



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI URZĄDZENIA

FILTR REDUKTOR NAOLEJACZ FC



Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia, przeczytaj całą instrukcję ze zrozumieniem i zachowaj ją do przyszłego użytku.

Klauzula:

Mimo dołożenia wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej instrukcji były kompletne i zgodne ze stanem faktycznym, firma Fachowiec Jakub Świętek nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy lub przeoczenia. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów technicznych opisanych produktów w dowolnym momencie bez wcześniejszego uprzedzenia.

www.fachowiec.com

SPIS TREŚCI

1.	PRZEZNACZENIE.....	4
2.	ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA.....	4
3.	DANE TECHNICZNE	5
4.	OBSŁUGA URZĄDZENIA	7
5.	DEKLARACJA ZGODNOŚCI.....	9
6.	EKOLOGIA	10
7.	NOTATKI	11

www.fachowiec.com

1. PRZEZNACZENIE

FILTR (F)	FILTROWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA Filtrowanie sprężonego powietrza, przy pomocy wkładu filtrującego, zanim zostanie użyte do zasilania odbiornika.
REDUKTOR (R)	REDUKCJA CIŚNIENIA Redukcja ciśnienia wejściowego sprężonego powietrza, do zadanej przez operatora wartości (zakres regulacji podano w danych technicznych).
NAOLEJACZ (L)	SMAROWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA Smarowanie sprężonego powietrza, wchodzącego do naolejacza, zanim zostanie użyte do zasilania odbiornika.
BŁOK PRZYGOTOWANIA POWIETRZA F+R	Filtrowanie sprężonego powietrza, redukcja ciśnienia.
BŁOK PRZYGOTOWANIA POWIETRZA F+R+L	Filtrowanie sprężonego powietrza, redukcja ciśnienia, smarowanie sprężonego powietrza.

2. ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA

Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza. Zabronione jest stosowanie niezgodne z przeznaczeniem.

- Zastosowanie innych gazów może prowadzić do powstania poważnych obrażeń, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Maksymalne ciśnienie wlotowe nie może przekroczyć wartości podanych w danych technicznych.
- Nigdy nie wolno wystawiać układu FRL na oddziaływanie źródeł ciepła o temperaturze większej niż 60°C.
- Należy unikać instalowania układu FRL w pozycjach, które byłyby on narażony na wstrząs, drgania lub oddziaływania innego rodzaju.
- Należy unikać instalowania układu FRL w miejscach, w których występuje silne stężenie alkoholu lub rozpuszczalników.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne, a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe i oryginalne.
- Nigdy nie należy odkręcać kielichów ani innych części, jeżeli układ znajduje się pod ciśnieniem.
- Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.
- Zabronione jest dopuszczanie do obsługi elementów bloku przygotowania powietrza, osób bez odpowiednich kwalifikacji, w szczególności dzieci.

	UWAGA	
ZABRONIONE JEST PRZEKRACZANIE MAKSYMALNEGO DOPUSZCZALNEGO CIŚNIENIA WEJŚCIOWEGO. MAKSYMALNE DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE WEJŚCIOWE, PODANO W INSTRUKCJI OBSŁUGI (DANE TECHNICZNE) ORAZ NA KORPUSIE ELEMENTU PRZYGOTOWANIA POWIETRZA.		

3. DANE TECHNICZNE

MODEL	MAX. CIŚNIENIE WEJŚCIOWE [bar]	MAX. TEMP. PRACY [°C]	ELEMENT FILTRUJĄCY [µm]	ZAKRES REGULACJI CIŚNIENIA [bar]	ZAKRES REGULACJI DOZOWANIA LUBRYKANTU
REDUKTOR	10	60	-----	0 – 10	----
FILTR	10	60		----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	10	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	10	60		----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	12	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	12	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	11	60		----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR +	10	60	40	0 – 10	----

REDUKTOR					
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	10	60		----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	10	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min
REDUKTOR	10	60	----	0 – 10	----
FILTR	10	60		----	----
NAOLEJACZ	10	60	----	----	1 kropla na 300 – 600 l/min
FILTR + REDUKTOR	10	60	40	0 – 10	----
BLOK F+R+L	10	60	40	0 – 10	1 kropla na 300 – 600 l/min

Przepustowość (dla P=7bar)

	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
REDUKTOR	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
FILTR	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
NAOLEJACZ	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
FILTR + REDUKTOR	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]
BLOK F+R+L	1000 [l/min]	2500 [l/min]	4000 [l/min]	8000 [l/min]	9000 [l/min]

4. OBSŁUGA URZĄDZENIA

Instalacja:

- Układ powinien zostać zainstalowany jak najbliżej odbiornika powietrza,
- W przypadku kombinacji stosować kolejność: Filtr + Reduktor + Naolejacz,
- Należy uszczelnić wszystkie połączenia gwintowane, specjalnym preparatem do uszczelniania gwintów,
- Do mocowania do ściany, stosować elementy montażowe dostarczone przez producenta,
- Należy upewnić się, że przepływ powietrza odbywa się zgodnie z kierunkiem oznaczonym na obudowie filtra (strzałki wskazujące kierunek przepływu).

Przed podaniem ciśnienia do układu należy napełnić smarownicę olejem, poprzez odkręcenie kapturka albo przez otwór w korku znajdujący się ponad korpusem. Należy stosować oleje zgodne z ISO i UNI FD (zalecany olej do narzędzi pneumatycznych i instalacji VELOCITE 6 firmy MOBIL).

