

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi.
Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy. Należy stosować środki ochrony dłoni.
Należy stosować ochronny kombinezon roboczy Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA 2025

NOŻYCE DO BLACH



MODEL: ST-320

WYPRODUKOWANO DLA:
FACHOWIEC JAKUB ŚWIĘTEK
ul. Grunwaldzka 390, POZNAN POLSKA
tel. 061 66 18 159, 061-66-18-152 serwis
fax 061 66 18 156 www.fachowiec.com

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy. Bezpieczeństwo przede wszystkim – załącznik do instrukcji pod tytułem. „Ogólne zasady BHP zalecane przy użytkowaniu narzędzi pneumatycznych” dostępny na stronie: www.fachowiec.com/bhpnarzedzi

Pneumatyczne nożyce do cięcia blach stalowych, aluminiowych itp. Niezastąpione podczas wszelakich prac blacharskich. Solidne, profesjonalne wykonanie oraz wzmocniona konstrukcja. Specjalna budowa nożyc zapobiega wyginaniu blachy podczas cięcia. Ergonomiczny uchwyt zapewnia pewne i komfortowe trzymanie urządzenia podczas pracy.

Zalety:

- ergonomiczny kompozytowy uchwyt
- wzmocniona konstrukcja
- budowa zapobiegająca wyginaniu blachy podczas cięcia
- wylot powietrza od dołu
- obniżony poziom hałasu

DANE TECHNICZNE

KOD	ST320
Model	ST-320
Max grubość cięcia stal	1,2mm
Max grubość cięcia alu	1,6 mm
Zużycie powietrza	150l/min
Waga	1,0kg
Max ciśnienie	6,2bar
Średnica przewodu	10 mm
Przyłącze	¼"
Wibracja	< 2.5 m/sec2

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Osuszacz powietrza
- Filtr powietrza o filtracji minimum 40 mikronów
- Reduktor ciśnienia
- Naolejacz

Schemat podłączenia urządzenia



OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdolnym do użytku.

W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać węży zbrojonych.

- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.

UWAGA ! W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.

- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza

W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie przewodu ciśnieniowego w kierunku swoim lub innych osób,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,

- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.

Naprawianie samodzielnie urządzeń, Naprawianie, regulowanie lub wymiana kocówek narzędzi podczas jego pracy, Odcinanie dopływu powietrza przez załamywanie węży, Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia

F. KONSERWACJE I REMONTY.

Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel

2. PRZYGOTOWANIE POWIETRZA

- Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:
- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

4. Praca z urządzeniem

- Ręczne narzędzie pneumatyczne zasilane sprężonym powietrzem o maksymalnym dopuszczalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Klucz współpracuje z nasadkami udarowymi przykładanymi do łączników gwintowanych. Uruchomienie narzędzia następuje w momencie wciśnięcia przycisku włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia urządzenia, trzpień klucza zaczyna wykonywać ruch obrotowy. Z chwilą pokonania oporu stawianego przez łącznik gwintowany, obrót trzpienia powoduje odkręcenie/przykręcenie śruby/nakrętki. Zwolnienie dźwigni powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia:

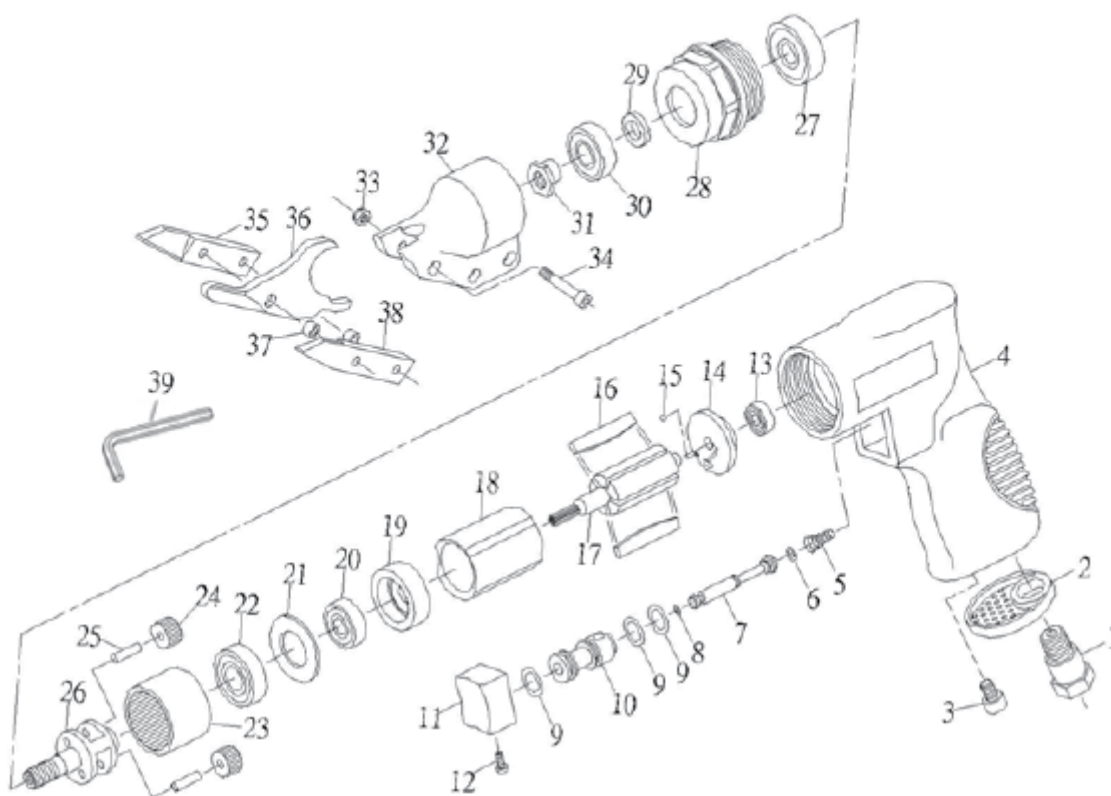
- Poprzez wciśnięcie dźwigni/przycisku **Wyłączenie urządzenia:**
- Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni/przycisku.

