model PM 025	19
31. Model PM 021LF	21
32. SCHEMAT ELEKTRYCZNY	23
33. EKOLOGIA	25
34. KARTA GWARANCYJNA	25

33. EKOLOGIA

Nie wyrzucaj sprzętu elektrycznego razem z normalnymi odpadami !

Zgodnie z DYREKTYWĄ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) i jej zastosowaniem w świetle przepisów krajowych, zużyty sprzęt elektryczny podlega osobnej zbiórce i powinien trafić do zakładów recyklingu, zapewniających przetwarzanie w sposób przyjazny dla środowiska. Jako właściciel urządzeń powinieneś otrzymać informacje o zatwierdzonym systemie zbiórki od naszego lokalnego przedstawiciela. Stosując się do tych wytycznych chronisz środowisko i zdrowie człowieka!

W związku z powyższym firma FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek dostosowała się do wymogów w/w przepisów i została zarejestrowana w rejestrze Głównego Inspektora Ochrony Środowiska pod numerem : E0007441WZ oraz podpisała umowę ze spółką CCR REWEEE Organizacja Odzysku Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Przejazd 4/49 (obecnie CCR RELECTRA). Firmie tej powierzono wykonywanie obowiązków ciążących na FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świątek w zakresie odbioru zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Zużyty sprzęt można również dostarczać bezpośrednio do siedziby firmy FACHOWIEC.

34. KARTA GWARANCYJNA

(Wystawiona dla sprzedaży po 25 Grudnia 2014)

WAŻNE !

Oddajemy w Państwa ręce profesjonalny produkt przeznaczony do obsługi wyłącznie przez osoby przeszkolone i z odpowiednimi kwalifikacjami.

Każde urządzenie, produkt, maszyna przed dystrybucją przechodzi wstępną kontrolę jakości w naszej Firmie. Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem, proszę bardzo uważnie zapoznać się z dołączoną instrukcją obsługi w celu prawidłowego rozruchu i zapoznania się z wymaganiami dla sprzętu !

UWAGA – AWARIA !

Przed wysłaniem sprzętu skorzystaj z naszego **CENTRUM OBSŁUGI SERWISOWEJ** <http://pomoc.fachowiec.com>, które umożliwia wsparcie techniczne, kontakt naszego serwisu z Państwem i automatyczną pomoc w odbiorze przesyłki !!

NAZWA SPRZĘTU	POMPA AIRLESS
TYP/ MODEL	PM
NR FABRYCZNY	
DATA SPRZEDAŻY	
UWAGI	

OGÓLNE WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantem jakości urządzenia jako **producent, importer i dystrybutor jest: FACHOWIEC Firma Handlowa Wielobranżowa Zenon Świątek z siedzibą Polska Poznań ul Stefańskiego 29 telefon : +48/ 61 66-18-151**

Gwarant oświadcza, że objęty niniejszą kartą gwarancyjną przedmiot gwarancji został wydany wolny od wad i wykonany jest zgodnie z obowiązującymi normami.

2. **Gwarancja obejmuje zasięgiem terytorium Rzeczypospolitej Polskiej. Nasze produkty zakupione zagranicą należy dostarczyć do serwisu w Polsce.**
3. Firma Fachowiec ponosi odpowiedzialność za wady fizyczne, produkcyjne i materiałowe tkwiące w urządzeniu przez okres: 12 miesięcy.
4. W przypadku nabycia produktu przez osoby fizyczne do użytku niezwiązanego z prowadzoną działalnością mają zastosowanie aktualne przepisy ustawy: Dziennik ustaw Dz. U. 2014 poz.827 (stan na dzień 25 czerwca 2014 r.) obowiązującą od 25.12.2014r.
5. Gwarancja na sprzedany towar **nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza** uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
6. Ujawnione w okresie gwarancji wady zostaną usunięte w czasie nie dłuższym niż 14 dni, licząc od daty dostarczenia reklamowanego urządzenia do Serwisu Importera
7. Reklamowane w ramach gwarancji urządzenie winno być dostarczone do Sprzedawcy wraz z pełnym wyposażeniem standardowym, czyste i – jeśli urządzenie posiada - z czytelną tabliczką znamionową.
8. Reklamowane urządzenie należy odesłać w odpowiednio zapakowanym kartonie, zabezpieczone przed uszkodzeniem w transporcie, należy oznaczyć o ile wymaga „góra – dół” lub „ostrożnie szkło”.
9. Firma Fachowiec nie przyjmuje przesyłek reklamacyjnych i zwrotów wysyłanych na adres Firmy za pobraniem!
10. Dokument gwarancyjny jest ważny, jeśli posiada prawidłowo wypełnione wpisy dotyczące: daty sprzedaży ,nazwę sprzedanego urządzenia , pieczęć i podpis sprzedawcy, a Klient kwituje go podpisem.
11. Naprawa gwarancyjna nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie i na własny koszt, jak np. uruchomienie urządzenia, konserwacja, wymiana baterii, oraz innych materiałów eksploatacyjnych.
12. Wymieniony wadliwy sprzęt i części stają się własnością Gwaranta.

