KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU

Nazwa handlowa **:** **Drut spawalniczy elektrodowy**
Oznaczenie wg normy **:** **AWS A5.18 ER70S-6; DIN 8599: SG2; EN 13479.EN ISO 14341-A-:G3Si1**
Partia nr serii: **LOT no. 171013**
Importer **:** **F.H.W. FACHOWIEC Zenon Świętek**
Adres **:** **60-161 Poznań, ul. Grunwaldzka 390**
Telefon **:** **+48/ 061 66 18 150**

1. IDENTYFIKACJA PRODUKTU

Drut stalowy G3Si1 przeznaczony jest do spawania półautomatycznego w osłonach gazów ochronnych. Drut jest odpowiedni do spawania w osłonie dwutlenku węgla oraz mieszanki M 21. Drut zawiera odtleniacze Mn i Si . Druty lite miedziowane o średnicach 0,8;1,0;1,2

2. SKŁAD CHEMICZNY

Składnik	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu	Mo	V	Al	Ti+Zr
Zawartość %	0,070	0,89	1,50	0,010	0,008	0,020	0,1	0,001	0,002	0,009	0,007

Składniki niebezpieczne **– nie zawiera substancji niebezpiecznych w ilościach wymagających klasyfikacji.**

3. IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

Produkt nie jest klasyfikowany jako produkt niebezpieczny, nie stwarza zagrożeń w warunkach normalnego składowania i stosowania.

Zagrożenia nie są bezpośrednio związane z produktem i mogą one wynikać ze skojarzenia z innymi czynnikami procesu spawania :

- Promieniowaniem UV z łuku elektrycznego mogące spowodować „ naświetlenie oczu „przy braku wymaganej ochrony.
- Rozpryskami gorącego metalu, drutu i materiału spawanego mogące spowodować oparzenia.
- Niebezpieczeństwa spowodowanego prowadzeniem procesu spawania w pobliżu materiałów łatwopalnych.
- Wyładowań elektrycznych spowodowanych różnicą potencjału materiału i elektrody. Dymów powstałych podczas spawania związanych z topieniem materiałów oraz promieniowaniem łuku elektrycznego. Dymy składają się z substancji cząsteczkowych złożonych z tlenków metalu, fluorków i krzemianów ze spawanego materiału, lotnych związków ozonu i azotu z mechanizmu promieniowania łuku elektrycznego w normalnej atmosferze, dwutlenku węgla powstającego z utleniania elektrody oraz składniki z komponentów gazu ochronnego
- Niewłaściwa wentylacja na stanowisku i długotrwała inhalacja wysokiego poziomu dymów i gazów mogą wywołać szkodliwe skutki dla układu oddechowego, płuc i centralnego systemu nerwowego

Pracownik powinien posiadać odpowiednie ubranie i wyposażenie ochronne.
Wentylacja powinna gwarantować utrzymanie niebezpiecznych składników dymów i gazów poniżej dopuszczalnych poziomów określonych dla spawacza i innych pracowników przebywających w strefie spawania.

Spawanie metali pokrytych powłokami może wytwarzać gryzące dymy, które zawierają niebezpieczne komponenty mogące spowodować ujemne skutki dla zdrowia.

KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU

4. ILOŚCI PYŁÓW I GAZÓW WYDZIELANYCH PRZY SPAWANIU DRUTEM ELEKTRODOWYM MIEDZIOWANYM TYPU G3Si1

PYŁ CAŁKOWITY

Wskaźnik emisji wagowej [mg/kg spoiwa]	**I [A]**	**150**	**200**	**250**
		2019,20	2459,15	2085,12
Wskaźnik emisji czasowej [mg/s]	**I[A]**	**150**	**200**	**250**
		1,53	2,23	2,60

SKŁAD CHEMICZNY PYŁU

Składniki	**I[A]**	**Fe**	**Mn**	**Si**	**Cr**	**Ni**	**Cu**
Zawartość % (m/m)	**150**	54,98	7,94	4,04	0,059	0,059	1,09
	200	56,15	8,63	3,48	0,058	0,050	0,97
	250	54,98	8,63	3,38	0,049	0,049	0,87