Następnie należy wyregulować ciśnienie przy pomocy reduktora ciśnienia, postępując w następujący sposób:

- podnieść gałkę w górę, aby uniemożliwić jej obracanie
- kręcić gałką w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara celem zwiększenia ciśnienia, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara w celu zmniejszenia ciśnienia

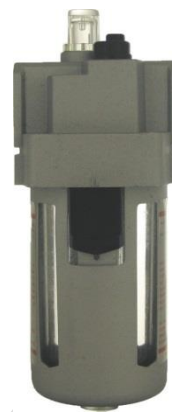
Reduktor ciśnienia jest wyposażony w przedni lub tylny ciśnieniomierz. W dolnej części kielicha znajduje się kurek spustowy wilgoci.

Zamknąć nie używane wyloty gwintowanym korkiem. Po otrzymaniu pożądanego ciśnienia należy zablokować pokrętło przesuwając je w dół.

Pożądane ciśnienie jest osiągane poprzez końcowy obrót w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Kiedy przycisk znajduje się w centralnej pozycji, kurek znajduje się w pozycji półautomatycznej, zamykając się podczas obecności ciśnienia i uwalniając skroploną wilgoć podczas jego braku; uwolnienie wilgoci jest wykonywane poprzez naciśnięcie przycisku w obecności ciśnienia.

Przekręcenie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara spowoduje ręczne zamknięcie kurka – wilgoć musi być usuwana regularnie.

W celu ustawienia ilości oleju, która ma być rozpylana, należy posłużyć się pokrętłem, które pracuje na kołku nastawczym znajdującym się na smarownicy. Aby zmniejszyć ilość oleju należy obracać kołek zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a w przeciwnym kierunku, aby zwiększyć ilość oleju.

REDUKTOR CIŚNIENIA (R)**FILTR (F)****NAOLEJACZ (L)**

Regulacji ciśnienia dokonuje się poprzez obrót pokrętki w lewo lub prawo. Obrót pokrętki w prawo powoduje zwiększenie ciśnienia, obrót pokrętką w lewo – powoduje zmniejszenie ciśnienia. Regulacji ciśnienia należy dokonywać na włączonym odbiorniku powietrza.

UWAGA!

Przed przystąpieniem do regulacji ciśnienia, należy podnieść pokrętkę reduktora do góry (wciśnięcie pokrętki powoduje blokadę ustawionego ciśnienia)

Uwolnienie wilgoci jest wykonywane poprzez pociągnięcie za kurek zaworu w obecności ciśnienia. Zwolnienie kurka zaworu powoduje ponowne zamknięcie zaworu spustowego.

Przed podaniem ciśnienia do układu należy napełnić smarownicę olejem, po przez odkręcenie kapturka, albo przez otwór w korku znajdujący się ponad korpusem.

Należy stosować oleje zgodne z ISO i UNI FD (zalecany olej do narzędzi pneumatycznych i instalacji VELOCITE 6 firmy MOBIL).

W celu ustawienia ilości oleju dozowane przez naolejacz, należy użyć pokrętki regulacji oleju. Aby zmniejszyć ilość dozowanego oleju należy obracać pokrętkę zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara, zwiększenia dawki oleju dokonujemy obrotu pokrętką w kierunku przeciwnym do wskazówek zegara.

5. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

FACHOWIEC Jakub Świętek

ul. Grunwaldzka 390

60-169 Poznań

oświadcza że,

Zespoły przygotowania powietrza z serii FACH:

FILTR (F)

REDUKTOR (R)

NAOLEJACZ (L)

FILTR + REDUKTOR (FR)

FILTR + REDUKTOR + NAOLEJACZ (FRL)

spełniają zasadnicze wymagania dyrektywy 97/23/WE, zgodnie z artykułem 3, pkt. 3 niniejszej dyrektywy produkt nie wymaga oznakowania CE.

Wszystkie zasady Bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji powinny być bezwzględnie stosowane, wraz z innymi zasadami Bezpieczeństwa obowiązującymi w kraju użytkownika.

Poznań, 14.02.2025

Jakub Świętek,

6. EKOLOGIA



Nie wyrzucaj sprzętu elektrycznego razem z normalnymi odpadami !

Zgodnie z DYREKTYWĄ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) i jej zastosowaniem w świetle przepisów krajowych, zużyty sprzęt elektryczny podlega osobnej zbiórce i powinien trafić do zakładów recyklingu, zapewniających przetwarzanie w sposób przyjazny dla środowiska. Jako właściciel urządzeń powinienes otrzymać informacje o zatwierdzonym systemie zbiórki od naszego lokalnego przedstawiciela. Stosując się do tych wytycznych chronisz środowisko i zdrowie człowieka!

W związku z powyższym firma FACHOWIEC Jakub Świątek dostosowała się do wymogów w/w przepisów i została zarejestrowana w rejestrze Głównego Inspektora Ochrony Środowiska pod numerem : E0007441WZ oraz podpisała umowę ze spółką CCR REWEEE Organizacja Odzysku Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Przejazd 4/49 (obecnie CCR RELECTRA). Firmie tej powierzono wykonywanie obowiązków ciążących na FACHOWIEC Jakub Świątek w zakresie odbioru zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

Zużyty sprzęt można również dostarczać bezpośrednio do siedziby firmy FACHOWIEC.



