

INSTRUKCJA OBSŁUGI

AEROGRAF „STAR”

„STAR” AIRBRUSH



MODEL/TYP: SAP-CR, SAP-BO

Przed przystąpieniem do eksploatacji niniejszego urządzenia przeczytaj całą instrukcję i zachowaj ją do przyszłego użytku.

1. ZASTOSOWANIE/ OPIS URZĄDZENIA

Aerografy są miniaturowymi urządzeniami natryskowymi służącymi do malowania precyzyjnego. Nanoszenie farb może odbywać się przy wykorzystaniu szablonów lub bezpośrednio. Dzięki możliwości malowania skomplikowanych szczegółów i wzorów wykorzystywane są przy pracach retuszerskich, konserwatorskich, modelarskich oraz jako technika artystyczna.

2. DANE TECHNICZNE

Max. ciśnienie powietrza	Przepływ powietrza	Poziom hałasu L _{WA} (14462)	Drgania	Masa
(MPa)	(l/min)	dB(A)	(m/s ²)	(kg)
2,2	10	<70	<2,5	0,10

3. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Nigdy nie kierować wylotu narzędzia w kierunku ludzi - materiały powłokowe lub sprężone powietrze mogą być powodem uszkodzeń ciała i innych urazów. Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza.

- Zastosowanie innych gazów może prowadzić do powstania poważnych obrażeń, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Przy podłączaniu narzędzia do instalacji sprężonego powietrza należy brać pod uwagę przestrzeń potrzebną na wąż, aby uniknąć uszkodzenia węża lub złązek.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja. Brak skutecznej wentylacji może powodować zagrożenie zdrowia, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Narzędzie należy używać z daleka od źródeł ciepła i ognia, ponieważ może to spowodować jego uszkodzenie lub pogorszenie funkcjonowania.
- Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac z materiałami powłokowymi i stosować odpowiednio dobrane środki ochrony osobistej takie jak gogle, maski i rękawice.
- Nigdy nie zostawiać zmontowanego układu pneumatycznego bez nadzoru osoby uprawnionej do obsługi. Nie dopuszczać dzieci w pobliże zmontowanego układu pneumatycznego.
- Zasilanie sprężonym powietrzem, pod wysokim ciśnieniem, może spowodować odrzut narzędzia w kierunku przeciwnym do kierunku wyrzucania materiału powłokowego. Należy zachować szczególną ostrożność, gdyż siły odrzutu mogą, w pewnych warunkach, spowodować wielokrotne zranienia.
- Zaleca się wypróbować narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Zaleca się, aby osoby pracujące narzędziem zostały odpowiednio przeszkolone. Zwiększy to znacząco bezpieczeństwo pracy.
- Przestrzegać zaleceń producenta materiałów powłokowych i stosować je zgodnie z podanymi zasadami ochrony osobistej, przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Nieprzestrzeganie zaleceń producenta materiałów powłokowych, może prowadzić do poważnych obrażeń.
- W celu stwierdzenia kompatybilności ze stosowanymi materiałami powłokowymi, wykaz materiałów użytych do konstrukcji narzędzia, będzie dostępny na żądanie.
- Podczas pracy ze sprężonym powietrzem w całym układzie gromadzi się energia. Należy zachować ostrożność, podczas pracy oraz przerw w pracy, aby uniknąć zagrożenia jakie może spowodować zgromadzona energia sprężonego powietrza.

Nigdy nie kierować strumienia materiału powłokowego na źródło ciepła bądź ognia, może to spowodować pożar.

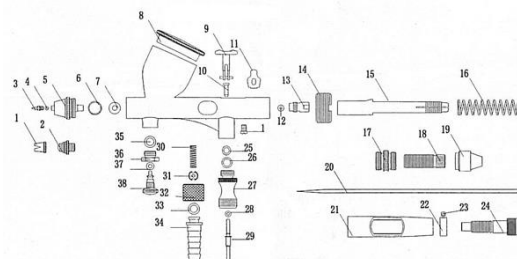
4. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

- Przygotować obiekt do malowania powierzchnia zasłonić wszystkie obszary które nie mają być malowane.
- Powierzchnie muszą być wolne od kurzu, rdzy i innych zanieczyszczeń.
- Napęlić pojemnik.
- Chwycić lekko aerograf w dłoń.
- Przyciśnięcie spustu otwiera strumień czystego powietrza. Należy pamiętać aby powietrze które doprowadzamy do aerografu było wolne od wszelkich zanieczyszczeń takich jak na przykład woda lub olej. W tym celu stosujemy zespoły przygotowania sprężonego powietrza.
- Aby rozpocząć malowanie należy przycisnąć przycisk spustowy i przesunąć go w tył umożliwiając wypływ farby ze z bionika przez dysze aerografu.
- Regulacja kształtu strumienia jest zależna od odległości od malowanego elementu i przesunięcia głównego spustu.
- Regulacje aerografu przeprowadzamy przez zdemonowanie tylnej części korpusu odkręcenie blokady iglicy i zmianie jej położenia odsuwając element do tyłu zwiększamy otwór wylotowy materiału a przez przesunięcie do przodu zmniejszamy.

Konserwacja po użyciu:

- Opróżnić pojemnik i przepłukać raz lub dwa razy rozpuszczalnikiem.
- Napęlić kubek rozpuszczalnikiem a następnie wykonywać czynności jak przy malowaniu.

Wykaz części zamiennych : 1-motylek, 2-obsada dyszy, 3-dysza, 4-uszczelnienie, 5-komora powietrzna 6-o-ring, 7-podkładka, 8-pokrywa zbiornika, 9-spust, 10-zawór spustu, 11-podkładka, 12-uszczelnienie, 13-śruba, 14-śruba, 15-obsada iglicy, 16-sprężyna, 17-regulacja, 18-gwint regulacyjny, 19-pokrętło 20-iglica, 21-obudowa iglicy, 22-podkładka, 23-śruba, 24-pokrętło, 25-uszczelnienie, 26-podkładka, 27-mocowanie przyłącza powietrza, 28-uszczelnienie, 29-trzpień, 30-sprężyna, 31-zabezpieczenie 32-pokrętło, 33- uszczelnienie, 34-króciec przyłącza powietrza, 35-uszczelnienie, 36-korpus, 37-o-ring, 38-zawór regulacji strumienia(dla wersji z regulacją)



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
(EC DECLARATION OF CONFORMITY)

001/STAR/2025

Nazwa i adres	(Name and address)
FACHOWIEC Jakub Świętek, ul. Grunwaldzka 390, 60-169 Poznań, Polska	FACHOWIEC Jakub Świętek, ul. Grunwaldzka 390, 60-169 Poznań, Polska

oświadcza, że wyroby:
(declares:)

Nazwa	Aerograf airbrush
Typ/model:	SAP-CR, SAP-B0
Dane techniczne:	Zasilanie: sprężone powietrze Max. ciśnienie powietrza: 2,2 bar Organia: <2,5 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 1953+A1:2011

ISO 9001:2008

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

(and meets the essential requirements of the following directives:)

2006/42/WE Dyrektywa maszynowaNiniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 
(This declaration of conformity is the basis for labeling a product:)

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do maszyny w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

(This declaration relates exclusively to the machine in the state in which it is placed on the market, and excludes components which are added by the end user or carried out by the subsequent actions.)

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Jakub Świętek.

(Person responsible for the preparation and storage of technical documentation:)

Jakub Świętek

Poznań, 14.02.2025Miejsce i data wystawienia:
Place and date of issuewww.fachowiec.com