ODMOWA PRZYJĘCIA REKLAMACJI:

Gwarant może odmówić przyjęcia reklamacji w przypadku :

- stwierdzenie użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem i instrukcją obsługi,
- dostarczenia urządzenia brudnego, bez osprzętu standardowego, bez tabliczki znamionowej i plomby lub hologramu
- stwierdzenia przyczyny usterki innej niż wada materiałowa bądź produkcyjna tkwiąca w urządzeniu,
- wady formalnej związanej z dokumentami sprzedaży, jak niewypełniona karta gwarancyjna, brak dowodu zakupu.

GWARANCJĄ NIE SĄ OBJĘTE:

1. Części, które przy zgodnej z zaleceniami eksploatacji podlegają naturalnemu zużyciu przed upływem okresu gwarancji, takie jak: uchwyty spawalnicze, uchwyty masowe, dysze, palniki, baterie, paski, filtry, oleje, elektrody, uszczelki, o-ringi oraz inne elementy związane bezpośrednio z eksploatacją.
2. Wady powstałe w wyniku uszkodzeń mechanicznych, termicznych lub chemicznych urządzenia i wyposażenia.
3. Uszkodzenia powstałe z powodu niewłaściwego transportu i magazynowania,
4. Uszkodzenia związane z pracą w zbyt niskiej lub zbyt wysokiej temperaturze,
5. Uszkodzenia spowodowane wadliwą instalacją elektryczną Użytkownika, zalaniem lub zawilgoceniem podzespołów elektrycznych wodą,
6. Nieprawidłowe podłączenie do źródła zasilania (np. zła biegunowość, złe napięcie 230 lub 400V, brak faz lub zbyt luźno zaciśnięte przewody przyłączeniowe),
7. Uszkodzenia spowodowane przeciążeniem urządzenia, przegrzanie,
8. Złe ustawienie parametrów spawania, ingerencja w panel sterujący sprężarek śrubowych,
9. Złe dobranie parametrów ciśnienia zasilającego do pracy urządzenia,
10. Uszkodzenia związane z brakiem zalecanych czynności konserwacyjnych, zawartych w instrukcji,
11. Czyszczenie z użyciem zbyt wysokiego ciśnienia lub agresywnych środków chemicznych,
12. Uszkodzenia spowodowane zbyt mocnym dokręceniem lub niedokręceniem elementów powodujące uszkodzenia przyłączy lub nadmierną przepustowość (pistolety lakiernicze),
13. Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

UTRATA GWARANCJI NASTĘPUJE

Utrata gwarancji następuje w przypadku;

1. nieprzestrzegania instrukcji obsługi
2. niewłaściwej eksploatacji
3. przeciążenia maszyny
4. pracy bez środków smarujących
5. demontażu przez osoby nieupoważnione
6. zerwania hologramów

ADRES SERWISU

Fachowiec FHW Zenon Świątek 60-169 Poznań ul Grunwaldzka 390 tel: +48/ 61 66-18-152
e-mail: serwis@fachowiec.com

Ważne:

W przypadku nieuzasadnionej reklamacji zgłaszający zostanie obciążony kosztami transportu i przeglądu zgodnie z cennikiem serwisu.

NAPRAWY GWARANCYJNE:

Data przyjęcia	Data wydania	Zakres naprawy	Pieczęć i podpis serwisu