

INSTRUKCJA OBSŁUGI ORYGINALNA

Wózek spawalniczy, serwisowy

1. Informacje ogólne

* W niniejszej instrukcji przedstawiono zasady prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji wózka spawalniczego.

* Transport wózka odbywa się w stanie rozłożonym. Poszczególne jego elementy zabezpieczone są folią oraz umieszczone w kartonie.

2. Przeznaczenie

* Wózek spawalniczy przeznaczony jest do umieszczenia na nim odpowiednich urządzeń spawalniczych oraz w tylnej części butli z gazem o odpowiedniej wielkości i ciężarze.

3. Budowa

* Półki wózka oraz nogi wykonane są z blachy.

* Część tylna wózka przeznaczona do ustawienia na niej butli z gazem.

* Wózek wyposażony jest w cztery koła: dwa przednie koła obrotowe oraz dwa koła tylne umieszczone na wspólnym wzmocnieniu.

* W tylnej części wózek posiada zaczepy umożliwiające zabezpieczenie butli łańcuchem. Łańcuch znajduje się na wyposażeniu.

* Na obu nogach przednich umieszczone jest urządzenie do zwijania przewodu, kabla.

* Całość konstrukcji malowana jest proszkowo.

4. Zasady bezpieczeństwa

* Przestrzegać dopuszczalnej nośności wózka. Dotyczy to urządzeń stawianych na półkach jak i butli z gazem umieszczonej w tylnej części.

* Przewozić na wózku tylko te urządzenia i butle do których jest przeznaczony.

* Stosować ogólne zasady bhp.

5. Montaż , naprawy i konserwacja

* Montaż wózka należy wykonać bardzo starannie pamiętając o elementach zabezpieczających połączenia (podkładki, śruby, nakrętki)

* Naprawy wózka po okresie gwarancyjnym można dokonywać stosując elementy oryginalne lub zalecane przez producenta.

* W okresie eksploatacji ewentualne ubytki lakiernicze uzupełniać na bieżąco



Półka górna 1 szt.

Półka środkowa 1 szt.

Półka dolna 1 szt.



Rączka do prowadzenia 1 szt.

Noga tylna 2 szt.

Wspornik kabli, przewodów 2 szt.

Noga przednia 2 szt.

Mocowanie wspornika kabli 4 szt.

Koło przednie 2 szt.



Mocowanie butli 1 szt.

Łańcuch 1 szt.

Podkładka pod butlę 1 szt.

Koło tylne 2 szt.