ZANIECZYSZCZENIA GAZOWE

Składniki gazowe	**NO_X**			
Wskaźnik emisji wagowej [mg/kg spoiwa]	**I[A]**	**150**	**200**	**250**
		24,87	21,06	30,43
Wskaźnik emisji czasowej [mg/sec]	**I[A]**	**150**	**200**	**250**
		0,02	0,02	0,04
Składniki gazowe	**CO**			
Wskaźnik emisji wagowej [mg/kg spoiwa]	**I[A]**	**150**	**200**	**250**
		2107,69	2166,57	1703,85
Wskaźnik emisji czasowej [mg/sec]	**I[A]**	**150**	**200**	**250**
		1,60	1,96	2,13

PIERWSZA POMOC

- Stosować ogólne zasady udzielania pierwszej pomocy w przypadku urazów mechanicznych np. spowodowanych drutem .
- **Przy wdychaniu :** osobę poszkodowaną usunąć z obszaru zagrożenia, zapewnić jej dostęp świeżego powietrza. W przypadku utrzymującego się utrudnionego oddychania wezwać lekarza.
- **Przy kontakcie z oczami :** w przypadku „ naświetlenia „ łukiem elektrycznym lub dostania się do oka ciała obcego płukać obficie sterylną wodą. Poszkodowanego skierować do lekarza.
- **Przy kontakcie ze skórą :** oparzone miejsce schłodzić np. zimną wodą. W przypadku większych podrażnień skonsultować się z lekarzem.
- **Porażenie prądem:** w przypadku utraty przytomności podjąć działania reanimacyjne, zapewnić dostęp świeżego powietrza, chronić przed utratą ciepła. Natychmiast wezwać lekarza.

5. POSTĘPOWANIE W RAZIE POŻARU

Produkt niepalny.

Podczas spawania : spawanie nie powinno być prowadzone w obecności łatwopalnych materiałów, par, cystern, rur i innych pojemników zawierających łatwopalne substancje.

Pożary w obecności produktu gasić środkami gaśniczymi odpowiednimi dla palących się materiałów.

KARTA CHARAKTERYSTYKI PRODUKTU

6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA.
Nie jest określone z uwagi na brak mechanizmów mogących spowodować uwolnienie do środowiska przed użyciem.

7. POSTĘPOWANIE Z PRODUKTEM I MAGAZYNOWANIE
Produkt nie wymaga szczególnych środków ostrożności. Produkt przechowywać w temp. 5 – 40oC / zalecana + 15 do 25o C w suchych dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

8. KONTROLA NARAŻENIA I ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ
Nie są wymagane

9. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

- Postać fizyczna - ciało stałe
- Zapach - brak
- pH - nie określono
- temp. zapłonu - nie określono
- temp. samozapłonu - nie określono
- palność - produkt niepalny
- gęstość względna - 7,85 g/cm3

10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ
Produkt jest stabilny

11. INFORMACJE TOKSYGOLOGICZNE
Produkt nie stwarza zagrożeń dla zdrowia

12. INFORMACJE EKOLOGICZNE
Produkt nie stwarza zagrożenia dla środowiska

13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI
Odpady i zużyte opakowania przekazać wyspecjalizowane firmie w celu recyklingu

14. INFORMACJE O TRANSPORCIE
Produkt nie jest klasyfikowany jako materiał niebezpieczny w transporcie

15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH
KLASYFIKACJA - nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny / Rozprz. Ministra Zdrowia z dnia 11.07.2003 r w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych / Dz.U.120 poz. 1172
Określenie niebezpieczeństwa „ R „ - nie dotyczy
Określenie dotyczące prawidłowego postępowania „ S „ - nie dotyczy
Inne przepisy - brak

16 . INNE INFORMACJE
Informacje zawarte w karcie dotyczą tytułowego produktu i nie mogą być przenoszone na produkty podobne. Dane zawarte w karcie odpowiadają aktualnemu stanowi wiedzy o produkcie i doświadczeniu. Dane zawarte w karcie należy traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, dystrybucji, stosowaniu i przechowywaniu. Karta charakterystyki nie jest świadectwem jakości produktu. Użytkownik produktu jest zobowiązany do przestrzegania wszystkich obowiązujących norm i przepisów, a także ponosi odpowiedzialność wynikającą z niewłaściwego wykorzystania informacji zawartych w karcie.