Ważne!

- Należy stosować specjalne nasadki, przeznaczone do kluczy pneumatycznych.
- Zwykła nasadka może pęknąć i wyrządzić obrażenia u operatora.
- Montaż nasadki dokonywać na urządzeniu odłączonym od źródła zasilania. Należy zwrócić szczególną uwagę na odpowiednie smarowanie narzędzia. Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 8*mm+
- Stosować rękawice do narzędzi pneumatycznych tłumiące drgania!

W PRZYPADKU JAKICHKOLWIEK WĄTPLIWOŚCI CO DO FUNKCJONOWANIA URZĄDZENIA NALEŻY SKONTAKTOWAĆ SIĘ Z NAJBLIŻSZYM DYSTRYBUTOREM LUB PUNKTEM SERWISOWYM FIRMY FACHOWIEC POD NR TELEFONU: (61) 66-18-152

WYKAZ CZĘŚCI



NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY	NO	PART NO	DESCRIPTION	Q'TY
01	20301.1	AIR INLET	1	21	21121	WASHER	1
02	20302	EXHAUST SLEEVE	1	22	OB-31	BEARING (6001ZZ)	1
03	70103	SCREW	1	23	21322	GEAR LINK	1
04	21104	HOUSING	1	24	24527.1	IDLER GEAR	2
05	20305A	SPRING	1	25	70028	PIN	2
06	20306	O-RING (P4)	1	26	21326A	GEAR PLATE	1
07	70107	VALVE STEM	1	27	24531A	BEARING (6200ZZ)	1
08	OB-04	O-RING (3.5*1.4)	1	28	21128	CLAMP NUT	1
09	20308	O-RING (P10A)	3	29	21329	WASHER	1
10	70109A	VALVE BODY	1	30	70229	BEARING(R8)	1
11	20310A	TRIGGER	1	31	70230	EXCENTRIC NUT	1
12	20311	SCREW	1	32	70231-1	CUTTER HOUSING	1
13	20312	BEARING (696ZZ)	1	33	70232	NUT	3
14	70113-1	REAR PLATE	1	34	70234A	LOCK SCREW	3
15	20314	PIN(2.5*5)	1	35	70235-1	RIGHT BLADE	1
16	70116	ROTOR BLADE	5	36	70236-1	CENTER BLADE	1
17	21117	ROTOR	1	37	70233	SPACER	2
18	70114-1	CYLINDER	1	38	70237-1	LEFT BLADE	1
19	70117-1	FRONT PLATE	1	39	26045	SPANNER (4mm)	1
20	21024	BEARING (608ZZ)	1				

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



CY-ST320/2025

Ostatnie 2 cyfry roku w którym naniesiono znak CE : 15

Nazwa i adres
FACHOWIEC Jakub Świątek, Grunwaldzka 390, 60-169 Poznań, Poland

oświadcza, że wyroby:

Nazwa	PNEUMATYCZNE NOŻYCE DO CIĘCIA BLACH
Typ/model:	ST-320 Ciśnienie pracy: 6,2 bar Zużycie powietrza: 150l/min Grubość cięcia stal : 1,2mm Grubość cięcia alu : 1,6mm Poziom hałas: <93 dB Poziom wibracji wg EN ISO 28927-7 : 1,6 m/s ²

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN ISO 12100:2010,
EN ISO 11148-8:2011
EN ISO 15744:208
EN ISO 28927-7:2009

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/EC

Dyrektywa maszynowa

Niniejsza deklaracja zgodności jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem 

Deklaracja ta odnosi się wyłącznie do urządzenia w stanie, w jakim zostało wprowadzone do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań.

Osoba upoważniona do przygotowania i przechowywania dokumentacji technicznej: Jakub Świątek.

Jakub Świątek

Poznań, 13.02.2025

www.fachowiec.com

Miejsce i data wystawienia: