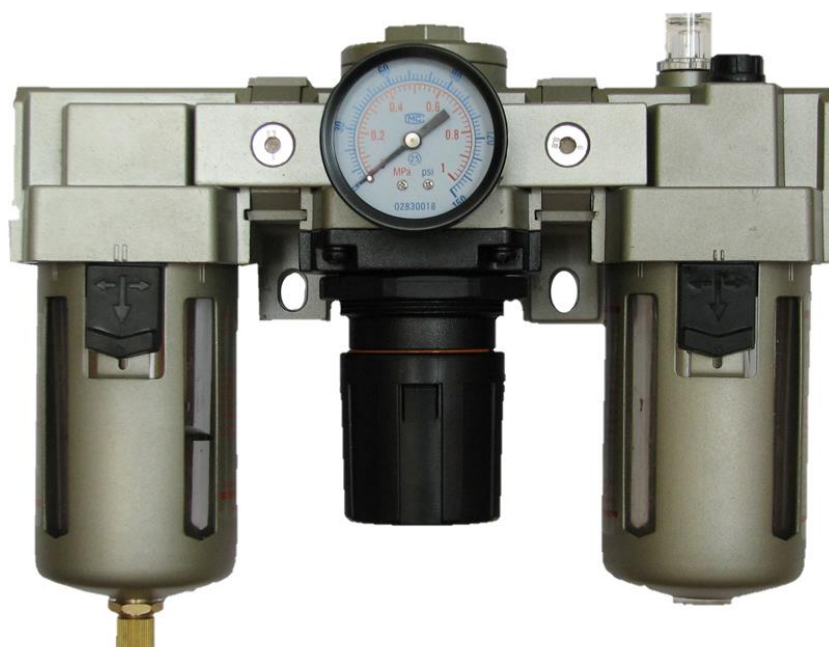




INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA ZESPOŁY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA **Z SERII FACH**



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Copyright © 2015



SPIS TREŚCI:

I.	Przeznaczenie	3
II.	Zasady bezpiecznego użytkowania.....	3
III.	Budowa i Dane techniczne:	3
IV.	Instalacja, użytkowanie, konserwacja	5
V.	Deklaracja zgodności	7

	UWAGA	
Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia, przeczytaj całą instrukcję ze zrozumieniem i zachowaj ją do przyszłego użytku.		

I. PRZEZNACZENIE

FILTR (F)	FILTROWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA Filtrowanie sprężonego powietrza, przy pomocy wkładu filtrującego, zanim zostanie użyte do zasilania odbiornika.
REDUKTOR (R)	REDUKCJA CIŚNIENIA Redukcja ciśnienia wejściowego sprężonego powietrza, do zadanej przez operatora wartości (zakres regulacji podano w danych technicznych).
NAOLEJACZ (L)	SMAROWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA Smarowanie sprężonego powietrza, wchodzącego do naolejacza, zanim zostanie użyte do zasilania odbiornika.
BŁOK PRZYGOTOWANIA POWIETRZA F+R (FILTR + REDUKTOR)	Filtrowanie sprężonego powietrza, redukcja ciśnienia.
BŁOK PRZYGOTOWANIA POWIETRZA F+R+L (FILTR + REDUKTOR + NAOLEJACZ)	Filtrowanie sprężonego powietrza, redukcja ciśnienia, smarowanie sprężonego powietrza

II. ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

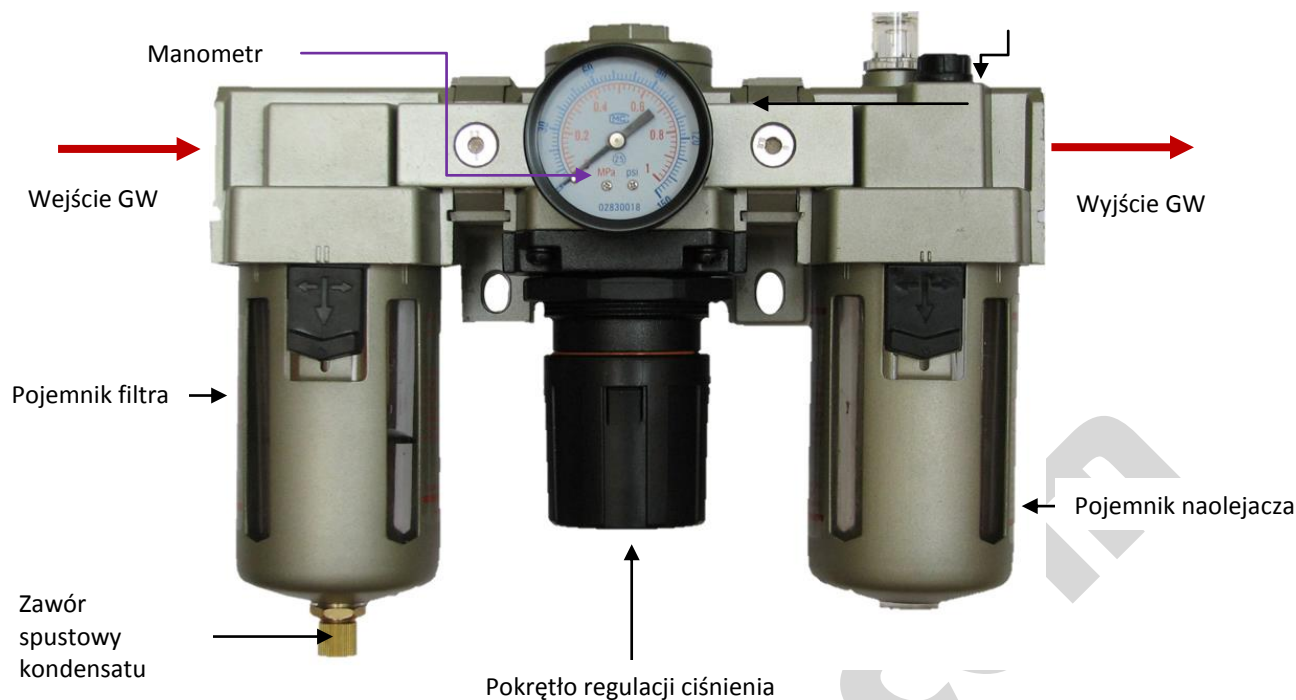
Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza. Zabronione jest stosowanie niezgodne z przeznaczeniem.

- Zastosowanie innych gazów może prowadzić do powstania poważnych obrażeń, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Maksymalne ciśnienie wlotowe nie może przekroczyć wartości podanych w danych technicznych.
- Nigdy nie wolno wystawiać układu FRL na oddziaływanie źródeł ciepła o temperaturze większej niż 60°C.
- Należy unikać instalowania układu FRL w pozycjach, które byłyby on narażony na wstrząs, drgania lub oddziaływania innego rodzaju.
- Należy unikać instalowania układu FRL w miejscach, w których występuje silne stężenie alkoholu lub rozpuszczalników.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne, a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe i oryginalne.
- Nigdy nie należy odkręcać kielichów ani innych części, jeżeli układ znajduje się pod ciśnieniem.
- Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.
- Zabronione jest dopuszczanie do obsługi elementów bloku przygotowania powietrza, osób bez odpowiednich kwalifikacji, w szczególności dzieci.

	UWAGA	
ZABRONIONE JEST PRZEKRACZANIE MAKSYMALNEGO DOPUSZCZALNEGO CIŚNIENIA WEJŚCIOWEGO. MAKSYMALNE DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE WEJŚCIOWE, PODANO W INSTRUKCJI OBSŁUGI (DANE TECHNICZNE) ORAZ NA KORPUSIE ELEMENTU PRZYGOTOWANIA POWIETRZA.		

III. BUDOWA I DANE TECHNICZNE:

Pokrętko regulacji dozownika oleju



Dane Techniczne:

MODEL	MAX. CIŚNIENIE WEJŚCIOWE [bar]	MAX. TEMP. PRACY [°C]	ELEMENT FILTRUJĄCY [µm]	ZAKRES REGULACJI CIŚNIENIA [bar]	ZAKRES REGULACJI DOZOWANIA LUBRYKANTU
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	10	60	----	----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	10	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	10	60	----	----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	12	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	12	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	11	60	----	----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	10	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	10	60	----	----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min

FILTR + REDUKTOR	10	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	10	60		----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	10	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min

Przepustowość (dla p=7 bar):

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
REDUKTOR	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
FILTR	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
NAOLEJACZ	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
FILTR + REDUKTOR	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
BLOK F+R+L	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]

IV. INSTALACJA, UŻYTKOWANIE, KONSERWACJA

	UWAGA	
WSZELKIE CZYNNOŚCI OBSŁUGOWO NAPRAWCZE, KTÓRE WYMAGAJĄ DEMONTAŻU ELEMENTÓW BLOKU, NALEŻY ZAWSZE DOKONYWAĆ PRZY ODPOWIERZONYM UKŁADZIE (BEZ CIŚNIENIA)		

Instalacja:

- Układ powinien zostać zainstalowany jak najbliżej odbiornika powietrza.
- W przypadku kombinacji stosować kolejność: Filtr + Reduktor + Naolejacz.
- Należy uszczelnić wszystkie połączenia gwintowane, specjalnym preparatem do uszczelniania gwintów.
- Do mocowania do ściany, stosować elementy montażowe dostarczone przez producenta.
- Należy upewnić się, że przepływ powietrza odbywa się zgodnie z kierunkiem oznaczonym na obudowie filtra (strzałki wskazujące kierunek przepływu).

Użytkowanie:

REDUKTOR CIŚNIENIA (R)



Regulacji ciśnienia dokonuje się poprzez obrót pokrętki w lewo lub prawo. Obrót pokrętki w prawo powoduje zwiększenie ciśnienia, obrót pokrętki w lewo – powoduje zmniejszenie ciśnienia. Regulacji ciśnienia należy dokonywać na włączonym odbiorniku powietrza.

UWAGA!

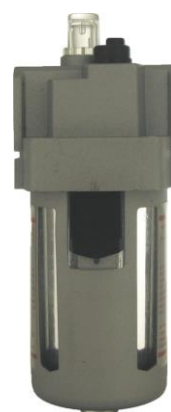
Przed przystąpieniem do regulacji ciśnienia, należy podnieść pokrętkę reduktora do góry (wciśnięcie pokrętki powoduje blokadę ustawionego ciśnienia)

FILTR (F)



Uwolnienie wilgoci jest wykonywane poprzez pociągnięcie za kurek zaworu w obecności ciśnienia. Zwolnienie kurka zaworu powoduje ponowne zamknięcie zaworu spustowego.

NAOLEJACZ (L)



Przed podaniem ciśnienia do układu należy napełnić smarownicę olejem, po przez odkręcenie kapturki, albo przez otwór w korku znajdujący się ponad korpusem.

Należy stosować oleje zgodne z ISO i UNI FD (zalecany olej do narzędzi pneumatycznych i instalacji VELOCITE 6 firmy MOBIL).

W celu ustawienia ilości oleju dozowanego przez naolejacz, należy użyć pokrętki regulacji oleju. Aby zmniejszyć ilość dozowanego oleju należy obracać pokrętkę zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara, zwiększenia dawki oleju dokonujemy obrotu pokrętki w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara.

Konserwacja:

- Do czyszczenia kielichów należy używać wyłącznie mydła i wody. Nie należy używać: olejów z detergentami, olejów do układów hamulcowych, ani ogólnie rozpuszczalników. Regularnie usuwać wilgoć gromadzącą się w kielichu filtra.
- Dla bloków F, FR, FRL – należy regularnie upuszczać kondensat z kielicha elementu filtrującego sprężone powietrze, przy pomocy zaworu spustowego.

V. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Fachowiec F.H.W. Zenon Świątek
Ul. Stefańskiego 29
61-415 Poznań

oświadcza że,

Zespoły przygotowania powietrza z serii FACH:

FILTR (F)

REDUKTOR (R)

NAOLEJACZ (L)

FILTR + REDUKTOR (FR)

FILTR + REDUKTOR + NAOLEJACZ (FRL)

spełniają zasadnicze wymagania dyrektywy 97/23/WE, zgodnie z artykułem 3, pkt. 3 niniejszej dyrektywy produkt nie wymaga oznakowania CE.

Wszystkie zasady Bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji powinny być bezwzględnie stosowane, wraz z innymi zasadami Bezpieczeństwa obowiązującymi w kraju użytkowania.

Poznań, 15.01.2014
Zenon Świątek,

IMPORTER:

F.H.W. FACHOWIEC, Zenon Świątek
ul. Stefańskiego 29
61-415 Poznań

SPRZEDAŻ HURTOWA I DETALICZNA:

F.H.W. FACHOWIEC, Zenon Świątek
ul. Grunwaldzka 390,
60-169 Poznań
tel. 61 66 18 159,
www.fachowiec.com
sklep@fachowiec.com

fachowiec.com